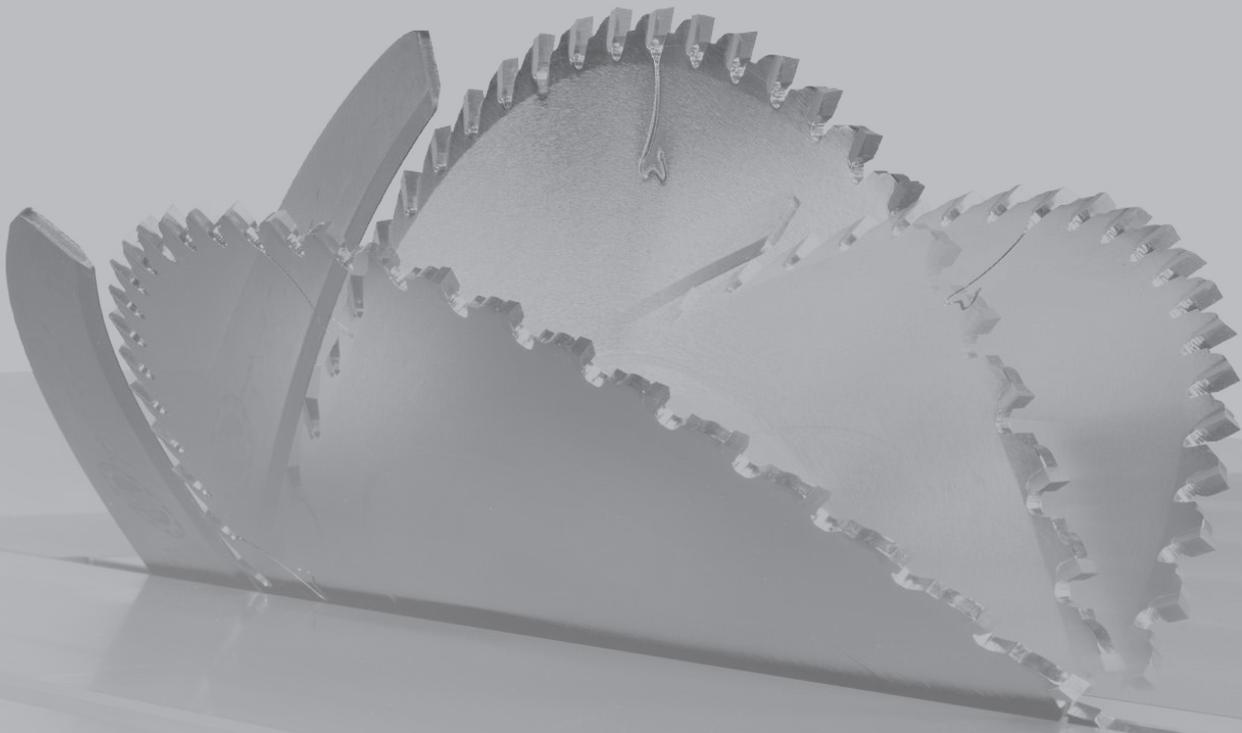




FELDER *FORMAT 4* Hammer



EL CATÁLOGO



Todo de un mismo proveedor -
¡Su socio para la carpintería profesional!

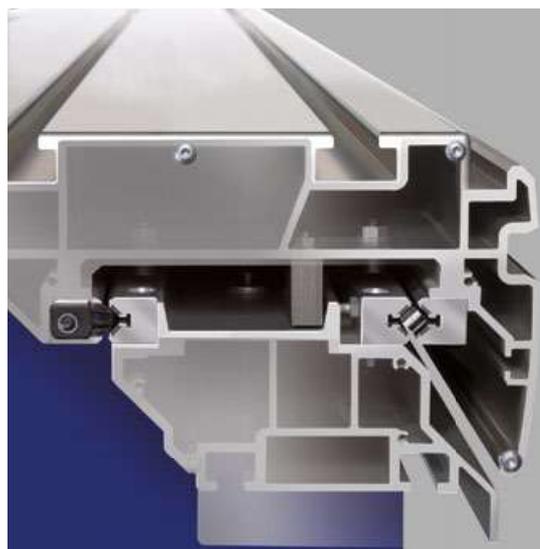
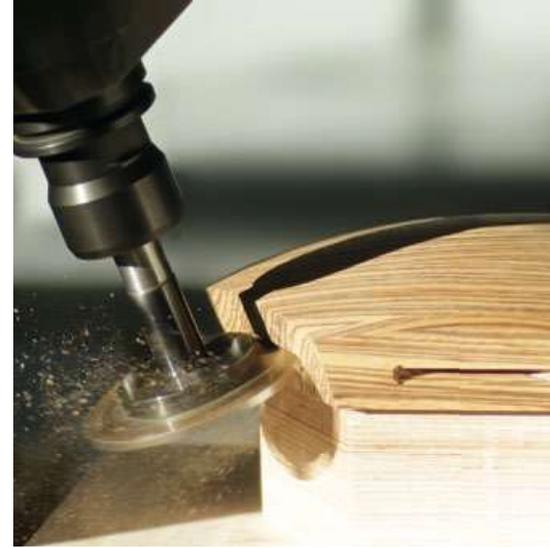


TABLA DE CONTENIDO

Así se ve lo más destacado a primera vista



¡Esto solo se consigue con nosotros! Soluciones únicas están marcadas en la presente nota.



¡Confíe en nosotros! Las partes que llevan garantía prolongada de la fábrica están marcadas específicamente.



¡Para cualquier desafío! Detalles de equipamiento para cubrir todas sus necesidades.



¡En un abrir y cerrar de ojos! Con las máquinas para trabajar cantos de última generación "Quick-Set Inside" se ajusta el espesor del canto en unos pocos segundos.

Escuadradoras	8
Cepilladoras-regruesadoras	70
Tupís	122
Escuadradoras-tupís	164
Combinadas de 5 operaciones	182
Centros de mecanizado CNC	206
Encoladoras de cantos	298
De las lijadoras	346
Sierras de cinta	376
Taladros	386
Seccionadoras	394
Equipamiento de taller	406
Prensas	416
Herramienta, Accesorios, Aspiración, Talleres	428

¡Bienvenido al FELDER GROUP!



Martin Felder Hansjörg Felder

Martin Felder & Hansjörg Felder
CEOs Felder Group



El Felder Group, con sede en Hall, Tirol, es uno de los principales proveedores de máquinas para el mecanizado de la madera para artesanos, el comercio y la industria.

Con pasión, convicción y coraje para innovar, la empresa mantiene desde 1956 una filosofía central: ofrecer al cliente exactamente la máquina que necesita.

Con empleados en 84 países y más de 250 centros de ventas y asistencia técnica, llevamos nuestra visión bajo el lema "todo de un solo proveedor" a todo el mundo. A pesar de los crecientes desafíos globales, el Felder Group sigue centrándose en la calidad y la precisión desde Austria.

Las máquinas para trabajar la madera de Felder son hace décadas una garantía para resultados perfectos con excelente confort de manejo. La amplia gama de modelos ofrece la máquina adecuada para cada desafío. Diseños de máquinas optimizadas y soluciones de detalle innovadoras en la fabricación de primera clase para el trabajo profesional y rutinario. Las máquinas de Felder garantizan un mecanizado perfecto de madera y una decisión segura por muchos años.



Los carpinteros se deciden por máquinas FELDER todos los días, convirtiéndose no sólo en clientes, sino también en consultores.

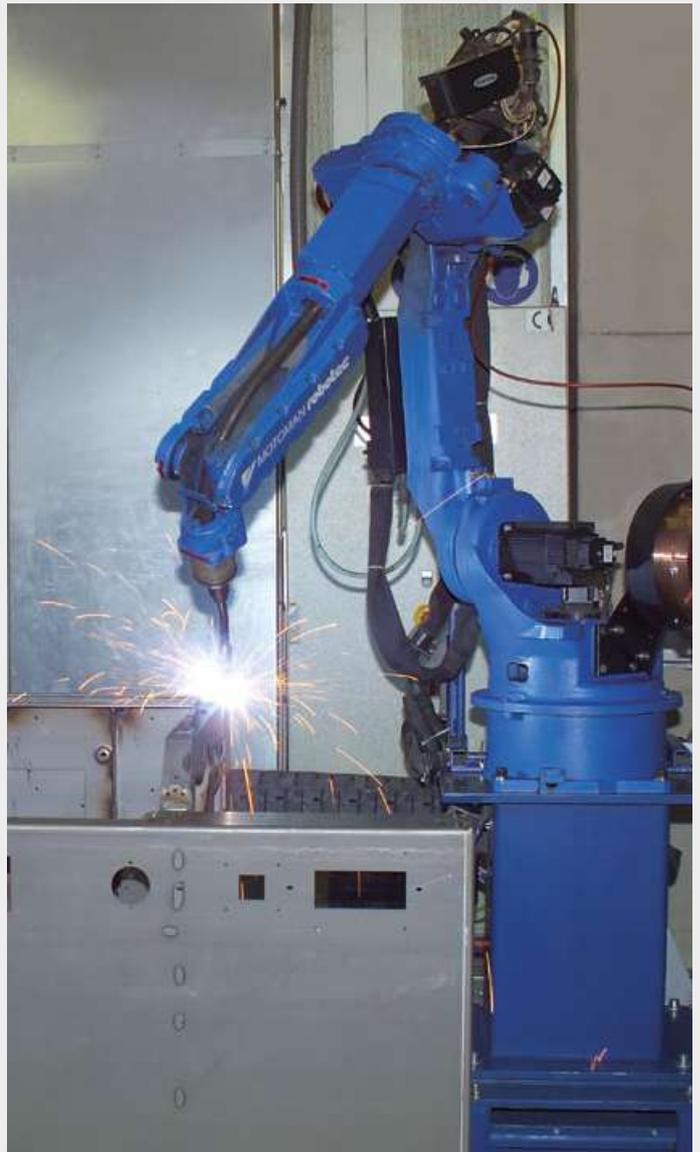




¡CALIDAD DE FELDER, SU ÉXITO!

La calidad de nuestros productos es el éxito de nuestros clientes. Por eso buscamos continuamente la estrecha colaboración y aprobación de los amantes de la madera entre los artesanos, el comercio y la industria. Esta colaboración continua nos permite atender las necesidades y exigencias de los usuarios en el desarrollo de nuevos conceptos de máquinas y garantizar la competitividad de nuestros clientes con productos adecuados.

La última tecnología de fabricación y normas estrictas de producción garantizan una excelente precisión y mano de obra de primera calidad. El departamento de investigación y desarrollo, posee numerosas patentes internacionales y soluciones innovadoras asegurando la ventaja de desarrollo.



SHOWROOMS DEL FELDER GROUP DESCUBRA NUESTRO MUNDO DEL TRABAJO DE LA MADERA

En nuestras oficinas, servicio técnico y centros de formación encontrará una gran variedad de máquinas, herramientas, accesorios y maquinaria usada.



FORMAT 4®

kappa 590 x-motion/e-motion

Página 12

kappa 550/x-motion/e-motion

Página 14

kappa 400/x-motion

Página 16

FELDER®

K 940 S/x-motion

Página 40

K 740 S

Página 42

K 740/professional

Página 43

K 700 S

Página 44

K 700/professional

Página 45

K 540 S/500 S

Página 46

K 500/professional

Página 47

Hammer®

K4

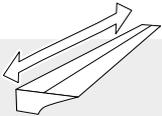
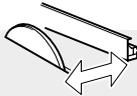
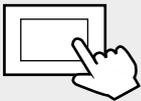
Página 64

K3 basic/winner/comfort

Página 65

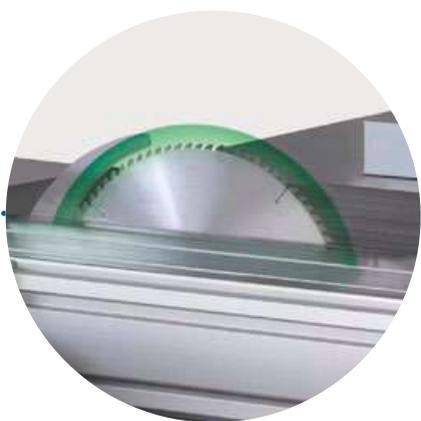


VISUALIZACIÓN DE ESCUADRADORAS

					
Potencia de motor	Sistema de control	Longitud de corte	Altura de corte	Anchura de corte	Categoría de precio
14,0–20,0 CV (10–14 kW)		2.200–3.700 mm	202 mm	1.000–1.600 mm	
10,0 – 20,0 CV (7,35 – 15,0 kW)		2.200–3.700 mm	202 mm	1.000–1.600 mm	
7,5 – 10,0 CV (5,5 – 7,35 kW)		2.050–3.700 mm	133 mm	800/1.250 mm	
5,5 – 10,0 CV (4,0 – 7,35 kW)		2.050–3.700 mm	133 mm	800/1.250 mm	
7,5–10,0 CV (5,5–7,35 kW)		2.500–3.700 mm	140 mm	800/1.250 mm	
7,5–10,0 CV (5,5–7,35 kW)		2.050–2.500 mm/ 1.300–2.500 mm	140 mm	800/1.250 mm	
5,5 – 10,0 CV (4,0 – 7,35 kW)		2.500–3.700 mm	104 mm	800/1.250 mm	
4,0 – 10,0 CV (3,0 – 7,35 kW)		1.300–2.500 mm	104 mm	800/1.250 mm	
5,5 – 7,5 CV (4,0 – 5,5 kW)		2.500–3.200 mm	137/104 mm	800/1.250 mm	
4,0 – 5,5 CV (3,0 – 4,0 kW)		1.300–2.500 mm	102 mm	800/1.250 mm	
5,5 – 7,5 CV (4,0 – 5,5 kW)		3.200 mm	103 mm	1.250 mm	
4,0 – 5,5 CV (3,0 – 4,0 kW)		800–2.000 mm	103 mm	800/1.250 mm	

La novedad mundial revolucionaria en dispositivos de seguridad para escuadradoras

Los accidentes pesados con escuadradoras son parte del pasado. Mecanización exitosa de la madera y manos seguras con PCS®. Cada carpintero, y con él también todas las empresas de carpintería, tiene diez buenas razones para no renunciar en lo que respecta a la seguridad en el trabajo. ¡PCS® evita accidentes y garantiza destreza y calidad en un apretón de manos para siempre!



Peligro detectado, peligro evitado. Percepción del entorno de seguridad con detección temprana de proximidad



Los accidentes son cosa del pasado
Prevención de accidentes a la velocidad de la luz



PCS STOP



kappa 550 e-motion PCS®

Un corte que cambia la vida.

"Una solo vez y ya es demasiado tarde"

Conozca a Sascha Wein, quien perdió cuatro dedos en su mano izquierda con la escuadradora. Lea la historia ahora y descubra el mundo primero: <http://fg.am/pcs-eng>



La seguridad no debe ser cara.
Sin rival: absolutamente libre de daños,
Inmediatamente listo para usar de nuevo



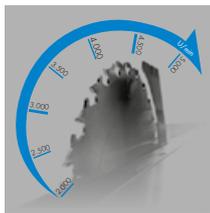
kappa 590

La escuadradora genial con basculación doble para cortes en ángulo para todas las situaciones

Con detalles innovadores, la nueva kappa 590 es el nuevo punto de referencia de las escuadradoras prémium. La nueva unidad de doble basculación tiene un rango de giro total de 92° y puede alcanzar una altura de corte de hasta 202 mm con un diámetro de 550 mm. Esto ahorra un valioso tiempo de trabajo y simplifica el corte de los ingletes internos y los cortes diédricos complejos.



La nueva doble basculación de la sierra circular



Motor sincronizado con regulación de velocidad continua



Easy-Glide 6 años de garantía



Unidad del incisor con función de aparcamiento



Carro deslizante "X-Roll"



Control intuitivo con muchas funciones



fg.am/kappa590

kappa 590 e-motion

- Altura de corte 202 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.200–3.700 mm
- Compartimento con LED y capacidad para 5 discos de corte (opcional)
- La doble basculación de la sierra circular $\pm 46^\circ$
- Control intuitivo "smartouch" con pantalla táctil de 15"
- ∞ lugares de programación + optimización de corte ARDIS
- Regla de corte paralelo con posicionamiento
- Incisor "Control" con 3 ejes controlados y función retráctil
- Motor sincronizado altamente eficiente con velocidad continua

kappa 590 x-motion

- Altura de corte 152 mm (opcional 202 mm)
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.200–3.700 mm
- Compartimento con LED y capacidad para 5 discos de corte (opcional)
- La doble basculación de la sierra circular $\pm 46^\circ$
- Control intuitivo "smartouch" con pantalla táctil de 15"
- Regla de corte paralelo con posicionamiento
- Incisor "Control" con 3 ejes controlados y función retráctil
- Motor sincronizado altamente eficiente con velocidad continua



kappa 550 e-motion

El modelo perfecto para mayor rendimiento y productividad con 7 ejes controlados

La primera opción en escuadradoras: la kappa 550 impresiona en su versión e-motion con el tope paralelo eléctrico, espacio infinito para herramientas y secuencias de corte programables. Se pueden controlar todos los pasos a través de la pantalla táctil TFT.



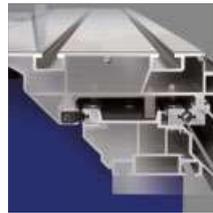
"digi-compensation plus"



Cambio del disco de sierra sin herramientas



Carro escuadrador "X-Roll"



El nuevo carro deslizante "X-Roll"



Aparcar el carro escuadrador



Unidad del incisor con función de aparcamiento



kappa 550 e-motion

- Altura de corte: 202 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.200–3.700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de corte (Opcional)
- Panel de mando a la altura d los ojos con pantalla táctil TFT de 10,4" (264 mm)
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°–46°) con posicionamiento
- Cantidad ilimitada de espacios de memoria para programas de corte
- Espacio de memoria ilimitado para herramientas
- Regla de corte paralelo con posicionamiento

kappa 550 x-motion

- Altura de corte: 202 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.200–3.700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de corte (Opcional)
- Panel de mando a la altura d los ojos con pantalla táctil TFT de 5,7" (145 mm)
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°–46°) con posicionamiento

kappa 550

- Altura de corte: 202 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.200–3.700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de corte (Opcional)
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°–46°)



design award
winner





kappa 400 x-motion

Convincente en todos los sentidos

La Format4 kappa 400 x-motion convence en todas las áreas. Además de una relación precio-rendimiento aceptable la escuadradora tiene entre otras cosas: control de 3 ejes, unidad de sierra pesada, mesa deslizante, facilidad de uso y precisión.



El nuevo carro deslizante "X-Roll"



Control de posicionamiento de la regla de corte paralelo



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Carro escuadrador "X-Roll"



Cambio de disco de sierra sin herramientas



Incisor automático



kappa 400 x-motion

- Altura de corte: 133 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.050–3.700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de corte (Opcional)
- Ajuste numérico CNC con pantalla TFT 5,7" (145 mm)
- Control con 2–5 ejes (a elección)

kappa 400

- Altura de corte: 133 mm
- Carro deslizante "X-Roll" de aluminio con guías de precisión
- Longitud de corte 2.050–3.700 mm
- Compartimento con capacidad para 5 discos de corte (Opcional)
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°–46°)

Grupo con sierra circular de precisión con altura de corte de 202 mm

Sensacional: incisor con función de aparcamiento

- ¡Ninguna necesidad de desmontar el incisor!
- El incisor estaciona con sólo pulsar un botón
- Posibilidad de montar discos hasta un \varnothing de 550 mm sin quitar el incisor

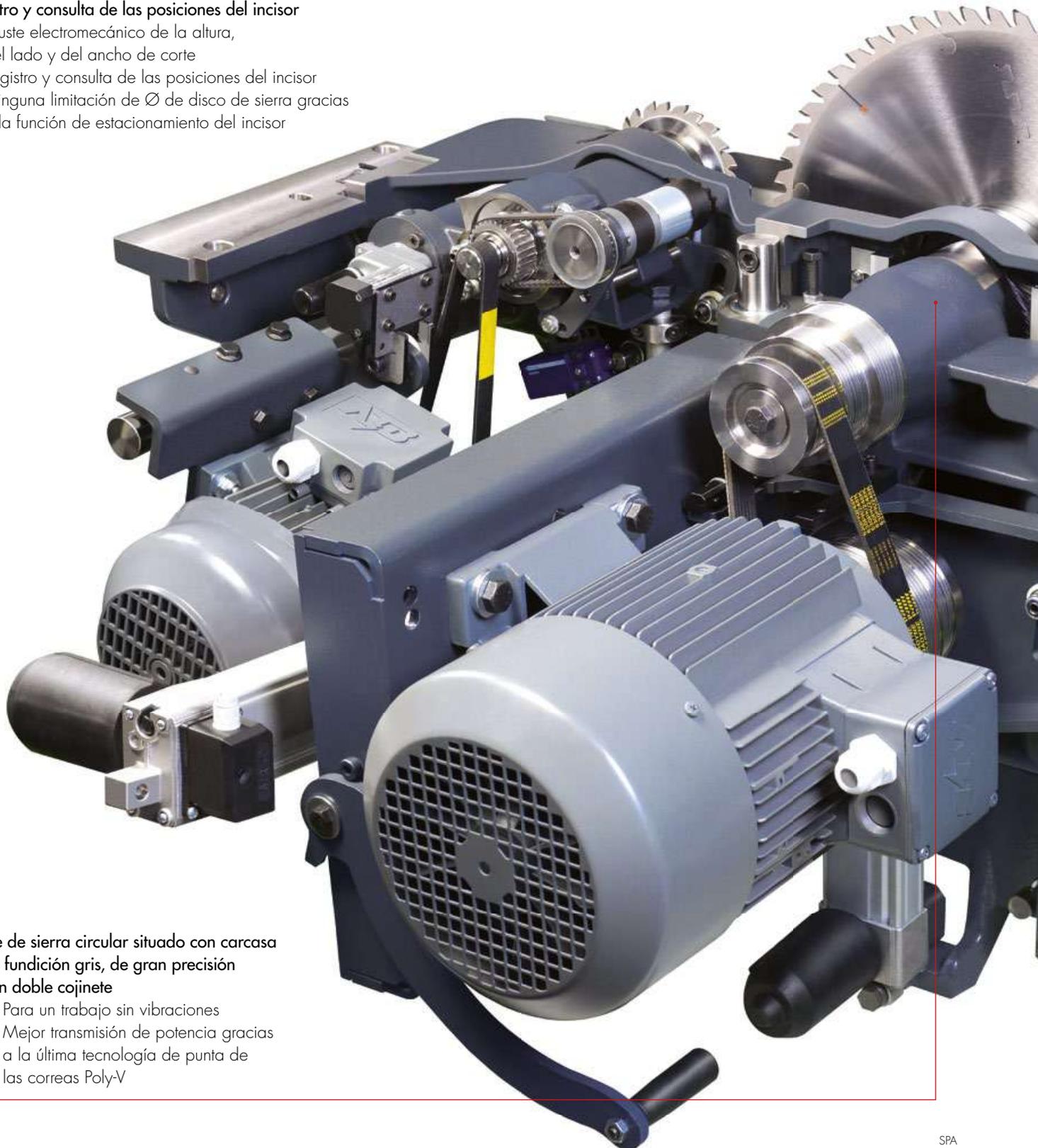
Agregado de incisor de 3 ejes "Control" -

Registro y consulta de las posiciones del incisor

- Ajuste electromecánico de la altura, del lado y del ancho de corte
- Registro y consulta de las posiciones del incisor
- Ninguna limitación de \varnothing de disco de sierra gracias a la función de estacionamiento del incisor

Gran altura de corte, también con el incisor

- 202 mm de altura de corte en 90°, 141 mm en 45° (disco de corte de 550 mm de \varnothing)
- Altura de corte de 127 mm con incisor (disco de corte de 440 mm de \varnothing)
- Discos de sierra hasta 400 mm de \varnothing quedan bajo la mesa



Eje de sierra circular situado con carcasa de fundición gris, de gran precisión con doble cojinete

- Para un trabajo sin vibraciones
- Mejor transmisión de potencia gracias a la última tecnología de punta de las correas Poly-V

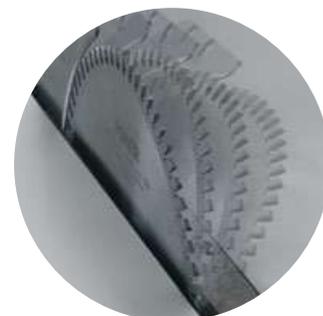
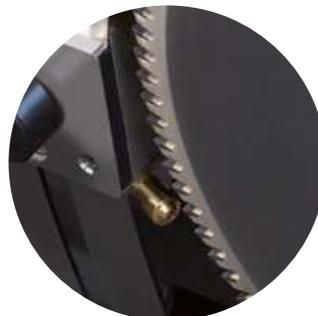
Ranuras con la sierra circular

- Brida de sierra circular desmontable (estándar de fábrica)
- Platina para fresa de ranurar (601-130)
- Herramientas para ranuras de hasta 19,5 mm de ancho



Dispositivo pulverizador (opcional)

- Para el mecanizado de metales ligeros y plásticos



Inclinación del disco de corte

- Inclinación del disco de corte 0°-46°
- 202 mm de altura de corte en 90°
- 141 mm de altura de corte en 45°

Sistema de inclinación

"Easy-Glide", ¡Mejor no hay!

- Doble soporte de precisión con guía reforzada
- Capacidad de carga y longevidad máxima
- Inclinación perfecta sin juego
- Libre de polvo
- Libre de mantenimiento
- Libre de engrase
- 6 años de garantía

Ajuste en altura de precisión:

Robusto – Preciso – Gran longevidad

- Guías lineales de precisión de acero templado
- Rodamientos esféricos sin mantenimiento
- Capacidad de carga y longevidad máxima
- Libre de polvo
- Libre de mantenimiento
- Libre de engrase



Aspiración bajo la mesa para resultados perfectos

- Canal de evacuación de virutas de última tecnología
- Desvío óptimo de las virutas del incisor

6

AÑOS DE GARANTÍA
en "Easy-Glide", la guía basculante de Format4

Unidad del incisor



Unidad del incisor "Control"

El ancho y la altura de corte del incisor se ajustan automáticamente según los datos registrados de cada herramienta y con relación al ancho de la disco de sierra principal. Los ajustes estándar del incisor pueden ser guardados y consultados para cada herramienta memorizada. El agregado de 3 ejes del incisor "Control" es opcional en los modelos x-motion y x-motion.

Grupo incisor con 2 ejes controlados

Sencillo posicionamiento de la altura de la hoja de sierra del incisor y de la posición lateral a la hoja de sierra desde el panel de control. Los datos del incisor se pueden almacenar en la base de datos de la herramienta específica para la hoja de sierra. La próxima vez que se utilice el disco de corte, el grupo incisor se posicionará de forma totalmente automática.

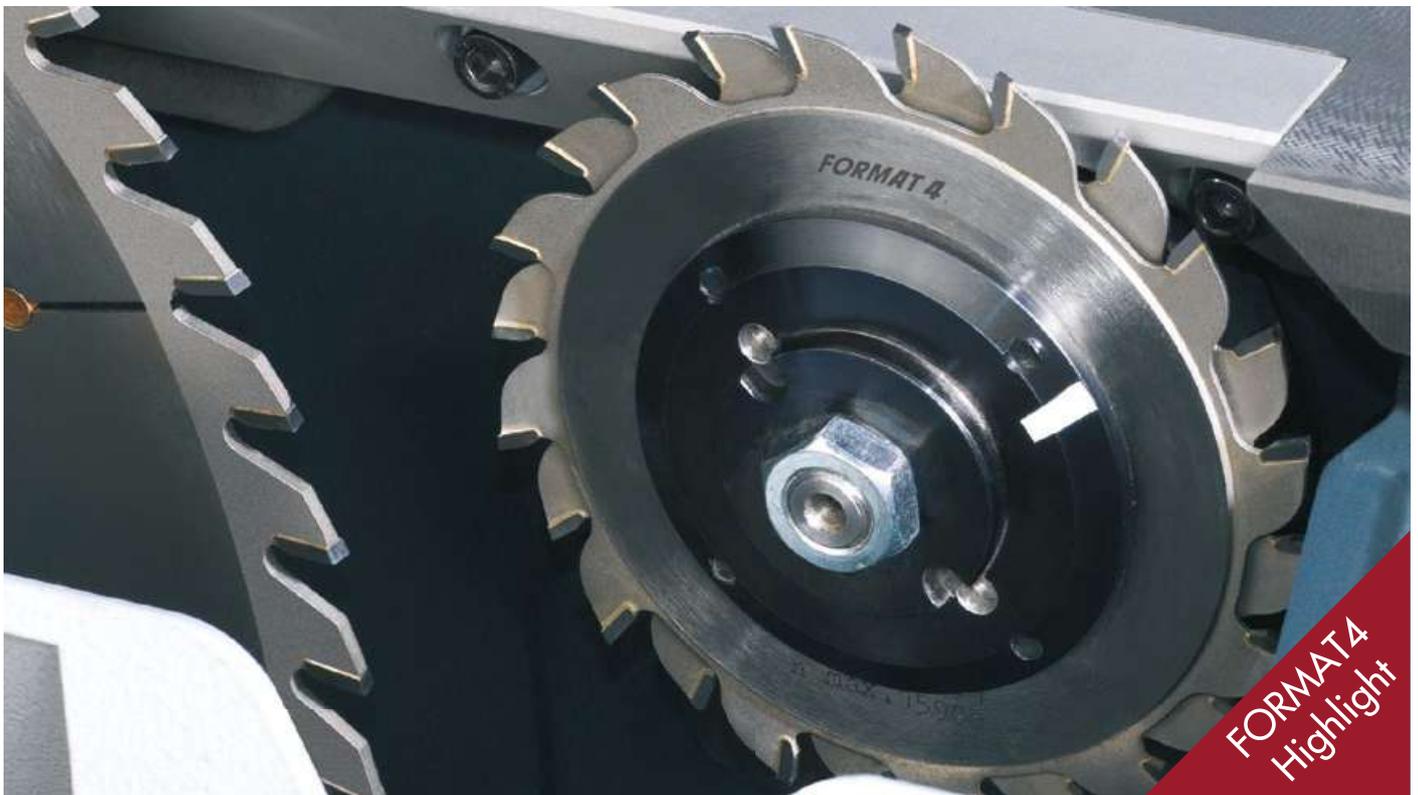
Unidad del incisor "Classic"

El ajuste lateral y de la altura del disco de incisor se efectúa manualmente desde el costado de la mesa de sierra circular. Opcionalmente, se puede equipar su incisor "Classic" con ajuste eléctrico de altura "Automatic":

Ajuste de altura "Automatic"

El ajuste eléctrico de la altura del disco de incisor se realiza cómodamente por pulsador, el ajuste lateral es manual. Al arranque del disco de incisor, este último se eleva automáticamente a la altura previamente ajustada luego a la parada, se baja de nuevo totalmente bajo la mesa de sierra circular.

¡Una comodidad de primera clase!



¡Ninguna necesidad de desmontar el incisor!

¡Nunca más desmonte el incisor, cuando tenga que usar un disco con mayor diámetro! La nueva Format4 aparca el incisor con solo un botón, logrando todo el espacio que necesita y ahorrando tiempo productivo de trabajo. La posición de aparcamiento protege al incisor contra la resina. La posición a aparcamiento protege al incisor de la resina pegajosa.

La seguridad de un vistazo.

Indicador de funcionamiento de incisor

Una tira de LED roja señala inmediatamente el funcionamiento del incisor y por lo tanto ofrece una mayor seguridad en el trabajo. (opcional)

Posibilidades de equipamiento

	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Unidad del incisor "Classic"	-	-	○	○	○	○	○
Ajuste de altura "Automatic"	-	-	○	○	○	○	○
Grupo incisor con 2 ejes controlados	-	-	-	○	-	○	-
Unidad del incisor "Control"	○	○	○	○	-	-	-

○: opción - no disponible

W: posibilidad sin recargo de precio



¡Su máquina Format4, tan única como usted!

Cambio de disco de corte sin herramientas - "Easy-Lock"



Rápido, fácil y sin herramienta alguna: ¡El cambio del disco de sierra de la nueva Format4 es sencillamente sensacional! Gracias al sistema patentado de transmisión de energía, se genera la fuerza de presión necesaria en la brida. Una palanca de apriete consigue la fijación sin herramientas de la cuchilla divisora. ¡Seguridad absoluta y máxima productividad garantizada con Format4!



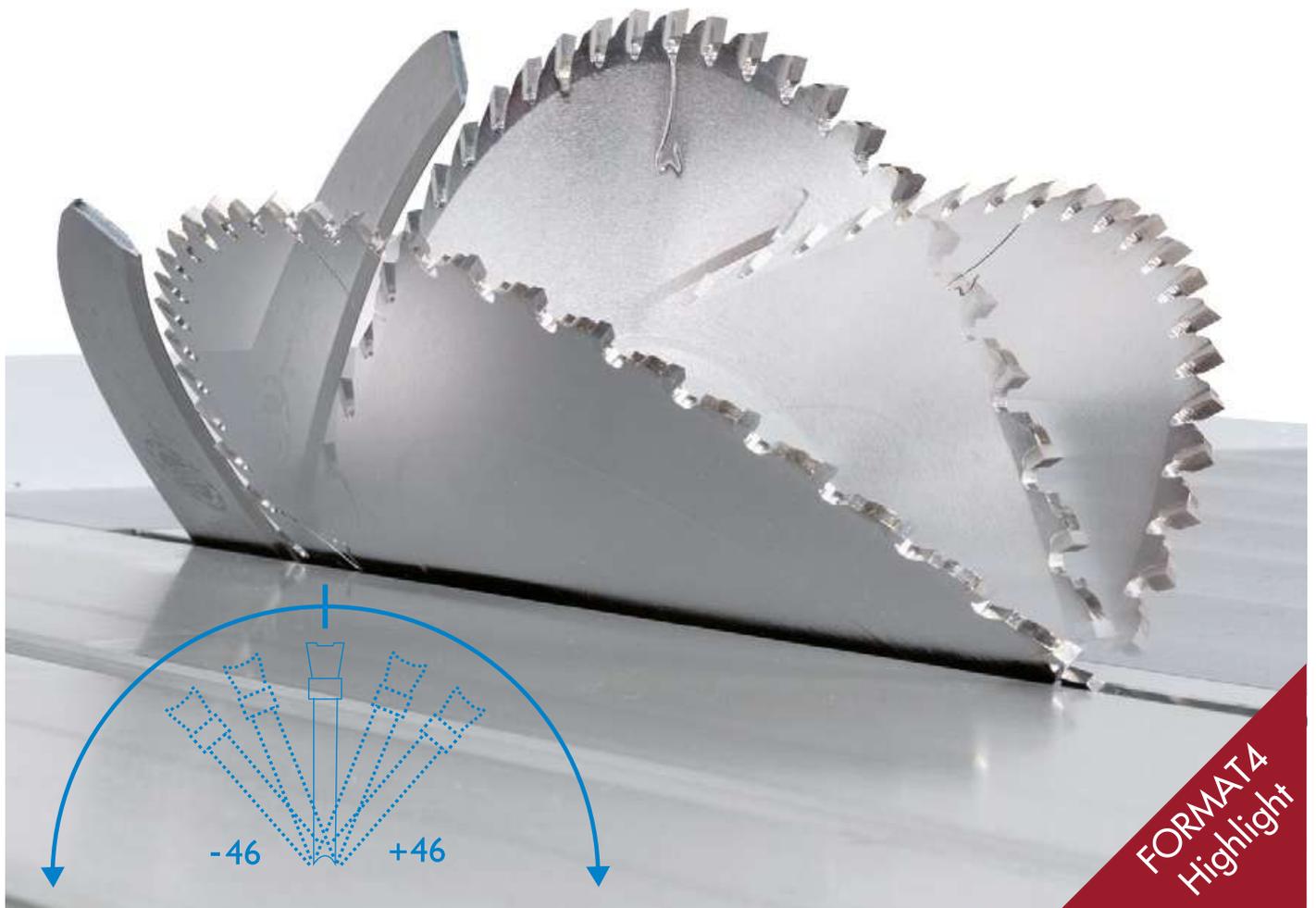
Simple, seguro y rápido. Sujeción "Quick-Lock" de disco de sierra.

Como alternativa al único sistema de Format4 de cambio rápido de disco de sierra sin herramientas "Easy-Lock" a partir de ahora está disponible el sistema de sujeción "Quick-Lock" que garantiza el cambio rápido y fácil del disco de sierra con sólo una herramienta.

Posibilidades de equipamiento	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Easy-Lock	<input type="radio"/>						
Quick-lock	<input type="radio"/>						

S: aspiración estándar de fábrica - O: opción - no disponible

kappa 590 la nueva doble basculación de la sierra circular



FORMAT4
Highlight



Lo más destacado de Format4: innovación en metalurgia

Pivotar en ambas direcciones ($\pm 46^\circ$) permite una dimensión completamente nueva en la escuadradora:

- Cortes a ingletede las partes del marco con el lado visible superior
- Corte piramidal diédrico complejo
- Ranuras en un corte a inglete y mucho más.
- Protección superior para pivotar en ambas direcciones de forma rápida y sin esfuerzo adaptable

Control kappa 590 e-motion:

VIDEO
fg.am/kappa590



Control intuitivo "smartouch" con pantalla táctil de 15"

Todos los ejes de la máquina se pueden controlar ergonómica e intuitivamente por la unidad de operación central con pantalla táctil de 15". El software interno con interfaz gráfica de usuario, una variedad de programas, una interfaz USB y la conexión de red preparada facilitan el trabajo y garantizan la eficiencia y la productividad. La interfaz USB para importar y exportar datos está preparada para conectarse a la red y realizar mantenimiento remoto.

- | | |
|---------------------------------|-------------------------|
| Funciones y programas de corte: | → Corte angular |
| → Galces | → Corte oblicuo |
| → Lamado | → Corte de brochales |
| → Hilera de ranurado | → Falso corte a inglete |



kappa 590 e-motion

- Funciones y programas de corte
- Galces
 - Lamado
 - Hilera de ranurado
 - Corte angular
 - Corte oblicuo plus
 - Falso corte a inglete
 - Corte de inglete compuesto plus
 - Recorte oculto en V
 - Vigas de cuña/cumbrera

kappa 590 e-motion plus

- A pedido, el control de la máquina "smartouch" se puede ampliar con muchos otros programas para funciones geométricas:
- Juntura
 - Paralelogramo
 - Trapecio
 - Polígono
 - Escalera
 - Estrella
 - Pirámide
 - Figura rectangular
 - Espigar/ranurar
 - Respaldo del asiento de esquina

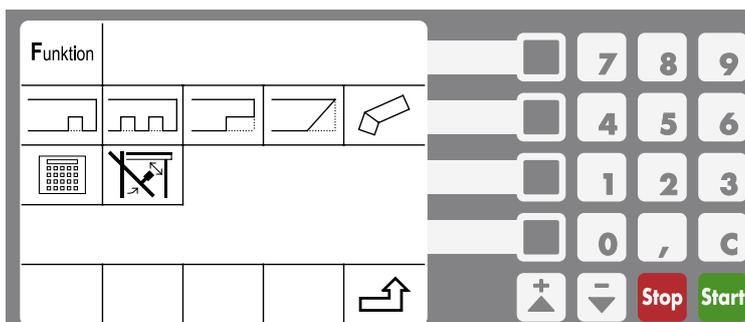


kappa 400 x-motion, posicionamiento hasta 5 ejes kappa 550 x-motion, posicionamiento hasta 6 ejes



Ajuste con control numérico con pantalla táctil de 5,7" (145 mm) a color en el panel de control.

- Posicionamiento numérico de la altura del disco
- Posicionamiento numérico de la inclinación del disco
- Corrección automática de la altura de corte en inclinación
- Visualización de la velocidad del disco de corte
- Control para velocidad en continuo del disco de corte (opcional)
- Dispositivo de posicionamiento de la regla de corte paralelo con corrección automática de la medida con el disco de corte inclinado (opcional)
- Todas las funciones disponibles también en modo paso a paso
- 99 espacios de memoria en el banco de datos
- 9 x 99 espacios de memoria para programas de corte
- + Ajuste de la unidad del incisor "Control" a 3 ejes (opcional)
- + Posicionamiento de 2 ejes del incisor (opcional)
- + Nivel de programa con funciones registradas (ranurado, ranurado en fila, corte oblicuo (achaflanado), galce, corte a inglete, calculadora, compensación de longitud de cortes angulares, corte piramidal diédrico)



Funciones especiales, x-motion es estándar de fábrica

Estas funciones especiales serán siempre calculadas de nuevo según la herramienta actualmente utilizada y convertida en un programa (sucesión de cortes).

- ① Ranurado
- ② Ranurado en fila
- ③ Galces
- ④ Corte oblicuo (achaflanado)
- ⑤ Corte a inglete
- ⑥ Calculadora
- ⑦ Compensación en longitud de cortes inclinados y corte piramidal diédrico

Posibilidades de equipamiento

	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Ajuste eléctrico de la altura y del ángulo con indicador digital LED	-	-	-	-	-	-	S
LED con 3 dígitos para ajustar la altura, el ángulo y las rpm	-	-	-	-	S	-	-
Posicionamiento x-motion con pantalla LCD	-	-	-	S	-	S	-
Posicionamiento e-motion con pantalla TFT	-	-	S	-	-	-	-
Control intuitivo "smartouch" con pantalla táctil de 15"	S	S					
Impresora térmica de etiquetas	O	O	O	-	-	-	-
Format4 Software de optimización de corte "Opti-4" de Ardis	O	O	O	-	-	-	-

S: aspiración estándar de fábrica - O: opción - no disponible



kappa 550 e-motion, posicionamiento hasta 7 ejes

Posicionamiento con control numérico con pantalla táctil TFT de 10,4" (264 mm) a color en el panel de control.

- Posicionamiento numérico de la altura del disco
- Posicionamiento numérico de la inclinación del disco
- Corrección automática de la altura de corte en inclinación
- Visualización de la velocidad del disco de corte
- Control para velocidad en continuo del disco de corte (opcional)
- Dispositivo de posicionamiento de la regla de corte paralelo con corrección automática de la medida con el disco de corte inclinado

- Todas las funciones disponibles también en modo paso a paso
- Espacio de memoria ilimitado para herramientas
- Cantidad ilimitada de espacios de memoria para programas de corte
- + Ajuste de la unidad del incisor "Control" a 3 ejes (opcional)
- + Nivel de programa con funciones registradas (ranurado, ranurado en fila, corte oblicuo (achaflanado), corte a inglete, calculadora)
- + Nivel de programa con denominación libre de los programas
- + Interfaz USB
- + Preparación para el enlace a la red
- + Software Ardis de optimización de corte
- + Lector de código de barras, impresora de etiquetas (opcional)



kappa 550 e-motion plus

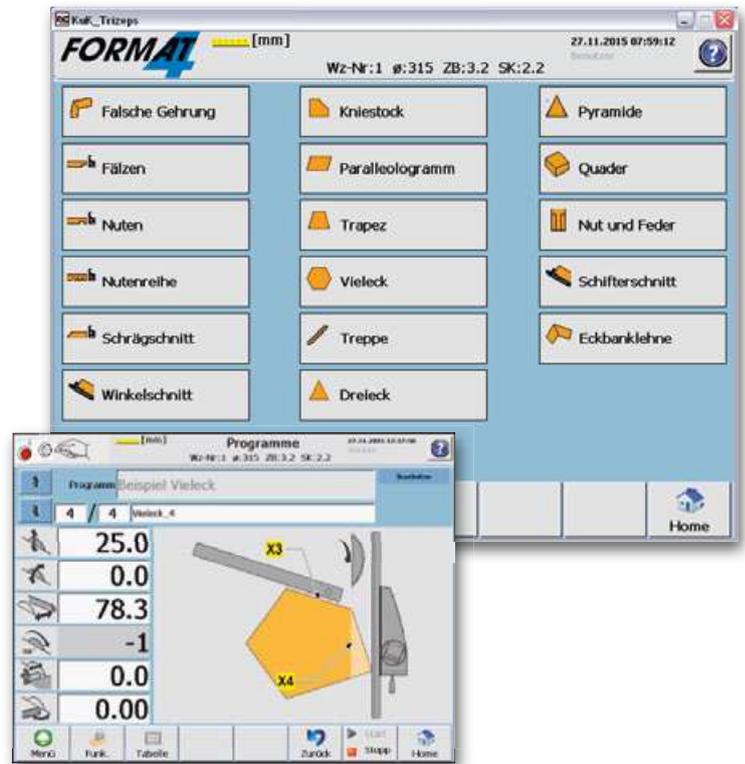
Si lo desea, podemos equipar su kappa 550 e-motion con el paquete de software "e-motion plus". Ofrecemos muchas características adicionales y útiles a nuestros clientes. Las siguientes piezas se pueden calcular y cortar con el paquete "e-motion plus": pared de rodilla, paralelogramo, trapecio, polígono, escalones, triángulo, pirámide, ortoedro, lengua y ranura, corte oblicuo y descansos de banco.

Software Ardis de optimización de corte

A partir de ahora, optimice fácilmente sus cortes con la escuadradora Format4 El programa de optimización de corte Ardis, hace posible esta integración en Format4. Todas las funciones se muestran claramente en la interfaz de usuario. Así se controla la anchura de la herramienta y el borde (en blanco) rápida y fácilmente, como el listado predeterminado de piezas en el sentido de vetado de los aglomerados decorativos. Se ahorra tiempo, material y, por tanto, en última instancia, dinero.

Las ventajas son evidentes

Gracias a la integración del software de optimización de corte de Format4 en el concepto de las máquinas y del panel de control, todas las etapas de trabajo pueden ser realizadas desde la central de manera eficaz y rápida. Gracias a la manipulación simple y la pantalla de control de gran comodidad de manejo, ningún aprendizaje es necesario.



FORMAT4
Highlight



Impresora de etiquetas

La impresora de etiquetas permite no sólo un marcaje ordenado de cada pieza, sino que también un tratamiento racional. De este modo, p. ej. los programas de las etapas próximas de trabajo en los centros de mecanizado CNC y en las encoladoras de cantos, serán recuperados sencillamente por el lector de código de barras. Gracias a la impresora de etiquetas, usted se ahorra un tiempo valioso de producción y aumenta así la productividad y la calidad para una mejor rentabilidad.

Guía de corte paralelo



Óptimos estándares

Escala en la mesa de la sierra circular para ajustes exactos y la función de inclinación de la guía de corte.

- Escala en la mesa estándar de fábrica
- Ajuste fino estándar de fábrica

Opción



Cortes paralelos sobresalientes

La regla de corte paralelo puede ser ajustada rápidamente y en toda precisión gracias al sistema de sujeción a una mano. El ajuste integrado fino permite un reglaje preciso. La escala de corte paralelo es sobredimensionada y perfectamente integrada en la mesa de sierra circular. El carril de aluminio de la regla de sierra circular puede ser desplazado hacia atrás para trabajos de inserción o para un simple guiado de las piezas.

El indicador digital electrónico se puede leer perfectamente en cada posición.

El indicador digital electrónico le posibilita una precisión de décimas de milímetro, éste está integrado óptimamente en la regla de corte paralelo. El display, según la posición de trabajo, puede girarse aprox. 90°. Funciones adicionales como por ejemplo: el posicionamiento con dimensión incremental, le facilitan el trabajo diario.



Para el trabajo de piezas especialmente delgadas puede colocarse el carril de la regla de aluminio de sierra circular en una posición acostada.

Más puntos fuertes, indicador digital electrónico

- Valores iluminados, fácil de leer, LED con indicador rojo
- No requiere batería, gracias a la conexión de la fuente de alimentación a la máquina
- Detecta automáticamente si la regla está en la posición alta o en la posición acostada
- Compensación de la medida del ancho del diente del disco de corte

Control de posicionamiento de la regla de corte paralelo

El posicionamiento de la regla de corte paralelo se realiza electromecánicamente mediante un eje con rodamientos esféricos libre de polvo, integrado en la mesa de sierra circular. La precisión exacta al 1/10 de mm, la velocidad elevada de desplazamiento así como el posicionamiento simultáneo de la regla de corte paralelo, la altura y la inclinación del disco de sierra, garantizan una economía preciosa del tiempo de trabajo.

- Corrección automática de la medida con el carril de la regla en posición plana
- Posición de estacionamiento de la regla de corte paralelo
- Ninguna colisión con el disco de corte gracias al cálculo del dispositivo de posicionamiento según la base de datos de las herramientas
- Regla de corte paralelo basculante en todo el ancho de corte



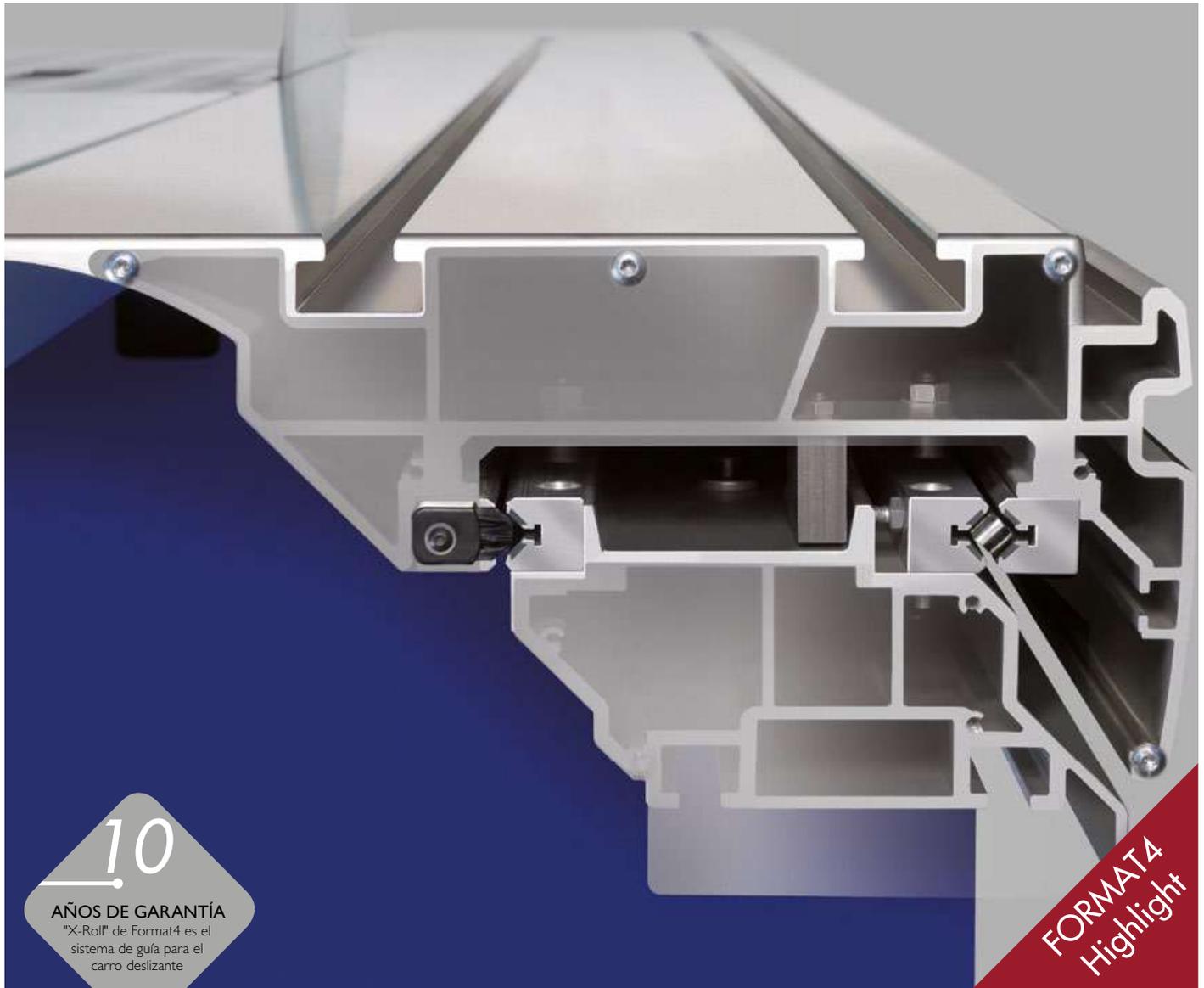
FORMAT4
Highlight

Posibilidades de equipamiento

	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Regla de corte paralelo con ajuste fino de 1.200 mm	-	-	-	S	S	-	-
Visor digital para regla de corte paralelo	-	-	-	O	O	-	-
Posicionamiento de la regla de corte paralelo de 1.250 mm, visor digital en el tope	-	-	S	O	O	O	-
Posicionamiento de la regla de corte paralelo de 1.250 mm, visor digital en el tope	S	S	-	-	-	-	-

S: aspiración estándar de fábrica - O: opción - no disponible

Carro deslizante patentado "X-Roll" con 10 años de garantía.



10

AÑOS DE GARANTÍA
"X-Roll" de Format4 es el sistema de guía para el carro deslizante

FORMAT4
Highlight

Una obra maestra: el carro deslizante, precisión y estabilidad inalcanzable

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll" de Format4. Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificadas garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva escuadradora. Y aquí hay otra razón para optar por Format4: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".

Posibilidades de equipamiento

	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Longitud del carro deslizante: 2.050 mm*	-	-	-	-	-	○	○
Longitud del carro deslizante: 2.200 mm*	-	-	○	-	○	-	-
Longitud del carro deslizante: 2.500 mm*	-	-	-	-	-	○	○
Longitud del carro deslizante: 2.800 mm*	○	○	○	○	○	○	○
Longitud del carro deslizante: 3.200 mm*	○	○	○	○	○	○	○
Longitud del carro deslizante: 3.700 mm*	○	○	○	○	○	○	○
Pulsador de arranque en el carro	○	○	○	○	○	○	○

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,
○: equipamiento estándar - ○: opcional - no disponible



Longevidad:

¡Guías duraderas con sistema de guiado lineal Format4, gracias a este guiado forzado sobre rodillos, el esfuerzo no se realiza en un solo punto de apoyo!



Sin mantenimiento:

Libre de mantenimiento y de polvo gracias a las guías internas y escondidas.

Estabilidad:

Altamente rígida debido a la construcción maciza del perfil



Fijar en cualquier posición. Múltiple fijación en el carro deslizante

El carro deslizante "X-Roll" de eficacia comprobada con sistema de guía lineal está equipado con un carril de fijación de acero inoxidable, que permite ser fijado en cualquier posición. (opcional)

Protección contra la suciedad:

Protegido contra el polvo gracias a los limpiadores de polvo de "12 caras"

- 4 Cepillos de limpieza
- 8 Limpiadores de polvo de silicona

Esto es lo importante:

- ¡Sistema guía extremadamente suave y duradero!
- ¡Ningún exceso de carga puntual gracias a la guía de rodillos!
- La construcción del sistema de guías está hecha de tal forma que las guías permanecen libres de polvo y limpias.
- Superficies de las guías, templadas y rectificadas
- ¡10 Años de garantía en el sistema de guía del carro de formatos "X-Roll"!



A pedido, disfrute la comodidad de manejo y camine menos gracias a los botones de ajuste directamente en el carro deslizante para la sierra del incisor y para la sierra principal.

Mesas de carro escuadrador, la opción está en sus manos



Carro escuadrador "X-Roll"

El carril de soporte que desliza sobre la guía "X-Roll", lleva un ajuste rápido y fino. La lectura del ángulo de ajuste es preciso al 1/100 de mm sobre indicador digital. La regla del carro puede ser montada tanto sobre la parte delantera como en la trasera del carro escuadrador. El carro escuadrador "X-Roll" reúne no sólo las ventajas de un carro escuadrador estándar sino que también las del sistema de paralelogramo, todo al mejor precio:

- Tope exacto en 90°
- Ajuste fácil del ángulo oblicuo
- Gran superficie de apoyo
- Gran estabilidad gracias a la construcción soldado de marcos.

NUEVO: "digi-compensation plus"

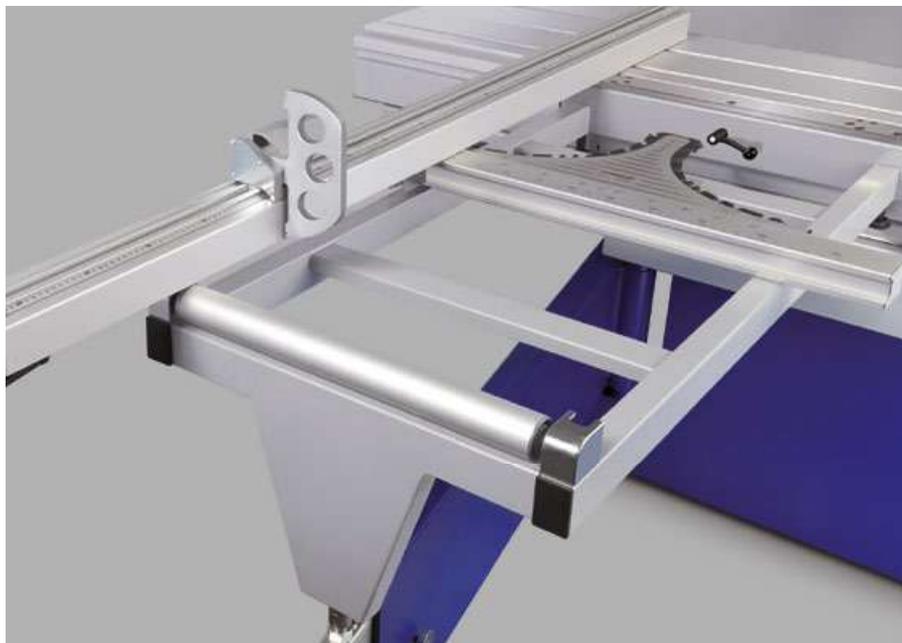
El ángulo digital y módulo de compensación de longitud "digi-compensation plus" para "X-Roll" o carros escuadradores tipo paralelogramo que compensan con ajustes angulares las diferencias en la longitud del tope telescópico. La comunicación directa con el controlador es similar además al valor de tope de la mordaza del tope en la anchura del diente y de la inclinación del disco de corte. Por lo que siempre se alcanza un tamaño real exacto calibración posterior utilizando los diferentes discos de corte.



Posibilidades de equipamiento

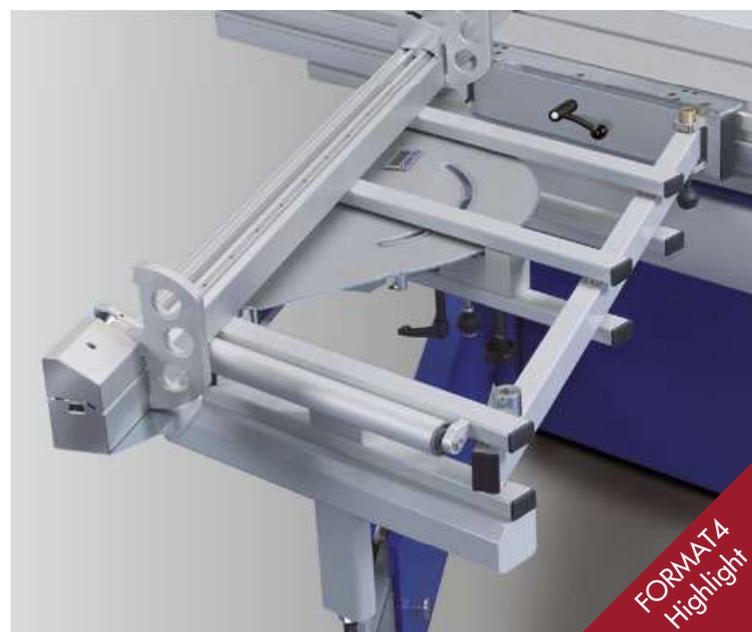
	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Carro de bandera	S	S	S	S	S	S	S
Carro escuadrador "X-Roll"	O	O	O	O	O	O	O
Carro escuadrador con dispositivo de graduación index	O	O	O	O	O	O	O
Carro escuadrador tipo paralelogramo	O	O	O	O	O	O	O

S: aspiración estándar de fábrica - O: opción - no disponible



Carro escuadrador con dispositivo de graduación index

El cálculo laborioso del valor del ángulo, errores de lectura y errores de cálculo ya pertenecen al pasado. Ajustar y fijar sin pérdida de tiempo. Los puntos de referencia de alta precisión permiten polígonos a medida. Puntos adicionales de anclaje cada 5 pasos de 15° a 45° se seleccionan empujando y golpeando. Cada posición del índice está equipado con una compensación de longitud y puede ser finamente ajustado individualmente.



Carro escuadrador tipo paralelogramo

El carro escuadrador tipo paralelogramo de fabricación maciza permite ajustar los cortes a inglete de -45° a $+45^\circ$. La superficie de apoyo se conserva en cada ajuste angular. La lectura del ángulo de ajuste es preciso al 1/100 de mm sobre el indicador digital.

FORMAT 4
Highlight



Exactitud digital de décimas de mm

A pedido equipamos su Format4 con tope digital telescópico escuadrador. El elegante indicador digital electrónico integrado muestra el valor de ajuste con una precisión de décimas de mm. Funciones adicionales como por ejemplo: el posicionamiento con dimensión incremental, le facilitan el trabajo diario.



Tope telescópico de carro escuadrador

La regla telescópica del carro escuadrador le permite realizar cortes de hasta 3.200 mm. Incluso en el equipamiento estándar de fábrica se obtiene la tecnología y el confort de la clase más alta. La escala lateral del lado del operador y la óptica de lectura en la mordaza del tope garantizan el trabajo de ajuste preciso.



Plenamente en buen camino. Indicador láser de ranura

El láser lineal sin necesidad de mantenimiento está montado sobre la protección superior y configurado de forma flexible en todas las situaciones. La línea de corte visible ayuda claramente facilitando el canteado o el corte astillado.



Aparcar el carro escuadrador

Ninguna necesidad de desmontaje, gran sencillez de manejo, poco espacio ocupado. ¡Carro escuadrador liviano y aparcable! ¡Basta de montar y desmontar los carros escuadradores! La dirección de inclinación de la nueva kappa 550 proporciona confort de primera clase y ahorra superficie del taller.

Opcionalmente disponible:

- Carro escuadrador estándar de fábrica
- Carro escuadrador con dispositivo de graduación index
- Carro escuadrador "X-Roll"
- Carro escuadrador tipo paralelogramo

Regla de carro con posicionamiento

Los modelos e-motion pueden ser equipados con la nueva regla de carro dirigida por control eléctrico. La regla de carro es controlado tanto empujando como golpeando el tope telescópico y está equipado con dos mordazas de tope. El largo máximo de ajustes 3400 mm. Se puede quitar la prolongación telescópica muy rápidamente. La compensación en longitud se realiza automáticamente con ajuste de la inclinación del corte a inglete.



Dispositivo de protección superior



La protección superior Format4 está muy bien integrada en el diseño de la máquina. El manejo es simple y cómodo. Se puede desbloquear y bascular la protección superior con la manija de mando en el área de las mesas. La capota de aspiración se adecua automáticamente a la altura de corte utilizada y ofrece siempre seguridad laboral y potencia de aspiración.



La nueva capota de protección superior y la moderna aspiración bajo la mesa, garantizan resultados perfectos de aspiración. La capota de protección superior de concepción perfecta, se ajusta muy fácilmente en altura gracias a las guías lineales. Las virutas son aspiradas por el flexible situado sobre la capota de protección y se dirigen hacia la tubería rígida.



Bloqueo a distancia

A pedido, la máquina puede ser equipada también con un bloqueo a distancia. Así la capota superior de protección puede ser girada fácilmente y cómodamente hacia el exterior desde la parte frontal de la máquina.

Posibilidades de equipamiento

	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion	kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
Dispositivo de protección superior inclinable	S	S	S	S	S	S	S
Pedal para apartar la capota	-	-	O	O	O	-	-
Palanca en la capota para girar hacia afuera	O	O	-	-	-	-	-

S: aspiración estándar de fábrica - O: opción - no disponible



Sistemas de fijación



Prensor neumático

Cómoda sujeción de piezas con la máxima flexibilidad.

Compatible con todas las escuadradoras y tupías con mesa deslizante.

Ventajas:

- Ampliación sencilla gracias al soporte magnético
- Cilindro de seguridad para una máxima protección laboral
- Función de presión para cualquier longitud de carro deslizante
- Altura de sujeción: 95 mm, fuerza de apriete: aprox. 300 kg

¡Detalles que inspiran!



Siempre a mano. Espacio de almacenamiento adicional en la bandeja frontal de herramientas (Opcional).

La bandeja de herramientas está directamente en la parte delantera de la máquina y está equipada con dos nuevos soportes magnéticos prácticos para cuñas y un compartimento para la hoja del incisor. También la zapata para cantear se ha diseñado directamente en la máquina como una nueva opción de montaje. ¡Así es que todo está siempre en su lugar!



Dispositivo pulverizador

Para el mecanizado de metales no férreos su Format4 puede ser equipada con un dispositivo pulverizador. El lubricante de alto rendimiento se conduce del recipiente pulverizador (a través de conducciones) directamente a la válvula rociadora instalada al lado del disco de corte.



Depósito para herramientas

El depósito para herramientas integrado está a la izq. del disco de corte al alcance de la mano.

Datos técnicos



	kappa 590 e-motion	kappa 590 x-motion	kappa 550 e-motion
Altura de corte	202 mm	152 mm (opcional 202 mm)	202 mm
Eje inclinable de escuadradora	Basculación doble +/-46°	Basculación doble +/-46°	0°-46°
Anchura de corte	1.000-1.600 mm	1.000-1.600 mm	1.000/1.250/1.600 mm
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-
10,0 CV (7,35 kW)	-	S	S
13,5 CV (10,0 kW)	S	O	O
20,0 CV (15,0 kW)	O	O	O
Altura de trabajo	890 mm	890 mm	890 mm
Longitud [L]**	2.050 mm*	-	-
	2.200 mm*	-	O
	2.500 mm*	-	-
	2.800 mm*	6.500 mm	6.500 mm
	3.200 mm*	7.300 mm	7.300 mm
	3.700 mm*	8.300 mm	8.300 mm
Ancho [B1]	1.348/1.954/2.022 mm	1.348/1.954/2.022 mm	1.348/1.954/2.022 mm
Ancho [B2]	2.037/3.346/3.721 mm	2.037/3.346 mm	2.037/3.346 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	1.300 kg	1.300 kg	1.300 kg
Ø de toma de aspiración / Protección superior de escuadradora	120/100 mm	120/100 mm	120/100 mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro deslizante

S: aspiración estándar de fábrica - O: opción - no disponible

Necesidad de espacio

Escala
1:50

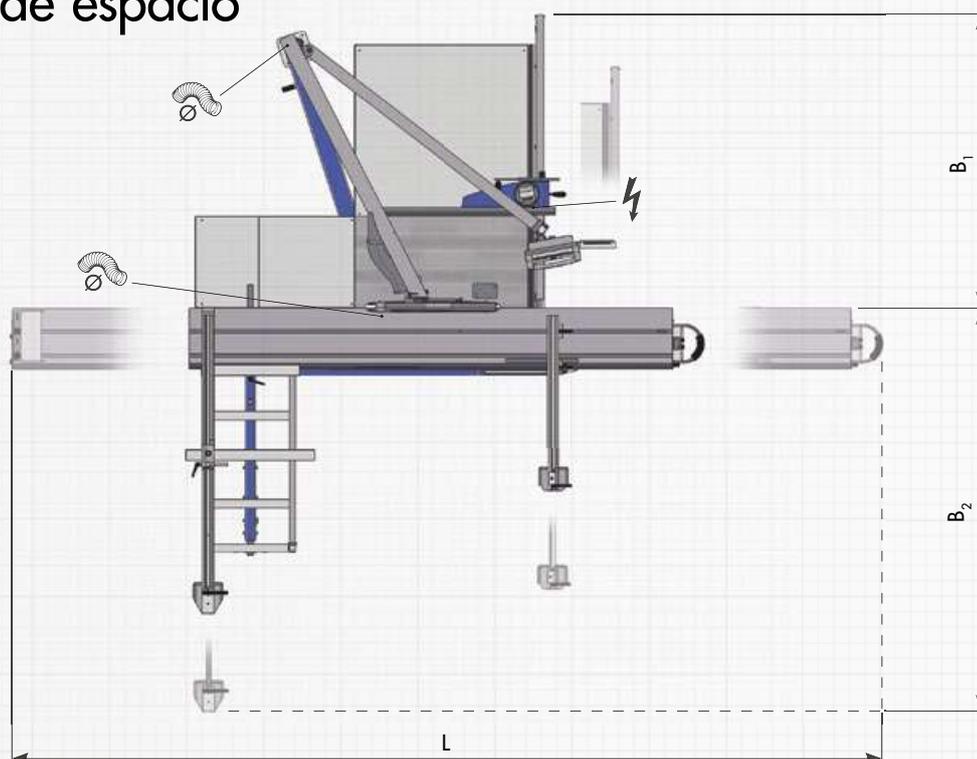


Foto simbólica de la kappa 590 e-motion, kappa 590 x-motion, kappa 550, kappa 550 x-motion, kappa 550 e-motion



kappa 550 x-motion	kappa 550	kappa 400 x-motion	kappa 400
202 mm	202 mm	133 mm	133 mm
0°-46°	0°-46°	0°-45°	0°-45°
1.000/1.250/1.600 mm	1.000/1.250/1.600 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm
-	-	S	S
S	S	O	O
O	O	-	-
O	O	-	-
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
-	-	4.647 mm	4.647 mm
O	O	-	-
-	-	5.547 mm	5.547 mm
6.500 mm	6.500 mm	6.147 mm	6.147 mm
7.300 mm	7.300 mm	6.947 mm	6.947 mm
8.300 mm	8.300 mm	8.030 mm	8.030 mm
1.348/1.954/2.022 mm	1.348/1.954/2.022 mm	1.212/1.672 mm	1.074/1.509 mm
2.037/3.346 mm	2.037/3.346 mm	1.830-3.345 mm	1.830-3.345 mm
1.300 kg	1.300 kg	930 kg	930 kg
120/100 mm	120/100 mm	120/80 mm	120/80 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

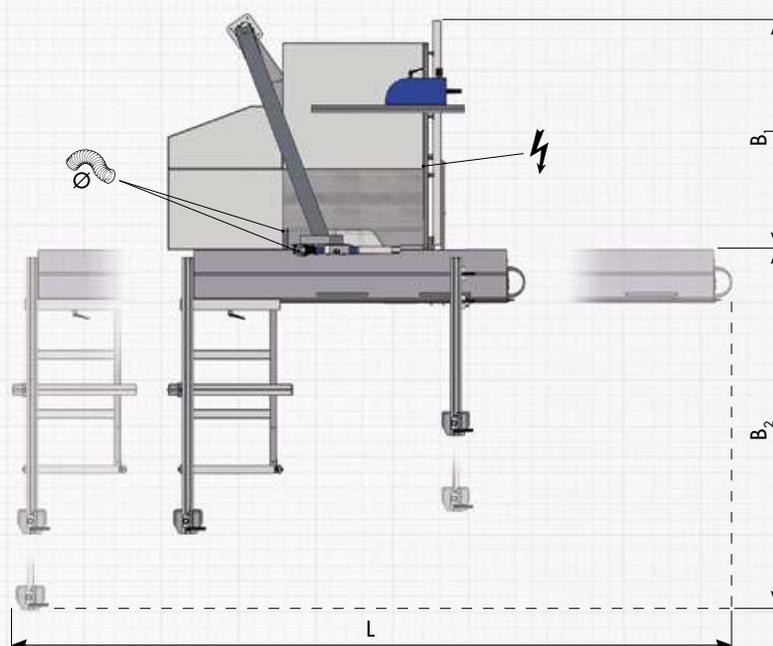


Foto simbólica de la kappa 400, kappa 400 x-motion



K 940 S x-motion

El mejor modelo para las más altas exigencias

El modelo especial con controles innovadores, soluciones de detalles inteligentes y máxima facilidad de uso. La unidad de sierra circular de gran tamaño permite el uso de hojas de grandes diámetros y la máxima transmisión de potencia en las tres velocidades. La productividad profesional es proporcionada por el control de color de la pantalla táctil de 5,7" (145 mm) en el panel de control superior: control de posición angular y altura de lámina de corte, corrección automática de altura de inclinación, indicador de velocidad d sierra circular, control continuo de velocidad de sierra (opcional), control de posicionamiento de tope paralelo con inclinación automática (opcional).



Tope de corte paralelo con control de posicionamiento



Control del monitor LCD estándar con función táctil



Cambio de disco de corte sin herramientas



Carro desplazable "X-Roll"



Altura de corte 133 mm, 3 velocidades (3500/4500/5500 rpm)



Incisor automático



VIDEO

fg.am/k940s-eng

K 940 S x-motion

- Altura de corte 133 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 400 mm
- Ancho de corte 800-1250 mm
- Longitud de corte 2.050-3.700 mm
- Grupo incisor "Classic"
- Ajuste numérico CNC con pantalla TFT 5,7" (145 mm) en el panel de control superior
- 9x 99 lugares de programación + sucesión de cortes
- Carro escuadrador 1.300
- Regla de carro escuadrador 2.600 mm
- Protección superior de sierra circular
- 3 Velocidades 3.500 / 4.500 / 5.500 rpm

K 940 S

- Altura de corte 133 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 400 mm
- Ancho de corte 800-1250 mm
- Longitud de corte 2050-3700 mm
- Grupo incisor
- Carro escuadrador 1300
- Regla de carro escuadrador 2600 mm
- Protección superior de sierra circular
- 3 Velocidades 3500/4500/5500 rpm



K 740 S

Gran altura de corte, un tamaño compacto y un alto confort de funcionamiento

La nueva Felder K 740 S impresiona con la combinación de rendimiento y comodidad en un diseño sólido que ahorra espacio. Se caracteriza por una unidad de corte grande y potente con una altura máxima de corte de 140 mm cuando se utiliza un disco de corte de Ø 400 mm. También es posible utilizar un incisor eléctrico con Ø 120 mm en combinación con un disco de corte de Ø 315 mm. Esto hace que incluso los cortes con materiales sensibles a la superficie sean muy fáciles.



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Ajuste completamente electrónico "Power-Drive" K2



Escuadradora con 140 mm de altura de corte, incisor de Ø 120 mm



Pulsador de arranque directamente en el carro



Pulverización para cortar metal y plástico



K 740 S

- Altura de corte 140 mm
- Velocidad 4000 rpm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 400 mm
- Ancho de corte 800-1250 mm
- Longitud de corte 2.500-3.700 mm
- Grupo incisor
- Carro de bandera 1300 para carro desplazable 1300-2500 mm
- Regla de carro escuadrador 2600 mm
- Dispositivo de protección superior inclinable

K 740 professional

- Altura de corte 140 mm
- Velocidad 4000 rpm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 400 mm
- Ancho de corte 800-1250 mm
- Longitud de corte 2050-2500 mm
- Grupo incisor
- Carro de bandera 1100 para carro desplazable 1300-2500 mm
- Regla de carro escuadrador 2600 mm
- Dispositivo de protección superior inclinable

K 740

- Altura de corte 140 mm
- Velocidad 4000 rpm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 400 mm
- Ancho de corte 800-1250 mm
- Longitud de corte 1300-2500 mm
- Grupo incisor
- Regla de carro 1100 mm para todos los carros desplazables
- Dispositivo de protección superior inclinable



K 700 S

Calidad Felder garantizada en cada corte

Para el mecanizado de piezas de gran tamaño, la escuadradora 700 S de Felder convence con soluciones tecnológicas únicas y mejor facilidad de uso. La eficiencia y la precisión están garantizadas con las mesas del carro de bandera macizas de 1.300 y 1.500 mm, incluso con carga máxima. El innovador agregado de sierra circular con suspensión doble de precisión para el ajuste angular, la hoja de sierra inclinable y el ajuste preciso de la altura lineal constituyen solo algunas de las diversas innovaciones de Felder para un perfecto mecanizado de la madera.



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Pulsador de arranque directamente en el carro



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Regla de corte paralelo con posicionamiento



Ajuste completamente electrónico "Power-Drive" K2



Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal



K 700 S

- Altura de corte: 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Longitud de corte 2.500–3.700 mm
- Grupo incisor
- Carro escuadrador 1.300
- Regla de carro escuadrador 2.600 mm

K 700 professional

- Altura de corte: 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Longitud de corte 2.050–2.500 mm
- Grupo incisor
- Carro escuadrador 1.100 mm
- Regla de carro escuadrador 2.600 mm

K 700

- Altura de corte: 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Longitud de corte 1.300–2.500 mm
- Grupo incisor
- Regla de carro con tope transversal 1.100 mm



K 540 S

Escuadradora Felder K 540 S con sistema de cambio rápido de incisor

La Felder K 540 S convence en su clase con 137 mm impresionantes de altura de corte, con su agregado preciso de corte y su alta eficiencia. El dispositivo de protección abatible superior y las soluciones de sistemas probados de Felder, como el carro deslizante con "X-Roll" y el segmento de inclinación "Easy-Glide" ofrecen condiciones de trabajo de alto nivel profesional. El grupo incisor eléctrico, la mesa deslizante hasta 3.200 mm con "X-Roll", regla de 2600 mm de carro escuadrador cumplen a pedido con todas las exigencias en una escuadradora de primera clase.

K 540 S

- Altura de corte: 137 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 400 mm (315 mm)
- Ancho de corte 800 mm (1250 mm)
- Longitud de corte 2500-3200 mm
- Grupo incisor
- Carro escuadrador 1300
- Regla de carro escuadrador 2600 mm
- Protección superior de sierra circular



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Ranuras con la sierra circular



K 500 S

- Altura de corte: 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Longitud de corte 2.500-3.200 mm
- Grupo incisor
- Carro escuadrador 1300
- Regla de carro escuadrador 2.600 mm



K 500 professional

- Altura de corte máx. 102 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Longitud de corte 2.050-2.500 mm
- Grupo incisor
- Carro escuadrador 1.100 mm
- Regla de carro escuadrador 2.600 mm



K 500

- Altura de corte máx. 102 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°-45°
- Disco de sierra circular Ø máx. 315 mm
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Longitud de corte 1.300-2.500 mm
- Grupo incisor
- Regla de carro con tope transversal 1.300 mm

Guía de soportes de inclinación "Easy-Glide"



FELDER
Highlight

Los agregados de las escuadradoras y las tupís de la serie Felder 700 y 900 así como Format-4 la guía de segmentos basculantes patentados "Easy-Glide" cumple los requerimientos más exigentes del comercio y de la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. Este material es usado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico donde el sistema de guías basculantes trabaja sin necesidad de lubricantes y es absolutamente impermeable contra el polvo. Con 6 años de garantía de fábrica, las soluciones de sistemas de Felder ofrecen fiabilidad por muchos años.

Esto es lo importante:

- > Doble soporte de precisión con guía forzada
- > Capacidad de carga máxima
- > Inclinación perfecta sin juego
- > Libre de polvo
- > Libre de mantenimiento
- > Libre de engrase



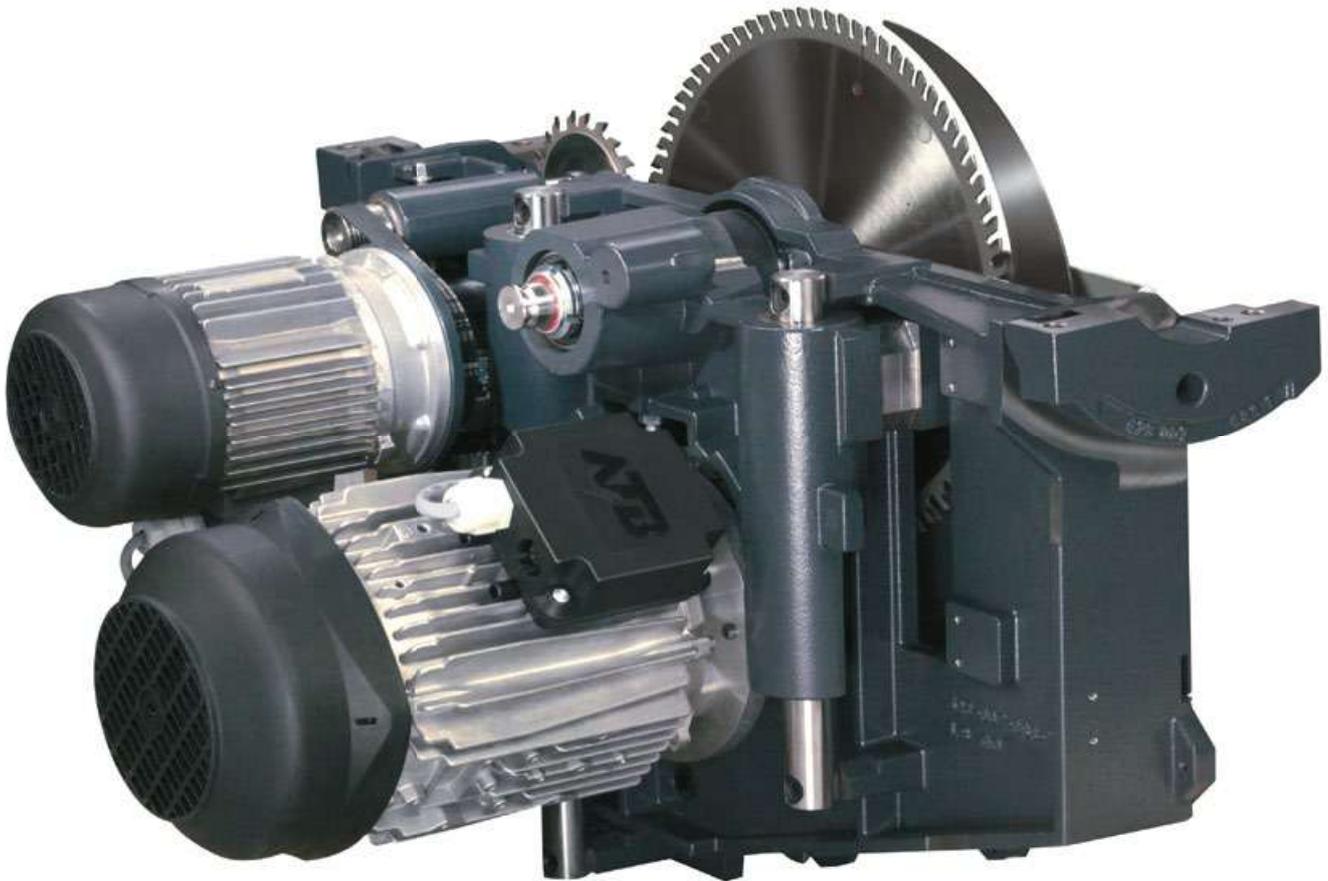
La unidad escuadradora FELDER "133"



La unidad TOP de grandes dimensiones de Felder de hierro fundido gris ofrece, además de máxima potencia y precisión, suavidad y eficiencia extremas.

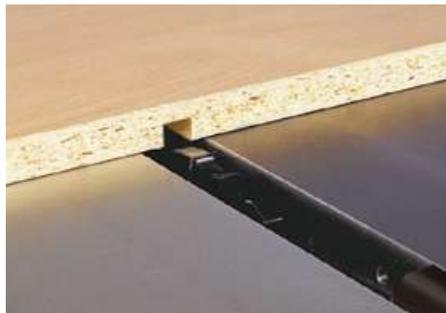
- > Agregado de una pieza de fundición gris sin puntos de soldadura eléctrica. Así la estabilidad y la seguridad son considerablemente aumentadas
- > Altura de corte de 133 mm para un diámetro de sierra de 400 mm
- > Ajuste eléctrico de altura
- > Selección de ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED
- > Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- > Máxima transferencia de potencia a través de la superficie de apoyo grande con correas Poly V
- > 3 Velocidades 3500/4500/5500 rpm
- > Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- > Eje de sierra circular de gran dimensión sobre dos segmentos de fundición

La unidad escuadradora FELDER "140"



La avanzada unidad escuadradora con guía de segmento giratoria "Easy-Glide" patentada impresiona con una altura de corte de 140 mm cuando se utiliza un disco de corte de \varnothing 400 mm. La unidad de incisión eléctrica de 120 mm de diámetro se puede utilizar en combinación con una disco de corte de \varnothing 350 mm.

- Altura de corte de 140 mm para un diámetro de sierra de 400 mm
- Ajuste en altura eléctrico de escuadradora ("Power-Drive" K1)
- Ajuste eléctrico de ángulo y altura de escuadradora con indicador LED ("Power-Drive" K2)
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
- Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- Eje de la sierra circular de grandes dimensiones con montura doble



A pedido: ranurar con la sierra circular
> Brida de sierra circular desmontable
> Tapa de mesa desmontable
> Instalación de herramientas para ranurar hasta 19,5 mm



Control de la sierra circular con precisión de décimas de milímetro

Comodidad de manejo de la clase extra de FELDER



K 940 S x-motion, posicionamiento controlado hasta 5 ejes

Mando numérico CNC con pantalla LCD 5,7" (145 mm) con central de mando superior

- > Corrección automática de la altura de corte en inclinación
- > Visualización de la velocidad del disco de corte
- > Dispositivo de posicionamiento de la regla de corte paralelo con corrección automática de la medida con el disco de corte inclinado (opcional)
- > Todas las funciones disponibles también en modo paso a paso
- > 99 espacios de memoria en el banco de datos

Impulsado hasta en 5 ejes

- > Mando numérico de la altura del corte
- > Mando numérico del ángulo del corte
- > Control de posicionamiento de la regla de corte paralelo
- > 9x99 programas de corte, función de dimensión incremental
- > 2 ejes del incisor a pedido



Precisión de repetición constante con "Power-Drive" K2

El control "Power-Drive" K2 totalmente electrónico, ofrece el ajuste y la precisión en las repeticiones más exactas. Girando un botón usted regula la altura y el ángulo del disco de corte, el ajuste fino lo realiza con exactitud de décimas de milímetro pulsando un botón. Las cifras del indicador LED le indican en la pantalla de control y en tiempo real el valor efectivo.



Precisión comfortable con "Power-Drive" K1

Ajuste de altura con precisión de décimas de milímetro con botón A pedido indicador digital para inclinación del disco de sierra en el volante

Posibilidades de equipamiento	K 940 S	K 740S	K 740 profesional	K 740	K 700 S	K 700/ profesional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 profesional	K 500
Volante	-	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
„Power-Drive“ K1	S	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-
„Power-Drive“ K2	O	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-

S: aspiración estándar de fábrica - O: opcional - no disponible



¡Su máquina Felder, tan única como usted!

Cambio sin herramientas de la lámina de corte con el sistema "Easy-Lock" Mundialmente único



¡Sustitución de la cuchilla de corte sin herramientas y con seguridad: el sistema libre de mantenimiento ofrece un confort único!

Gracias al sistema patentado de transmisión de energía, se genera la fuerza de presión necesaria en la brida. El sistema de fijación no necesita mantenimiento y ofrece confort superior por muchos años: ofreciéndole la posibilidad de cambiar la lámina de corte, literalmente, en un abrir y cerrar de ojos. No busque más herramientas, nunca más use tornillos de fijación gastados o tenga heridas causadas por cambiar la lámina de corte, seguridad absoluta y máxima productividad con "Easy-Lock" garantizado!

Simple, seguro y rápido. Sujeción "Quick-Lock" de disco de sierra.

Como alternativa al único sistema de Felder de cambio rápido de disco de sierra sin herramientas "Easy-Lock" a partir de ahora está disponible el sistema de sujeción "Quick-Lock" que garantiza el cambio rápido y fácil del disco de sierra con sólo una herramienta.



Posibilidades de equipamiento	K 940 S	K 740 S	K 740 profesional	K 740	K 700 S	K 700 profesional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 profesional	K 500
Sistema de cambio rápido de la lámina de corte "Easy-lock"	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Sujeción "Quick-Lock" de disco de sierra.	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S: aspiración estándar de fábrica - O: opcional - no disponible



Grupo incisor de Felder



Grupo incisor

El grupo incisor asegura cortes libres de astillas en materiales plastificados. La hoja de sierra de las sierras incisoras accionadas mecánica o eléctricamente se puede ajustar en altura y lateralmente con firmeza.

Classic: con un motor eléctrico adicional se puede encender la unidad del incisor de forma independiente. La altura y el ajuste lateral de la hoja se ajusta manualmente. El ajuste lateral y de la altura del disco de incisor se efectúa manualmente

Automatic K 940 S: El ajuste eléctrico de la altura del disco de incisor se realiza cómodamente por pulsador, el ajuste lateral es manual. Al arranque del disco de incisor, este último se eleva automáticamente a la altura previamente ajustada luego a la parada, se baja de nuevo totalmente bajo la mesa de sierra circular. ¡Una comodidad de primera clase!

La seguridad de un vistazo. Indicador de funcionamiento de incisor

Una tira de LED roja señala inmediatamente el funcionamiento del incisor y por lo tanto ofrece una mayor seguridad en el trabajo. Opción

Grupo incisor con 2 ejes controlados
Sencillo posicionamiento de la altura de la hoja de sierra del incisor y de la posición lateral a la hoja de sierra desde el panel de control. Los datos del incisor se pueden almacenar en la base de datos de la herramienta específica para la hoja de sierra. La próxima vez que se utilice el disco de corte, el grupo incisor se posicionará de forma totalmente automática.

Posibilidades de equipamiento	K 940 S	K 740 S	K 740 profesional	K 740	K 700 S	K 700 profesional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 profesional	K 500
Unidad del incisor	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Incisor automático	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Indicador de funcionamiento del incisor	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2 ejes del incisor	○	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

S: aspiración estándar de fábrica - ○: opcional - no disponible

Carro deslizante FELDER

Suavidad y precisión inalcanzables



FELDER
Highlight

10

AÑOS DE GARANTÍA
en el sistema de guía del
carro de formatos
"X-Roll"

Una obra maestra: el carro deslizante ¡Suavidad y precisión inalcanzables!

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll". Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificada garantiza precisión incomparable y suavidad.

"X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva escuadradora. Y aquí hay otra razón para optar por Felder: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".

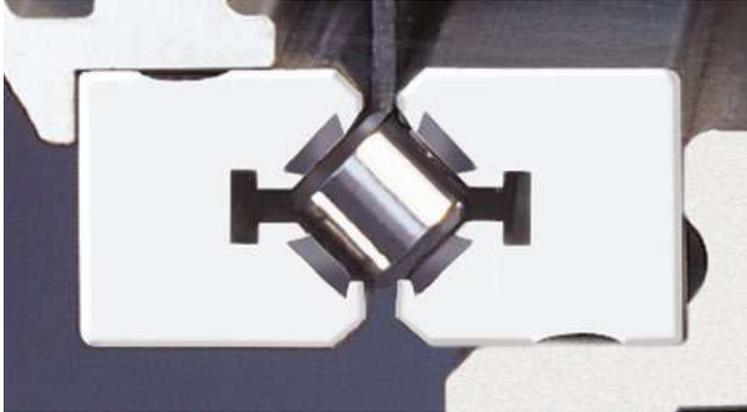
Estabilidad:

Altamente rígida debido a la construcción maciza del perfil

Posibilidades de equipamiento	K 940 S	K 740 S	K 740 professional	K 740	K 700 S	K 700 professional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 professional	K 500
Carro deslizante: 1300 mm*	-	-	-	S	-	-	S	-	-	-	S
Carro deslizante: 1550 mm*	-	-	-	O	-	-	O	-	-	-	O
Carro deslizante: 2050 mm*	O	-	S	O	-	S	O	-	-	S	O
Carro de formato deslizante: 2500 mm*	S	S	O	O	S	O	O	S	S	O	O
Carro deslizante: 2800 mm*	O	O	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Carro deslizante: 3200 mm*	O	O	-	-	O	-	-	O	O	-	-
Carro deslizante: 3700 mm*	O	O	-	-	O	-	-	-	-	-	-
Pulsador de arranque en el carro	O	O	O	O	O	O	O	-	-	-	-

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,
S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible

¡Su máquina Felder,
tan única como
usted!



Longevidad:

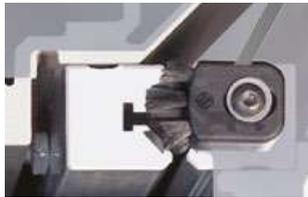
Guías de larga longevidad gracias al sistema de guiado lineal de Felder; ¡este guiado forzado sobre rodillos elimina toda sobrecarga en un solo punto de apoyo!

Esto es lo importante:

- ¡Sistema guía extremadamente suave y duradero!
- ¡Ningún exceso de carga puntual gracias a la guía de rodillos!
- Diseño del sistema de guías "resistente al polvo", por tanto, ¡guías limpias, sin polvo!
- Superficies de las guías templadas y rectificadas

Protección contra la suciedad:

Protegido contra el polvo gracias a los limpiadores de polvo de "12 caras"
→ 4 Cepillos de limpieza
→ 8 Limpiadores de polvo de silicona

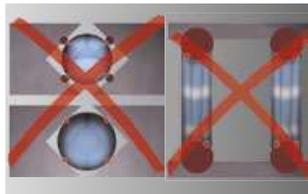


Sin mantenimiento:

Libre de mantenimiento y de polvo gracias a las guías internas y escondidas.



Otro sistema de guía lineal con carga puntual



Empuñadura de carro deslizante estándar de fábrica

Empuñadura de carro desplazable deslizante

- Longitud de corte 1.550 mm
- Longitud de corte 2.500 mm
- Longitud de corte 3.700 mm



Pulsadores principales de arranque al carro deslizante

A su gusto equipamos su Felder con el interruptor para la sierra principal e incisora directamente en el carro de formatos. Utilice esta ventaja!



Carro escuadrador Para cualquier desafío



Los carros escuadradores "1300" y "1500"

El rodillo al final garantiza la alimentación de las piezas de trabajo (a partir de la serie 700). La guía es telescópica, ajustable y sin escala desde 90° a 45°. Para aquellos que necesitan más superficie de apoyo, se encuentra disponible la mesa "1300" del carro de bandera "1500" sin costo adicional.

El carro escuadrador "1100"

(estándar de fábrica para el modelo Professional)
El carro escuadrador permite el procesamiento de piezas más grandes y pesadas con el carro desplazable de formatos. Para la mayor precisión y suavidad cuenta con cuatro rodillos guía con rodamientos en la pluma telescópica en el carro escuadrador.

Posibilidades de equipamiento

	K 940 S	K 740 S	K 740 professional	K 740	K 700 S	K 700 professional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 professional	K 500
Carro escuadrador 1100	-	-	S	O	-	S	O	-	-	S	O
Carro escuadrador 1300	-	-	-	-	-	-	-	S	S	O	O
Carro escuadrador 1300 con rodillo deslizante	S	S	O	O	S	O	O	-	-	-	-
Carro escuadrador 1500 con rodillo deslizante	W	W	-	-	W	-	-	-	-	-	-

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible
W: posibilidad sin recargo

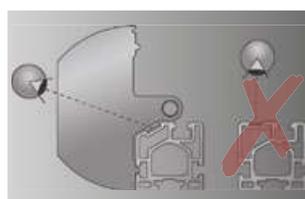
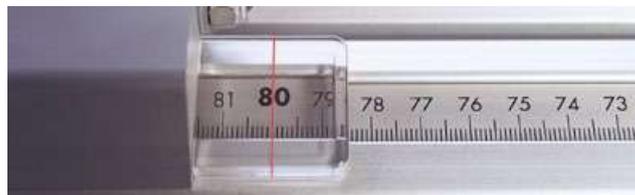
Tope telescópico del carro escuadrador

Cortes transversales y en ángulo exactos

La regla del carro escuadrador con el ajuste de longitud de 2.600 mm se puede ajustar para cortes en ángulo de forma continua entre 90° y 45°. A pedido instalamos una guía graduada con puntos de bloqueo cada 5°.



La mordaza del tope fue construida de tal manera que una pequeña "nariz" encaja en la ranura prevista en la regla del carro. Por ello se pueden colocar en las mordazas del tope, unos ángulos puntiagudos cortados a inglete.



La escala de la regla está inclinada hacia el operario y permite una lectura exacta de las medidas requeridas.

A pedido: el tope transversal digital para el ajuste exacto en décimas de milímetros.



Sistema angular de graduación INDEX para doble corte a inglete

Ajuste de ángulo preciso

Ajuste exacto de la inclinación de la regla gracias a la graduación INDEX para doble corte a inglete con compensación en longitud

Opción para carro escuadrador "1300" y "1500".

No hay error de lectura gracias a las escalas y a los nonios. Sin perder tiempo con las arduas aproximaciones de valores de ángulo.

Ajuste preciso de 100% y fijación, son las ventajas del sistema

graduación Index de Felder. Los puntos de referencia de alta precisión permiten polígonos a medida tales como 5,625° (1/32); 11,25 (1/16); 22,5 (1/8). Puntos adicionales de bloqueo en 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° y 45° se pueden seleccionar tanto empujando o golpeando. Cada posición del índice está equipado con una compensación de longitud. El sistema angular de graduación Index de alta precisión se configura en la fábrica y el punto puede ajustarse con precisión individualmente. El diseño de la máquina, el sistema angular de graduación Index aumenta la productividad en una relación única precio-rendimiento.



FELDER Highlight



Dispositivo de graduación sobre carro de bandera

El sistema de graduación INDEX en el carro escuadrador para corte doble a inglete le ofrece anclajes en pasos cada 5 y también dispone de anclajes a los 22,5°. Con la ayuda de los anclajes en el sistema Index del el tope telescópico se puede elegir libremente entre +45° y -45°.

Posibilidades de equipamiento

	K 940 S	K 740 S	K 740 professional	K 740	K 700 S	K 700 professional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 professional	K 500
Sistema angular de graduación INDEX para doble corte a inglete	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal para carros escuadradores 1300 / 1500	○	○	○	○	○	○	○	-	-	-	-

○: opcional - no disponible

Regla de carro

Construcción perfecta - Funcionamiento perfecto



Regla de carro 1100 y 1300 mm ¡Construcción perfecta, funcionamiento perfecto!
El tope telescópico 1100 o 1300 mm para corte a inglete entre +45° y -45° se monta sin herramientas en la mesa deslizante de aluminio. Un tope final asegura la posición exacta de 90°



El tope guía transversal de 1300 mm para K 500

Posibilidades de equipamiento

	K 940 S	K 740 S	K 740 profesional	K 740	K 700 S	K 700 profesional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 profesional	K 500
Regla de carro con tope transversal 1100 mm	○	○	○	S	○	○	S	-	-	-	-
Regla de carro con tope transversal 1300 mm	-	-	-	-	-	-	-	○	○	○	S

S: aspiración estándar de fábrica - O: opcional - no disponible



¡Su máquina Felder, tan única como usted!

Nuevo: regla de corte paralelo con barra maciza como eje cilíndrico

Corte paralelo sobresaliente



Regla de corte paralelo

El ancho de corte paralelo en el equipamiento estándar es de 800 mm, o 1.250 mm a pedido. La escala de corte paralelo es sobredimensionada y perfectamente integrada en la mesa de sierra circular.

La regla de corte paralelo puede ser ajustada rápidamente y en toda precisión gracias al sistema de sujeción a una mano. El ajuste integrado fino opcional permite un reglaje preciso.



¡Su máquina Felder,
tan única como
usted!

Para el trabajo de piezas especialmente delgadas puede colocarse el carril de la regla de aluminio de sierra circular en una posición acostada.



El carril de aluminio de la regla de sierra circular puede ser desplazado hacia atrás para trabajos de inserción o para una mejor guía de las piezas.

Su deseo: regla de corte paralelo con lectura digital

El indicador digital electrónico le posibilita una precisión de décimas de milímetro, éste está integrado óptimamente en la regla de corte paralelo.

El display, según la posición de trabajo, puede aprox. 90°. Funciones adicionales como el posicionamiento con dimensión incremental, le facilitan el trabajo diario.



Tope paralelo motorizado

En un sistema de guías lineales, exento de mantenimiento y dotado de soporte para husillo de rodamiento esféricos, la regla de corte paralelo electromotorizada se desliza rápidamente y con una precisión de décimas de milímetros, según la anchura de corte indicada. La regla de corte paralelo puede desplazarse por toda su longitud y permite cortes perfectos con una anchura máxima de 1.250 mm.



Terminal de control FELDER: intuitivo y claro

El terminal de control le facilita, en tiempo real, toda la información relativa a la regla de corte paralelo. Puede introducir las dimensiones necesarias de forma rápida y sencilla en la pantalla de control, con lo que ahorra tiempo y aumenta su productividad.

Datos técnicos básicos



	K 940 S	K 740 S	K 740 professional	K 740
Altura de corte	133 mm	140 mm	140 mm	140 mm
Inclinación de eje de escuadradora	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Anchura de corte	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm
4,0 CV (3,0 kW)	-	-	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	S	-	-	-
7,5 CV (5,5 kW)	O	S	S	S
10,0 CV (7,35 kW)	O	O	O	O
Altura de trabajo	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
1.300 mm*	-	-	-	2.997 mm
1.550 mm*	-	-	-	3.490 mm
2.050 mm*	4.358 mm	-	4.361 mm	4.361 mm
2.500 mm*	5.278 mm	5.473 mm	5.280 mm	5.280 mm
2.800 mm*	5.858 mm	6.017 mm	-	-
3.200 mm*	6.658 mm	6.817 mm	-	-
3.700 mm*	7.708 mm	7.867 mm	-	-
Ancho [B1]	1.074/1.509 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm
Ancho [B2]	1.872-2.636 mm	1.100-2.000 mm	1.100-2.000 mm	1.100-2.000 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	900 kg	740 kg	560 kg	500 kg
Ø de toma de aspiración / Protección superior de escuadradora	120/80 mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable

S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible

Espacio necesario

Escala
1:50

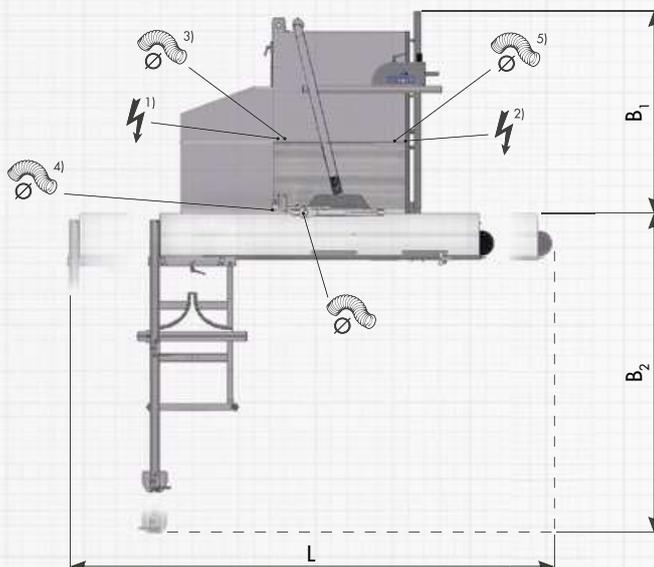


Foto simbólica K 500 P, K 500 S, K 540 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S, K 940 S

1) Conexión de la corriente K 500 P, K 500 S, K 540 S, K 700 P, K 700 S, K 740 P, K 740 S

2) Conexión de la corriente K 940 S



K 700 S	K 700 professional	K 700	K 540 S	K 500 S	K 500 professional	K 500
104 mm	104 mm	104 mm	137 mm	104 mm	102 mm	102 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm	800/1.250 mm
-	S	S	-	-	S	S
S	○	○	-	S	○	○
○	○	○	S	○	-	-
○	○	○	-	-	-	-
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
-	-	2.977 mm	-	-	-	2.825 mm
-	-	3.490 mm	-	-	-	3.325 mm
-	4.361 mm	4.361 mm	-	-	4.660 mm	4.660 mm
5.473 mm	5.280 mm	5.280 mm	5.380 mm	5.380 mm	5.280 mm	5.280 mm
6.017 mm	-	-	5.980 mm	5.980 mm	-	-
6.817 mm	-	-	6.780 mm	6.780 mm	-	-
7.867 mm	-	-	-	-	-	-
1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm	1.050/1.450 mm	1.050/1.450 mm	1.050/1.450 mm	1.050/1.450 mm
1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm	1.100-2.000 mm	1.750-2.636 mm	1.750-2.636 mm	1.750-2.636 mm	1.300-2.000 mm
740 kg	560 kg	500 kg	650 kg	600 kg	400 kg	350 kg
120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 (80) mm	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

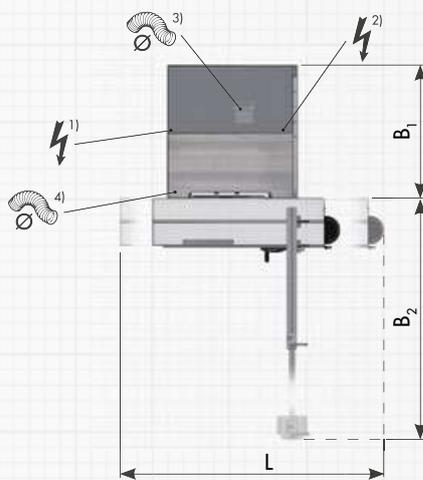


Foto simbólica K 500, K 700, K 740



K4 perform

La escuadradora HAMMER más fuerte de todos los tiempos

Rendimiento superior con fantástica relación calidad-precio. La nueva Hammer K4 es la gama de entrada al mundo de las escuadradoras industriales de Felder-Group. La mesa de aluminio de grandes dimensiones de deslizamiento fue diseñada para cargas máximas. El sistema de guía de precisión garantiza bordes, formatos, cortes transversales y cortes a inglete precisos. La escuadradora Hammer K4 ya tiene en el equipo básico de todas las condiciones para el mecanizado de grandes tableros, el incisor eléctrico, 1.250 mm de ancho de corte, 3.200 mm de longitud de corte y 1.290 mm del carro escuadrador.

K4 perform

- Potencia del motor 5,5 CV (7,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 3.200 mm
- Ancho de corte: 1.250 mm
- Altura de corte: 103 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Dispositivo para doble corte a inglete 2.600 mm
- Regla de 2.600 mm para carro escuadrador de 1.290 mm
- Regla de corte paralelo profesional de fundición gris
- Opcional: Capota de protección superior



Unidad pesada de sierra circular Hammer K4



El carro deslizante de aluminio, corazón de cada escuadradora



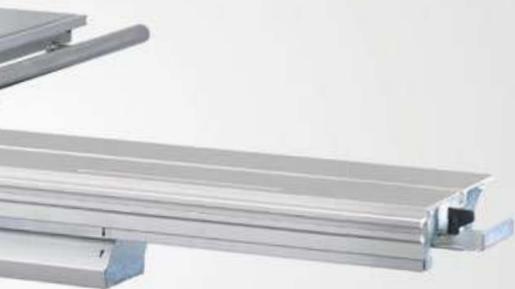
El incisor es estándar de fábrica



Disco de sierra inclinable de 90°-45°



Tope profesional de escuadradora con guiado sobre eje cilíndrico



K3 winner comfort

- Potencia del motor 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Regla de sierra circular montada sobre guía cilíndrica
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Mesas macizas y grupos de fundición gris

Equipamiento comfort

- + Carro de formato deslizante: 2.000 mm
- + Carro escuadrador
- + Índice de grados
- + Dispositivo para doble corte a inglete 1.300 mm

K3 winner

- Potencia del motor 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 1.250 mm (2.000 mm)
- Regla de sierra circular montada sobre guía cilíndrica
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Dispositivo para doble corte a inglete de 900 mm
- Mesas macizas y grupos de fundición gris

K3 basic

- Potencia del motor 4,0 CV
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 800 (1.250) mm
- Ancho de corte 0-700 mm
- Dispositivo para doble corte a inglete de 900 mm
- Mesas macizas y agregados

Exclusivo para escuadradoras HAMMER K4



El nuevo grupo sierra circular de Hammer K4, producido completamente en fundición gris, dispone de una suavidad excelente de desplazamiento y de una gran eficacia:

- Altura de corte de 104 mm para un diámetro de sierra de 315 mm
- Instalación de herramientas para ranurar hasta 19,5 mm
- Inclinación en punto cero
- Eje de sierra circular de gran dimensión sobre dos segmentos de fundición
- Máxima transferencia de potencia a través de la superficie de apoyo grande con correas Poly V
- Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Guía de soportes de inclinación "Easy-Glide"
 - Capacidad de carga máxima
 - Inclinación perfecta sin juego
 - Libre de polvo
 - Libre de mantenimiento
 - Libre de engrase

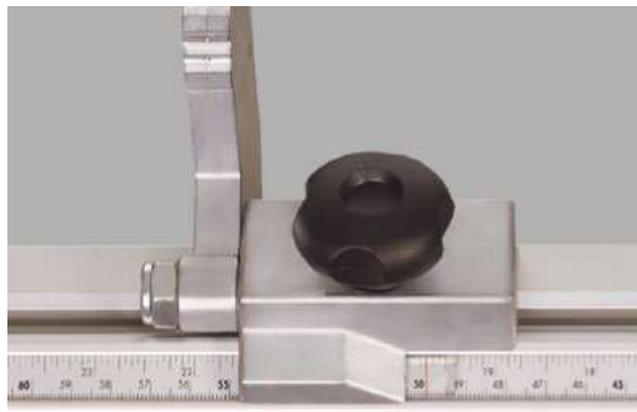
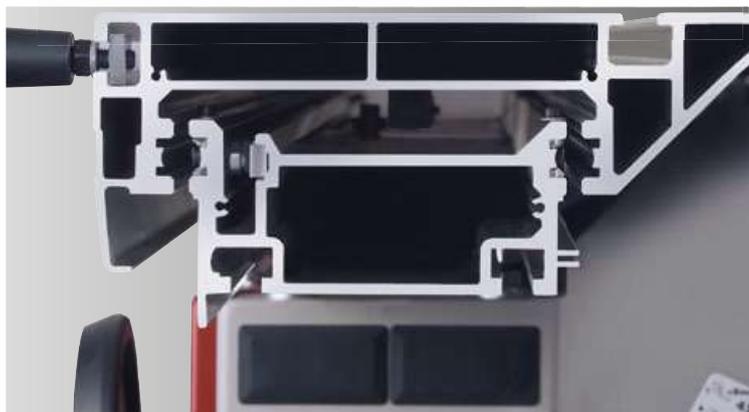
La mesa de aluminio de grandes dimensiones de deslizamiento fue diseñada para cargas máximas. El sistema de guía de precisión garantiza bordes, formatos, cortes transversales y cortes a inglete precisos.

Serrar con HAMMER

Precisión Hammer: el motor de la sierra circular es estable y compacto. Satisfacción garantizada por muchos años.



Las más modernas tecnologías y décadas de experiencia en ingeniería están en el desarrollo de las sierras circulares y de las escuadradoras Hammer. El carro deslizante de aluminio está fuertemente nervado y con el guiado de mesa deslizante Hammer proporciona precisión en el primer corte. La unidad de sierra circular impresiona por su suavidad y precisión. El corte a inglete entre 90°-45° se ajusta rápidamente gracias a la excelente facilidad de manejo de Hammer. Topes precisos, reglas paralelas y telescópicas garantizan la mayor precisión ¡Con el paquete Comfort usted se asegura obtener un paquete de equipamiento en de clase única e incluso ahorrar mucho dinero!



Carro desplazable HAMMER estándar de fábrica:

Gane estabilidad y precisión: ¡perfil de cámara hueca con nervaduras fuertes, mecanizado y anodizado de aluminio del carro deslizante, en conjunto con el sistema de guías de alta calidad para un deslizamiento sin juego!

La escala de la regla está inclinada hacia el operario y permite una lectura exacta de las medidas requeridas. También posee un lente de aumento ergonómico incorporado.



Ajuste del ángulo entre 90° y 45° con escala precisa



Detalles convincentes



A pedido: con tope paralelo de hierro fundido



Ajuste de regla paralela basic



Ajuste fino continuo de la regla de corte paralelo (opcional)



Con la ayuda de los orificios de graduación se puede fijar el ángulo cada 5° y a los 22,5°. Excepto: Posición de 35°



El disco incisor no tiene juego, se ajusta en altura y en ancho y tiene una potencia de 1,0 CV (perform)



Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)



Aún más potencia a precio de fábrica le ofrece el paquete de equipamiento comfort con el carro de desplazamiento de 2000 mm anodizado, carro escuadrador y sistema de graduación angular Index cortes angulares.

El sistema Index usted es capaz realizar cortes angulares de la forma más rápida.

Datos técnicos básicos



	K4 perform	K3 winner comfort	K3 winner	K3 basic
Altura de corte	104 mm	103 mm	103 mm	103 mm
Eje inclinable de escuadradora	90°-45°	90°-45°	90°-45°	90°-45°
Anchura de corte	1.250 mm	800 mm	800 mm	700 mm
4,0 CV (3,0 kW)	-	S	S	S
5,5 CV (4,0 kW)	S	O	O	-
7,5 CV (5,5 kW)	O	-	-	-
Altura de trabajo	916 mm	888 mm	888 mm	888 mm
Longitud [L]**	800 mm*	-	-	1.810 mm
	1.250 mm*	-	2.710 mm	2.710 mm
	2.000 mm*	-	4.380 mm	-
	2.500 mm*	-	-	-
	3.200 mm*	6.790 mm	-	-
Ancho [B1]	1.500 mm	1.550 mm	1.150 mm	1.110 mm
Ancho [B2]	1.000-1700 mm	1.100 mm	1.100 mm	1.100 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	620 kg	350 kg	280 kg	240 kg
Ø de toma de aspiración / Protección superior de escuadradora	120/50 (80) mm	120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable

S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio necesario

Escala
1:50

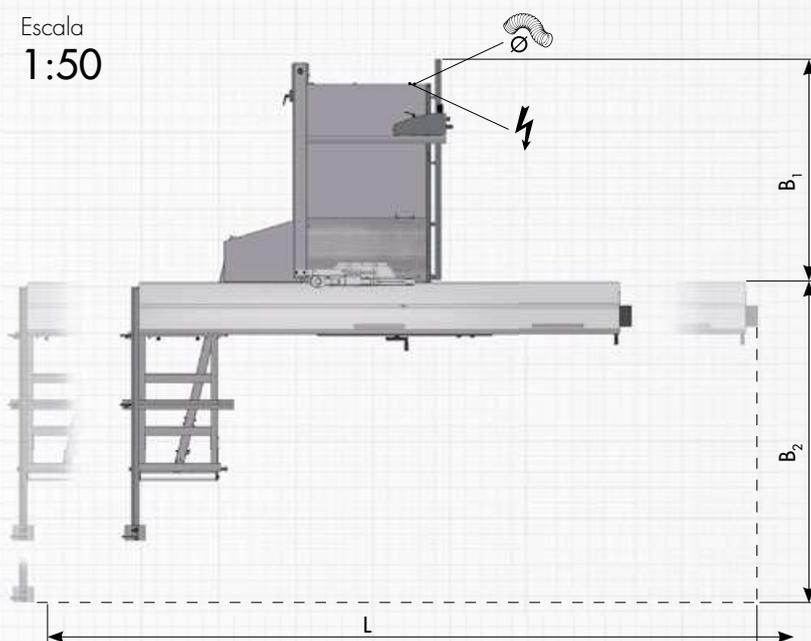


Foto simbólica K4 perform

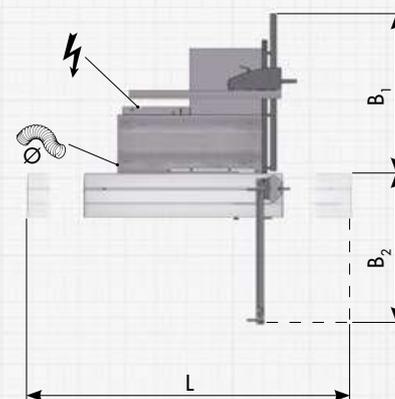


Foto simbólica K3 basic, K3 winner, K3 winner comfort



Potencia de motor

FORMAT 4

plan 51L/dual 51

Página 72/86



7,5 – 13,5 CV
(5,5 – 10,0 kW)

exact 51/63

Página 78



7,5 – 20,0 CV
(5,5 – 15,0 kW)

FELDER

A 951L/AD 951

Página 98/100



5,5 – 13,5 CV
(4,0 – 10,0 kW)

A 941/AD 941

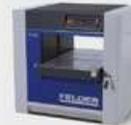
Página 98/100



4,0 – 10,0 CV
(3,0 – 7,35 kW)

D 963/951

Página 99



5,5 – 13,5 CV
(4,0 – 10,0 kW)

AD 741

Página 101



4,0 – 10,0 CV
(3,0 – 7,35 kW)

AD 531

Página 101



4,0 – 5,5 CV
(3,0 – 4,0 kW)

Hammer

A3 41 A/A3 41/A3 31/A3 26

Página 114



2,6 – 5,5 CV
(1,9 – 4,0 kW)

A3 41 D

Página 115



5,5 CV
(4,0 kW)

VISUALIZACIÓN DE CEPILLADORAS-REGRUESADORAS

Sistema de posicionamiento	Long. de mesas de cepillado	Altura de la mesa de regrueso máx.- min.	Paso de virutas Unidad cepilladora / regruesadora	Ancho de cepillado / regrueso	Categoría de precio
	2.250 / 3.000 mm	3-254 mm	8/8 mm	510/504 mm	
		3-300 mm	10 mm	504 mm 630 mm	
	2.250 / 2.700 mm	3-254 mm	5/8 mm	510/504 mm	
	2.200 mm	3-250 mm	5/5 mm	410/404 mm	
		3-254 mm 3-300 mm	8 mm	504 mm 630 mm	
	2.000 mm	3-230 mm	4/4 mm	404 mm	
	1.500 mm	4-220 mm	5/5 mm	304 mm	
	1.120 / 1.400 / 1.800 mm	4-225 mm	4/4 mm	260, 310, 410 / 406, 306, 254 mm	
		4-225 mm	4 mm	406 mm	



plan 51L

¡la cepilladora con una longitud total de mesa de 3.000 mm!

La cepilladora pesada plan 51L impresiona a primera vista, con sus 3.000 mm de longitud de cepillado. Solamente la mesa cepilladora de entrada ofrece con 1.800 mm de longitud suficiente de superficie para trabajar piezas de grandes dimensiones. Los enormes nervaduras en las mesas de cepillo de hierro fundido de 510 mm de ancho y la mayoría de los conceptos de las máquinas modernas cumplen con las más altas exigencias de los usuarios profesionales.



El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent-POWER®



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



Longitud de mesa de cepillo 3.000 mm



Guía para cepillado profesional con ajuste de paralelogramo



Ajuste de la mesa de cepillado con "Power-Drive"



Ensamblajes huecos y puntiagudos



VIDEO
fg.am/sp-eng

plan 51L

- Anchura de cepillo 510 mm
- Longitud de mesa de cepillo 3.000 mm
- Ajuste rápido del espesor de la viruta con solo pulsar un botón
- Sistema de eje de cepillo de 4 cuchillas convencionales de serie, como opcional se puede pedir con eje de cepillo de 4 cuchillas afilable o eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®

¡Unir lo que debe estar unido!

plan 51L + exact 63

Consejo: la combinación de la reguesadora exact 63 con la cepilladora plan51L y su tope de cepillado brinda una combinación ideal.

Revolucionario: Eje de cepillo Silent-POWER®



Exclusivamente para las cepilladoras de FELDER

La cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Las ventajas del eje de cepillo Silent-POWER® de un vistazo ...

- Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- Transporte de virutas ideal y el menor volumen de virutas posible
- Resultados de cepillado sin astillas
- Menor consumo eléctrico en comparación con otros sistemas



Fantásticamente silenciosa

¡Un plus para su salud y la de sus empleados! El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior

¡Dinero ahorrado!

Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-POWER® proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS.



Virutas más pequeñas.

Relleno más denso

Las virutas mucho más cortas se evacuan eficazmente mediante el soporte de taladro optimizado y se arrojan muy comprimidas en los sacos para la viruta.



¡Cuchillas con 4 caras: más "cuchillas de cepillo" al mismo precio y en una sola pieza!

Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-POWER®) posee cuatro chafanes de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



Menor consumo de potencia

¡Ahorro en los costos de energía

A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-POWER® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas.



¡Cepillar con 4 cuchillas!

La cepilladora - regruesadora plan 51L con eje de cepillo Format4, con cuchilla circular de 120 mm y 4 cuchillas ofrece potencia, precisión y facilidad de manejo en una máquina.

Desde hace décadas el sistema Format4 da prueba de sus capacidades con las cuchillas cepilladoras desechables de empleo bilateral. Producidas con la más alta precisión y ya ajustadas desde fábrica, elimina el molesto trabajo de ajuste al momento de cambiar las cuchillas del cepillo, asimismo como la adquisición de carísimos calibradores de ajuste. El cambio de las cuchillas es rápido y facilísimo, en pocos minutos tiene las 4 cuchillas cambiadas en el eje de Fromat-4 y está listo para usar. Opcionalmente equipamos su Format4 con cuchillas en espiral Silent-POWER®, cuchillas rectas o cuchillas Tersa.

Cuchilla cepilladora – regulación sin herramientas – exactitud en décimas de milímetros, en Format4 estándar!

- Eje de cepillo de 4 cuchillas
- Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- Cuchillas preajustadas, con máxima precisión al momento de cambiar las cuchillas
- La resina no se pega a los tornillos de apriete
- Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- Duración máxima del filo de las cuchillas
- Ahorro de gastos gracias al precio económico de las cuchillas

Equipamiento (personalizado)

	plan 51L
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Format4	S
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional	O
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema TERSA	O
Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®	O

S: Equipamiento estándar - O: Opcional



Detalles que inspiran!

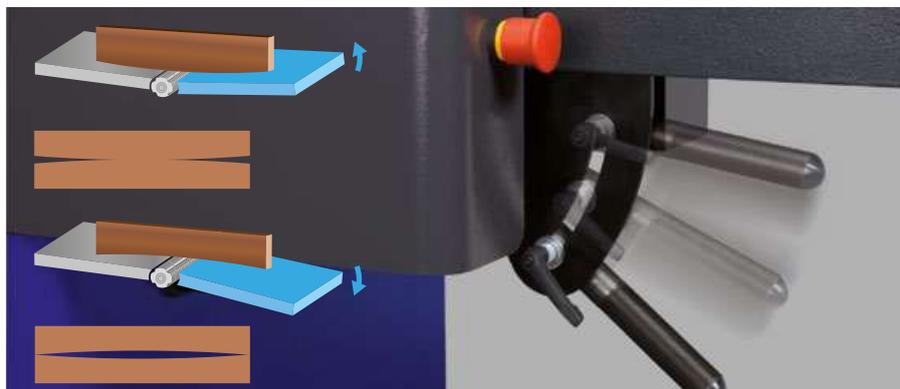


Ajuste de la mesa de cepillado con "Power-Drive"

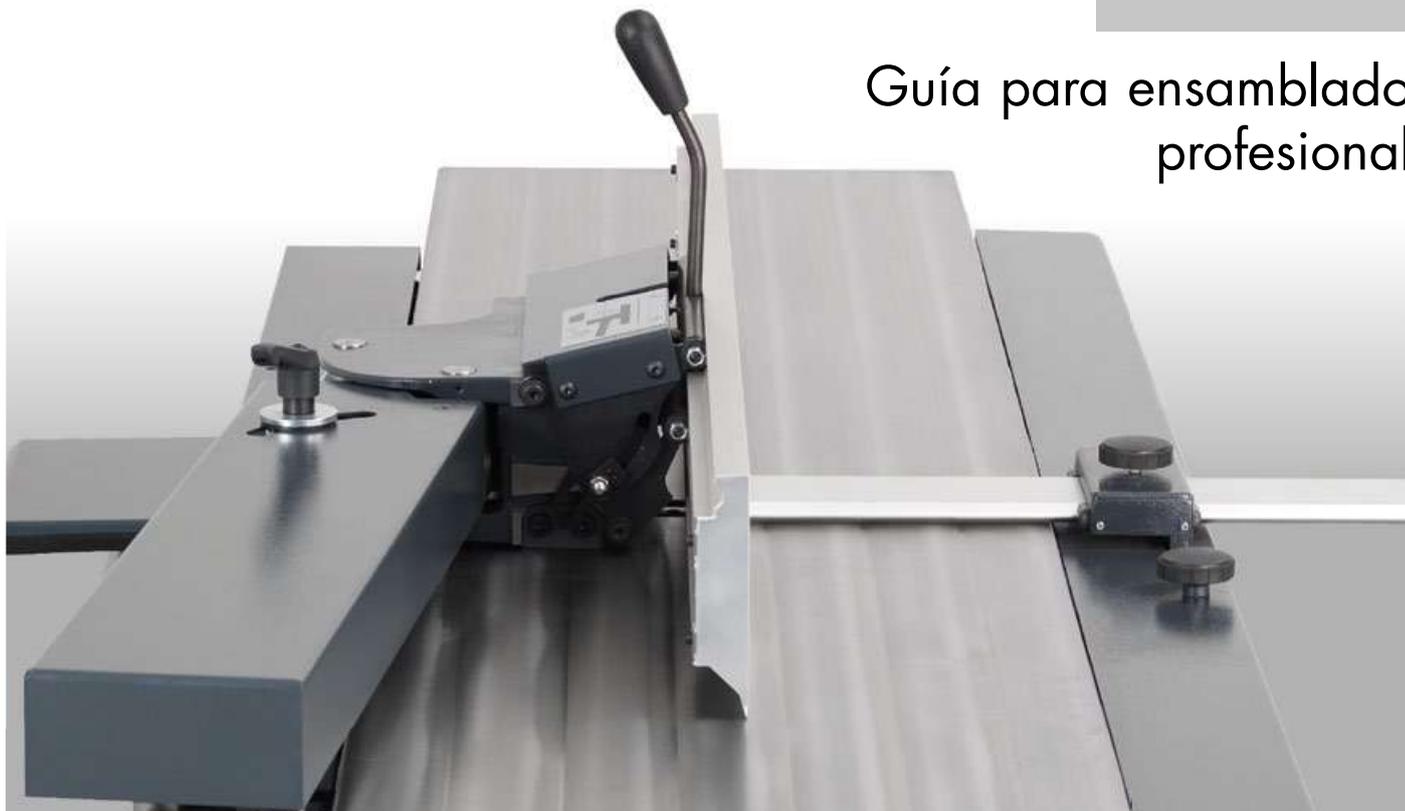
El sistema de ajuste preciso de la mesa de cepillado ofrece una calidad excelente de cepillado. Las mesas largas macizas de cepillado de hierro fundido pueden ser ajustadas con el sistema Power Drive a la décima de mm. La consola ergonómica de mando está a la altura de los ojos.

Ensamblajes huecos y puntiagudos

Como primera cepilladora la plan51L de Format4, ofrece una posición de inclinación de la mesa cepilladora de alimentación para la producción de juntas huecas y puntiagudas. A través del cepillado de piezas cóncavas o convexas se logra un resultado perfecto en el encolado sin juntas visibles.

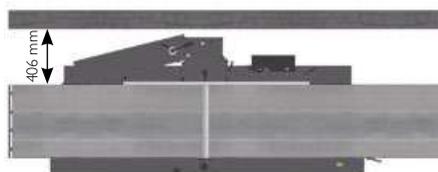


Guía para ensamblado profesional



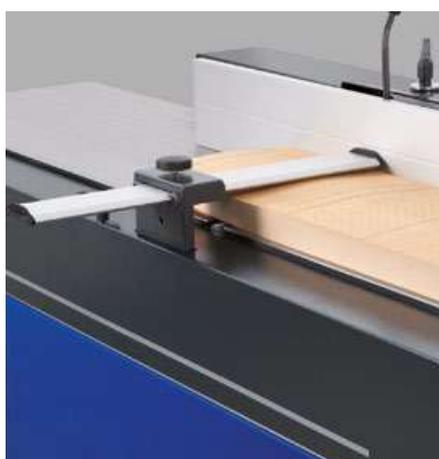
Nueva guía para ensamblar de FORMAT4 que ahorra espacio

Una obra maestra de la estabilidad, la precisión y el ahorro de espacio: el novedoso sistema de paralelogramo de la guía para ensamblar de Format4 le permite posicionar la cepilladora directamente junto a la pared de su taller sin por ello limitar la anchura de cepillo.



Guía auxiliar plegable FORMAT4

Al procesar piezas más finas y delgadas, la nueva guía auxiliar plegable asegura un cepillado más seguro y cómodo en la regla para ensamblar.



Nuevo protector de cepillo FORMAT4

La máxima seguridad posible en el trabajo y un confort de manejo sin parangón: el protector de cepillo integrado en el montante de la máquina que ahorra espacio estabiliza la pieza cuando se efectúan trabajos para cepillar o ensamblar.



Protección de cepillado

Con bisagras en dos lugares. Esto significa que no hay ningún obstáculo para el cepillado.



Protector de cepillo SUVA

El protector de cepillo SUVA cubre totalmente el área de cepillado y se destaca por el pico automático de entrada plegable a la hora de cepillar.



exact 63
exact 51

Precisión y confort para los más exigentes

Las regruadoras son óptimas para alto rendimiento y vienen con un paquete completo de precisión. Controles innovadores y componentes de precisión, macizos y de gran tamaño convencen por su fabricación, por su máxima precisión y por su durabilidad. Los componentes de Format4, como la mesa maciza regruadora, la precisión exacta de ajuste, y cuatro ejes de rosca trapezoidal se combinan con los nuevos desarrollos innovadores como el eje de cepillado Silent-POWER® en espiral. Los artesanos, el comercio y la industria se benefician con los excelentes resultados de cepillado.



El nuevo eje de cepillo-regruoso Silent-POWER®



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



Ajuste completamente electrónico "Digi-Drive"



Ajuste libre de la velocidad del alimentador 5-20 m/min



Rodillo engomado y barra de presión segmentada



Mesa elevadora a tijera



fg.am/sp-eng

exact 63

- Ancho de regrueso 630 mm
- Altura de regrueso 3–300 mm
- Velocidad continua de avance de 5–20 m/min
- Eje de cepillado Ø 120 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas estándar, Opcionalmente con cuchillas en espiral Silent-POWER®, cuchillas rectas o cuchillas Tersa
- Reglaje eléctrico de altura de regrueso

exact 51

- Ancho de regrueso 504 mm
- Altura de regrueso 3–300 mm
- Velocidad continua de avance de 5–20 m/min
- Eje de cepillado Ø 120 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas estándar, Opcionalmente con cuchillas en espiral Silent-POWER®, cuchillas rectas o cuchillas Tersa
- Reglaje eléctrico de altura de regrueso

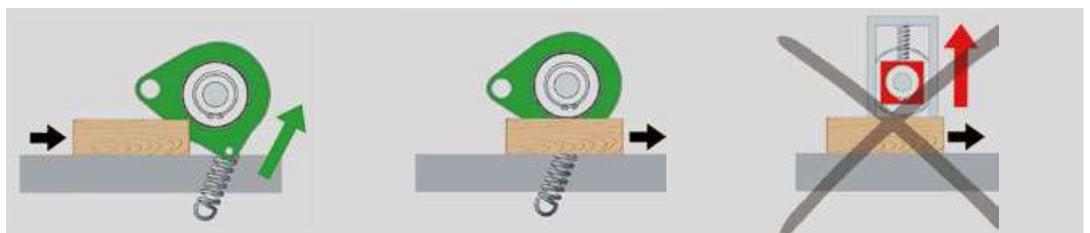
Unidad de rodamientos del eje de cepillo

La unidad de rodamientos del eje de cepillo de fundición gris resiste a cualquier esfuerzo. A pedido, se puede tener unos rodillos de entrada y de salida con revestimiento de goma para trabajar sin problemas piezas extremadamente delgadas o de diferentes espesores.

Barras prensoras articuladas y segmentadas a la entrada

Dispositivo antiretroceso

Rodillo de alimentación de regreso de acero, espiral de Ø 85 mm estriada (opcional)



Equipamiento (personalizado)

	exact 63	exact 51
Barras prensoras articuladas y segmentadas solo en la entrada	S	S
Barras prensoras articuladas y segmentadas a la salida	S	S
Rodillo de alimentación de regreso de acero, espiral Ø 85 mm estriada	S	S
Rodillo de alimentación de regreso de acero, espiral estriada	O	O
Rodillo de arrastre de salida de acero, micro serrado Ø 85 mm	S	S
Rodillo de salida con revestimiento de goma Ø 85 mm	O	O
Rodillo de salida con revestimiento de goma Ø 85 mm	O	O
+ Segundo rodillo de arrastre de salida de acero, micro serrado Ø 85 mm	O	O
+ segundo rodillo de salida engomado Ø 85 mm	O	O

S: Equipamiento estándar - O: Opcional



Rodillos de alimentación de entrada

Los rodillos de alimentación de regrueso están dispuestos de manera "basculante". ¡Con ello se produce una elevación suave del rodillo de alimentación de regrueso con un gran desprendimiento de virutas. Hay 3 rodillos diferentes de alimentación para elegir:

- El rodillo de alimentación a la entrada con espiral dentada (exact 63) garantiza el transporte de la pieza sin vibraciones con la máxima fuerza de tracción.
- El rodillo de alimentación de goma es para un transporte especialmente cuidadoso, especialmente en la remoción baja de virutas o de piezas delgadas. Se pueden mecanizar al mismo tiempo piezas con diferentes alturas.
- El rodillo de acero segmentado puede compensar fácilmente diferentes espesores de madera. El engranaje espiral asegura un alto rendimiento de transporte y está prácticamente libre de desgaste.

La barra prensora a la entrada es segmentada. Cada segmento es articulado y se mueve individualmente. Esto garantiza una presión óptima en cualquier tamaño de pieza.

Rodillos de salida

En la salida, un rodillo de transporte de acero arenado de largo proporciona una presión de prensado óptima y el transporte de la pieza. Para grandes secciones transversales y piezas de trabajo anchas hay un segundo rodillo de salida impulsado que está disponible como una opción. Mediante el uso de un segundo rodillo de salida, el transporte de piezas grandes o materiales problemáticos (materiales con gran resistencia a la fricción), si no se usa lubricante, mejora notablemente. Para un acabado perfecto, recomendamos rodillos de transporte engomados a la salida.

Cuchillas cepilladoras



Podrá seleccionar entre cuatro sistemas diferentes de cuchillas:

→ **Eje de 4 cuchillas**

Cuchilla cepilladora – regulación sin herramientas – exactitud en décimas de milímetros, en Format4 estándar!

Eje de cepillo de 4 cuchillas

- Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- Cuchillas preajustadas, con máxima precisión al momento de cambiar las cuchillas
- Los tornillos de apriete no se pegan con resina
- Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- Duración máxima del filo de las cuchillas
- Ahorro de gastos gracias al precio económico de las cuchillas

→ **Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema TERSA**

→ **Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional**

→ **El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent-POWER®**

Equipamiento (personalizado)

	exact 63	exact 51
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Format4	S	S
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional	O	O
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema TERSA	O	O
Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®	O	O

S: Equipamiento estándar - O: Opcional



Exclusivamente para las cepilladoras de FELDER

La cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Las ventajas del eje de cepillo Silent-POWER® de un vistazo...

- Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- Transporte de virutas ideal y el menor volumen de virutas posible
- Resultados de cepillado sin astillas
- Menor consumo eléctrico en comparación con otros sistemas



Fantásticamente silenciosa
¡Un plus para su salud y la de sus empleados! El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
¡Dinero ahorrado!
Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-POWER® proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS



Virutas más pequeñas. Relleno más denso
Las virutas mucho más cortas se evacuan eficazmente mediante el soporte de taladro optimizado y se arrojan muy comprimidas en los sacos para la viruta.



¡Cuchillas con 4 caras: más "cuchillas de cepillo" al mismo precio y en una sola pieza!
Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-POWER®) posee cuatro chaflanes de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



Menor consumo de potencia
¡Ahorro en los costos de energía
A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-POWER® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas.

Sistema de posicionamiento exact 63 + exact 51

... con "Power-Drive" – todo es eléctrico

Botón giratorio para un desplazamiento rápido, la regulación de precisión se realiza mediante un pulsador. El indicador digital de Leds muestra el valor efectivo.



... y con "Digi-Drive" solamente ingresar los datos

Introduzca las dimensiones deseadas, pulse Inicio y la mesa de regresadora se ajustará exactamente a la posición deseada. Representación digital del valor nominal y del valor real. Otras funciones: dimensiones de la cadena, 4 posiciones programables de la mesa de regresadora.



Avance

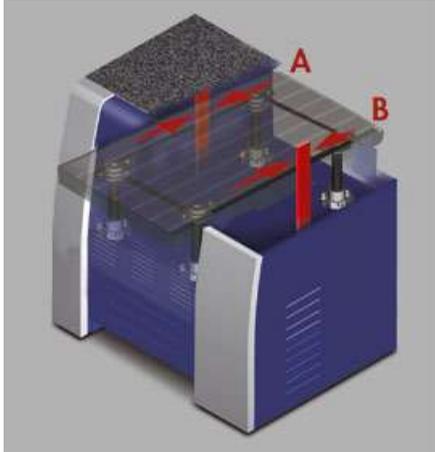
Avance regulable continuo de 5–20 m/min. Igual si se trata de una superficie perfecta o de un mecanizado rápido, la velocidad correcta se puede ajustar siempre de manera perfecta.

Equipamiento (personalizado)

	exact 63	exact 51
"Power-Drive"	S	S
"Digi-Drive"	O	O
Velocidad continua de avance de 5–20 m/min	S	S

S: Equipamiento estándar · O: Opcional

Detalles que inspiran!



Estabilidad sobresaliente y precisión duradera

4 ejes con husillo de rosca trapezoidal garantizan una precisión perfecta de ajuste y una carga máxima. Lateralmente, las guías longitudinales integradas en el montante de la máquina contienen la presión de desplazamiento que se ejerce hacia los lados y orientan perfectamente la mesa de regreso en décimas de milímetro.



Opcional: Rodillos ajustables debajo de la mesa



Para el mecanizado de maderas húmedas y de mucha resina, el rodillo de apoyo para piezas puede ser completado con una puesta automática de lubricante.



Más confort: Prolongación estable de mesa con rodillo de apoyo para pieza sobre mesa de regreso

Mesa elevadora a tijera

Para piezas particularmente largas y pesadas se dispone de una mesa con sistema de tijera con una longitud de 1.150 mm. La mesa con sistema de tijera se eleva conjuntamente con la mesa regresadora.





dual 51

Realmente fuerte, la cepilladora - regruesadora para las mayores exigencias

El diseño de la máquina transmite a primera vista las características básicas de una cepilladora: fuerza, estabilidad y facilidad de uso al más alto nivel. El concepto de manejo intuitivo Format4 ofrece el mayor confort y la máxima eficiencia. En la dual 51, el tiempo para pasar de la tarea de cepillado a la de regrueso se reduce a unos pocos movimientos de la manija o se realiza, a petición, con solo presionar un botón gracias al sistema de equipamiento automático más rápido de su clase.



El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent-POWER®



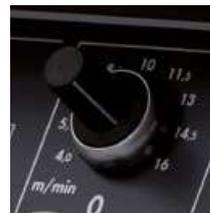
Apertura sincronizada de las mesas de cepillado



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



Sistema automático eléctrico



Ajuste libre de la velocidad del alimentador 4-16 m/min



Ajuste completamente electrónico "Digi-Drive"

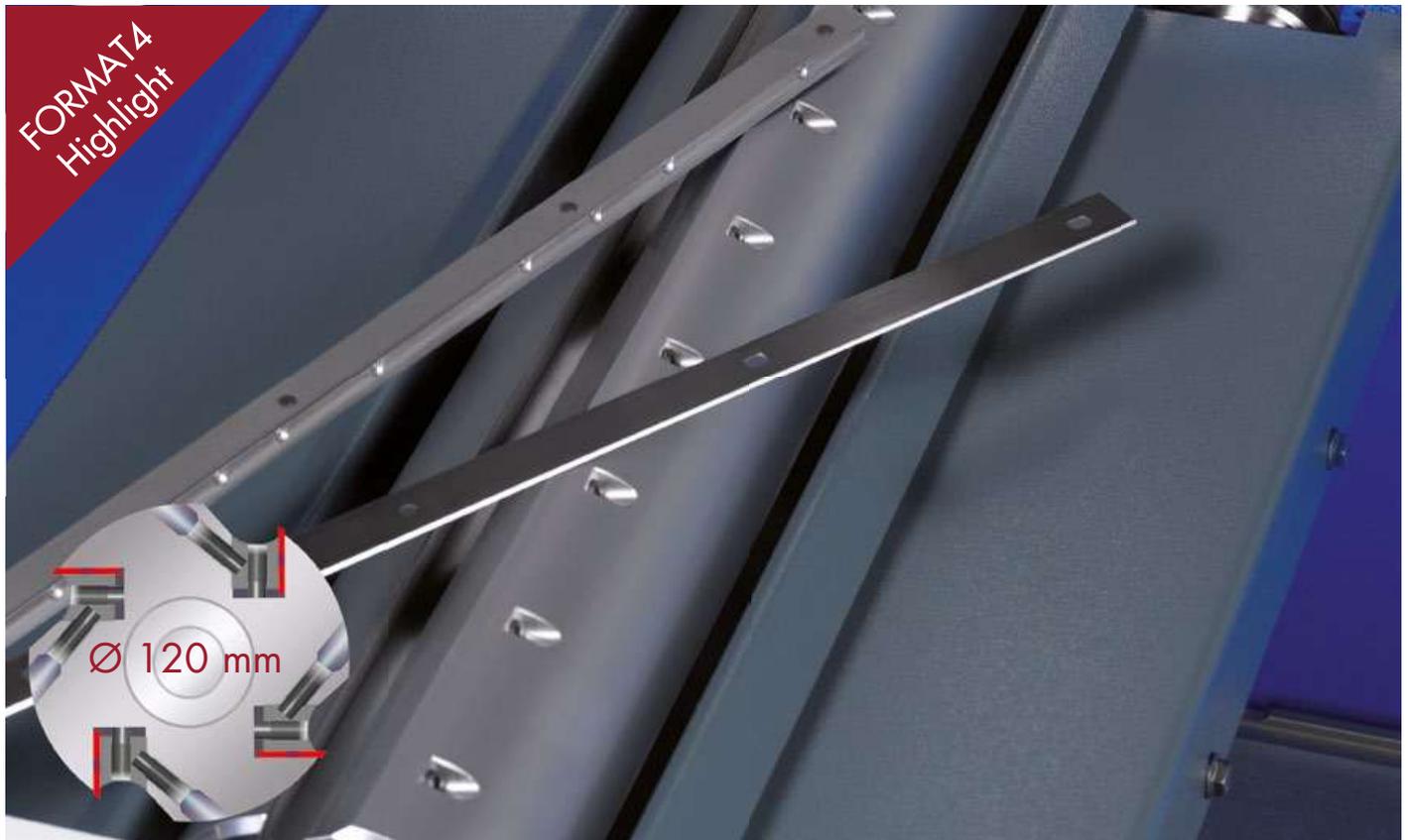


VIDEO
fg.am/sp-eng

dual 51

- Anchura de cepillo 510 mm
- Longitud de mesa de cepillo 2.250 mm
- Velocidad continua de avance de 4-16 m/min
- Eje de cepillado Ø 120 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas estándar, Opcionalmente con cuchillas en espiral Silent-POWER®, cuchillas rectas o cuchillas Tersa
- Reglaje eléctrico de altura de regrueso
- Dispositivo de posicionamiento electrónico

Eje de cepillo de 4 cuchillas



Cuchilla cepilladora – regulación sin herramientas – exactitud en décimas de milímetros, en Format4 estándar!

- Eje de cepillo de 4 cuchillas
- Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- Cuchillas preajustadas, con máxima precisión al momento de cambiar las cuchillas
- La resina no se pega a los tornillos de apriete
- Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- Duración máxima del filo de las cuchillas
- Ahorro de gastos gracias al precio económico de las cuchillas

Ve a y sienta estos acabados sensacionales

Desde hace décadas el sistema Format4 da prueba de sus capacidades con las cuchillas cepilladoras desechables de empleo bilateral. Producidas con la más alta precisión y ya ajustadas desde fábrica, elimina el molesto trabajo de ajuste al momento de cambiar las cuchillas del cepillo, asimismo como la adquisición de carísimos calibradores de ajuste.

El cambio de las cuchillas es facilísimo – en pocos minutos está cada eje de cepillo de 4 cuchillas nuevamente dispuesto para el uso con las afiladas cuchillas cepilladoras Format4. Con 120 mm de diámetro de alcance de corte, 4 cuchillas y una tecnología única gracias al sistema Format4 de eje de cepillo, el acabado de superficie es de primera calidad. Opcionalmente equipamos su Format4 con cuchillas en espiral Silent-POWER®, cuchillas rectas o cuchillas Tersa.

Equipamiento (personalizado)

	dual 51
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Format4	S
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional	O
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema TERSA	O
Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®	O

S: Equipamiento estándar - O: Opcional



**FORMAT 4
Highlight**

Exclusivamente para las cepilladoras de FELDER

La cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Las ventajas del eje de cepillo Silent-POWER® de un vistazo ...

- Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- Transporte de virutas ideal y el menor volumen de virutas posible
- Resultados de cepillado sin astillas
- Menor consumo eléctrico en comparación con otros sistemas



Fantásticamente silenciosa

¡Un plus para su salud y la de sus empleados! El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior

¡Dinero ahorrado!
Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-POWER® proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS.



Virutas más pequeñas. Relleno más denso

Las virutas mucho más cortas se evacuan eficazmente mediante el soporte de taladro optimizado y se arrojan muy comprimidas en los sacos para la viruta.



¡Cuchillas con 4 caras: más "cuchillas de cepillo" al mismo precio y en una sola pieza!

Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-POWER®) posee cuatro chafanes de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



Menor consumo de potencia

¡Ahorro en los costos de energía

A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-POWER® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas.

Sistema de posicionamiento dual 51



... con "Power-Drive" – todo es eléctrico

Botón giratorio para un desplazamiento rápido, la regulación de precisión se realiza mediante un pulsador. El indicador digital de leds muestra el valor efectivo.



... y con "Digi-Drive" solamente ingresar los datos

Introduzca las dimensiones deseadas, pulse Inicio y la mesa de regresadora se ajustará exactamente a la posición deseada. Representación digital del valor nominal y del valor real. Otras funciones: dimensiones de la cadena, 4 posiciones programables de la mesa de regresadora.

Velocidad de desplazamiento individual

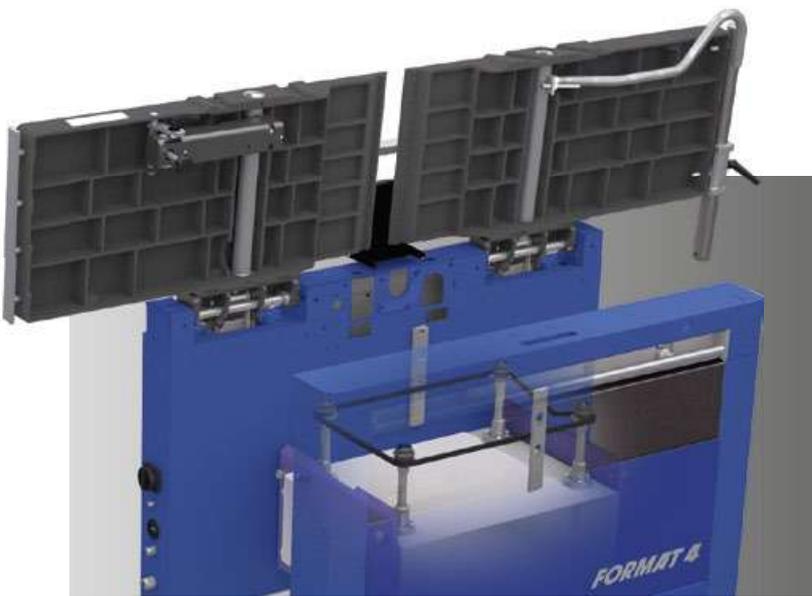
Con la velocidad de desplazamiento regulable y continua de 4 a 16 m/min, siempre puede obtener resultados de regresado perfectos, independientemente del tipo de madera y de textura

Equipamiento (personalizado)

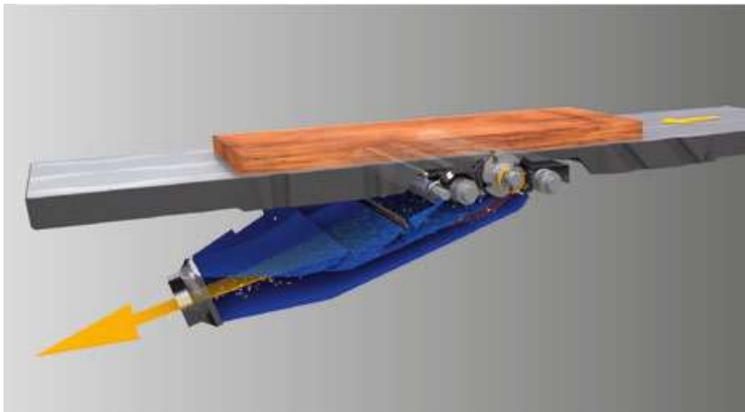
Equipamiento (personalizado)	dual 51
"Power-Drive"	S
"Digi-Drive"	O
Velocidad continua de avance de 4-16 m/min	S

S: Equipamiento estándar - O: Opcional

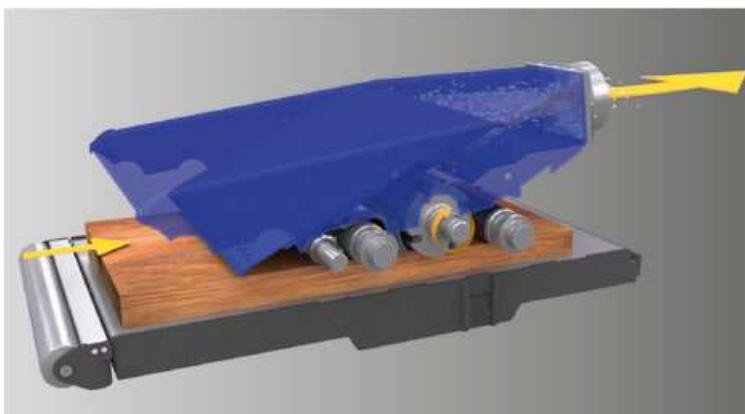
¡Detalles que inspiran!



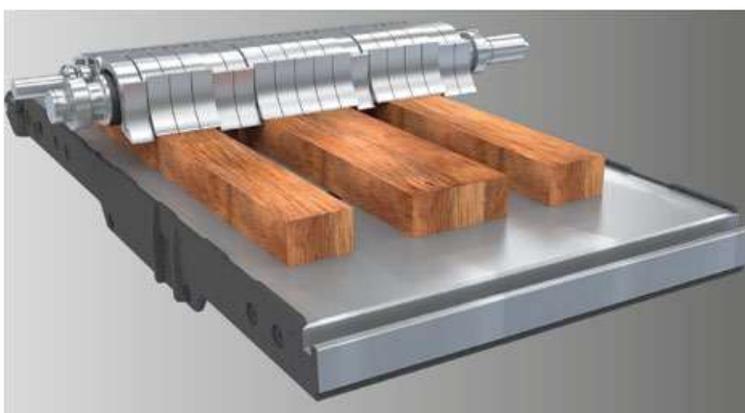
4 ejes con husillo de rosca trapezoidal garantizan una precisión perfecta de ajuste y una carga máxima. Lateralmente, las guías longitudinales integradas en el montante de la máquina contienen la presión de desplazamiento que se ejerce hacia los lados y orientan perfectamente la mesa de regreso en décimas de milímetro. A pedido: rodillos ajustables en la parte inferior de la mesa de regreso para el trabajo con maderas húmedas o abundantes en resina.



Capota de aspiración:
La capota de aspiración para virutas cumple todas sus funciones gracias a su tamaño de gran dimensión y a su construcción perfectamente equilibrada.



Dos barras prensoras evitan la oscilación durante el regreso, especialmente en piezas finas.



Recomendable para un paso mínimo de la viruta así como para piezas muy finas de diferentes groesos: rodillos de entrada y de salida con revestimiento de goma (opcional). A pedido: barras prensoras articuladas en combinación con rodillos de entrada de goma para el trabajo simultáneo de maderas de grosor distinto.



Plegado intuitivo y sincrónico de las mesas de cepillo duales

El concepto intuitivo de manejo Format4 reduce a un par de movimientos de palanca el esfuerzo de conversión de los trabajos de cepillo a los de regreso. A su vez, el sistema intuitivo de abrazadera para mesa le permite desbloquear y plegar las mesas de cepillo con un solo gesto, mientras que los muelles de tracción proporcionan una descarga adicional.



FORMAT 4
Highlight

Nuevo sistema automático eléctrico

Este es el confort de manejo de primerísima categoría: con solo apretar un botón, se puede abrir y cerrar la mesa de cepillo al pasar de cepillar a regresar y viceversa.



¡Su máquina Format4, tan única como usted!

Equipamiento (personalizado)

Plegado intuitivo y sincrónico de las mesas de cepillo duales

Ajuste eléctrico de las mesas de regreso

S: Equipamiento estándar - O: Opcional

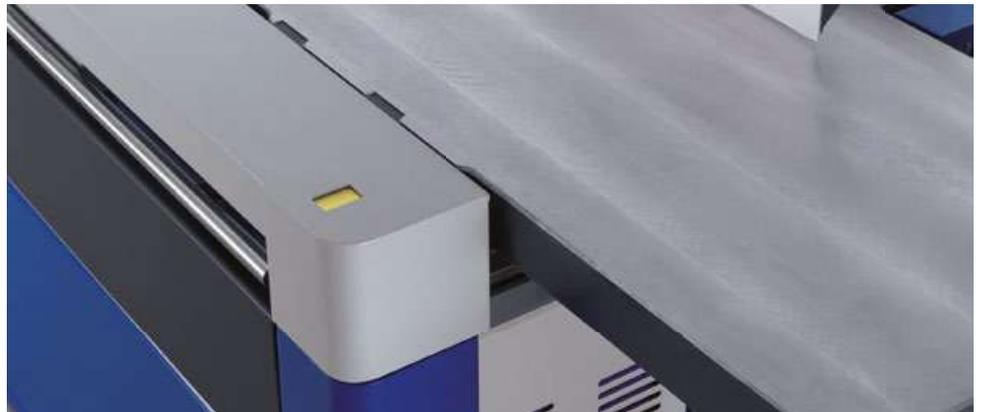
dual 51

S

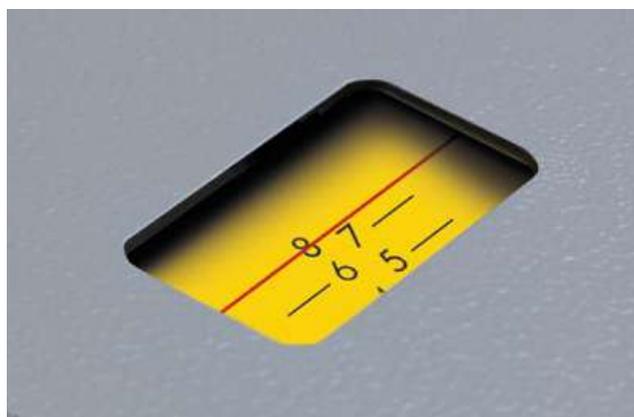
O

Cepilladora patentada con sistema regulable en continuo de las mesas de cepillo

Precisión de ajuste De esto se encarga
el sistema patentado de regulacion de
sistema prisma de las mesas de cepillo.



Con la nueva palanca de diseño
ergonómico del paso de viruta, puede
regular el paso exacto fácil y
rápidamente.

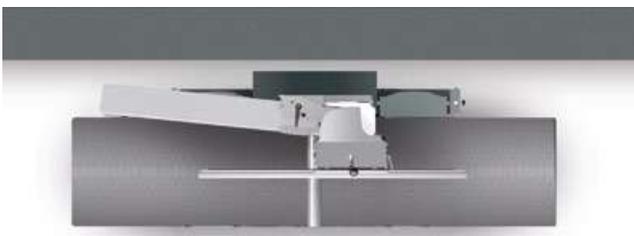


El paso de viruta se puede
regular continuamente hasta
8 mm. En la lupa integrada
se puede leer con precisión
los valores de configuración y
obtener resultados exactos.



Nueva guía para ensamblar de FORMAT4 que ahorra espacio

Una obra maestra de la estabilidad, la precisión y el ahorro de espacio: el novedoso sistema de paralelogramo de la guía para ensamblar de Format4 le permite posicionar la cepilladora directamente junto a la pared de su taller sin por ello limitar la anchura de cepillo.



Equipamiento (personalizado)

	dual 51
Tope de cepillado profesional con ajuste de paralelogramo	S
Tope combinado Aigner de cepillado con regla	O
EURO - STANDARD - Protector de cepillo	S
EURO Protección de cepillado	O
Protector de cepillo SUVA	O

S: Equipamiento estándar - O: Opcional



Nuevo protector de cepillo FORMAT4

La máxima seguridad posible en el trabajo y un confort de manejo sin parangón: el protector de cepillo integrado en el montante de la máquina que ahorra espacio estabiliza la pieza cuando se efectúan trabajos para cepillar o ensamblar.

Protección de cepillado

Con bisagras en dos lugares. Esto significa que no hay ningún obstáculo para el cepillado.



Regla combinada Aigner

En la regla combinada Aigner, el tope auxiliar es completamente sumergido y de esta forma no obstaculiza la posición inclinada. Si hace falta, está enseguida disponible.

Datos técnicos básicos



	plan 51L	exact 63
Long. de mesas de cepillado	3.000 mm	-
Paso máx. de viruta de la unidad cepilladora / regresadora	8 mm	10 mm
Ancho de cepillado	510 mm	-
largo total de la mesa de regreso	-	1.050 mm
Ancho de regreso	-	630 mm
Altura de la mesa de regreso máx.- min. Altura de la mesa de regreso máx.- min.	-	3-300 mm
7,5 CV (5,5 kW)	S	-
10,0 CV (7,35 kW)	O	S
13,5 CV (10,0 kW)	-	O
20,0 CV (15,0 kW)	-	O
Altura (cerrada)	1.270 mm	1.193 mm
Altura de trabajo	896 mm	-
Longitud [L]	3.000 mm	1.226 mm
Ancho [B]	1.583 mm	1.262 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	800 kg	1.000 kg
Toma de aspiración Ø unidad cepilladora	140 mm	160 mm

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

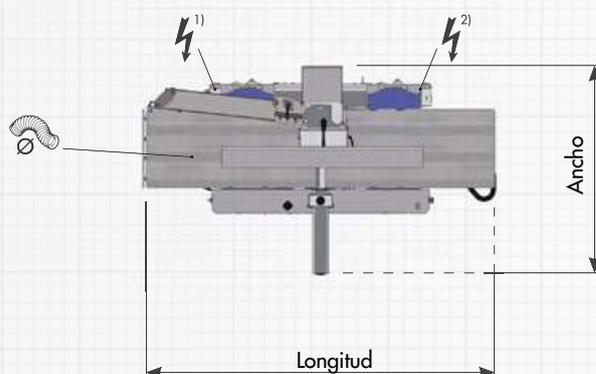


Foto simbólica plan 51L, dual 51

¹⁾ Conexión de la corriente dual 51

²⁾ Conexión de la corriente plan 51L



exact 51	dual 51
-	2.250 mm
10 mm	8/8 mm
-	510 mm
900 mm	900 mm
504 mm	504 mm
3-300 mm	3-254 mm
S	S
○	○
○	○
-	-
1.170 mm	1.270 mm
-	890 mm
1.113 mm	2.252 mm
1.000 mm	965-1.642 mm
800 kg	870 kg
140 mm	140 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

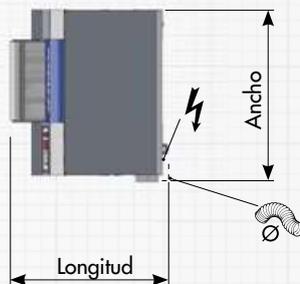


Foto simbólica exact 51, exact 63



A 951 L



2.700 mm Mesa de cepillado

Para las más altas exigencias en estabilidad, rendimiento y facilidad de desarrollo, la nueva A 951 L le asegura resultados excelentes de cepillado con una moderna tecnología de cuchillas.

A 951 L

- Anchura de cepillo 510 mm
- Longitud de mesa de cepillo 2.700 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Regla de cepillo 1.300 x 170 mm

A 941

- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 2.200 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Regla de cepillo 1.300 x 170 mm
- Mesa de cepillo con guía prismática



El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent-POWER®



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



Longitud de mesa de cepillo 2.700 mm



Guía para cepillado profesional con ajuste de paralelogramo



Regla combinada



EURO Protección de cepillado



D 963



VIDEO
fg.am/sp-eng

Potente precisión

Esta regresadora de 630 mm de ancho es ideal para alto rendimiento y precisión. Controles innovadores y componentes de precisión, macizos y de gran tamaño convencen por su fabricación, por su máxima precisión y por su durabilidad.

D 963

- Ancho de regreso 630 mm
- Altura de regreso 3–300 mm
- Eje de cepillo de 4 uchillas sistema Felder
- Recubrimiento de protección
- Guías de 4 husillos de la mesa de regreso
- Velocidad continua de avance de 4–16 m/min

D 951

- Ancho de regreso 504 mm
- Altura de regreso 3–254 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Recubrimiento de protección
- Guías de 4 husillos de la mesa de regreso
- Velocidad continua de avance de 4–16 m/min



Estabilidad y precisión duradera



Ajuste libre de la velocidad del alimentador 4–16 m/min



Rodillos de goma
Barra de presión segmentada



Mesa elevadora a tijera



AD 951



Calidad y precisión en su máxima expresión

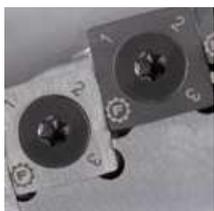
Impresionante diseño y convincentes valores internos - el concepto optimizado de la máquina y numerosas soluciones con detalles innovadores de la AD 951 fueron desarrollados especialmente para satisfacer las crecientes demandas de carpintería profesional.

AD 951

- Anchura de cepillo 510 mm
- Longitud de mesa de cepillo 2.250 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Mesa de cepillo con guía prismática
- Ancho de regreso 504 mm
- Altura de regreso 3-254 mm
- Guías de 4 husillos de la mesa de regreso
- Velocidad continua de avance de 4-16 m/min

AD 941

- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 2.200 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Mesa de cepillo con guía prismática
- Ancho de regreso 404 mm
- Altura de regreso 3-250 mm
- Guías de 4 husillos de la mesa de regreso
- Engranajes de avance síncronos de 2 etapas para encendido y apagado, velocidad de avance de 6 y 12 m/min



El nuevo eje de cepillo-regreso Silent-POWER®



Apertura sincronizada de las mesas de cepillado



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



Rodillos de goma Barra de presión segmentada



Ajuste libre de la velocidad del alimentador 4-16 m/min



Ajuste completamente electrónico "Digi-Drive"



VIDEO
fg.am/sp-eng

AD 741



Calidad acreditada al mejor precio

La probada cepilladora-regresadora de la serie Felder 700 convence desde hace años por sus excelentes superficies trabajadas y seguridad efectiva de funcionamiento constante. En el nuevo diseño, la AD 741 se presenta con su relación precio-rendimiento imbatible como modelo de inicio para la reelaboración profesional de la madera.

AD 741

- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 2.000 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Sistema de abatimiento doble
- Ancho de regreso 404 mm
- Altura de regreso 3–230 mm
- Engranajes de avance síncronos de 2 etapas para encendido y apagado, velocidad de avance de 6 y 12 m/min

AD 531

- Anchura de cepillo 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.500 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Ancho de regreso 306 mm
- Altura de regreso 4–220 mm
- Avance sincronizado a 6 m/min



Apertura dual de las mesas de cepillo



Ajuste completamente electrónico "Power-Drive"



Prolongaciones de mesas



A pedido: Soporte de taladro

El cepillado con FELDER Tecnología perfecta para resultados perfectos

Estabilidad para el máximo rendimiento

El soporte de rodamiento macizo de los ejes de cepillo de fundición gris ha sido diseñado para soportar las cargas más elevadas. El rodillo de alimentación de regreso estructurado compuesto de acero y el rodillo de salida microestructurado, también de acero, aseguran el transporte de piezas perfecto. Ambos rodillos de acero son de grandes dimensiones y resistentes al desgaste. La combinación de eje de cepillo, rodillos de transporte y tipo de madera es decisiva para los resultados perfectos del cepillado.



Accionamiento POLY-V

Rodillo de alimentación con resorte



Barras prensoras articuladas y segmentadas

Un detalle recomendable del equipamiento para los trabajos con menor paso de virutas, piezas muy delgadas o con piezas de distintos grosores.

Barras prensoras articuladas y segmentadas

Unidad de rodamientos para eje de cepillo



Rodillo de salida

Segundo rodillo de salida, con accionamiento

Eje de cepillo
Silent-POWER®

A pedido: Rodillos de transporte engomados

Rodillos de alimentación engomados

- Transporte de piezas más seguro y sin presión en las piezas finas y mínima eliminación de virutas
- Nivelado de la diferencia de alturas en el cepillado conjunto de varias piezas

Rodillo de arrastre engomado de salida

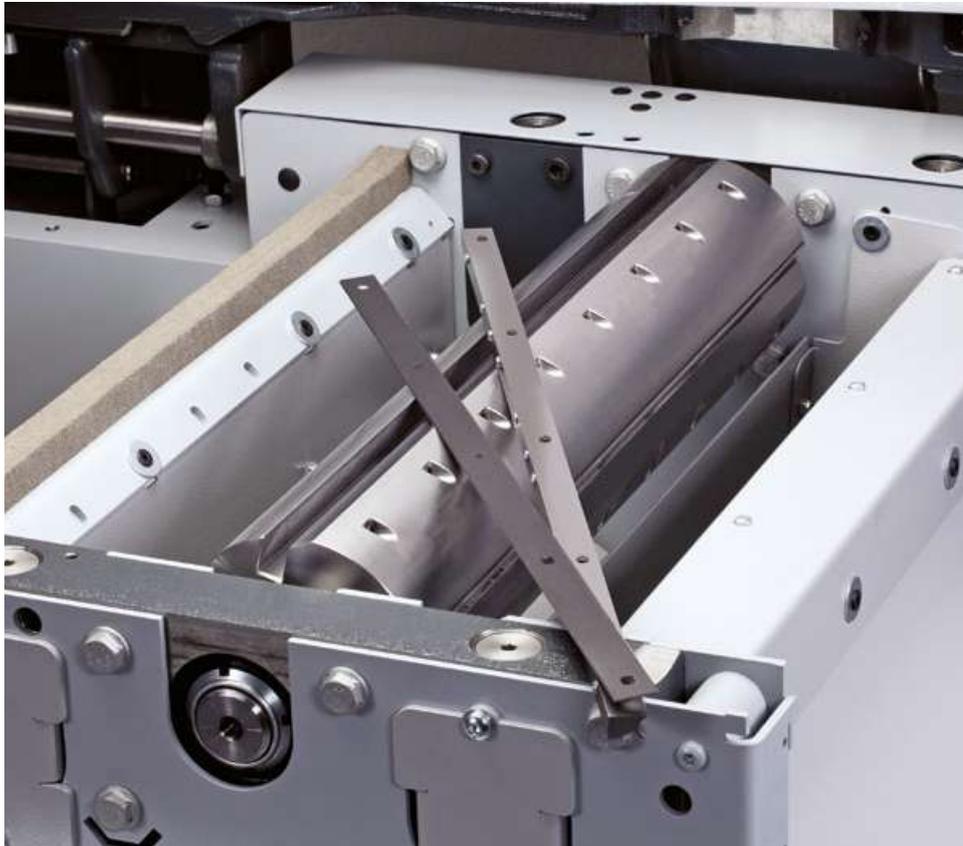
- Mejora la superficie de sus piezas en la salida
- Mediante el frenado de los rodillos con gomas se evitan posibles defectos de cepillado

Equipamiento (personalizado)

	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963
Rodillo de alimentación de regreso de acero	S	S	S	S	S	S
Rodillo de arrastre de salida de acero	S	S	S	S	S	S
Rodillo de salida con revestimiento de goma	-	-	-	O	O	O
Rodillo de salida con revestimiento de goma	-	-	-	O	O	O
+ Segundo rodillo de arrastre de salida de acero	-	-	-	-	-	O
+ segundo rodillo de salida engomado	-	-	-	-	-	O

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

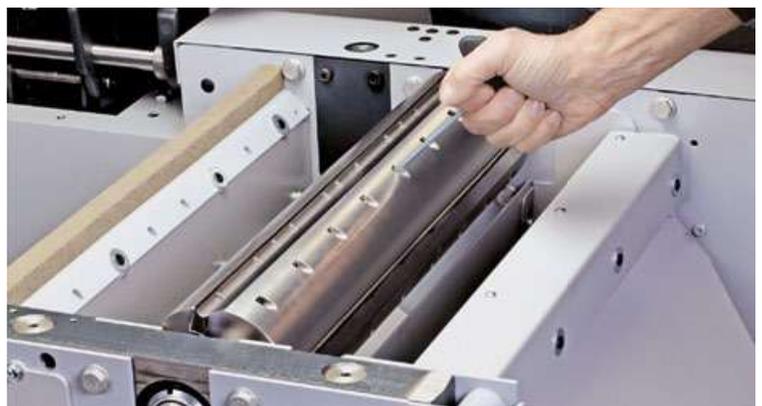
Estándar: Eje de cepillo de sistema FELDER Vea y sienta estos acabados sensacionales



Hace más de 25 años que el eje de cepillo de Felder es uno de los puntos fuertes de sus cepilladoras. Con el eslogan "nunca más ajuste una cuchilla" se presentó en 1987 el entonces único sistema de cuchillas cepilladoras. Las ventajas de 1987 siguen vigentes: cambio sin ajuste de cuchillas en minutos, no se requieren grandes inversiones en costosos equipos calibradores, uso de cuchillas reversibles económicas en stock y sensacional resultado de cepillado en todo tipo de madera.

Ajuste de las cuchillas sin herramientas – exactitud en décimas de milímetros, ¡en FELDER estándar!

- Eje de cepillo a 2 o 4 cuchillas
- Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- Cuchillas preajustadas, con máxima precisión al momento de cambiar las cuchillas
- La resina no se pega a los tornillos de apriete
- Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- Duración máxima del filo de las cuchillas
- Ahorro de gastos gracias al precio económico de las cuchillas



Equipamiento (personalizado)

	AD 531	AD 741	AD 941	AD 951	D 951	D 963	A 941	A 951 L
Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder	S	S	S	-	-	-	S	-
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder	O	O	O	S	S	S	O	S
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional	O	O	O	O	O	O	O	O
Eje de cepillo de 3 cuchillas sistema TERSA	O	O	O	-	-	-	O	-
Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema TERSA	-	-	-	O	O	-	-	O
El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent+POWER®	O	O	O	O	O	O	O	O

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Revolucionario: Eje de cepillo Silent-POWER® ¡Cepillar de forma increíblemente silenciosa y ahorrar dinero!



FELDER
Highlight

Exclusivamente para las cepilladoras de FELDER

La cuchilla en espiral Silent-Power® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Las ventajas del eje de cepillo Silent-POWER® de un vistazo ...

- Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- Transporte de virutas ideal y el menor volumen de virutas posible
- Resultados de cepillado sin astillas
- Menor consumo eléctrico en comparación con otros sistemas



Fantásticamente silenciosa

¡Un plus para su salud y la de sus empleados! El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior ¡Dinero ahorrado!

Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-POWER® proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS.



Virutas más pequeñas. Relleno más denso

Las virutas mucho más cortas se evacuan eficazmente mediante el soporte de taladro optimizado y se arrojan muy comprimidas en los sacos para la viruta.



¡Cuchillas con 4 caras: más "cuchillas de cepillo" al mismo precio y en una sola pieza!

Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-POWER®) posee cuatro chaflanes de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



Menor consumo de potencia ¡Ahorro en los costos de energía

A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-POWER® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas.

Mesas de cepillado largas, sólidas

Fiabilidad extrema, incluso con las mayores cargas



Mesas de cepillado largas y sólidas de fundición gris con guía prismática para una mayor exactitud y resultados de una precisión inalcanzable.

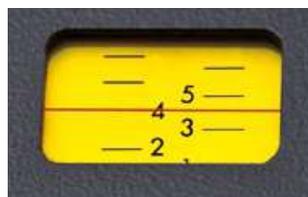


Con los sistemas probados de prolongación de mesa Felder, puede alargar su mesa de cepillo rápidamente y sin herramientas.



Guiado prismático FELDER: precisión de ajuste durante muchos años

El sistema de ajuste patentado con mecanismo de bloqueo de la mesa de cepillo Felder proporciona la máxima precisión de ajuste mediante guidos prismáticos.



Ajustes precisos de fácil lectura

El paso de viruta se ajusta continuamente. En la lupa integrada se puede leer con precisión los valores de configuración y obtener resultados exactos. Debido a la forma ligeramente hundida de la mesa, la lupa siempre está protegida contra daños incluso bajo carga máxima.

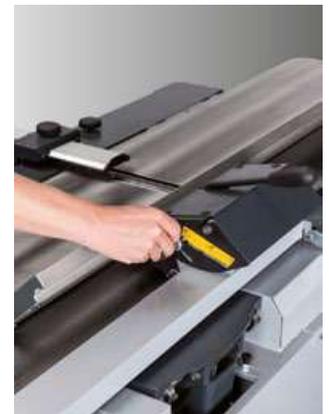
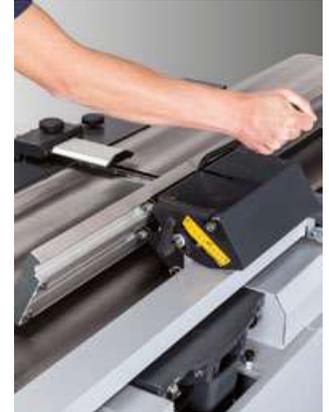
La nueva serie 900 -
ajuste rápido de paso de viruta
Con la nueva palanca de diseño ergonómico del paso de viruta, puede regular el paso exacto fácil y rápidamente.

Tope de cepillado

Estable, preciso y ocupa poco espacio

Guía de ensamblado de FELDER ocupa poco espacio

El tope de cepillado: la pieza maestra se encarga de la estabilidad, la precisión y del ahorro de espacio! El tope de cepillado es inclinable continuamente de 90° a 45°. En las posiciones de 90° y 45° se encuentran los topes finales.



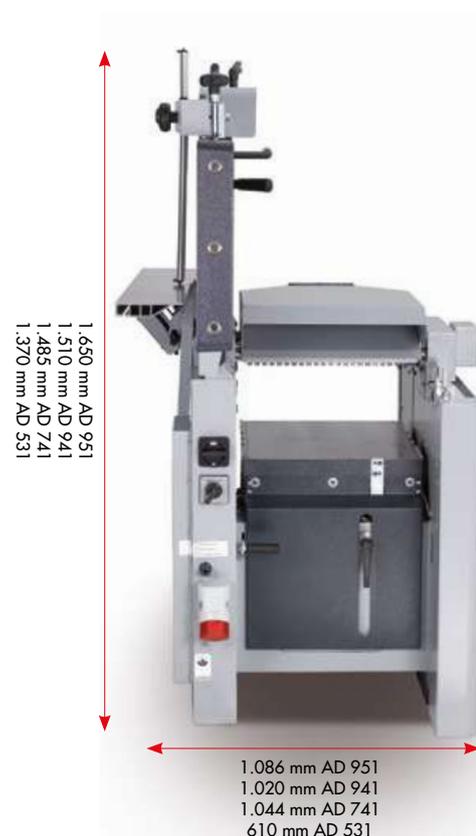
Protector de cepillo de FELDER

La máxima seguridad posible en el trabajo y el máximo confort de manejo. El protector de cepillo que ahorra espacio, integrado en el montante de la máquina, estabiliza la pieza en los trabajos para cepillar y ensamblar.



El tope auxiliar de FELDER

Al procesar piezas más finas y delgadas, la nueva guía auxiliar plegable asegura un cepillado más seguro y cómodo en la regla para ensamblar.



Confort de conversión FELDER

De cepilladora a regruesadora en tiempo récord



Apertura sincronizada de las mesas de cepillado

El concepto intuitivo de manejo Felder reduce a un par de movimientos de palanca el esfuerzo de conversión de los trabajos de cepillo a los de regrueso. El sistema de cambio intuitivo de Felder con manipulación práctica permite el desbloqueo síncrono y plegado de las mesas de cepillado con un solo movimiento manual.



Regruesar con FELDER

Técnicas de regrueso perfectas

Máxima altura de regrueso para los más exigentes

Con las generosas dimensiones de grosor con altura de hasta 300 mm se pueden mecanizar construcciones de madera maciza de gran tamaño de forma fácil y sin esfuerzo.

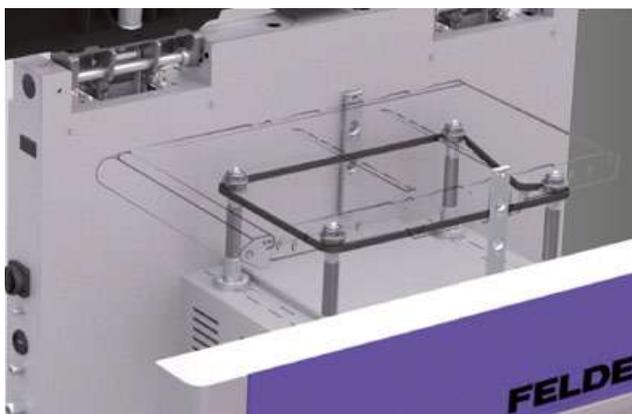
	Altura de regrueso
D 963	3-300 mm
D 951	3-254 mm
AD 951	3-254 mm
AD 941	3-250 mm
AD 741	3-230 mm
AD 531	4-220 mm



Estabilidad y precisión duradera

4 ejes con husillo de rosca trapezoidal garantizan una precisión perfecta de ajuste y una carga máxima. Lateralmente, las guías longitudinales integradas en el montante de la máquina contienen la presión de desplazamiento que se ejerce hacia los lados y orientan perfectamente la mesa de regrueso en décimas de milímetro.

La velocidad de avance es perfecta para cada tipo de madera. En la unidad de control se regula la velocidad de alimentación de forma rápida e intuitiva en solo segundos.



A pedido: rodillos ajustables en la parte inferior de la mesa de regrueso para el trabajo con maderas húmedas o abundantes en resina.



	Velocidad de avance
D 963	Continuamente 4-16 m/min
D 951	Continuamente 4-16 m/min
AD 951	Continuamente 4-16 m/min
AD 941	6+12 m/min
AD 741	6+12 m/min
AD 531	6 m/min

Control de mesa de regrueso con precisión de décimas de milímetro

Comodidad de manejo de la clase extra de FELDER



Precisión de repetición constante con "Power-Drive"

El control completamente eléctrico "Power-Drive" de la mesa de regrueso ofrece la precisión de repetición y ajuste más exacta. Con un botón giratorio, puede regular el ajuste rápido de la altura de la mesa de regrueso, mientras que el botón de ajuste sirve para el ajuste fino. En la representación digital se puede leer fácilmente el valor efectivo actual.



Todo pulsando un botón con "Digi-Drive"

El control programable "Digi-Drive" de la mesa de regrueso permite introducir la altura correspondiente en un campo numérico, así la mesa se posiciona con exactitud de forma completamente automática. En dos representaciones digitales integradas se muestran tanto el valor predefinido como el valor efectivo. A fin de optimizar la productividad, puede guardar posicionamientos con dimensión incremental y posiciones de mesa de regrueso.

Equipamiento (personalizado)	Volante con reloj	"Power-Drive"	"Digi-Drive"
AD 531	○	-	-
AD 741	S	○	-
AD 941	S	○	-
AD 951	S	○	○
D 951	S	○	○
D 963	-	S	○

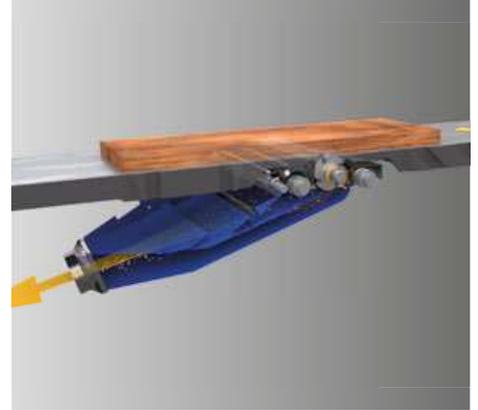
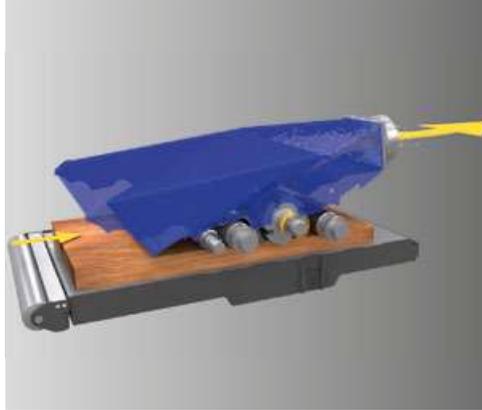
S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

El cepillado con FELDER

Tecnología de aspiración perfecta

Una solución limpia

La capota de aspiración optimizada de aire de salida proporciona un transporte de virutas idóneo y mesas de trabajo limpias gracias a los amplios soportes del cepillo.



Ningún "aleteo" más

Dos barras prensoras evitan la oscilación durante el regreso, especialmente en piezas finas.



Barra de presión

¡Su máquina FELDER, tan única como usted!

¡Nuestra filosofía de negocio es proporcionar la máquina que usted necesita. Por lo tanto, le damos la oportunidad de elegir entre diferentes máquinas que se adaptan a sus necesidades!

De los alimentadores

Resultados precisos y limpios gracias a la velocidad de alimentación constante.



Mesa elevadora a tijera

El aumento de la superficie de contacto simplifica la operación de su regresadora en una carpintería con un solo empleado.

Dispositivo de taladro

Aumenta la aplicación de su Felder y garantiza máxima flexibilidad.



Datos técnicos básicos



	AD 951	AD 941
Long. de mesas de cepillado	2.250 mm	2.200 mm
Paso máx. de viruta de la unidad cepilladora / regresadora	5/8 mm	5/5 mm
Ancho de cepillado	510 mm	410 mm
Ancho de regreso	504 mm	404 mm
Altura de la mesa de regreso máx.- min. Altura de la mesa de regreso máx.- min.	3-254 mm	3-250 mm
4,0 CV (3,0 kW)	-	S
5,5 CV (4,0 kW)	S	○
7,5 CV (5,5 kW)	○	○
10,0 CV (7,35 kW)	○	○
13,5 CV (10,0 kW)	○	-
Altura (cerrada)	1.270 mm	1.270 mm
Altura (abierta)	1.650 mm	1.510 mm
Altura de trabajo	890 mm	890 mm
longitud [L]	2.395 mm	2.360 mm
Ancho [B]	900 mm	815 mm
Toma de aspiración Ø unidad cepilladora / regresadora	140 mm	120 mm

Para los valores de emisión siguientes hay que tener en cuenta un error de tolerancia de K= 4 dB (A).
S: aspiración estándar de fábrica - ○: opción - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

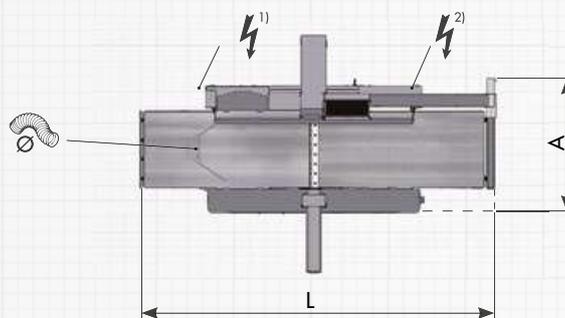


Foto simbólica AD 531, AD 741,
AD 941, AD 951, A 941, A 951

- 1) Conexión de la corriente AD 531, AD 741, AD 951, A 951
2) Conexión de la corriente AD 941, A 941



D 963	D 951	A 951 L	A 941	AD 741	AD 531
-	-	2.700 mm	2.200 mm	2.000 mm	1.500 mm
8 mm	8 mm	8 mm	5 mm	4/4 mm	5/5 mm
-	-	510 mm	410 mm	410 mm	310 mm
630 mm	504 mm	-	-	404 mm	306 mm
3-300 mm	3-254 mm	-	-	3-230 mm	4-220 mm
-	-	-	S	S	S
-	S	S	O	O	O
-	O	O	O	O	-
S	O	O	O	O	-
O	O	-	-	-	-
1.135 mm	1.085 mm	1.270 mm	1.270 mm	1.043 mm	1.160 mm
1.890 mm	1.820 mm	-	1.510 mm	1.485 mm	1.370 mm
-	-	896 mm	890 mm	890 mm	890 mm
1.233 mm	1.030 mm	2.700 mm	2.360 mm	2.168 mm	1.644 mm
1.087 mm	957 mm	1.041 mm	815 mm	765 mm	633 mm
160 mm	140 mm	140 mm	120 mm	120 mm	120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

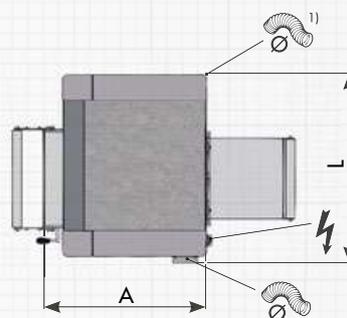


Foto simbólica D 951, D 963

1) Toma de aspiración (opcional)



A3 41

La mejor combinación para el cepillado de primera calidad

En Hammer las máquinas cepilladoras y regresadoras ofrecen soluciones y años de tradición de ingeniería de Austria de alta calidad. Mesas de cepillo macizas de fundición, ajustes precisos manuales o control eléctrico a la décima de milímetro del espesor de regreso. Hammer garantiza resultados de cepillado sobresalientes.



Segundos más rápido en el cambio de las cuchillas sin ajustes



Mesas de cepillo macizas para una precisión absoluta



Apertura dual de las mesas de cepillo



Si es necesario: personaliza el tamaño de la mesa a la pieza



Máxima altura de regreso para exigencias a gran escala



A3 31

A3 26



VIDEO

fg.am/sp-eng

A3 41

- Potencia del motor 5,5 CV
- Ancho de cepillo de 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.800 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Tope inclinable de 90° a 45°

A3 31

- Potencia del motor 4,0 CV
- Ancho de cepillo de 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.400 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Tope inclinable de 90° a 45°

A3 26

- Potencia del motor 2,6 CV
- Anchura de cepillo 260 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.120 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Tope inclinable de 90° a 45°



A3 41 A

- Potencia del motor 5,5 CV
- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.800 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Tope inclinable de 90° a 45°



A3 41 D

- Potencia del motor 5,5 CV
- Ancho de regreso 406 mm
- Largo total de la mesa de regreso de 600 mm
- Altura de regreso 4-225 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Avance sincronizado de 6 m/min

Hammer.

¡Detalles impresionantes!

Cambio de operaciones más rápido de cepillado a regrueso. Apertura dual de las mesas de cepillado.



Para abrir orificios y entalladuras puede equipar su Hammer a pedido con un taladro-escoplo.

Eje de cepillo Silent-POWER®



**HAMMER
Highlight**

Exclusivamente para las cepilladoras de FELDER

La cuchilla en espiral Silent-Power® reduce el ruido del trabajo de cepillado a más de la mitad y obtiene resultados de cepillado elaborados y continuos en cualquier tipo de madera. Con los nuevos desarrollos revolucionarios de Felder, usted consigue todas las ventajas de una cuchilla en espiral para el cepillado con un precio de operación, inversión y configuración mucho más fácil.

Las ventajas del eje de cepillo Silent-POWER® de un vistazo...

- Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- Transporte de virutas ideal y el menor volumen de virutas posible
- Resultados de cepillado sin astillas
- Menor consumo eléctrico en comparación con otros sistemas



Fantásticamente silenciosa
¡Un plus para su salud y la de sus empleados! El eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER® reduce la contaminación acústica en un 50 % (10 dB A) en comparación con los sistemas convencionales.



Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior ¡Dinero ahorrado!
Las cuchillas de metal duro del eje de cepillo de la Silent-POWER® proporcionan una vida útil hasta veinte veces más larga de la herramienta de corte respecto de las cuchillas HSS.



Virutas más pequeñas. Relleno más denso
Las virutas mucho más cortas se evacuan eficazmente mediante el soporte de taladro optimizado y se arrojan muy comprimidas en los sacos para la viruta.



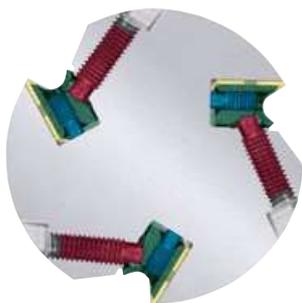
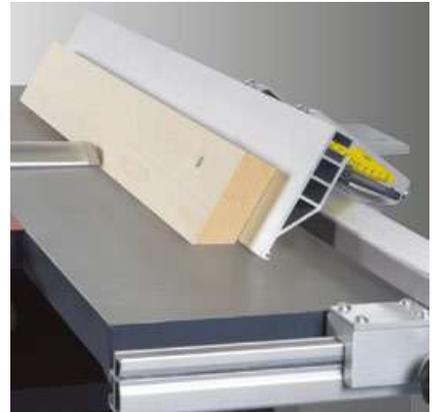
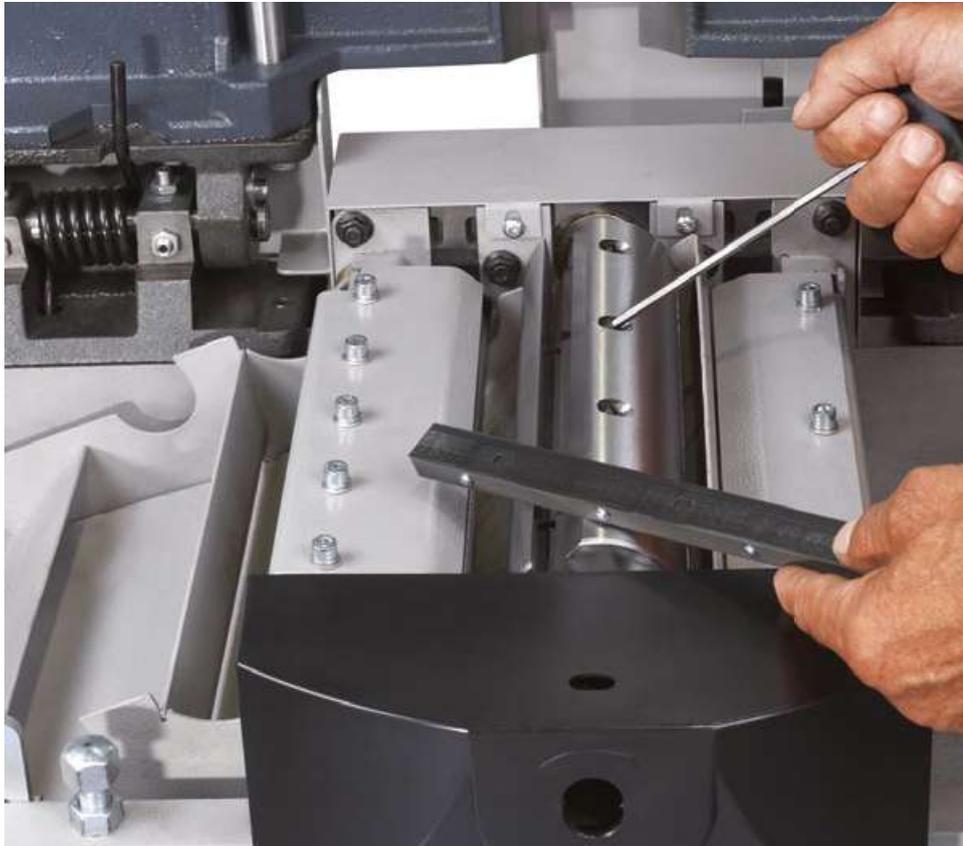
¡Cuchillas con 4 caras: más "cuchillas de cepillo" al mismo precio y en una sola pieza!
Cada cuchilla de metal duro (en el eje de cepillo Silent-POWER®) posee cuatro chaflanes de corte. El cambio de cuchillas más rápido mediante giro sencillo e "individual".



Menor consumo de potencia ¡Ahorro en los costos de energía
A pesar del ancho de cepillado, el eje de cepillo Silent-POWER® posee un consumo de energía mucho menor que otros sistemas.

Hammer.

Cepillar con HAMMER



¡Los resultados de cepillado perfecto en HAMMER se corresponden con toda la tecnología de la máquina perfectamente!

Los principales componentes son: macizas, mesas de trabajo en hierro fundido de precisión en la cepilladora y en la regresadora. ¡Controles ergonómicos perfectos como por ej: el sistema de ajuste de la mesa cepilladora le facilitará los ajustes diarios! El eje de cepillo con soporte robusto de cojinete de Hammer rodillo de alimentación y de evacuación, vida más larga y durabilidad.

Las 3 cuchillas del eje obtienen mejores resultados de cepillado. ¡Con el sistema de fijación de cuchillas de Hammer, usted cambia en segundos las cuchillas sin trabajo de calibración! La regla de cepillo guía en forma precisa la pieza y se puede bascular entre 90° y 45°. Medidas convincentes de regreso: 225 mm de altura y 254/304/404 mm de ancho de cepillado garantizan piezas de mayores dimensiones. ¡Ya sea con madera dura o blanda, cepillar y regresar: su nueva máquina Hammer provee diariamente resultados perfectos!

Detalles convincentes



El soporte robusto del eje de cepillo, garantiza resultados de cepillado perfectos. ¡El eje de cepillo Hammer con 3 cuchillas de cambio rápido automático y autoajustables logran cambiarse en segundos sin trabajos de calibración! El tope de cepillo puede inclinarse de 90° a 45° para trabajos de ensamblado y de biselado. La regla larga garantiza precisión al guiar la pieza. Con las prolongaciones de mesa, usted tendrá mayor superficie de apoyo para trabajar piezas largas y pesadas sin ayuda. Paso de viruta en trabajos de cepillado hasta 4 mm como máx. La altura máxima de regreso es de 225 mm para piezas grandes y pesadas. A pedido, se puede agregar una manivela digital con una precisión de décimos de milímetro.



Una solución eficaz y ergonómica: ideal para talleres con espacio limitado: las mesas de cepillado que abren hacia la parte interior permiten colocar su Felder de una manera que ahorre más espacio y también aseguran al mismo tiempo una postura ergonómica al regruesar. (Ancho de cepillado hasta 254 mm (A3 26), 304 mm (A3 31, C3 31, C3 31 Perform), Ancho de regrueso hasta 404 mm (A3 41).

Datos técnicos básicos



	A3 41	A3 41A
Long. de mesas de cepillado	1.800 mm	1.800 mm
Paso máx. de viruta de la unidad cepilladora / regresadora	4 mm	4 mm
Ancho de cepillado	410 mm	410 mm
Ancho de regreso	406 mm	-
Altura de la mesa de regreso máx.- min.	4-225 mm	4-225 mm
2,6 CV (1,9 kW)	-	-
4,0 CV (3,0 kW)	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	S	S
Altura (cerrada)	1.000 mm	1.000 mm
Altura (abierta)	1.578 mm	1.578 mm
Altura de trabajo	850 mm	850 mm
Longitud [L]	1.983 mm	1.983 mm
Ancho [B]	692 mm	692 mm
Ø de toma de aspiración de unidad cepilladora / regresadora	120 mm	120 mm

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Necesidad de espacio

Escala
1:50

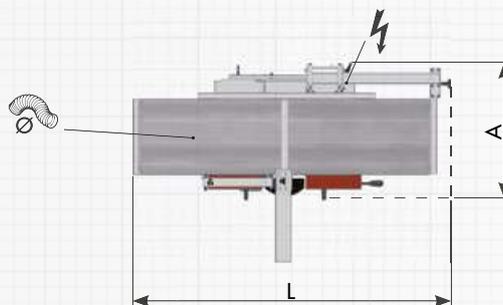


Foto simbólica de A3 26, A3 31, A3 41, A3 41A



A3 41D	A3 31	A3 26
-	1.400 mm	1.120 mm
4 mm	4 mm	4 mm
-	310 mm	260 mm
406 mm	306 mm	254 mm
4-225 mm	-	4-225 mm
-	-	S
-	S	-
S	-	-
941 mm	1.000 mm	1.000 mm
1.490 mm	1.450 mm	1.410 mm
-	850 mm	850 mm
746 mm	1.585 mm	1.340 mm
846 mm	592 mm	542 mm
120 mm	120 mm	120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

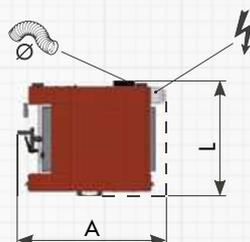


Foto simbólica de A3 41D



Potencia de motor

FORMAT 4

profil 92 M e-motion

Página 124



10,0–13,5 CV
(7,35–10,0 kW)

profil 45 Z/x-motion

Página 130



7,5–13,5 CV
(5,5–10,0 kW)

profil 45 M/x-motion

Página 132



7,5–13,5 CV
(5,5–10,0 kW)

FELDER

F 900 Z

Página 143



7,5–13,5 CV
(5,5–10,0 kW)

F 900 M

Página 142



7,5–13,5 CV
(5,5–10,0 kW)

F 700 Z

Página 145



5,5–10,0 CV
(4,0–7,35 kW)

F 700 M

Página 144



5,5–10,0 CV
(4,0–7,35 kW)

F 500 MS/M

Página 146



5,5 CV
(4,0 kW)

Hammer

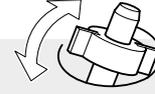
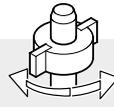
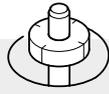
F3

Página 160



4,0–5,5 CV
(3,0–4,0 kW)

VISUALIZACIÓN DE TUPÍS



Sistema de control

Orificio de la mesa para herramientas

Velocidades

Eje de tupí inclinable

Categoría de precio



320 mm

Ajuste continuo hasta
1.000–18.000 rpm

±46°



320 mm

3.500/4.500/6.000/
8.000/10.000 rpm
Ajuste continuo hasta
10.000 rpm

90°–45°



320 mm

3.500/4.500/6.000/
8.000/10.000 rpm

90°–45°



320 mm

3.500/4.500/6.000/
8.000/10.000 rpm
Ajuste continuo hasta
10.000 rpm

90°–45°



320 mm

3.500/4.500/6.000/
8.000/10.000 rpm
Ajuste continuo hasta
10.000 rpm

90°–45°



230 mm

3.500/6.500/8.000/
10.000 rpm

90°–45°



230 mm

3.500/6.500/8.000/
10.000 rpm

90°–45°



180 mm

3.000/6.000/8.000/
10.000 rpm

90°



180 mm

3.000/6.000/8000/
10.000 rpm

90°–45°





profil 92 M e-motion

Tiempos de preparación son cosa del pasado

La nueva tupí profil 92 M es el modelo Premium de Format4 con máxima facilidad de uso y garantiza una eficiencia absoluta a través de tiempos de configuración mínimos. El husillo eléctrico avanzado tiene una interfaz HSK 63F para un sistema de cambio rápido de herramientas con sujeción neumática. El rango de giro de $\pm 46^\circ$ permite una variedad de procesamiento ilimitada. Con el control e-motion autoexplicativo en el panel de control de pantalla táctil de 15", la velocidad, la altura y el ángulo del husillo, así como el tope de fresado e incluso la apertura de la mesa se pueden ajustar de manera intuitiva y precisa. Las ubicaciones de memoria para herramientas, husillos y programas de fresado permiten una repetibilidad perfecta y tiempos de configuración más cortos.



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Alta eficiencia del husillo eléctrico con velocidad continua e interfaz HSK 63F



Soporte de alimentación ajustable en altura



Gran rango de giro $2 \times 46^\circ$



Mesa de apertura con anillos de inserción excéntricos controlados



Nuevo desarrollo del tope de fresado basculante con dos ejes controlados



profil 45 M e-motion

- Ajuste de la altura
- Control de ajuste angular $\pm 46^\circ$
- Ajuste de posición de tope de fresado
- Husillo eléctrico con velocidad continua e interfaz HSK 63F
- Basculación doble $2 \times 46^\circ$
- Tope de fresado basculante con dos ejes controlados
- HSK 63F sistema de cambio rápido de herramientas
- Mesa de apertura con anillos de inserción excéntricos controlados
- Control e-motion intuitivo para husillo de fresado, tope de fresado y apertura de mesa
- Aspiración bajo la mesa
- Soporte de alimentación ajustable en altura
- Sólidas mesas de trabajo de acero macizo fundido para estabilidad sin vibraciones

Mando e-motion:



Control e-motion intuitivo para husillo de fresado, tope de fresado y apertura de mesa

Con el control autoexplicativo e-motion en el panel de control de pantalla táctil de 15", la velocidad, la altura y el ángulo del husillo, así como el tope de fresado e incluso la apertura de la mesa se pueden ajustar de manera intuitiva y precisa. Las ubicaciones de memoria para herramientas, husillos y programas de fresado permiten una repetibilidad perfecta y tiempos de configuración más cortos.

- smartouch de 15" en el panel superior
- Pantalla táctil
- Interfaz USB
- Preparación para el enlace a la red
- Tope de fresado preciso y ajustable.
- Altura de fresado e inclinación controlada
- Programa de fresado para configurar
- Abertura de mesa precisa y ajustable
- Configuración individual del usuario

- Base de datos de las herramientas
- Referencia rápida para la altura del eje y tope ajustable de fresado después del cambio de herramienta
- Corrección de la altura del eje y tope de fresado con ajuste de ángulo
- Cambio del valor absoluto y del valor de referencia





Gran rango de giro 2x 46°

El rango de giro de $\pm 46^\circ$ permite una variedad ilimitada de mecanizado y abre varias posibilidades para nuevas técnicas de trabajo, como el perfilado desde abajo sin cambiar la alimentación o el perfilado y ranurado de piezas de gran tamaño.



Tiempos mínimos de preparación para trabajos de fresado

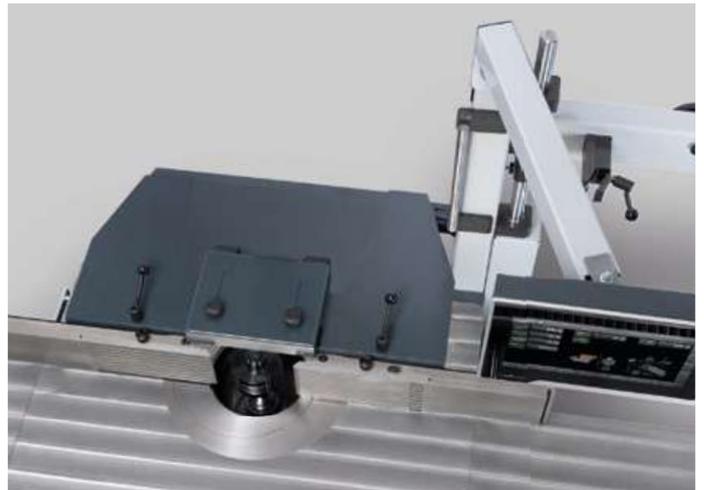
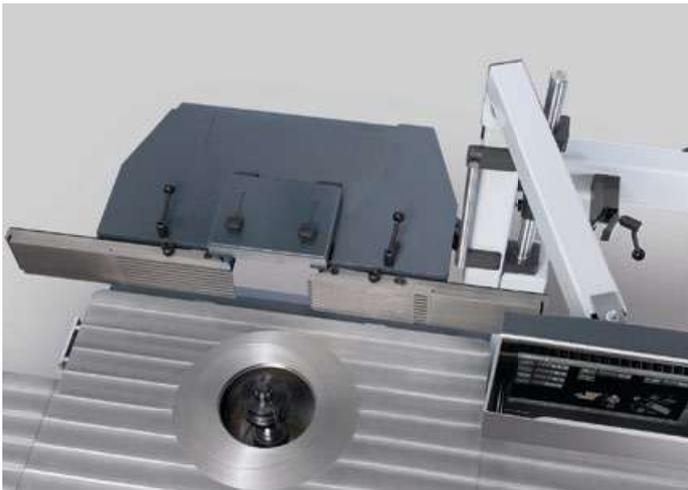
Alta eficiencia del husillo eléctrico con velocidad continua e interfaz HSK 63F

El husillo eléctrico altamente desarrollado tiene una interfaz HSK 63F para un sistema de cambio rápido de herramienta con sujeción neumática, así como un sistema de boquilla de soplado para limpiar las superficies de contacto.

Detalles que inspiran!

Nuevo desarrollo del tope de fresado basculante con dos ejes controlados

El nuevo tope de fresado de precisión para trabajos pesados recientemente desarrollado tiene dos ejes controlados para un ajuste preciso de la profundidad y un posicionamiento adicional e independiente de la profundidad de la mordaza derecha. Además, el tope se puede girar completamente fuera del área de trabajo para un acceso conveniente durante el fresado de arcos.



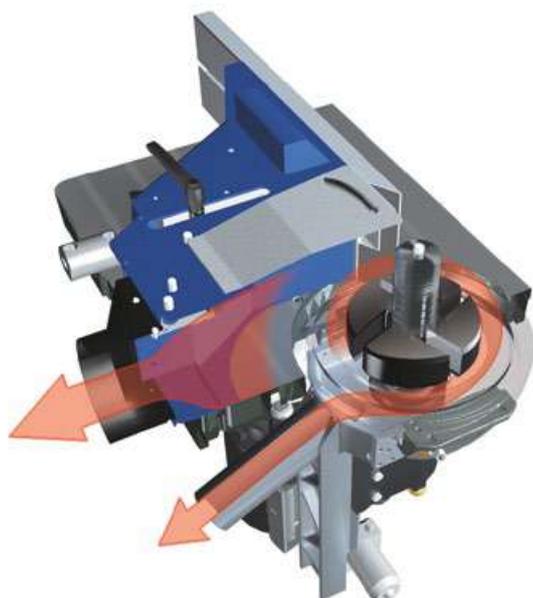
Barras de seguridad

Barras de seguridad para asegurar un apoyo continuo de la pieza a lo largo del tope de fresado (opcional).



Mesa de apertura con anillos de inserción excéntricos controlados

Los anillos de inserción excéntricos controlados aseguran la máxima superficie de soporte de la mesa y reducen el esfuerzo de ajuste, especialmente al girar el husillo considerablemente.



Aspiración de fresado

Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.



Soporte de alimentación ajustable en altura

Opcionalmente, perfil 92 M también puede equiparse con una unidad de alimentación ajustable eléctricamente en altura. La unidad de alimentación puede girarse fácilmente y conserva todas las configuraciones.



profil 45 Z x-motion

Confort de fresado

Diseño elegante, perfecta e inteligente. La Format4 profil 45 Z ofrece la perfección a su alcance. Lo más destacado para carpinteros profesionales: ajuste de altura y ángulo del cabezal de fresado así como ajuste del tope de fresado, controlando con facilidad y rapidez en el panel de control. El sistema de cambio rápido de eje de tupí, cambia rápidamente de operación con la mayor flexibilidad Tratamiento de la madera al más alto nivel de calidad desde Austria.



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Sistema de cambio rápido del husillo de fresado



Tope de fresado con sistema de sujeción rápida



Eje de tupí inclinable hacia atrás



Dispositivo pivotante del tope de fresado



"X-Roll" para para espigar y ranurar



profil 45 Z x-motion

- Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí
- Ajuste eléctrico de la inclinación del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del tope de fresado
- Indicadores LED sobre el panel de control
- Indicador LED sobre el tope de fresado
- Aspiración bajo la mesa
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Carro para espigar y ranurar entre otras cosas
- Paquete de posicionamiento "x-motion"
- Pantalla táctil TFT de 7" a nivel del ojo Máxima productividad con memoria, ajust
- Es preestablecidos, valores incrementales, visualización del valor recomendado y del valor real

profil 45 Z

- Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí
- Ajuste eléctrico de la inclinación del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del tope de fresado
- Indicadores LED sobre el panel de control
- Indicador LED sobre el tope de fresado
- Aspiración bajo la mesa
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Carro para espigar y ranurar entre otras cosas



VIDEO

fg.am/profil45-eng

profil 45 M x-motion

Paquete con confort Premium

La nueva tupí con eje inclinable de Format4 ofrece comodidad de manejo Premium y la mayor precisión de las máquinas austriacas, con diseño y soluciones innovativas de alta tecnología. Estabilidad y potencia máxima con cargas pesadas. La mesa de tupí sólida, altamente precisa y construida en fundido, garantiza la mayor estabilidad y el trabajo absolutamente sin vibraciones con la carga máxima. El paquete de posicionamiento "x-motion" en el monitor de 7" TFT a color de fácil uso en su versión Premium. La pantalla táctil se encuentra siempre a la altura de los ojos y proporciona las informaciones importantes de un vistazo.



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Sistema de cambio rápida del eje de la tupí



Tope de fresado con sistema de sujeción rápida



Eje de tupí inclinable hacia atrás



Tope de fresado con ajuste eléctrico



Dispositivo pivotante del tope de fresado



profil 45 M x-motion

- Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí
- Ajuste eléctrico de la inclinación del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del tope de fresado
- Indicadores LED sobre el panel de control
- Indicador LED sobre el tope de fresado
- Aspiración bajo la mesa
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Sólidas mesas de trabajo de acero macizo fundido para estabilidad sin vibraciones
- „Paquete de posicionamiento "x-motion" Pantalla táctil TFT de 7" a nivel del ojo Máxima productividad con memoria, ajustes preestablecidos, valores incrementales, visualización del valor recomendado y del valor real

profil 45 M

- Ajuste eléctrico en altura del eje de tupí
- Ajuste eléctrico de la inclinación del eje de tupí
- Ajuste eléctrico del tope de fresado
- Indicadores LED sobre el panel de control
- Indicador LED sobre el tope de fresado
- Aspiración bajo la mesa
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Sólidas mesas de trabajo de acero macizo fundido para estabilidad sin vibraciones

El agregado tupí

¡El motor de la profil 45 no deja ningún deseo sin cumplir!

En cada detalle del ponderoso agregado de tupí de la profil 45 se reflejan décadas de años de experiencia en la construcción de máquinas unidas a las más modernas técnicas de producción.

El motor potente del eje de fresado de la profil 45 está diseñado específicamente para aplicaciones industriales exigentes. Con doble suspensión para el ajuste preciso del ángulo y la guía de cola de milano para el ajuste de la altura lineal que garantiza por muchos años máxima repetibilidad al máximo rendimiento.

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa de 140 mm para Ø 30 mm (160 mm para Ø 40 y 50 mm)
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
- Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m)
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED
- Inclinación hacia atrás de 0° a 45°/5° hacia adelante en x-motion
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- Máxima transferencia de potencia a través de la superficie de apoyo grande con correas Poly V
- Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero
- **6 años de garantía** en "Easy-Glide", la guía basculante de Format4
 - Capacidad de carga máxima
 - Inclinación perfecta sin juego
 - Libre de polvo
 - Libre de mantenimiento
 - Libre de engrase



La unidad de eje de fresado con doble fijación de precisión es guiada a través de las guías corredizas de fundición gris. De este modo, ésta "conducción forzada" apoya una vez más la precisión y exactitud en el ajuste.

Máxima transferencia de potencia a través de la superficie de apoyo grande con correas Poly V

Guía de soportes de inclinación "Easy-Glide"



Sistema de control



Posicionamiento "Power-Drive"

Con el paquete "Power-Drive" se ajusta eléctricamente la altura y el ángulo del eje de fresado. Girando el botón se puede ajustar la velocidad, el ajuste fino se realiza en décimas de milímetro con el botón pulsador. Dígitos LED rojos informan en el panel de control, y en tiempo real el valor actual.



Control del tope de fresado

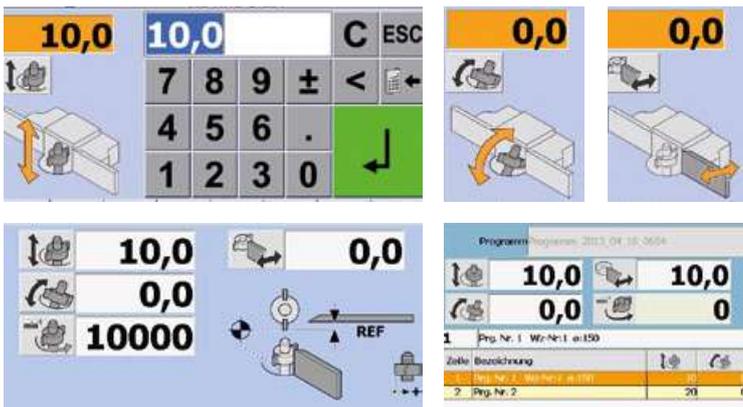
Con configuración específica y rápida (dependiendo del equipamiento directamente en la guía de fresado o la pantalla táctil opcional). El tope de fresado está controlado eléctricamente y los valores de ajuste actuales se muestran en tiempo real.



Panel de control "x-motion":

Confort de manejo

Una estrella absoluta en el paquete de control de "x-motion" es el monitor de 7" TFT a color de fácil uso en su versión Premium. La pantalla táctil se encuentra siempre a la altura de los ojos y proporciona las informaciones importantes de un vistazo. Además de todos los ajustes del cabezal de fresado, el nuevo tope de fresado de Format4 puede ser controlado directamente en la pantalla táctil. El paquete Premium ofrece una alta eficiencia a través de una solicitud de programa a su alcance con los programas de fresado configurables individualmente y la base de datos de herramientas.



- Pantalla TFT de 7" en el panel de control
- Pantalla táctil
- Tope de fresado preciso y ajustable.
- Altura de fresado e inclinación controlada
- Programa de fresado para configurar
- Configuración individual del usuario
- Base de datos de las herramientas
- Referencia rápida para la altura del eje y tope ajustable de fresado después del cambio de herramienta
- Corrección de la altura del eje y tope de fresado con ajuste de ángulo
- Cambio del valor absoluto y del valor de referencia

Eje de fresado



Sistema de cambio rápido del husillo de fresado

El uso ilimitado de su nuevo eje de tupí de la perfil 45 es apoyado adicionalmente a través del sistema de cambio rápido del eje. Ejes de tupí con herramientas premontadas para trabajos de fresado en serie y ejes de tupí con diferentes diámetros pueden cambiarse en segundos. Una característica especial es el husillo de fresado de alta velocidad para fresas de mango de 15.000 rpm. ¡Los ejes de Format4 están montados sobre 3 rodamientos para cargas máximas y mayor vida útil!

Ventajas del sistema de cambio rápido del eje de la tupí:

- Cambio simple y rápido de los diferentes ejes de tupí
- Utilización de ejes de tupí de 30, 32, 35, 40 y 50 mm; y 1 ¼"
- Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago: 15.000 r.p.m
- Reposicionamiento automático para trabajos en serie



El eje de tupí de alta velocidad acepta todas las fresas de mango con un diámetro de 6 a 16 mm. Velocidad: 15.000 rpm, para una potencia del motor máx. de 10 CV.

Ahorre tiempo de producción con el sistema de eje de cambio rápido y el confort de manejo Premium

Aproveche la ventaja de la tecnología de Format4 y el beneficio del trabajo en serie de fresado y tiempos de reposicionamiento más cortos. Vuelva a colocar los ejes de la tupí en segundos, y junto con los sistemas de control asegurar la máxima eficiencia en todo el fresado. El control estándar "Power-Drive" permite ajustes de décimas de milímetro rápidos y bien precisos de la altura de fresado y de los ángulos. Con el control Premium de la perfil 45 M x-motion, todos los ajustes se pueden realizar con rapidez y precisión en la pantalla táctil a color de 7" TFT con la base de datos de herramientas y programas de memoria programables ilimitadas para mayor comodidad. Además de todos los ajustes del cabezal de fresado, el nuevo tope de fresado de Format4 puede ser controlado manualmente presionando un botón. ¡Con la tecnología de Format4 usted siempre está un paso adelante!

Inclinación de la unidad eje de tupí hacia atrás: ¡su mayor ventaja de manejo en el trabajo de cualquier pieza!



La correcta inclinación “hacia atrás” del grupo tupí de FELDER, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- Seguridad al trabajar
- Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- Acabado de fresado preciso
- Mejor evacuación de virutas



El peligro de inclinar la unidad de eje de tupí “hacia adelante” presenta grandes desventajas:

- Incrementa el riesgo de accidentes
- Limita la altura de la pieza a trabajar
- No se puede utilizar el alimentador
- Ofrece un mal acabado de la pieza fresada
- Dificultad e incluso imposibilidad en la evacuación de virutas

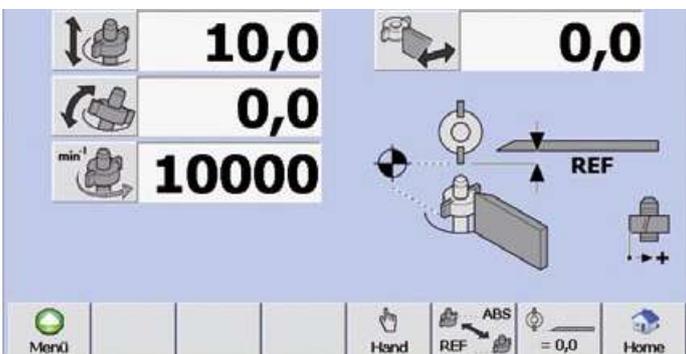
Diámetro de la herramienta

Jamás ha sido un ajuste preciso tan fácil.

El alto equipamiento estándar garante alta precisión, confort de manejo y tiempos cortos de ajuste.

- ajuste eléctrico paralelo del tope de fresado sobre botón giratorio
- Ajuste eléctrico de precisión, exactitud en décimas de milímetro, con solo pulsar el botón
- Lectura del valor de ajuste sobre Display-LED, función Reset
- Carriles desmontables de tope de fresado, ajustable desde -10 hasta +35 mm
- Herramientas a 250 mm
- tope de fresado completamente abatible por debajo del nivel de la mesa
- Protección de tupí Aigner Centrex
- sistema de doble aspiración: en el tope de fresado y por debajo de la mesa

Carriles de tope de fresado de aluminio anodizado estándar para el modelo Professional. Posibilidad de un sistema de ajuste fino con escala de -10 a +35 mm para el carril de salida.



Tope de fresado ajustable por la pantalla táctil

Con perfil 45 x-motion se controla el tope de fresado con facilidad y precisión en la pantalla táctil a color TFT de 7". Aumente su eficiencia y productividad en el fresado en serie con ajustes rápidos y repetibilidad absoluta.



Tope de fresado con sistema de sujeción rápida



A pedido: el tope de fresado se fija con el movimiento de la mano y se suelta nuevamente. Accionando la palanca de sujeción rápida se puede fijar fácilmente el tope de fresado sin esfuerzo en la posición deseada y luego soltarlo nuevamente.

Con solo un movimiento de la mano adicional, el tope de fresado puede desacoplarse completamente de la mesa de la máquina mediante una rotación de 90 grados de la palanca de liberación rápida.

„Quick-Lock“

Cambio de herramientas de fresado en forma rápida y segura.

El sistema de apriete „Quick-Lock“ hace posible un cambio cómodo de fresas en la mesa de la tupí y reduce el peligro en caso de que se safe. Adecuado para eje de tupí de Ø 30 mm.

Posibilidades de equipamiento	profil 45 Z x-motion	profil 45 Z	profil 45 M x-motion	profil 45 M
Tope de fresado 250, Ø máximo: 250 mm	S	S	S	S
Protección de tupí Aigner Centrex	S	S	S	S
Sistema electromecánico de MULTiregulación para tope de fresado "250" para una guía paralela y un ajuste rápido.	S	S	S	S
Carriles anodizados de aluminio para tope de 550 mm	S	S	S	S
Carriles anodizados para tope de 550 mm con regleta de seguridad	O	O	O	O
Barra de seguridad „Integral“	O	O	O	O

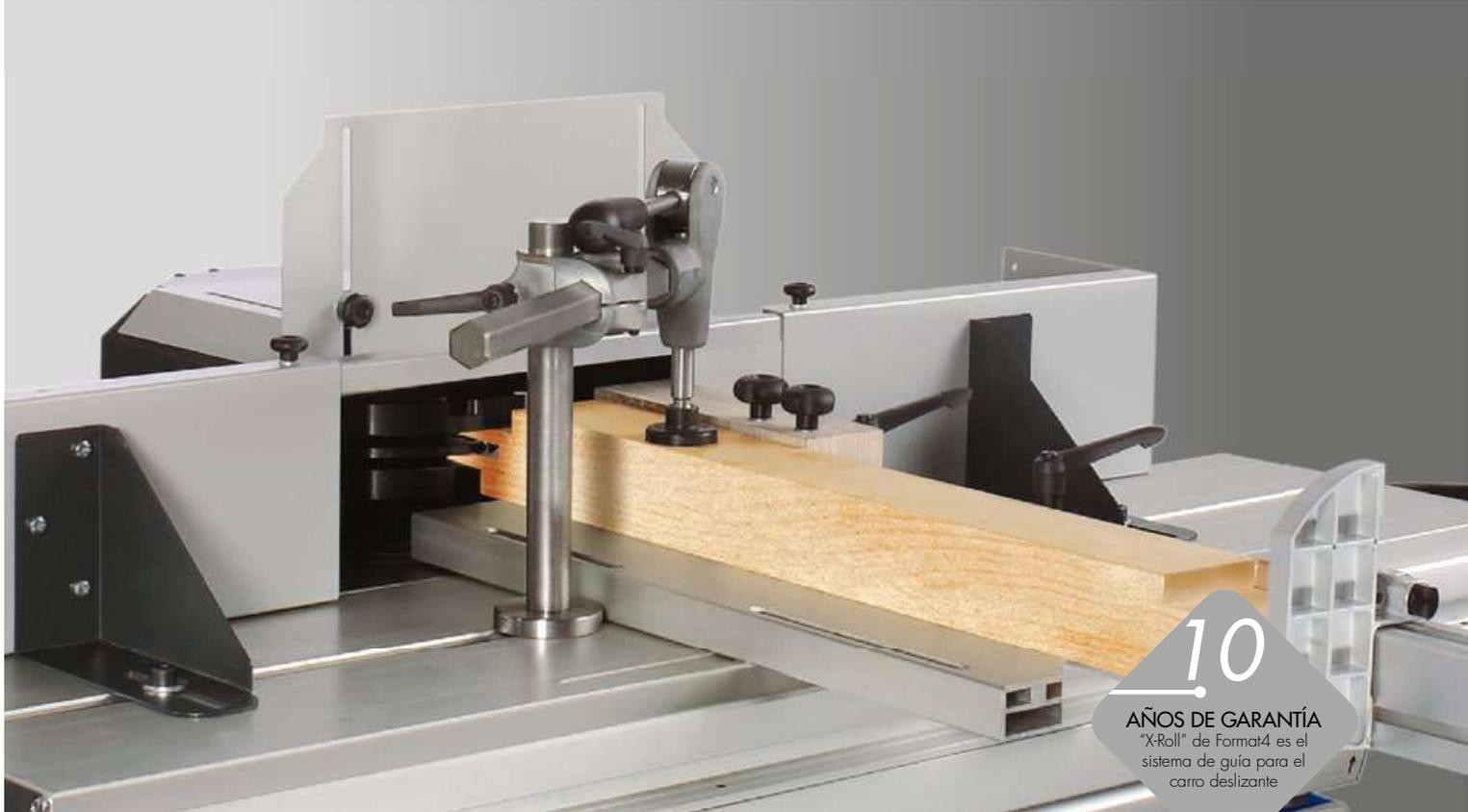
S: Equipamiento estándar - O: Opcional

SPA



¡Su máquina Format4, tan única como usted!

Carro para espigar y ranurar



10
AÑOS DE GARANTÍA
"X-Roll" de Format4 es el sistema de guía para el carro deslizante

Espigar y ranurar

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll". Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificadas garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con husillo de inclinación. Y aquí hay otra razón para optar por Format4: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".

Posibilidades de equipamiento

	profil 45 Z x-motion	profil 45 Z	profil 45 M x-motion	profil 45 M
Carro para espigar y ranurar 1.300 mm, anodizado	S	S	-	-
Carro para espigar y ranurar 2.050 mm, anodizado	O	O	-	-
Carro para espigar y ranurar de 2500 mm, anodizado, incl. pie de soporte	O	O	-	-

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Datos técnicos básicos



	profil 92 M e-motion	profil 45 Z x-motion	profil 45 Z	profil 45 M x-motion	profil 45 M
Orificio de la mesa para herramientas	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm	320 mm
Eje de tupí inclinable	±46°	+5°-45°	90°-45°	+5°-45°	90°-45°
Eje de fresado. Ø 30 mm	S	S	S	S	S
Velocidades 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 rpm	S	S	S	S	S
Ajuste continuo de velocidad de giro hasta 10.000 rpm	-	○	○	○	○
Eje de alta velocidad 15.000 rpm	○	○	○	○	○
7,5 CV (5,5 kW)	-	S	S	S	S
10,0 CV (7,35 kW)	S	○	○	○	○
13,5 CV (10,0 kW)	○	○	○	○	○
Altura de trabajo	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
Carro deslizante	1.160 x 770 mm	1.140 x 510 mm	1.140 x 510 mm	1.160 x 770 mm	1.160 x 770 mm
Longitud [L1]	1.160 mm	-	-	1.160 mm	1.160 mm
Longitud [L2]	2.500 mm	-	-	2.500 mm	2.500 mm
Longitud [L3]**	1.300 mm*	-	2.872 mm	-	-
	2.050 mm*	-	4.610 mm	-	-
	2.500 mm*	-	5.510 mm	-	-
Ancho [B1]	1.172 mm	1.294 mm	1.294 mm	1.172 mm	1.172 mm
Ancho [B2]	323 mm	1.522/2.288 mm	1.522/2.288 mm	323 mm	323 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	760 kg	650 kg	650 kg	730 kg	730 kg
Toma de aspiración Ø - tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	140/80 mm	140/80 mm	140/80 mm	140/80 mm	140/80 mm

*Desplazamiento con carro escuadrador,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable

S: aspiración estándar - ○: opción - no disponible



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

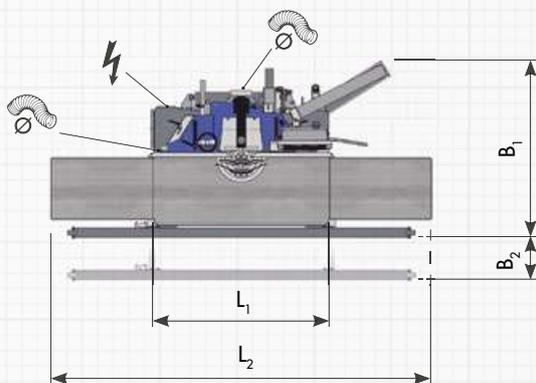


Foto simbólica profil 92 M, profil 45 M, profil 45 M x-motion

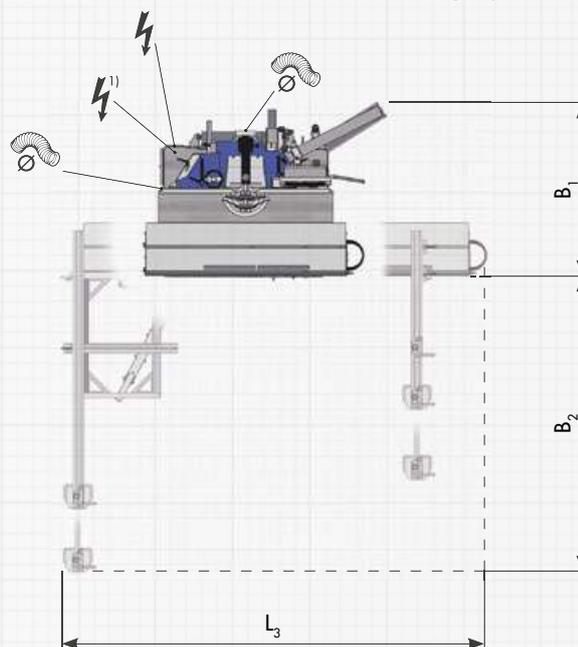


Foto simbólica profil 45 Z, profil 45 Z x-motion
1) Conexión de la corriente [opcional]



F 900 M

Las tupís de FELDER más fuertes de todos los tiempos

El nuevo concepto optimizado de la fresadora F 900 M convence en todos los requisitos de la carpintería profesional. La máxima precisión de la ingeniería de Austria y los componentes Premium de gran valor ofrecen precisión absoluta, mayor confort de manejo y fiabilidad garantizada. Las numerosas innovaciones y la probada calidad de Felder hacen de la F 900 M la estrella absoluta de su clase.



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Sistema de cambio rápido de eje



Orificio de la mesa para herramientas 320 mm



Eje de tupí inclinable hacia atrás



Bloqueo de eje desde afuera



"Quick-Lock" - Cambio de herramientas de fresado en forma rápida y segura



F 900 M

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULTH-regulación
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Ajuste eléctrico de altura

F 900 Z

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULTH-regulación
- Orificio de la mesa de 320 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Carro para espigar y ranurar
- Ajuste eléctrico de altura



F 700 M

Estabilidad sin vibraciones para resultados perfectos

Con la nueva tupí de eje inclinable F 700 M, Felder no solo ofrece una solución económica para todos los talleres de carpintería, sino también el complemento ideal para los procesos de trabajo con CNC. Con una mesa de fresado sólida de fundición sin vibraciones, usted está preparado para cualquier desafío de la carpintería moderna.



"Power-Drive" F2
Ajuste completamente electrónico



Eje de tupí inclinable
hacia atrás



Orificio de la mesa
para herramientas
230 mm



Sistema que guía
segmentos basculantes macizos
"Easy-Glide"



Sistema de
cambio rápido
de eje



Tope de fresado
"230" con sistema
de MULT-regulación



F 700 M

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULT-regulación
- Orificio de la mesa de 230 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Ajuste eléctrico de altura

F 700 Z

- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Tope de fresado con sistema de MULT-regulación
- Orificio de la mesa de 230 mm
- Aspiración bajo la mesa
- Carro para espigar y ranurar



F 500 MS

Para resultados de fresado que convencen

Una oferta inmejorable para los carpinteros más exigentes: ¡la mesa grande de la tupí, fuertemente enervada hecha de hierro fundido macizo (F 500 MS), un tope profesional ajustable y con ajuste en altura con doble suspensión proporciona resultados profesionales al mejor precio!



Sistema del eje de fresado MF



Orificio de la mesa para herramientas 180 mm



Barras de seguridad (equipamiento opcional)



Sistema de MULTI regulación (opcional)



Interruptor de giro de rotación



VIDEO

fg.am/mf-eng

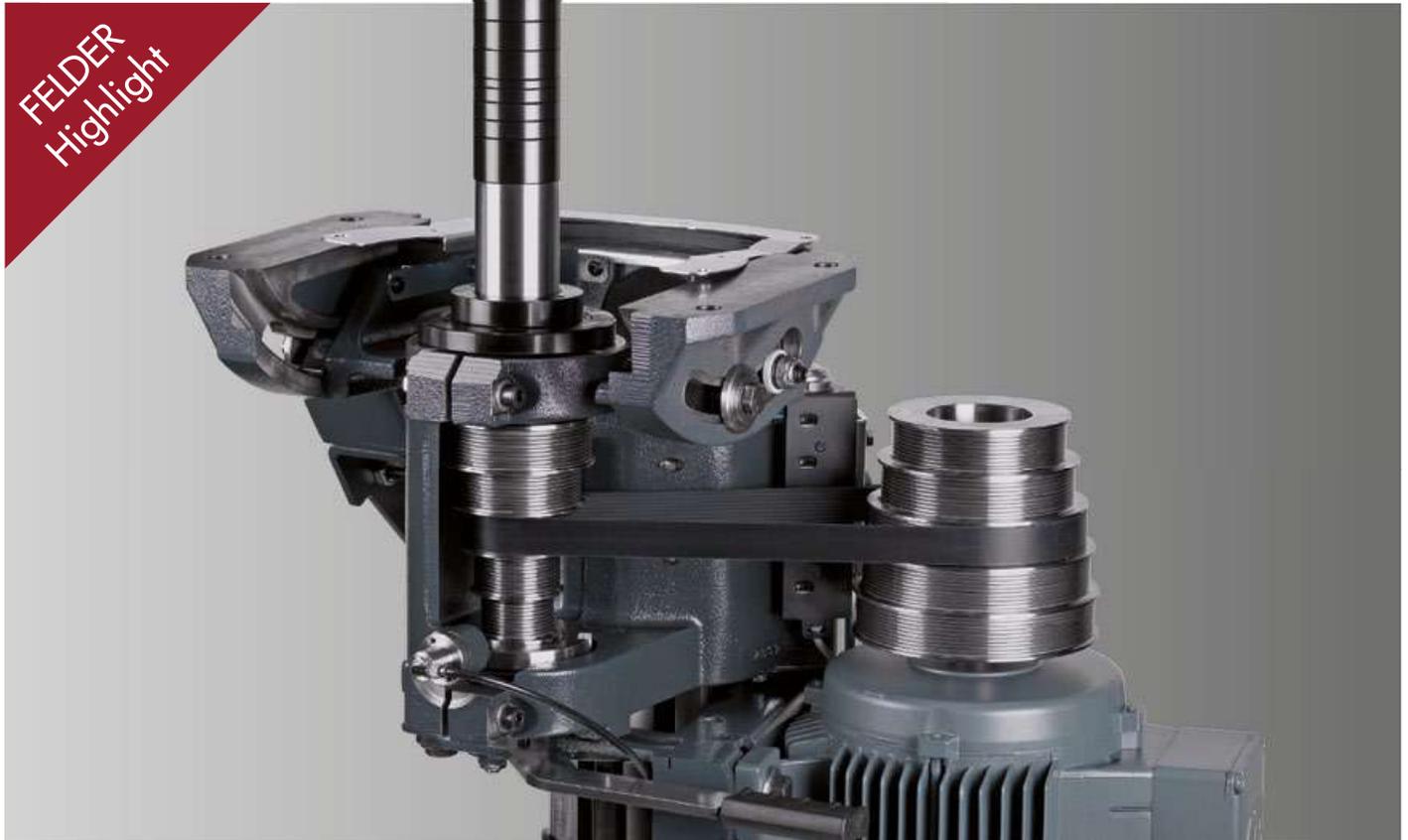
F 500 MS

- Tope de fresado "220" para \varnothing de herramienta máx. de 220 mm
- Prolongaciones estables de la mesa y gabinete extraíble
- Eje de tupí regulable en altura
- Orificio de la mesa de 180 mm
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho

F 500 M

- Tope de fresado "220" para \varnothing de herramienta máx. de 220 mm
- Eje de tupí regulable en altura
- Tope de fresado con sistema de MULTI-regulación
- Orificio de la mesa de 180 mm
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho

El agregado de tupí FELDER "900"



El agregado de tupí FELDER "900"

En cada detalle del ponderoso agregado de tupí de la serie 900 se reflejan décadas de años de experiencia en la construcción de máquinas unidas a las más modernas técnicas de producción.

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa de 140 mm para \varnothing 30 mm (160 mm para \varnothing 40 y 50 mm)
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
- Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0° – 46°)
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- Eje de tupí con 2 rodamientos de fijación
- Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero
- Ajuste continuo de velocidad de giro hasta 1.500–10.000 rpm
- Contador digital de revoluciones por minuto



El eje de tupí de alta velocidad acepta todas las fresas de vástago con un diámetro de 6 a 16 mm. Velocidad: 15.000 rpm, para una potencia del motor máx. de 13,5 CV.

El agregado de tupí FELDER "700"



El nuevo grupo tupí FELDER "700"

¡Completamente remodelado, establece las normas de la serie 700 de la unidad de fresado que son incomparables!

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 115 mm (140/160 mm)
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- Cambio simple de las velocidades por la parte frontal
- Eje con portabrocas para pinzas de precisión para fresas de mango a 15.000 r.p.m
- Ajuste eléctrico de la altura con indicador digital LED
- Ajuste eléctrico de la inclinación con indicador digital LED (0°-46°)
- 4 Velocidades 3500/6500/8000/10.000 rpm
- Inclinación hacia "atrás" de 0° a 45°
- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema de cola de milano
- Aislamiento óptimo de las vibraciones gracias al grupo pesado en fundición de acero



Eje de alta velocidad

Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago: 15.000 r.p.m



Guía de soportes de inclinación "Easy-Glide"

Los agregados de las escuadradoras y las tupís de la serie Felder 700 y 900 así como Format-4 la guía de segmentos basculantes patentados "Easy-Glide" cumple los requerimientos más exigentes del comercio y de la industria. Un soporte de doble suspensión preciso garantiza la máxima carga, la inclinación sin juego y absolutamente libre de mantenimiento. En las guías de los segmentos basculantes, un material sintético especial, altamente resistente, asegura una suavidad extrema y precisión a largo plazo. Este material es usado en la industria aeroespacial y en las cerraduras de plástico donde el sistema de guías basculantes trabaja sin necesidad de lubricantes y es absolutamente impermeable contra el polvo. Con 6 años de garantía de fábrica, las soluciones de sistemas de Felder ofrecen fiabilidad por muchos años.



Esto es lo importante:

- Doble soporte de precisión con guía forzada
- Capacidad de carga máxima
- Inclinación perfecta sin juego
- Libre de polvo
- Libre de mantenimiento
- Libre de engrase

Segmentos de inclinación de fundición gris

Doble soporte de precisión con guía reforzada



¡Su máquina FELDER, tan única como Usted!

¡Nuestra filosofía de negocio es proporcionar la máquina que usted necesita. Por lo tanto, le damos la oportunidad de elegir entre diferentes máquinas que se adaptan a sus necesidades!



Eje de tupí inclinable Cómodo y fácil de usar



La correcta inclinación "hacia atrás" del grupo tupí de Felder, ofrece la mayor comodidad de manejo:

- Seguridad al trabajar
- Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- Se puede utilizar el alimentador sin problemas
- Acabado de fresado preciso
- Mejor evacuación de virutas



El peligro de inclinar la unidad de eje de tupí "hacia adelante" presenta grandes desventajas:

- Incrementa el riesgo de accidentes
- Limita la altura de la pieza a trabajar
- No se puede utilizar el alimentador
- Ofrece un mal acabado de la pieza fresada
- Dificultad e incluso imposibilidad en la evacuación de virutas

Control del eje de tupí con precisión de décimas de milímetro Comodidad de manejo de la clase extra de FELDER

Precisión confortable con "Power-Drive" F1



Precisión milimétrica a la décima de mm del eje de la tupí con botón giratorio, velocidad lenta para un ajuste fino. Display LED rojo para el valor real de la altura del eje. auf SPA Inclinación del eje de tupí por encima del volante y reloj digital integrado. La serie -900 también dispone de un contador digital de revoluciones por minuto.

Precisión de repetición constante con "Power-Drive" F2



El control "Power-Drive" totalmente electrónico, ofrece el ajuste y la precisión en las repeticiones más exactas. Girando un botón usted regula la altura y el ángulo del eje de fresado, el ajuste fino lo realiza con exactitud de décimas de milímetro pulsando un botón. Las cifras del indicador LED le indican en la pantalla de control y en tiempo real el valor efectivo. La serie 900 también dispone de un contador digital de revoluciones por minuto.



Posibilidades de equipamiento

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Volante con reloj	O	O	S	S	S	S
"Power-Drive" F1	-	-	O	S	S	S
"Power-Drive" F2	-	-	O	O	O	O

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Sistema de cambio rápido del husillo de fresado

Cambio del eje de tupí con solo unos sencillos pasos.



El sistema de cambio rápido del eje de tupí

El uso ilimitado de su nueva máquina es apoyado adicionalmente a través del sistema de cambio rápido de la tupí. Ejes de tupí con herramientas premontadas para trabajos de fresado en serie y ejes de tupí con diferentes diámetros pueden cambiarse en segundos. Una característica especial es el husillo de fresado de alta velocidad Felder para fresas de mango de 15000 rpm.

Los ejes Felder están montados sobre dos rodamientos para cargas máximas y mayor vida útil!

Ventajas del sistema de cambio rápido del eje de la tupí:

- Cambio simple y rápido de los diferentes ejes de tupí
- utilización de ejes de tupí de 30, 32, 35, 40 y 50 mm y 1 1/4"
- Eje de tupí de alta velocidad para fresas de vástago: 15.000 r.p.m
- Reposicionamiento automático para trabajos en serie



En el cambio de eje de tupí, el probado sistema de cambio rápido de eje de tupí garantiza la máxima productividad. Ejes de tupí con diferentes diámetros y herramientas premontadas para trabajos en serie pueden usarse en cuestión de segundos.

- Soltar las correas
- Al sacar la traba de bloqueo del eje de fresado, se puede levantarlo con la mano.
- Poner otra vez la traba del eje de fresado deseado
- ¡Ajustar las correas otra vez y listo!

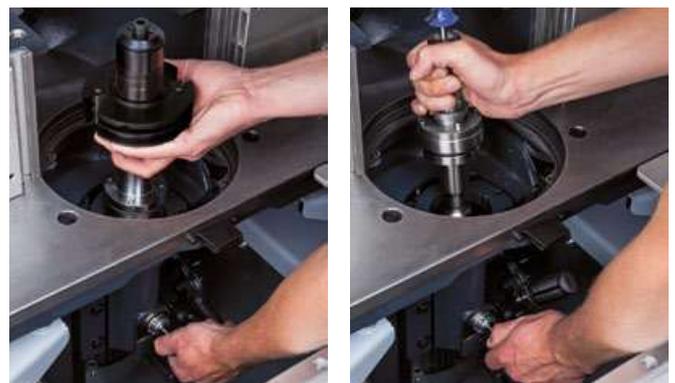


Imagen de ejemplo de uso de F 700

"Quick-lock"

Cambio de herramientas de fresado en forma rápida y segura

Cambio de herramientas de fresado en forma rápida y segura. El sistema de apriete "Quick-Lock" hace posible un cambio cómodo de fresas en la mesa de la tupí y reduce el peligro en caso de que se zafe. Adecuado para eje de tupí de Ø 30 mm.

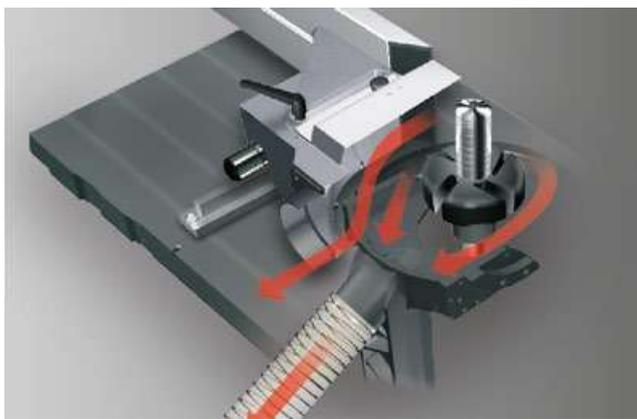


Tope de fresado "230" con sistema de MULTI-regulación

Fácil manejo desde arriba



FELDER
Highlight



Tope de fresado sólido y macizo "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm. El ajuste fino del carril de tope extraíble puede ajustarse desde -5 hasta +25 mm. La extracción de virutas se realiza mediante la conexión de un extractor integrado.

Sistema de doble aspiración, dos tomas de aspiración – una debajo y otra encima de la mesa – para aspirar de manera óptima las virutas y el polvo, asegurando una máquina limpia así como un resultado de acabado perfecto.

Posibilidades de equipamiento

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Tope de fresado "220", Regleta de tope 320 mm	S	S	-	-	-	-
Tope de fresado "230", Regleta de tope 400 mm	O	O	S	S	-	-
Tope de fresado "230", Regleta de tope 550 mm	-	-	-	-	S	S

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Sistema de MULTI regulación

Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI regulación permite sobretodo un ajuste rápido según el diámetro de la herramienta.

Rápido con el sistema de MULTI regulación

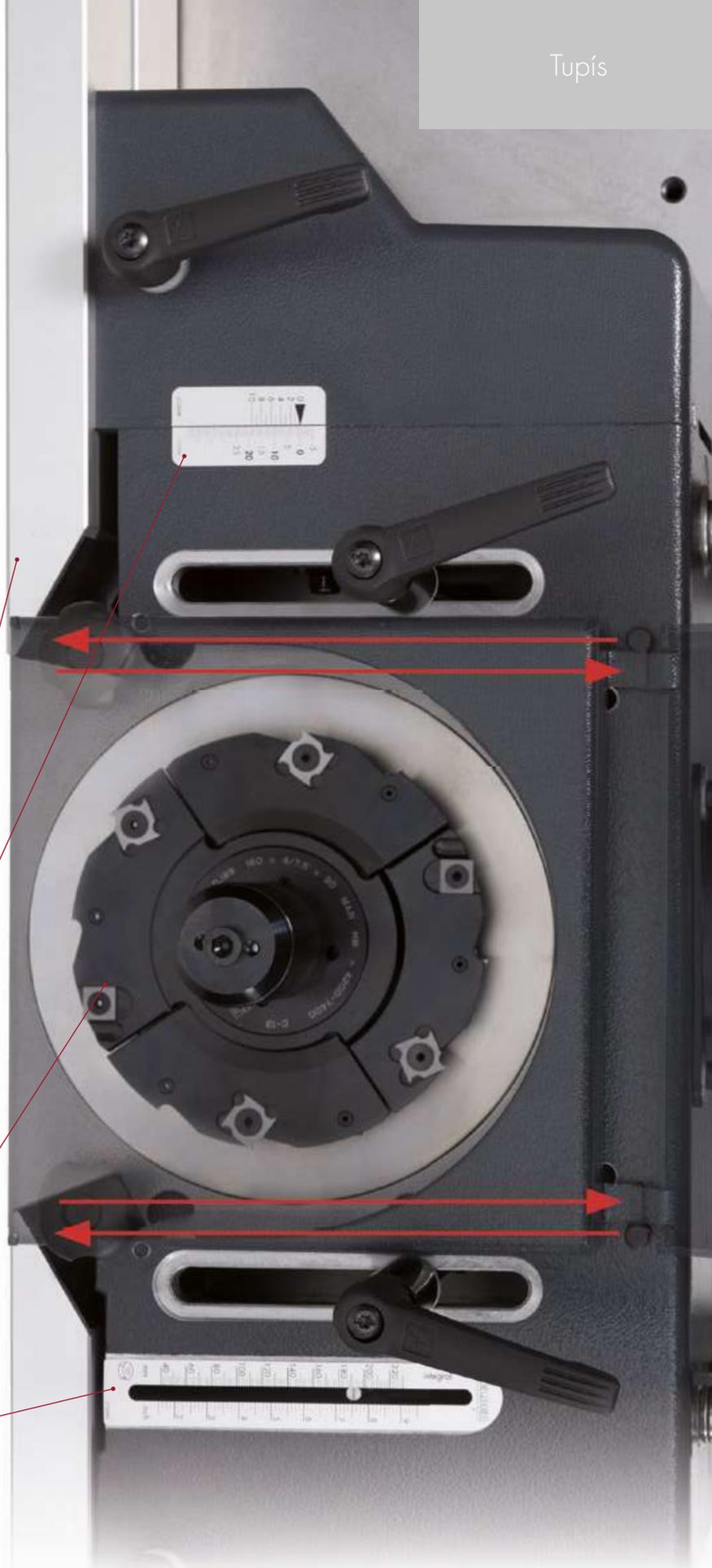
- Reposicionamiento automático después de desmontar el tope
- Guía paralela del tope de fresado
- Ajuste rápido y de precisión
- Escala para el desprendimiento de viruta



Carriles de tope de fresado de aluminio anodizado estándar para el modelo Profesional. Posibilidad de un sistema de ajuste fino con escala de -5 a +25 mm para el carril de salida.

Herramienta de tupí hasta 230 mm de diámetro

Fácil manejo desde arriba



Posibilidades de equipamiento

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230"	O	O	S	S	S	S

S: Equipamiento estándar - O: Opcional

Espigar y ranurar magistralmente

Fiabilidad gracias a los componentes de alta calidad



Espigar y ranurar magistralmente

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll". Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cilindros de acero se deslizan sobre la guía endurecida garantizando precisión excepcional. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con eje inclinable. Y otra razón para elegir Format-4: 10 años de garantía de fábrica del sistema "X-Roll".



Esto es lo importante:

- ¡Sistema guía extremadamente suave y duradero! ¡Ningún exceso de carga puntual gracias a la guía de rodillos!
- La construcción del sistema de guías está hecha de tal forma que las guías permanecen libres de polvo y limpias.
- Superficies de las guías templadas y rectificadas



En caso de necesidad: adaptar el tamaño de la mesa a la pieza de trabajo

Desde el año 1969 el sistema de extensión de la mesa de Felder ha demostrado ser eficiente. En pocos pasos y sin herramientas se puede aumentar la superficie de apoyo de su Felder hasta 1.000 mm de cada lado.

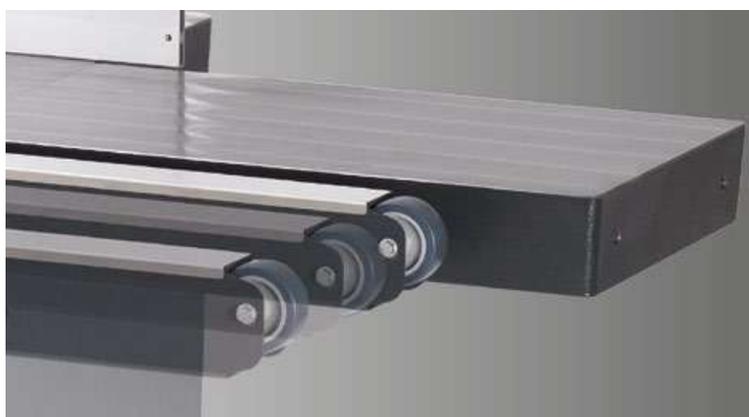
Posibilidades de equipamiento

	F 500 M	F 500 MS	F 700 Z	F 700 M	F 900 Z	F 900 M
Carro para espigar y ranurar 1.000 mm	-	-	S	-	-	-
Carro para espigar y ranurar 1.300 mm	-	-	-	-	S	-
Carro para espigar y ranurar 2.050 mm	-	-	O	-	O	-
Carro para espigar y ranurar 2.500 mm	-	-	-	-	O	-

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Mesas de máquina largas y sólidas

Fiabilidad también con grandes cargas



Mesas de máquina largas y sólidas de hierro fundido garantizan la estabilidad sin vibraciones, incluso con grandes cargas.

Superficie de apoyo adicional adaptable
La extensión frontal, muy estable, aumenta la superficie de apoyo de forma rápida y sencilla hasta 400 mm.

Datos técnicos básicos



	F 900 M	F 900 Z
Orificio de la mesa para herramientas	320 mm	320 mm
Eje de tupí inclinable	90°-45°	90°-45°
Eje de fresado. Ø 30 mm	S	S
Velocidad 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m.	-	-
Velocidades 3.500/6.500/8.000/10.000 rpm	-	-
Velocidades 3.500/4.500/6.000/8.000/10.000 rpm	S	S
Ajuste continuo de velocidad de giro hasta 10.000 rpm	O	O
Eje de alta velocidad	O	O
4,0 CV (3,0 kW)	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-
7,5 CV (5,5 kW)	S	S
10,0 CV (7,35 kW)	O	O
13,5 CV (10,0 kW)	O	O
Altura de trabajo	890 mm	890 mm
Carro deslizante	1.160 x 770 mm	1.140 x 510 mm
Longitud [L ₁]	1.200 mm	-
Longitud [L ₂]	2.500 mm	-
Longitud [L ₃]**	1.000 mm*	-
	1.300 mm*	3.090 mm
	2.050 mm*	4.465 mm
	2.500 mm*	5.373 mm
Ancho [B1]	890-1.210 mm	970 mm
Ancho [B2]	-	1.492-2.256 mm
Toma de aspiración Ø - tope de fresado / fresa por abajo de la mesa	120/80 mm	120/80 mm

*Desplazamiento con carro escuadrador, **Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable
S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

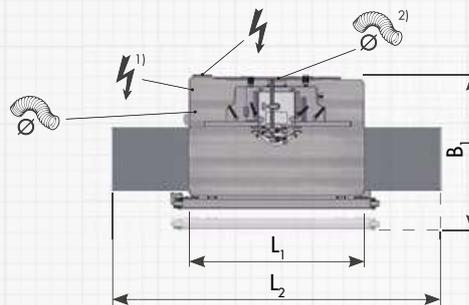


Foto simbólica F 500 M, F 500 MS,
F 700 M, F 900 M

1) Conexión de la corriente (opcional)
2) Toma de aspiración (tope de fresado)



F 700 M	F 700 Z	F 500 M	F 500 MS
230 mm	230 mm	180 mm	180 mm
90°-45°	90°-45°	-	-
S	S	S	S
-	-	S	S
S	S	-	-
-	-	-	-
-	-	-	-
○	○	○	○
-	-	S	-
S	S	○	S
○	○	-	-
○	○	-	-
-	-	-	-
890 mm	890 mm	890 mm	890 mm
1.160 x 770 mm	970 x 440 mm	1.000 x 550 mm	1.000 x 550 mm
1.200 mm	-	1.000 mm	1.000 mm
2.200 mm	-	-	2.000 mm
-	2.182 mm	-	-
-	-	-	-
-	4.360 mm	-	-
-	-	-	-
874-1.197 mm	870 mm	700 mm	770-1.096 mm
-	1.492-2.256 mm	-	-
120/80 mm	120/80 mm	120 mm	120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

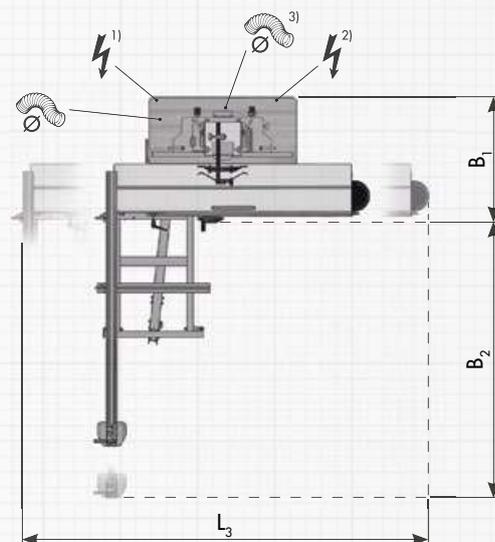


Foto simbólica F 700 Z, F 900 Z

- 1) Conexión de la corriente F 900 Z
- 2) Conexión de la corriente F 700 Z
- 3) Toma de aspiración (tope de fresado)



F3



VIDEO
fg.am/mf-eng

¡La tupí con eje inclinable más cómoda que hay!

... un rápido cambio de 4 velocidades, los ajustes precisos y de ahorro de tiempo, el tope de fresado profesional, el cabezal de fresado orientable y la mesa de ranurero y espigado: ¡La F3 le ofrece una excelente ingeniería mecánica sólo un concepto de máquina de alto rendimiento al menor costo!

F3

- Potencia del motor 4,0 CV (5,5 kW)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm
- Carro para espigar y ranurar de 800 mm (1.250 / 2.000 mm)
- Mesas macizas de fundición gris y agregados
- Tope de fresado "220" para Ø de herramienta máx. de 220 mm



Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°



Sistema de MULTI-regulación para una guía paralela y un ajuste rápido



Sistema del eje de fresado MF



Espigar y ranurar

Fresar con HAMMER

La suspensión maciza doble de fundición gris del eje de fresado permite una gran estabilidad y mayor suavidad en el desplazamiento.



¡Las unidades de fresado de Hammer aseguran la máxima precisión con fresado estándar y el uso de herramientas de corte pesadas para espigar y para ranurar!

¡Absolutamente sin vibración y por lo tanto absolutamente precisa en todos los trabajos de fresado con la mesa de fundición gris! El eje de fresado inclinable hacia atrás de 90°-45° (excepto C3 31 / B3 basic) le ayuda a ahorrar costes de herramientas y asegura la máxima versatilidad y seguridad. ¡Extremadamente silencioso y precisión: el eje de fresado está doblemente suspendido en la mesa de la máquina. Los segmentos macizos basculantes de fundición gris garantizan precisión en cada ángulo en el eje de fresado. El tope de fresado tiene ajuste fino y el está equipado con reglas anodizadas.

4 Velocidades para cualquier velocidad de diámetro de herramienta



La inclinación hacia atrás del eje de fresado presenta las siguientes ventajas:

- Seguridad en el trabajo, ya que la pieza cubre la herramienta de fresado
- Se pueden trabajar piezas de cualquier dimensión
- Utilización sin problemas de equipos de avance
- Resultados de fresado impecables y disminución de la carga en los cojinetes del eje



Estándar: eje de tupí Ø 30 mm, para herramientas estándares de fresado y para los trabajos "clásicos" de fresado.



La inclinación hacia adelante del eje de fresado presenta las siguientes desventajas:

- Aumento del peligro de accidentes por mayor fuerza de retroceso
- Limita la altura de la pieza a trabajar
- La utilización de equipos de avance no es del todo posible o solamente en algunos casos
- La sujeción de la herramienta de fresado por la parte de arriba del eje produce vibraciones que perjudican el resultado de fresado y que producen una carga extrema en los cojinetes del eje

Tope de fresado "220" para herramientas de Ø máximo de 220 mm. Carriles del tope anodizados, carril de salida ajustable de -5 hasta +25 mm.



Detalles convincentes



NUEVO: protección de tupí con sistema multiajuste (opcional)



Con presión constante y máxima seguridad de trabajo en un solo movimiento para el acabado de fresado.

Sistema de cambio del eje de la tupí



Único en su clase: cambio del eje de fresado en una sola maniobra. El sistema de cambio rápido del eje ofrece productividad profesional en todos los talleres. Los ejes de fresado con diámetros diferentes (30, 32, 35 mm e 1 1/4") pueden ser cambiados de forma rápida y fácilmente, sin alterar las configuraciones actuales. Independientemente de su posición, el eje se puede soltar con unos sencillos pasos y de nuevo fijar de forma segura. El sistema de cambio rápido del eje está disponible en todas las tupías y máquinas combinadas de la serie 500 y en el modelo básico.

- Cambio del eje de fresado en un sol movimiento manual
- Diámetros diferentes del eje de tupí
- Aplicación de fresas de mango, vástagos

Datos técnicos básicos



		F3
Eje de tupí inclinable		90°-45°
Ø de eje de fresado: 30 mm, altura útil: 100 mm		S
Velocidad 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm		S
4,0 CV (3,0 kW)		S
5,5 CV (4,0 kW)		O
Altura de trabajo		855 mm
Carro deslizante		950 x 370 mm
Longitud [L]**	800 mm*	2.076 mm
	1.250 mm*	2.710 mm
	2.000 mm*	4.250 mm
Ancho [B1]		700 mm
Ancho [B2]		1.100 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)		350 kg
Ø de toma de aspiración - tope de fresado / fresa por abajo de la mesa		120/80 mm

*Desplazamiento con carro escuadrador,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro deslizante

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

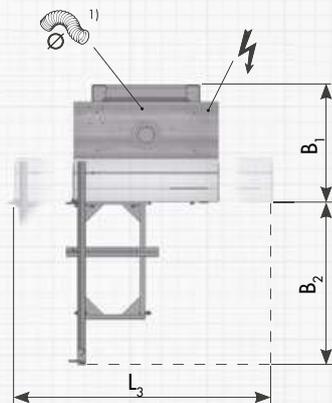


Foto simbólica de F3

1) Toma de aspiración (tope de fresado)



Potencia del motor

FELDER®

KF 700 S professional

Página 166



5,5 – 10,0 CV
(4,0 – 7,35 kW)

KF 700/professional

Página 167



4,0 – 10,0 CV
(3,0 – 7,35 kW)

KF 500/professional

Página 168

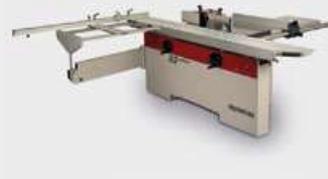


4,0 – 5,5 CV
(3,0 – 4,0 kW)

Hammer®

B3 perform

Página 178



5,5 CV
(4,0 kW)

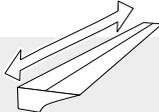
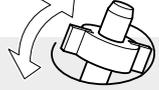
B3 basic/winner/comfort

Página 179



4,0 – 5,5 CV
(3,0 – 4,0 kW)

VISUALIZACIÓN DE ESCUADRADORAS-TUPÍS

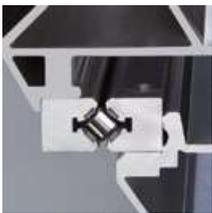
 Sistema de control	 Longitud de corte	 Altura de corte	 Orificio de la mesa para herramientas	 Eje de tupí inclinable	 Categoría de precio
	2.500–3.200 mm	104 mm	230 mm	90°–45°	
	1.300–2.500 mm	104 mm	230 mm	90°–45°	
	1.000–2.050 mm	102 mm	180 mm	90°–45°	
	2.500 mm	103 mm	180 mm	90°–45°	
	800–2.000 mm	103 mm	180 mm	90°–45°	



KF 700 S professional

Sin compromisos en el rendimiento y la precisión

Escuadradoras y tupís de eje inclinable, dos valiosas máquinas para un tratamiento profesional de la madera, que Felder une en la escuadradora-tupí KF 700, en una combinación imbatible. Soluciones de detalle innovadoras, probadas tecnologías de Felder y los componentes perfectos para el mecanizado perfecto, la solución para cualquier reto.



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Sistema que guía segmentos basculantes macizos "Easy-Glide"



Pulsador de arranque directamente en el carro



Inclinación del eje de fresado hacia atrás



Sistema de cambio rápido de eje



Tope de fresado de precisión



KF 700 S professional

- Altura de corte 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Carro de bandera 1.300 / 1.500 mm

KF 700 professional

- Altura de corte 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Regla de carro de bandera 2.600 mm
- Carro desplazable long de corte 2.050 mm
- Carro de bandera 1.100 mm

KF 700

- Altura de corte 104 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Longitud del carro deslizante: 1.300 mm



KF 500 professional

Calidad FELDER en cada paso

La KF 500 es la serradora económica para el mecanizado profesional de la madera. La hoja de sierra inclinable, el tope de sierra profesional preciso y el carro desplazable de formatos de aluminio "X-Roll" patentado, con 10 años de garantía de fábrica, garantizan fiabilidad, estabilidad y excelentes resultados. Con el carro desplazable de formatos de 2.050 mm y el carro de bandera de 1.100 mm en el paquete Professional, la K 500 también puede compararse con "las grandes".



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Regla de corte paralelo con ajuste fino



Altura de corte de 102 mm para un disco de sierra de Ø 315 mm



Sistema del eje de fresado MF



Inclinación del eje de fresado hacia atrás



Tope de fresado de precisión



VIDEO

fg.am/mfeng

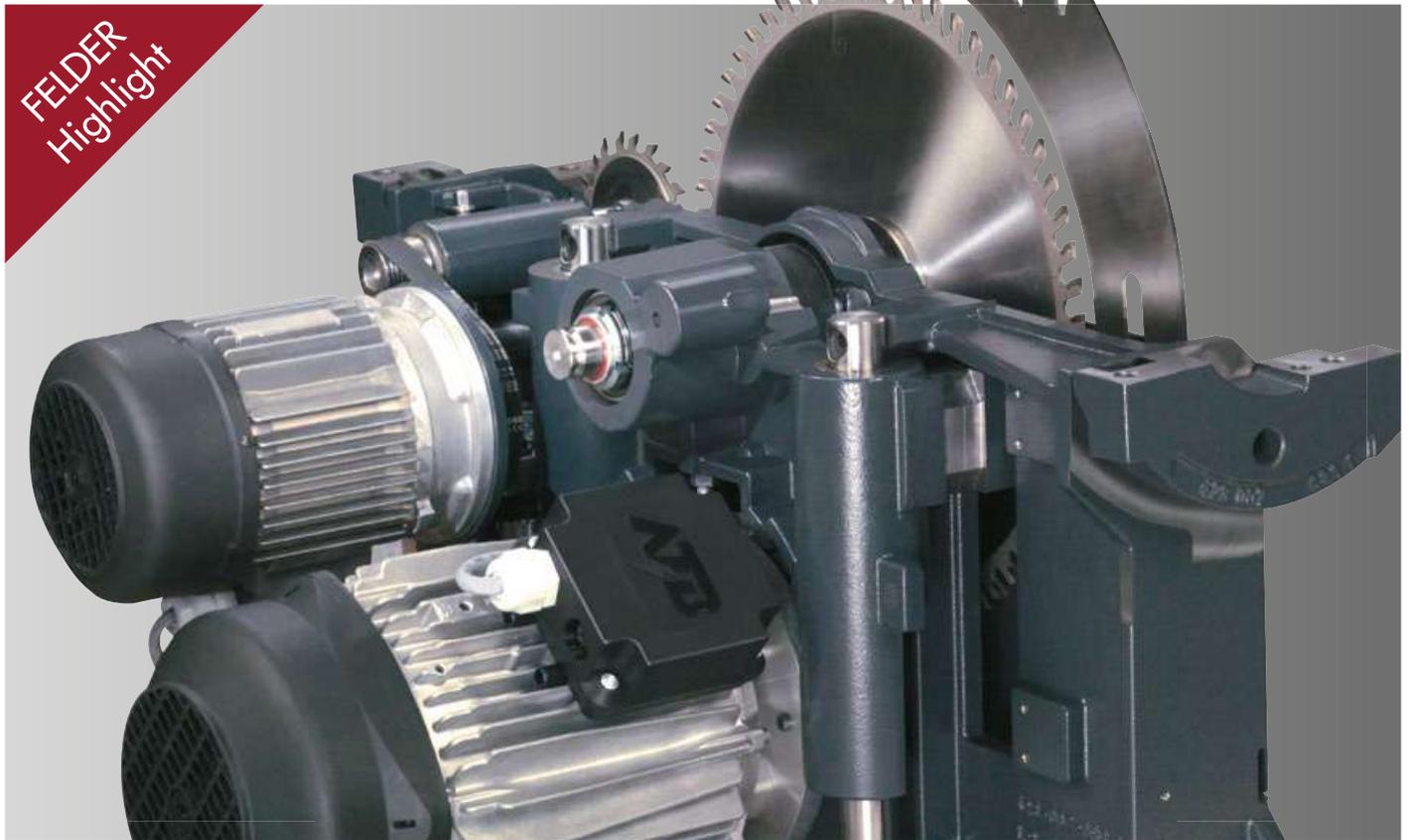
KF 500 professional

- Altura de corte 102 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Regla de carro de bandera 2.600 mm Serie 500
- Longitud del carro deslizante: 2.050 mm
- Carro de bandera 1100 mm

KF 500

- Altura de corte 102 mm
- Inclinación de la sierra circular 90°–45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tope de fresado "220" para Ø de herramienta máx. de 220 mm
- Regla de carro con tope transversal 1.300 mm
- Longitud del carro deslizante: 1.000 mm

Características del corte con sierra de FELDER



Agregado de sierra circular FELDER de gran eficacia "104"

Fabricada totalmente en hierro fundido, la nueva unidad de sierra circular "104" de Felder cumple con los más altos estándares de la carpintería moderna.

- Altura de corte de 104 mm para un diámetro de sierra de 315 mm
- Ajuste eléctrico de ángulo y altura para sierra circular con indicador LED ("Power-Drive" K2)
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
- Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- Eje de la sierra circular de grandes dimensiones con montura doble

Grupo incisor

El grupo incisor asegura cortes libres de astillas en materiales plastificados. La hoja de sierra de las sierras incisoras accionadas mecánica o eléctricamente se puede ajustar en altura y lateralmente con firmeza.

6

AÑOS DE GARANTÍA

en guía de soportes
de inclinación
"Easy-Glide"



Longitud del carro deslizante FELDER

El carro formatos deslizante de aluminio de Felder fue construido para las cargas más pesadas con la mejor suavidad de marcha. Los monoperfiles del carro de formatos y la guía principal garantizan mediante el uso exclusivo de aluminio que no haya deformación por temperatura. Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. ¡El "sistema de guía X-Roll" y muchos otros detalles de la Serie 700 de Felder han sido patentados, tanta tecnología y precisión es digna del título de "clase mundial"!

Equipamiento (personalizado)	KF 500	KF 500 profesional	KF 700	KF 700 profesional	KF 700 S profesional
Carro de formato deslizante: 1.000 mm*	S	-	-	-	-
Carro de formato deslizante: 1.300 mm*	O	-	S	-	-
Carro de formato deslizante: 1.550 mm*	O	-	O	-	-
Carro de formato deslizante: 2.050 mm*	O	S	O	S	-
Carro de formato deslizante: 2.500 mm*	-	-	O	O	S
Carro de formato deslizante: 2.800 mm*	-	-	-	-	O
Carro de formato deslizante: 3.200 mm*	-	-	-	-	O
Pulsador de arranque en el carro	-	-	O	O	O

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable
S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible



Guía de corte paralelo

La regla de corte paralelo puede ser ajustada rápidamente y en toda precisión gracias al sistema de sujeción a una mano. El ajuste integrado fino permite un reglaje preciso. El ancho de corte paralelo en el equipamiento estándar es de 800 mm, o 1.250 mm a pedido. La escala de corte paralelo es sobredimensionada y perfectamente integrada en la mesa de sierra circular.



Mesas del carro de bandera macizas para todos los desafíos

El carro de bandera macizo permite el procesamiento de piezas más grandes y pesadas con el carro desplazable de formatos. Para la mayor precisión y suavidad cuenta con cuatro rodillos guía con rodamientos en la pluma telescópica en el carro de bandera. Para el perfecto mecanizado individual de la madera puede equipar opcionalmente su escuadradora Felder con la mesa del carro de bandera 1300 o con la versión premium 1500 de Felder.

Equipamiento (personalizado)	KF 500	KF 500 profesional	KF 700	KF 700 profesional	KF 700 S profesional
Carro de bandera 1100	O	S	O	S	-
Carro de bandera 1300	O	O	O	O	S
Carro de bandera 1500	-	-	-	-	W

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible
W: posibilidad sin recargo





Ajuste angular, del tope y del largo de compensación: exactos con el sistema de graduación INDEX

No hay error de lectura gracias a las escalas y a los nonios. Sin perder tiempo con las arduas aproximaciones de valores de ángulo. Ajuste preciso de 100% y fijación, son las ventajas del sistema graduación Index de Felder.

Los puntos de referencia de alta precisión permiten polígonos a medida tales como 5,625° (1/32); 11,25 (1/16); 22,5 (1/8). Puntos adicionales de bloqueo en 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° y 45° se pueden seleccionar tanto empujando o golpeando.

Cada posición del índice está equipado con una compensación de longitud y puede ser finamente ajustado individualmente.

Equipamiento (personalizado)	KF 500	KF 500 profesional	KF 700	KF 700 profesional	KF 700 S profesional
Sistema de graduación Index para doble corte de inglete	○	○	○	○	○
Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal para carros de bandera 1300/1500	-	-	○	○	○

O: opcional - no disponible



Regla de carro de bandera Serie 500



Tope telescópico

La regla del carro de bandera con el ajuste de longitud de 2.600 mm se puede ajustar para cortes en ángulo de forma continua entre 90° y 45°. A pedido instalamos una guía graduada con bloqueo de puntos cada 5.

Equipamiento (personalizado)	KF 500	KF 500 profesional	KF 700	KF 700 profesional	KF 700 S profesional
Carro de bandera 1100	○	S	○	S	-
Carro de bandera 1300	○	○	○	○	S
Carro de bandera 1500	-	-	-	-	W
Regla de carro de bandera 2.600 mm	○	S	○	S	S
Regla de carro de bandera 3.200 mm	-	-	○	○	○

O: opcional - no disponible

El nuevo grupo tupí FELDER "700"

¡Completamente remodelado, establece las normas de la serie 700 de la unidad de fresado que son incomparables!

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 115 mm (140/160 mm)
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- 4 Velocidades 3.500/6.500/8.000/10.000 rpm
- Orificio de la mesa de 230 mm



Espigar y ranurar magistralmente

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll". Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida y rectificada garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con husillo de inclinación. Y aquí hay otra razón para optar por Felder: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".



Características del fresado de FELDER



Eje de tupí inclinable 90°-45°

El eje inclinable de fresado para ilimitados trabajos de fresado: Usted amplía su campo de trabajo de su máquina Felder multiplicando y ahorrando así los costos de herramientas ya desde su primera compra. La unidad del eje de fresado se inclina por completo, cómoda y manualmente con el volante en el ángulo que usted desee.



Sistema de cambio rápido del husillo de fresado

El completo eje de fresado con la fresa montada se puede sustituir en pocos pasos, sin perder la configuración actual. La repetición de la configuración garantiza la precisión del trabajo de fresado en serie con tiempos de cambio más cortos. Varios husillos de fresado con diámetros de 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm, 3/4" y 1 1/4" se pueden utilizar en un tiempo récord.



Sistema de cambio del eje de la tupí

Única en su clase: el cambio del husillo en un minuto - El nuevo sistema MF de cambio rápido realizado por Felder aumenta la productividad profesional en todos los talleres. Las brocas y los ejes de fresado con diámetros diferentes (30, 32, 35, 50 mm und 1 1/4") pueden ser cambiados de forma rápida y fácilmente, sin alterar las configuraciones actuales. Independientemente de su posición, el eje se puede soltar con unos sencillos pasos y de nuevo fijar de forma segura.



Tope de fresado sólido y macizo "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm. Ajuste fino del carril de entrada de -5 a +25 mm Aspiración a través de la toma integrada de aspiración Las abertura de fresado es de 230 mm de diámetro (180 mm en la Serie 500), esto es una ventaja para trabajar plafones. Las herramientas de fresado pueden inclinarse bajo la superficie de la mesa de tupí.



Sistema de MULTI regulación

Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI regulación permite sobretodo:

- Ajuste rápido según el diámetro de la herramienta.
- Reposicionamiento automático después de desmontar el tope
- Guía paralela del tope de fresado
- Ajuste rápido y de precisión
- Escala para el desprendimiento de viruta



Equipamiento (personalizado)

Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "230"

S: Equipamiento estándar - O: Opcional

	KF 500	KF 500 professional	KF 700	KF 700 professional	KF 700 S professional
	O	S	O	S	S

Exactitud constante en la repetición para los ejes de fresado.

El control "Power-Drive" totalmente electrónico, ofrece el ajuste y la precisión en las repeticiones más exactas. Girando un botón usted regula la altura y el ángulo del eje de fresado, el ajuste fino lo realiza con exactitud de décimas de milímetro pulsando un botón. Las cifras del indicador LED le indican en la pantalla de control y en tiempo real el valor efectivo.



... y hojas de sierra con "Power-Drive"

Del mismo modo, puede ajustar en décimas de milímetro la altura e inclinación de la hoja de sierra. Para el ajuste fino, dispone también aquí de botones y una pantalla LED bien visible que le muestra el valor real actual.

Equipamiento (personalizado)	Escuadradora	Eje de fresado
	"Power-Drive"	"Power-Drive"
KF 500	-	-
KF 500 professional	-	-
KF 700	O	O
KF 700 professional	O	O
KF 700 S professional	O	O

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible



Datos técnicos básicos



		KF 700 S professional	KF 700 professional
Altura de corte		104 mm	104 mm
Eje inclinable de escuadradora		90°-45°	90°-45°
Orificio de la mesa para herramientas		230 mm	230 mm
Eje de tupí inclinable		90°-45°	90°-45°
4,0 CV (3,0 kW)		-	S
5,5 CV (4,0 kW)		S	O
7,5 CV (5,5 kW)		O	O
10,0 CV (7,35 kW)		O	O
Altura de trabajo		890 mm	890 mm
Longitud [L]**	1.000 mm*	-	-
	1.300 mm*	-	-
	1.550 mm*	-	-
	2.050 mm*	-	4.361 mm
	2.500 mm*	5.280 mm	5.280 mm
	2.800 mm*	5.858 mm	-
2.800 mm*		5.858 mm	-
3.200 mm*		6.658 mm	-
Ancho [B1]		1.058/1.493 mm	1.058/1.493 mm
Ancho [B2]		1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)		710 kg	640 kg
Toma de aspiración-Ø / Protección superior de escuadradora		120/50 (80) mm	120/50 (80) mm
Toma de aspiración Ø - tope de fresado / fresa por abajo de la mesa		120/80 mm	120/80 mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable
S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible

Necesidad de espacio

Escala
1:50

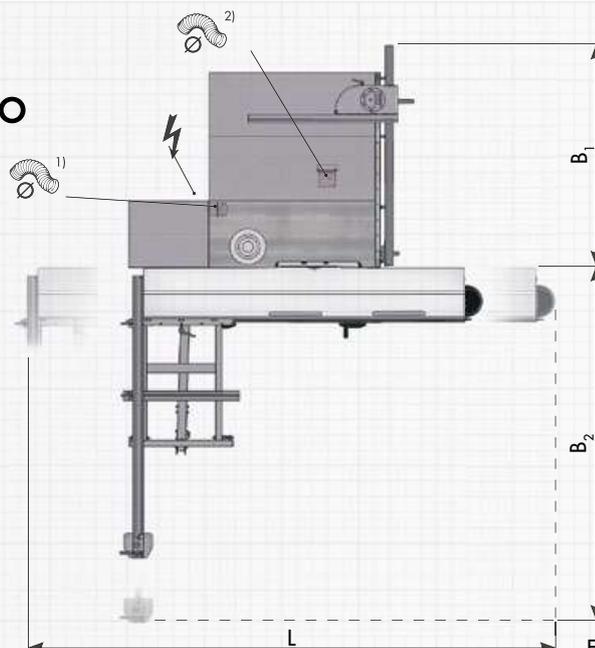


Foto simbólica KF 500,
KF 500 P, KF 700

1) Toma de aspiración KF 500 P, KF 700
2) Toma de aspiración KF 500, KF 500 P



KF 700	KF 500 professional	KF 500
104 mm	102 mm	102 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
230 mm	180 mm	180 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S
○	○	○
○	-	-
○	-	-
890 mm	890 mm	890 mm
-	-	2.826 mm
2.828 mm	-	3.326 mm
3.328 mm	-	-
4.361 mm	4.361 mm	4.361 mm
5.280 mm	-	-
-	-	-
-	-	-
1.058/1.493 mm	1.063/1.498 mm	1.063/1.498 mm
1.872-2.636 mm	1.750-2.636 mm	1.750-2.636 mm
400 kg	400 kg	350 kg
120/50 (80) mm	120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120 mm	120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

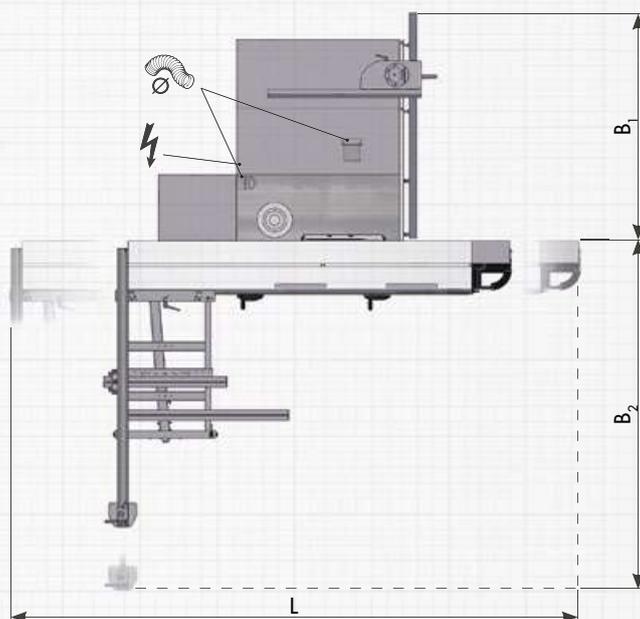


Foto simbólica KF 700 P, KF 700 SP



B3 perform



VIDEO
fg.am/b3eng

Escuadradora con tupí inclinable

También una combinada puede trabajar como una profesional, solo puede ser de la marca Hammer. La B3 perform se destaca tanto como una escuadradora con carro deslizante así como una tupí de eje inclinable en todos los detalles. ¡La mesa deslizante pesada para industrias, carro de bandera generosamente dimensionado con rodillos del lado del operador con escala de ajuste de la pieza en la regla de carro, tope profesional de la sierra circular con guía cilíndrica, cuatro velocidades disponibles para la tupí inclinable y tope de fresado de gran tamaño, estos detalles solo se pueden encontrar en esta clase de máquina Hammer!

B3 perform

- 2 Motores 5,5 CV
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Regla Winner montada sobre guía cilíndrica y ajuste fino
- Carro de bandera con rodillo deslizante
- Longitud del carro deslizante: 2.500 mm
- Índice de grados (opcional)
- Escuadra métrica doble de precisión para corte a inglete 2.600 mm en el carro de bandera
- Mesas macizas y agregados



Disco de sierra inclinable de 90°-45°



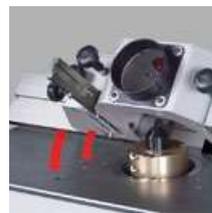
Ranurar, espigar y machihembrar con la escuadradora



El carro deslizante de aluminio, corazón de cada escuadradora



Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°



Sistema de Multi-regulación para una guía paralela y un ajuste rápido



Sistema del eje de fresado MF



VIDEO
fg.am/mf-eng

B3 comfort

- 2 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Regla de sierra circular montada sobre guía cilíndrica
- Carro de bandera
- Longitud del carro deslizante: 2.000 mm
- Índice de grados
- Dispositivo para doble corte a inglete 1.300 mm
- Mesas macizas y agregados

B3 winner

- 2 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Ancho de corte 800 mm (1.250 mm)
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Regla de sierra circular montada sobre guía cilíndrica
- Longitud del carro deslizante: 1.250 mm (2.000 mm)
- Dispositivo para doble corte a inglete 900 mm
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Mesas macizas y agregados

B3 basic

- 2 Motores 4,0 CV
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Ancho de corte 0-700 mm
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante: 800 mm (1.250 mm)
- Dispositivo para doble corte a inglete 900 mm
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Mesas macizas y agregados

Datos técnicos básicos



		B3 perform	B3 winner comfort
Altura de corte		103 mm	103 mm
Eje inclinable de escuadradora		90°-45°	90°-45°
Eje de tupí inclinable		90°-45°	90°-45°
4,0 CV (3,0 kW)		-	S
5,5 CV (4,0 kW)		S	-
Altura de trabajo		880 mm	880 mm
Longitud [L]**	800 mm*	-	-
	1.250 mm*	-	-
	2.000 mm*	-	4.380 mm
	2.500 mm*	5.205 mm	-
Ancho [B1]		1.035 mm	1.550 mm
Ancho [B2]		1.720 mm	1.100 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)		570 kg	400 kg
Toma de aspiración-Ø / Protección superior de escuadradora		120/50 mm	120/50 mm
Toma de aspiración Ø - tope de fresado / fresa por abajo de la mesa		120/80 mm	120/80 mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

**Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable

S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

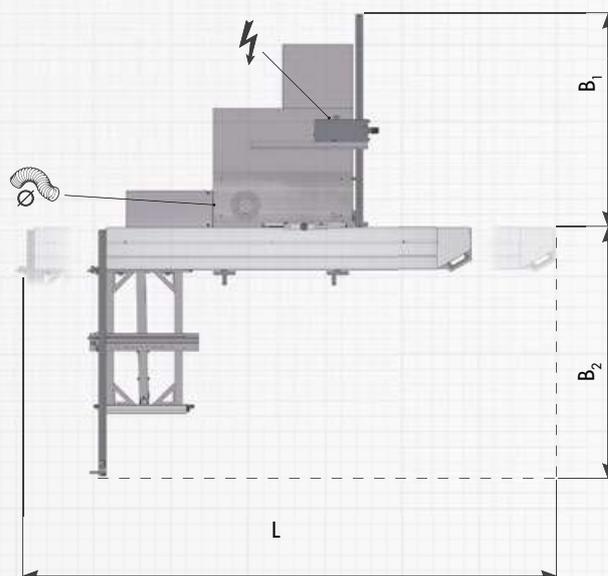


Foto simbólica B3 perform



B3 winner	B3 basic
103 mm	103 mm
90°-45°	90°-45°
90°-45°	-
S	S
-	-
880 mm	880 mm
-	1.810 mm
2.710 mm	2.710 mm
4.380 mm	-
-	-
1.550 mm	1.110 mm
1.100 mm	1.100 mm
400 kg	350 kg
120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120/80 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

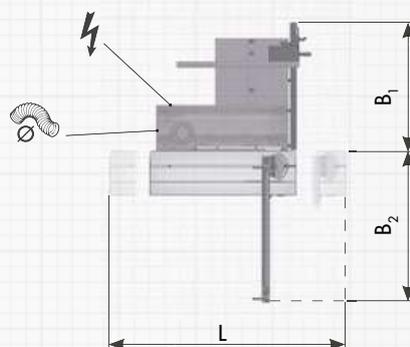


Foto simbólica B3 basic, B3 winner, B3 winner comfort

FELDER®

CF 741 S professional
Página 184



Potencia del motor

5,5–10,0 CV
(4,0–7,35 kW)

Sistema de control



CF 741/professional
Página 185



4,0–10,0 CV
(3,0–7,35 kW)



CF 531/professional
Página 186



4,0–5,5 CV
(3,0–4,0 kW)



Hammer®

C3 41 perform
Página 200



4,0–5,5 CV
(3,0–4,0 kW)



C3 41 basic/winner/comfort
Página 201



4,0–5,5 CV
(3,0–4,0 kW)



C3 31 perform
Página 202



4,0 CV
(3,0 kW)



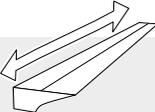
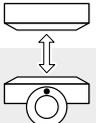
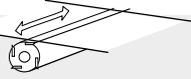
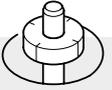
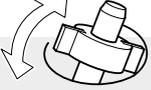
C3 31 basic/winner/comfort
Página 203



4,0 CV
(3,0 kW)



VISUALIZACIÓN DE MÁQUINAS COMBINADAS

						
Longitud de corte	Altura de corte	Altura de la mesa de regreso máx.- min.	Ancho de cepillado / regreso	Orificio de la mesa para herramientas	Eje de tupí inclinable	Categoría de precio
2.500–3.200 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°	
1.300–2.500 mm	104 mm	3–230 mm	410 mm 404 mm	230 mm	90°–45°	
1.000–2.500 mm	102 mm	4–220 mm	310 mm 306 mm	180 mm	90°–45°	
2.500 mm	103 mm	4–225 mm	410 mm 406 mm	180 mm	–	
865–2.050 mm	103 mm	4–225 mm	410 mm 406 mm	180 mm	–	
2.500 mm	103 mm	4–225 mm	310 mm 306 mm	180 mm	–	
865–2.050 mm	103 mm	4–225 mm	310 mm 306 mm	180 mm	–	



CF 741 S professional

5 máquinas individuales perfectamente combinadas

La máquina combinada CF 741 S Professional es la máquina Premium para procesar la madera y, en sus diferentes variantes, cumple todos los deseos. La máquina "multitalento" impresiona por su diseño claro, combinado con un tamaño reducido, la perfección y la facilidad de uso de los equipos profesionales y ofrece una excelente calidad en el cepillado, serrado, fresado, taladrado y espigado.



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Ajuste completamente electrónico "Power-Drive"



El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent-POWER®



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



Sistema de cambio rápido de eje



Tope de fresado de precisión



VIDEO
fg.am/sp-eng

CF 741 S professional

- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.650 mm
- Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema Felder
- Engranajes de avance síncronos de 2 etapas para encendido y apagado, velocidad de avance de 6 y 12 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Sistema de MULTI regulación
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 2.500 mm
- Carro de bandera 1300 / 1500
- Regla de carro de bandera 2.600 / 3.200 mm

CF 741 professional

- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.650 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Engranajes de avance síncronos de 2 etapas para encendido y apagado, velocidad de avance de 6 y 12 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Sistema de MULTI regulación
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 2.050 mm (2.500 mm)
- Carro de bandera 1100
- Regla de carro de bandera 2.600 / 3.200 mm

CF 741

- Anchura de cepillo 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.650 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Engranajes de avance síncronos de 2 etapas para encendido y apagado, velocidad de avance de 6 y 12 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 1.300 mm
- Regla de carro con tope transversal 1.100 mm



CF 531 professional

El multitalento al mejor precio

La combinada CF 531 es una máquina multitalento que procesa madera. Cómodo cepillado y alisado con regreuso, fresado, corte de formato y, si se desea, espigado con excelente calidad y en un espacio pequeño. La guía profesional, con el tope de fresado de 230 hasta 2.500 mm de longitud de corte, carro de bandera de 1.100 mm y tope de guía transversal de 2.600 mm, cumple fácilmente los requisitos del mecanizado de grandes formatos.



Carro desplazable con sistema de guía de precisión "X-Roll"



Sustitución de las cuchillas en un tiempo récord



El nuevo eje de cepillo-regreuso Silent-POWER®



Eje de tupí inclinable hacia atrás



Sistema del eje de fresado MF



Tope de fresado de precisión



fg.am/sp-eng



fg.am/mf-eng

CF 531 professional

- Anchura de cepillo 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.500 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado a 6 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tope de fresado "230" para Ø de herramienta máx. de 230 mm
- Sistema de MULTI regulación
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 2.050 mm (2.500 mm)
- Carro de bandera 1100

CF 531

- Anchura de cepillo 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.500 mm
- Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema Felder
- Avance sincronizado a 6 m/min
- Eje de tupí inclinable entre 90° y 45°
- Tope de fresado "220" para Ø de herramienta máx. de 220 mm
- Sierra inclinable 90°-45°
- Longitud del carro deslizante: 1.000 mm

Ejes de cepillo de FELDER



Las ventajas del eje de cepillo del sistema Felder de un vistazo ...

- Cambio de cuchillas en menos de dos minutos
- Cuchillas preajustadas de alta precisión al sustituirlas
- La resina no se pega a los tornillos de apriete
- Bajo nivel de ruido gracias al diseño acústico
- Duración máxima del filo de las cuchillas
- Ahorro de gastos gracias al precio económico de las cuchillas

Posibilidades de equipamiento	Eje de cepillo de 2 cuchillas sistema FELDER	Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema FELDER	Eje de cepillo de 4 cuchillas sistema convencional	Eje de cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®
CF 531	S	O	-	O
CF 531 professional	S	O	-	O
CF 741	S	O	O	O
CF 741 professional	S	O	O	O
CF 741 S professional	-	S	O	O

S: aspiración estándar - O: opción - no disponibleS: aspiración estándar - O: opción - no disponible



Las ventajas del eje de cepillo Silent-POWER® de un vistazo ...

- Sorprendentemente silenciosa gracias a la reducción a la mitad de la emisión acústica
- Duración del filo de las cuchillas 20 veces superior
- Cuatro filos de corte de alta precisión por cuchilla
- Transporte de virutas ideal y el menor volumen de virutas posible
- Resultados de cepillado sin astillas
- Menor consumo eléctrico en comparación con otros sistemas

Dispositivo de taladro

El dispositivo de taladro se monta del lado del cepillo. Según las opciones, se puede equipar el soporte de taladro con un dispositivo de desplazamiento.



Cepillar

Precisión y comodidad. Desde el lado de manejo se determina el paso de viruta en la mesa de entrada con precisión y comodidad.



	Long. de mesas de cepillado	Prolongable hasta máx.
CF 531	1.500 mm	3.500 mm
CF 531 professional	1.500 mm	3.500 mm
CF 741	1.650 mm	3.650 mm
CF 741 professional	1.650 mm	3.650 mm
CF 741 S professional	1.650 mm	3.650 mm

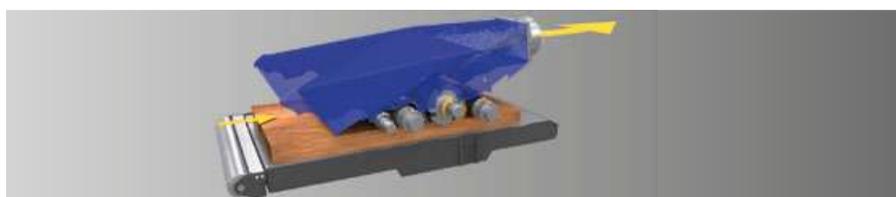
Confort de conversión FELDER

El concepto intuitivo de manejo Felder reduce a un par de movimientos de palanca el esfuerzo de conversión de los trabajos de cepillo a los de regreso.

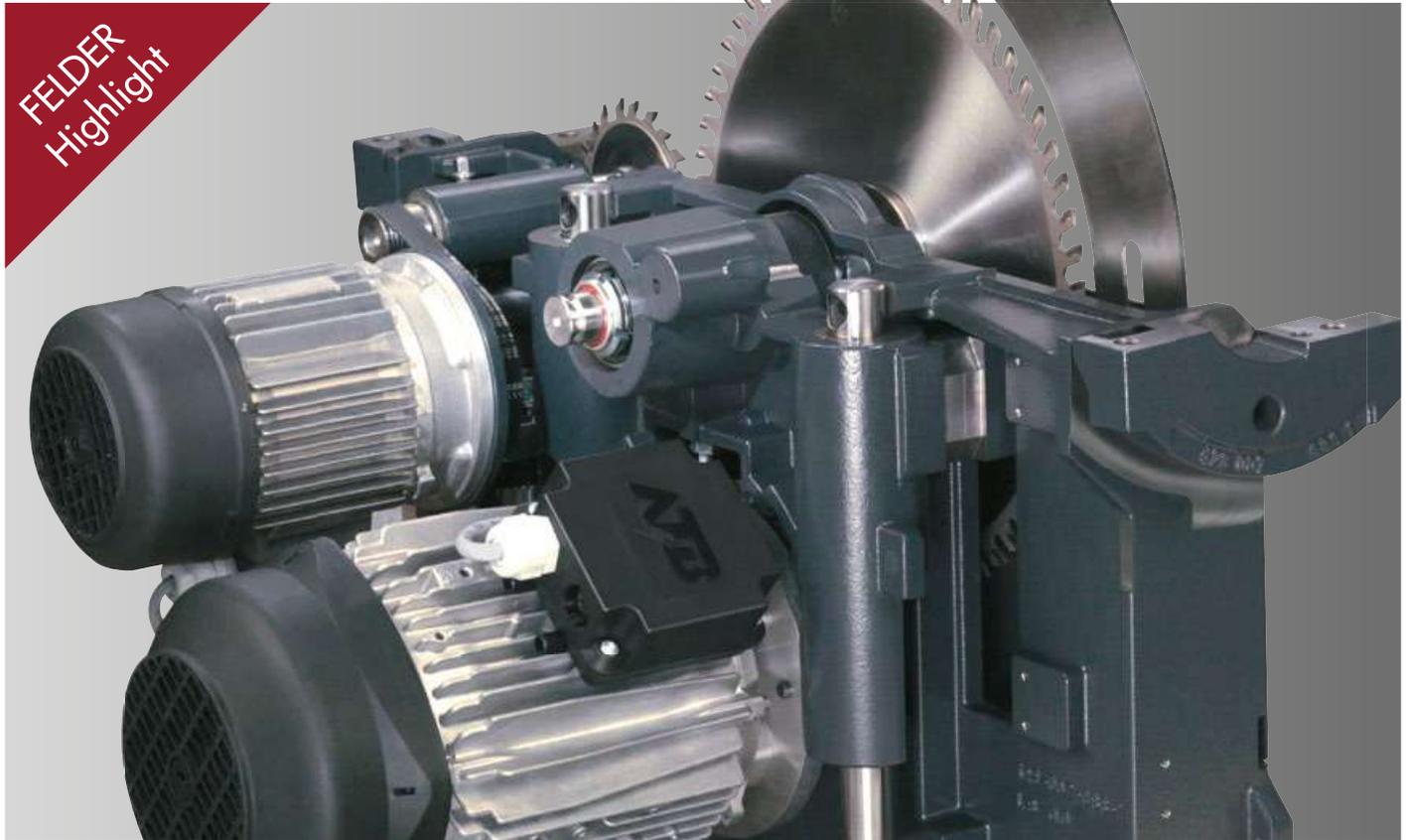


Una solución limpia

La capota de aspiración optimizada de aire de salida proporciona un transporte de virutas idóneo y mesas de trabajo limpias gracias a los amplios soportes del cepillo.



Características del corte con sierra de FELDER



Agregado de sierra circular FELDER de gran eficacia "104"

Fabricada totalmente en hierro fundido, la nueva unidad de sierra circular "104" de Felder cumple con los más altos estándares de la carpintería moderna.

- Altura de corte de 104 mm para un diámetro de sierra de 315 mm
- Ajuste eléctrico de ángulo y altura para sierra circular con indicador LED ("Power-Drive" K2)
- Ajuste en altura con guía forzada sobre sistema lineal de precisión
- Resultado óptimo de aspiración gracias al agregado de la sierra circular perfectamente cerrado bajo la mesa
- Eje de la sierra circular de grandes dimensiones con montura doble



Grupo incisor

El grupo incisor asegura cortes libres de astillas en materiales plastificados. La hoja de sierra de las sierras incisoras accionadas mecánica o eléctricamente se puede ajustar en altura y lateralmente con firmeza.



¡Su máquina Felder,
tan única como
usted!

Longitud del carro deslizante FELDER

El carro formatos desplazable de aluminio de Felder fue construido para las cargas más pesadas con la mejor suavidad de marcha. Los monoperfiles del carro de formatos y la guía principal garantizan mediante el uso exclusivo de aluminio que no haya deformación por temperatura. Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. ¡El "sistema de guía X-Roll" y muchos otros detalles de la Serie 700 de Felder han sido patentados, tanta tecnología y precisión es digna del título de "clase mundial"!



Posibilidades de equipamiento	CF 531	CF 531 profesional	CF 741	CF 741 profesional	CF 741 S profesional
Carro de formato deslizante: 1.000 mm*	S	-	-	-	-
Carro de formato deslizante: 1.300 mm*	O	-	S	-	-
Carro de formato deslizante: 1.550 mm*	O	-	O	-	-
Carro de formato deslizante: 2.050 mm*	O	S	O	S	-
Carro de formato deslizante: 2.500 mm*	O	O	O	O	S
Carro de formato deslizante: 2.800 mm*	-	-	-	-	O
Carro de formato deslizante: 3.200 mm*	-	-	-	-	O
Pulsador de arranque en el carro	-	-	O	O	O

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible S: aspiración estándar - O: opción - no disponible
* Long. de corte con carro de bandera y altura máx. de corte

Mesas del carro de bandera macizas para todos los desafíos

El carro de bandera macizo permite el procesamiento de piezas más grandes y pesadas con el carro desplazable de formatos. Para la mayor precisión y suavidad cuenta con cuatro rodillos guía con rodamientos en la pluma telescópica en el carro de bandera. Para el perfecto mecanizado individual de la madera puede equipar opcionalmente su escuadradora Felder con la mesa del carro de bandera 1300 o con la versión premium 1500 de Felder.



Posibilidades de equipamiento	CF 531	CF 531 profesional	CF 741	CF 741 profesional	CF 741 S profesional
Carro de bandera 1100	O	S	O	S	-
Carro de bandera 1300	O	O	O	O	S
Carro de bandera 1500	-	-	-	-	W

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible
W: posibilidad sin recargo

Regla de corte paralelo

La regla de corte paralelo puede ser ajustada rápidamente y en toda precisión gracias al sistema de sujeción a una mano. El ajuste integrado fino permite un reglaje preciso. La escala de corte paralelo es sobredimensionada y perfectamente integrada en la mesa de sierra circular.



Ajuste angular, del tope y del largo de compensación: exactos con el sistema de graduación Index

No hay error de lectura gracias a las escalas y a los nonios. Sin perder tiempo con las arduas aproximaciones de valores de ángulo. Ajuste preciso de 100% y fijación, son las ventajas del sistema graduación Index de Felder.

Los puntos de referencia de alta precisión permiten polígonos a medida tales como 5,625° (1/32); 11,25 (1/16); 22,5 (1/8). Puntos adicionales de bloqueo en 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° y 45° se pueden seleccionar tanto empujando o golpeando.

Cada posición del índice está equipado con una compensación de longitud y puede ser finamente ajustado individualmente.

Posibilidades de equipamiento

	CF 531	CF 531 profesional	CF 741	CF 741 profesional	CF 741 S profesional
Sistema de graduación Index para doble corte de inglete	○	○	○	○	○
Sistema de graduación INDEX con compensación longitudinal para carros de bandera 1300/1500	-	-	○	○	○

O: opcional - no disponible



La regla de carro 1.100 mm: ¡una construcción perfecta, una función perfecta!

El tope telescópico 1100 para corte de inglete entre +45° y -45° se monta sin herramientas en la mesa de formatos de aluminio. Un tope final asegura la posición exacta de 90°.

Posibilidades de equipamiento

	CF 531	CF 531 profesional	CF 741	CF 741 profesional	CF 741 S profesional
Regla de carro con tope transversal 1.100 mm	-	-	S	○	○
Regla de carro con tope transversal 1.300 mm	S	○	-	-	-

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

¡Su máquina Felder,
tan única como
usted!

El nuevo grupo tupí FELDER "700"

¡Completamente remodelado, establece las normas de la serie 700 de la unidad de fresado que son incomparables!

- Altura útil del eje de tupí por encima de la mesa 115 mm (140/160 mm)
- Sistema de cambio rápido del husillo de fresado
- 4 Velocidades 3.500/6.500/8.000/10.000 rpm
- Orificio de la mesa de 230 mm



Espigar y ranurar magistralmente

De grandes dimensiones y diseñada para las cargas más altas, la mesa de ranura y la espiga flota en la tecnología sofisticada "X-Roll". Gracias a la disposición en X ("X-Roll") de los rodillos, la carga de compresión se distribuye de forma óptima a todos los lados. Los cojinetes lineales de los rodillos de acero sobre la superficie endurecida de la guía templada y rectificadas garantiza precisión incomparable y suavidad. "X-Roll" asegura la calidad y la precisión que usted espera de su nueva tupí con husillo de inclinación. Y aquí hay otra razón para optar por Felder: 10 años de garantía de fábrica resaltan la fiabilidad de "X-Roll".





Eje de tupí inclinable 90°–45°

El eje inclinable de fresado para ilimitados trabajos de fresado: Usted amplía su campo de trabajo de su máquina Felder multiplicando y ahorrando así los costos de herramientas ya desde su primera compra. La unidad del eje de fresado se inclina por completo, cómoda y manualmente con el volante en el ángulo que usted desee.



Sistema de cambio rápido del husillo de fresado (CF 741)

El completo eje de fresado con la fresa montada se puede sustituir en pocos pasos, sin perder la configuración actual. La repetición de la configuración garantiza la precisión del trabajo de fresado en serie con tiempos de cambio más cortos. Varios husillos de fresado con diámetros de 25, 30, 32, 35, 40, 50 mm, ¾" y 1 ¼" se pueden utilizar en un tiempo récord.



Sistema de cambio del eje de la tupí (CF 531)

Las brocas y los ejes de fresado con diámetros diferentes (30, 32, 35, 50 mm und 1 ¼") pueden ser cambiados de forma rápida y fácilmente, sin alterar las configuraciones actuales. Independientemente de su posición, el eje se puede soltar con unos sencillos pasos y de nuevo fijar de forma segura.



En caso de necesidad: adaptar el tamaño de la mesa a la pieza de trabajo

Desde el año 1969 el sistema de extensión de la mesa de Felder ha demostrado ser eficiente. En pocos pasos y sin herramientas se puede aumentar la superficie de apoyo de su Felder hasta 1.000 mm de cada lado.

Tope de fresado sólido y macizo "230"

La regla de fresado es apropiada para herramientas de hasta un diámetro de 230 mm. Ajuste fino del carril de entrada de -5 a +25 mm. Aspiración a través de la toma integrada de aspiración. La abertura de fresado es de 230 mm de diámetro (180 mm en la Serie 500), esto es una ventaja para trabajar plafones. Las herramientas de fresado pueden inclinarse bajo la superficie de la mesa de tupí.



Posibilidades de equipamiento

	CF 531	CF 531 profesional	CF 741	CF 741 profesional	CF 741 S profesional
Tope de fresado "220", Regleta de tope 320 mm	S	-	-	-	-
Tope de fresado "230", Regleta de tope 400 mm	O	S	S	S	S

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Sistema de MULTI regulación

Además del guiado paralelo del tope de fresado, el sistema de MULTI regulación permite sobretodo:

- Ajuste rápido según el diámetro de la herramienta
- Reposicionamiento automático después de desmontar el tope
- Guía paralela del tope de fresado
- Ajuste rápido y de precisión
- Escala para el desprendimiento de viruta



Posibilidades de equipamiento

	CF 531	CF 531 profesional	CF 741	CF 741 profesional	CF 741 S profesional
Sistema de MULTI regulación para tope de fresado "240"	O	S	O	S	S

S: Equipamiento estándar - O: Opcional



Control preciso de décimas de mm Comodidad de manejo de la clase extra de FELDER



“Power-Drive” para hoja de sierra circular y eje de tupí

Con el equipamiento “Power-Drive” pueden ajustarse cómodamente y en décimas de milímetro la altura y el ángulo de la hoja de sierra y del eje de tupí. Para el ajuste fino, dispone también aquí de un botón y una pantalla LED bien visible que le muestra el valor real actual.



Precisión confortable con “Power-Drive” F1

Ajuste de altura con precisión de décimas de milímetro con botón giratorio A pedido indicador digital para inclinación del eje de tupí en el volante.



Control de la mesa de regreso "Power-Drive"

El control completamente eléctrico "Power-Drive" de la mesa de regreso ofrece la precisión de repetición y ajuste más exacta.

Con un botón giratorio, puede regular el ajuste rápido de la altura de la mesa de regreso, mientras que el botón de ajuste sirve para el ajuste fino.

En la representación digital se puede leer fácilmente el valor efectivo actual.

Posibilidades de equipamiento	Cepillar	Escuadradora	Eje de fresado	Eje de fresado
	"Power-Drive" D1	"Power-Drive" K2	"Power-Drive" F1	"Power-Drive" F2
CF 531	-	-	-	-
CF 531 professional	-	-	-	-
CF 741	○	○	○	○
CF 741 professional	○	○	○	○
CF 741 S professional	○	○	○	○

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Datos técnicos básicos



		CF 741 S professional	CF 741 professional	CF 741
Ancho de cepillado		410 mm	410 mm	410 mm
Long. de mesas de cepillado		1.650 mm	1.650 mm	1.650 mm
Altura de la mesa de regreso máx.- min.		3-230 mm	3-230 mm	3-230 mm
Altura de corte		104 mm	104 mm	104 mm
Eje inclinable de escuadradora		90°-45°	90°-45°	90°-45°
Orificio de la mesa para herramientas		230 mm	230 mm	230 mm
Eje de tupí inclinable		90°-45°	90°-45°	90°-45°
4,0 CV (3,0 kW)		-	S	S
5,5 CV (4,0 kW)		S	O	O
7,5 CV (5,5 kW)		O	O	O
10,0 CV (7,35 kW)		O	O	O
Altura de trabajo		890 mm	890 mm	890 mm
Longitud [L]**	1.000 mm*	-	-	-
	1.300 mm*	-	-	2.828 mm
	1.550 mm*	-	-	3.328 mm
	2.050 mm*	-	4.361 mm	4.361 mm
	2.500 mm*	5.280 mm	5.280 mm	5.280 mm
	2.800 mm*	5.858 mm	-	-
	3.200 mm*	6.658 mm	-	-
Ancho [B1]		1.132 mm	1.132 mm	1.132 mm
Ancho [B2]		1.872-2.636 mm	1.872-2.636 mm	1.100 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)		1.120 kg	1.050 kg	980 kg
Toma de aspiración Ø unidad cepilladora / regresadora		120 mm	120 mm	120 mm
Toma de aspiración-Ø / Protección superior de escuadradora		120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Toma de aspiración Ø - tope de fresado / fresa por abajo de la mesa		120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte,

S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible¹ unidad de cepillado² posición de trabajo de unidad de regreso 1

³ posición de trabajo de unidad de regreso 2 ¹²³ medido con sistema de portacuchillas en espiral Silent-POWER®



CF 531 professional	CF 531
310 mm	310 mm
1,500 mm	1,500 mm
4-220 mm	4-220 mm
102 mm	102 mm
90°-45°	90°-45°
180 mm	180 mm
90°-45°	90°-45°
S	S
○	○
-	-
-	-
890 mm	890 mm
-	2.836 mm
-	3.326 mm
-	-
4.361 mm	4.361 mm
5.238 mm	5.283 mm
-	-
-	-
1.028 mm	1.028 mm
1.750-2.636 mm	1.300-2.000 mm
820 kg	730 kg
120 mm	120 mm
120/50 mm	120/50 mm
120 mm	120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

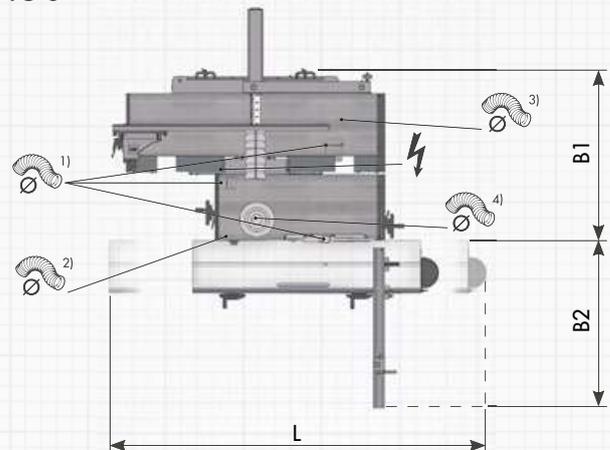


Foto simbólica CF 531, CF 741

- 1) Toma de aspiración CF 741
- 2) Toma de aspiración CF 531
- 3) Toma de aspiración en todos los modelos
- 4) Toma de aspiración en todos los modelos

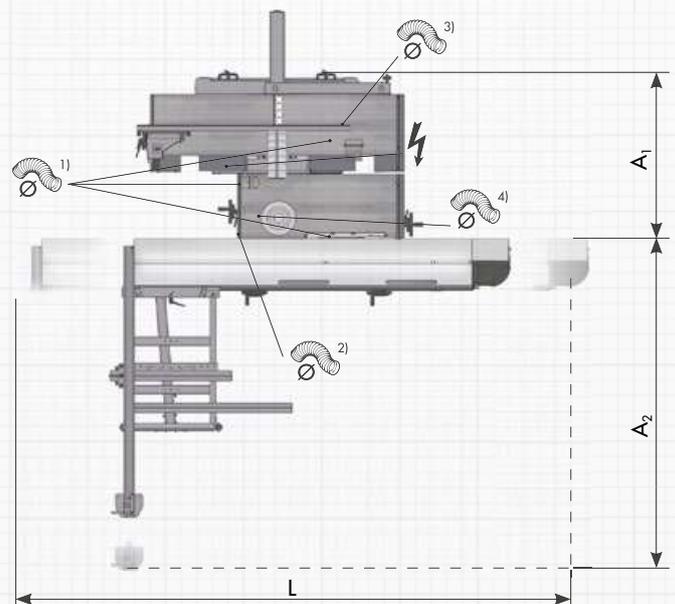
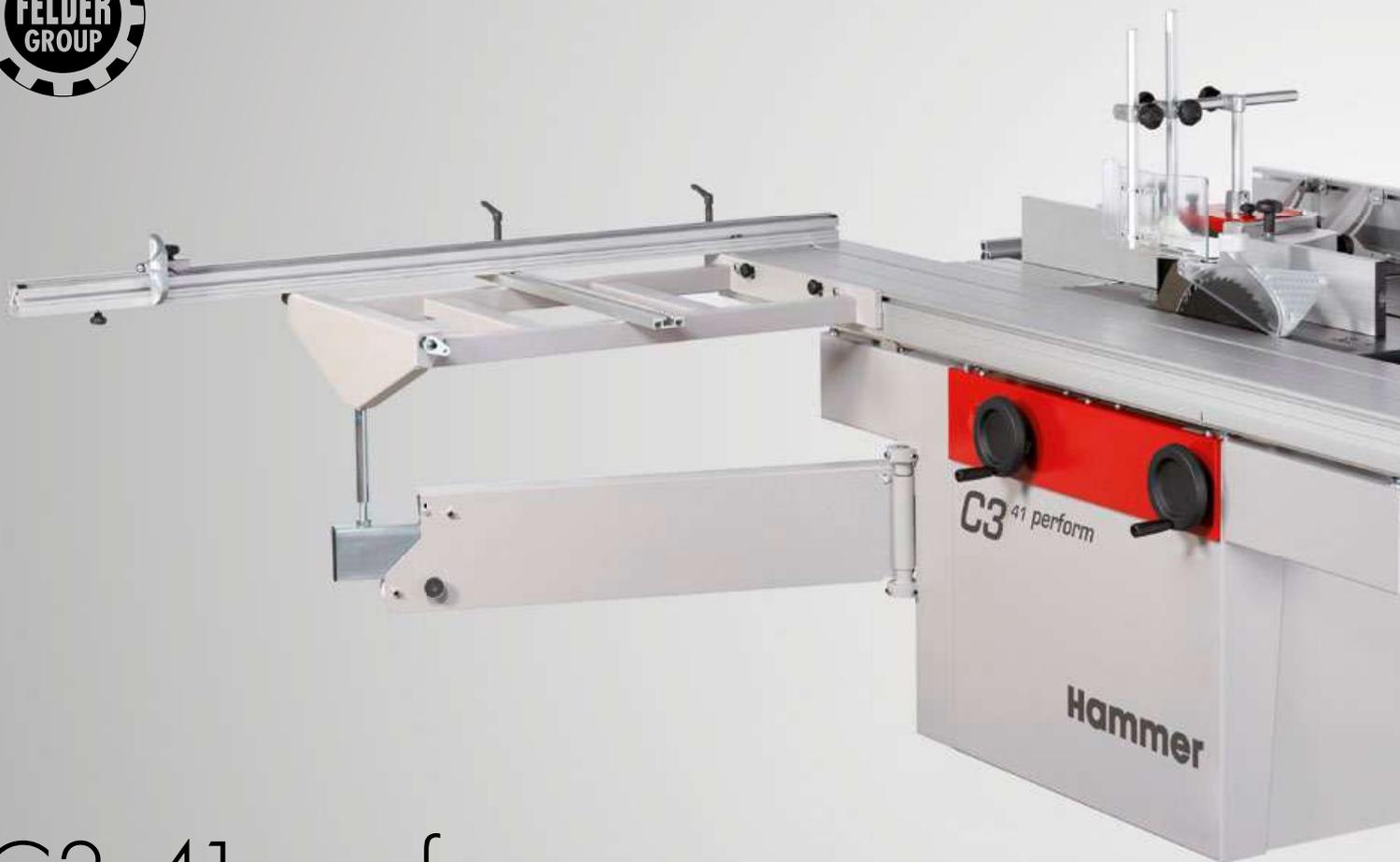


Foto simbólica CF 531 P, CF 741 P, CF 741 SP

- 1) Toma de aspiración CF 741 P, CF 741 SP
- 2) Toma de aspiración CF 531 P
- 3) Toma de aspiración en todos los modelos
- 4) Toma de aspiración en todos los modelos



C3 41 perform

Preparado para grandes desafíos: ¡toda la carpintería en una sola máquina!

Con la mesa deslizante de 2500 mm, el carro escuadrador 1250 y la regla transversal de 2600 mm en el equipamiento perform, la C3 41 está lista para los desafíos más difíciles de la carpintería.

En talleres pequeños, donde no es posible un acceso permanente a la máquina, el cómodo dispositivo de desplazamiento también permite una fácil movilidad para un acceso óptimo en la aplicación correspondiente. Para abrir orificios y entalladuras puede equipar su Hammer C3 41 con un taladro-escoplo.



Segundos más rápido en el cambio de las cuchillas sin ajustes



Mesas de cepillo macizas para una precisión absoluta



Apertura dual de las mesas de cepillo



Tope de corte paralelo en la mesa de sierra circular (ajustable entre 0-900 mm)



Sistema de MULTI-regulación para una guía paralela y un ajuste rápido.



C3 41 perform

- 3 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Ancho de cepillo de 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.800 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante: 2.500 mm
- Escuadra métrica doble de precisión para corte a inglete 2.600 mm en el carro escuadrador
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Sistema de cambio del eje de la tupí (opcional)

C3 41 comfort

- 3 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Ancho de cepillo de 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.800 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Sistema de cambio del eje de la tupí (opcional)
- Longitud del carro deslizante: 2000 mm
- Carro escuadrador:
- +Índice de grados
- Dispositivo para doble corte a inglete de 1300 mm

C3 41

- 3 Motores 4,0 CV (5,5 CV)
- Ancho de cepillo de 410 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.800 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante: 800 mm (1250/2000 mm)
- Mesas macizas y grupos de fundición gris
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Sistema de cambio del eje de la tupí (opcional)



C3 31 perform

¡Una máquina combinada con potencia y precisión ocupando un espacio mínimo!

Cepillar, desengrosar, fresar y escuadrar profesionalmente en espacios reducidos y a pedido taladro para agujeros largos para clavijas. ¡No hay problema! La C3 31 perform ofrece la tecnología más fina, un rendimiento excepcional y una gran cantidad de precisión en un espacio mínimo. ¡La extrema facilidad de uso, la configuración exacta de los tiempos de cambio rápido y la alta calidad de mano de obra le da una seguridad de inversión por muchos, muchos años!



Sistema del eje de fresado MF



Segundos más rápido en el cambio de las cuchillas sin ajustes



Mesas de cepillo masivas para una precisión absoluta



Apertura dual de las mesas de cepillo



Si es necesario: personaliza el tamaño de la mesa a la pieza



Sistema de MULTI-regulación para una guía paralela y un ajuste rápido



VIDEO

fg.am/sp-eng



VIDEO

fg.am/mf-eng

C3 31 perform

- 3 Motores 4,0 CV
- Ancho de cepillo de 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.400 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Longitud del carro deslizante: 2.500 mm
- Escuadra métrica doble de precisión para corte a inglete 2.600 mm en el carro de bandera
- Mesas macizas y agregados
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Índice de grados (opcional)
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)

C3 31 comfort

- 3 Motores 4,0 CV
- Ancho de cepillo de 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.400 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Mesas macizas y agregados
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)
- Longitud del carro deslizante: 2.000 mm
- Carro de bandera
- Índice de grados
- Dispositivo para doble corte a inglete 1.300 mm

C3 31

- 3 Motores 4,0 CV
- Ancho de cepillo de 310 mm
- Longitud de mesa de cepillo 1.400 mm
- Eje de cepillo automático de 3 cuchillas
- Disco de sierra inclinable 90°-45°
- Tupí con 4 velocidades de rotación: 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m
- Mesas macizas y agregados
- Sentido de rotación de la tupí: izquierdo y derecho
- Posibilidad de espigar hasta 19,5 mm de ancho (opcional)

Datos técnicos básicos



		C3 31 perform	C3 31 comfort	C3 31
Ancho de cepillado		310 mm	310 mm	310 mm
Long. de mesas de cepillado		1.400 mm	1.400 mm	1.400 mm
Altura de la mesa de regreso máx.- min.		4-225 mm	4-225 mm	4-225 mm
Altura de corte		103 mm	103 mm	103 mm
Eje inclinable de escuadradora		90°-45°	90°-45°	90°-45°
Velocidad 3.000/6.000/8.000/10.000 r.p.m.		S	S	S
4,0 CV (3,0 kW)		S	S	S
Altura de trabajo		880 mm	880 mm	880 mm
Longitud [L]* *	800 mm*	-	-	1.810 mm
	1.250 mm*	-	-	2.740 mm
	2.000 mm*	-	4.380 mm	4.380 mm
	2.500 mm*	5.205 mm	-	-
Ancho [B1]		880 mm	880 mm	880 mm
Ancho [B2]		1.720 mm	1.100 mm	1.100 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)		780 kg	610 kg	610 kg
Toma de aspiración Ø unidad cepilladora/regresadora		120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm
Toma de aspiración-Ø/Protección superior de escuadradora		120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
Toma de aspiración Ø - tope de fresado/fresa por abajo de la mesa		120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm

*Longitud de corte con carro escuadrador con máx. altura de corte, **Especificación del desplazamiento máximo en función de la longitud del carro desplazable
S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible



C3 41 perform	C3 41 comfort	C3 41
410 mm	410 mm	410 mm
1.800 mm	1.800 mm	1.800 mm
4-225 mm	4-225 mm	4-225 mm
103 mm	103 mm	103 mm
90°-45°	90°-45°	90°-45°
S	S	S
S	S	S
880 mm	880 mm	880 mm
-	-	1.810 mm
-	-	2.740 mm
-	4.380 mm	4.380 mm
5.205 mm	-	-
880 mm	880 mm	880 mm
1.720 mm	1.100 mm	1.100 mm
810 kg	720 kg	720 kg
120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm
120/50 mm	120/50 mm	120/50 mm
120/80 mm	120/80 mm	120/80 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

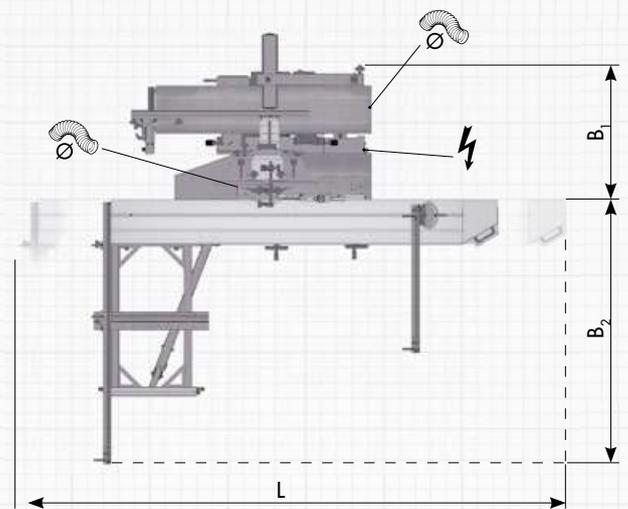
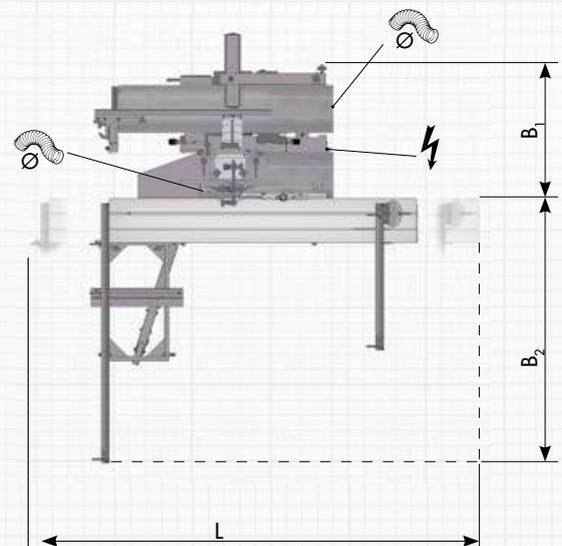


Foto simbólica C3 31 perform, C3 41 perform



FORMAT 4®

profit H500
Página 236



profit H350
Página 234



profit H300
profit H200
Página 224



profit H500 MT
Página 238



profit H150
Página 270



profit H100
Página 270



profit H80
Página 264



profit H08
profit H08 21.31
Página 258



creator 950
Página 218



c-express 920 classic
Página 214



VISUALIZACIÓN DEL PROGRAMA DE CNC

Cuerpos de muebles

Puertas

Escaleras

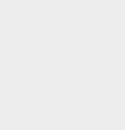
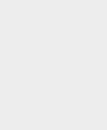
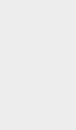
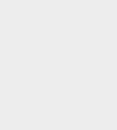
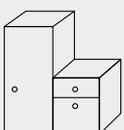
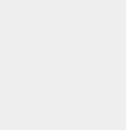
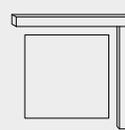
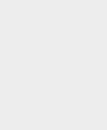
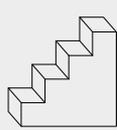
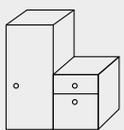
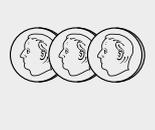
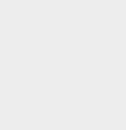
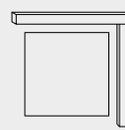
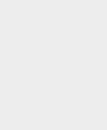
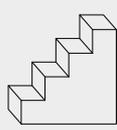
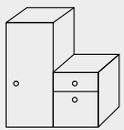
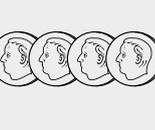
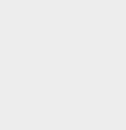
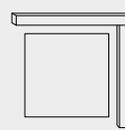
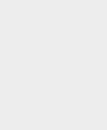
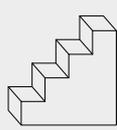
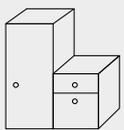
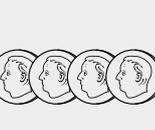
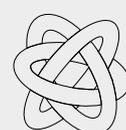
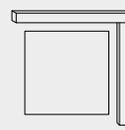
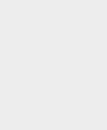
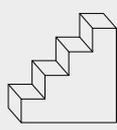
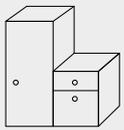
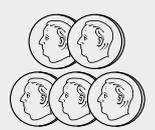
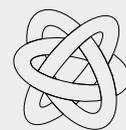
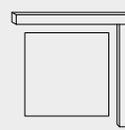
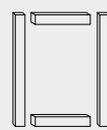
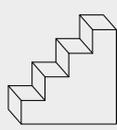
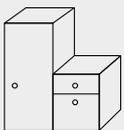
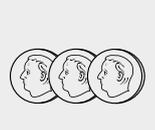
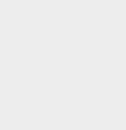
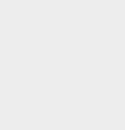
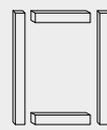
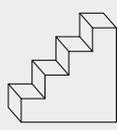
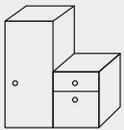
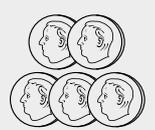
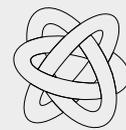
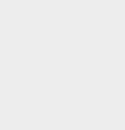
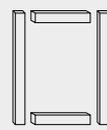
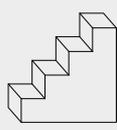
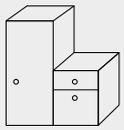
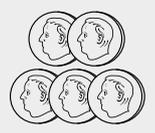
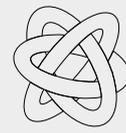
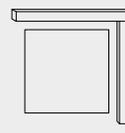
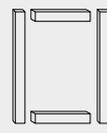
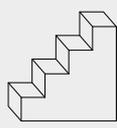
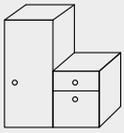
Formas especiales

Marco

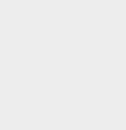
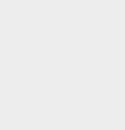
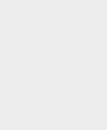
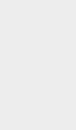
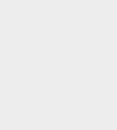
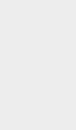
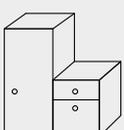
Procesamiento de chapas de diferentes materiales

Aplicaciones en 5 ejes

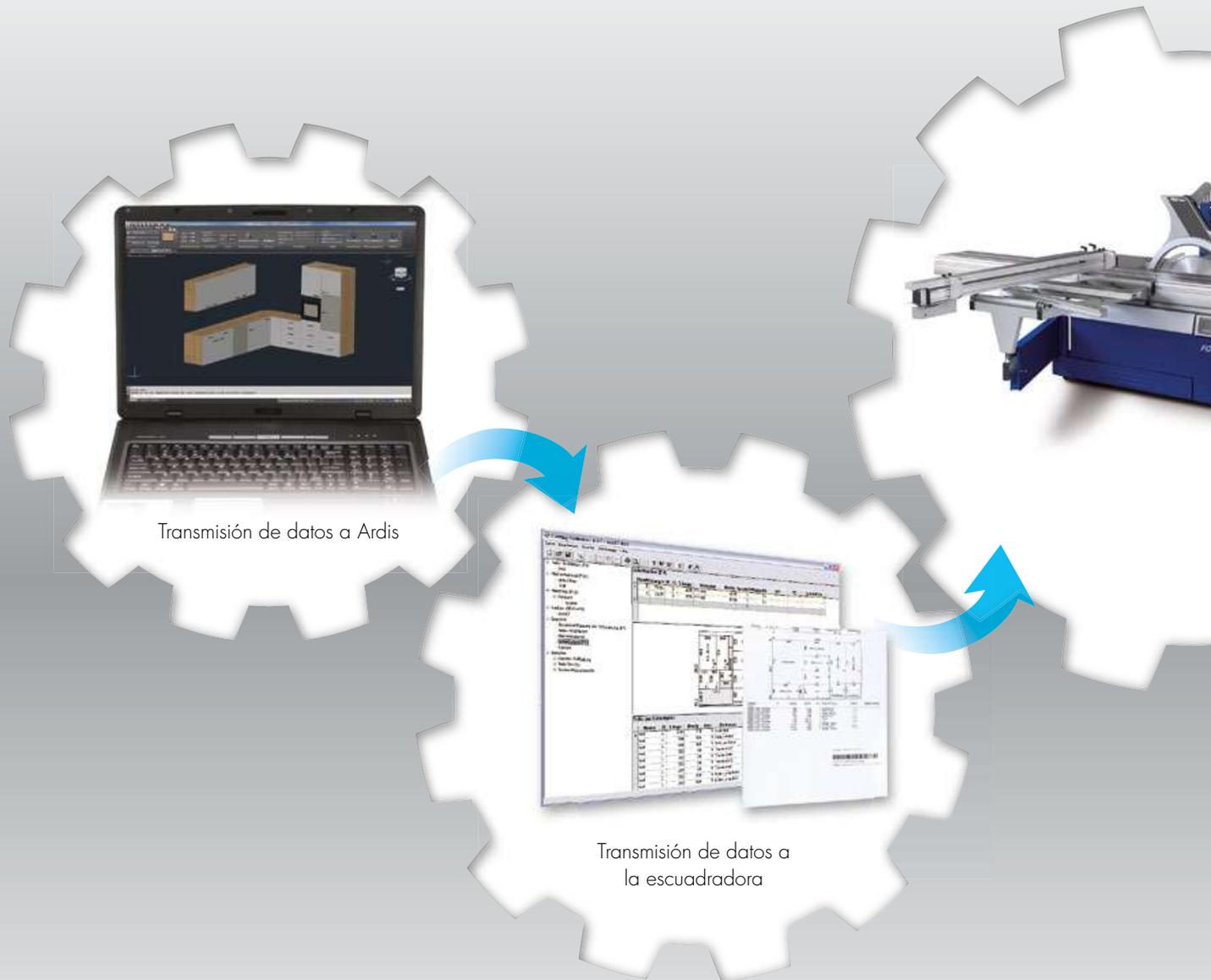
Categoría de precio



Dispositivo para clavijas



Gran productividad: conexión a la red de las máquinas CNC de Format4



Planificación con "Flash 4D"

Con la introducción de tan solo algunos parámetros en "F4Design", los muebles de cuerpos individuales se mecanizan en un mínimo de tiempo con un gran profesionalismo (p. ej. directamente en el momento de una negociación comercial) "F4Design" genera automáticamente los datos para:

- Presentación
- Construcción
- Cálculo
- Producción: (CNC y encoladora de cantos)

Optimización de corte con Ardis

A partir de ahora la optimización de corte es particularmente fácil con las escuadradoras de Format4. Esto es posible gracias a la integración de la optimización de corte de Ardis en el concepto de uso de Format4. Todas las funciones son representadas claramente sobre la pantalla de control. De esta manera, p. ej. el ancho de las herramientas y los contornos (primeros cortes) así como el sentido de las vetas preprogramado en la lista de las piezas para los tableros de decoración, permiten ahorrar tiempo, material y ante todo dinero.

Cortes transversales y de formatos

Los datos de producción optimizados vienen de la preparación para el trabajo a través de la red de datos de la escuadradora. El flujo de trabajo se muestra en la pantalla TFT de la escuadradora. Posicionar topes y ángulo de corte en forma automática. Por cada pieza de trabajo se imprime una etiqueta con la información del código de barras para continuar con el mecanizado en el CNC.

La carpintería de hoy en día:

todas las máquinas están interconectadas en red

Utilice el potencial suplementario para aumentar su producción y conecte "F4 Design" y "Wood-Flash", a partir de la preparación de su trabajo con la escuadradora, el centro CNC y la encoladora de cantos de su taller.



Mecanizado CNC

Después de la lectura del código de barras por la máquina CNC, el programa correspondiente está cargado. La aceptación de datos permite eliminar todas las fuentes de errores y contribuye a la conservación de la calidad, cada pieza mecanizada es una obra de arte.

Encolado de cantos

Todas las informaciones que conciernen al tipo y al espesor de los cantos que se debe encolar en las diferentes caras de la pieza, son representadas gráficamente en la etiqueta, ¡lo que permite nuevamente ahorrar un tiempo valioso de producción! Ahorre tiempo valioso de producción!

La pieza acabada en un mínimo de tiempo de producción

El aumento de la producción es notable gracias al enlace a la red de las máquinas de Format4, también cualquiera que sea la complejidad de la realización de la pieza. En efecto, el tiempo de producción de cualquier pieza disminuye considerablemente gracias al uso de una de las máquinas del programa de Format4.

El desafío del futuro ...

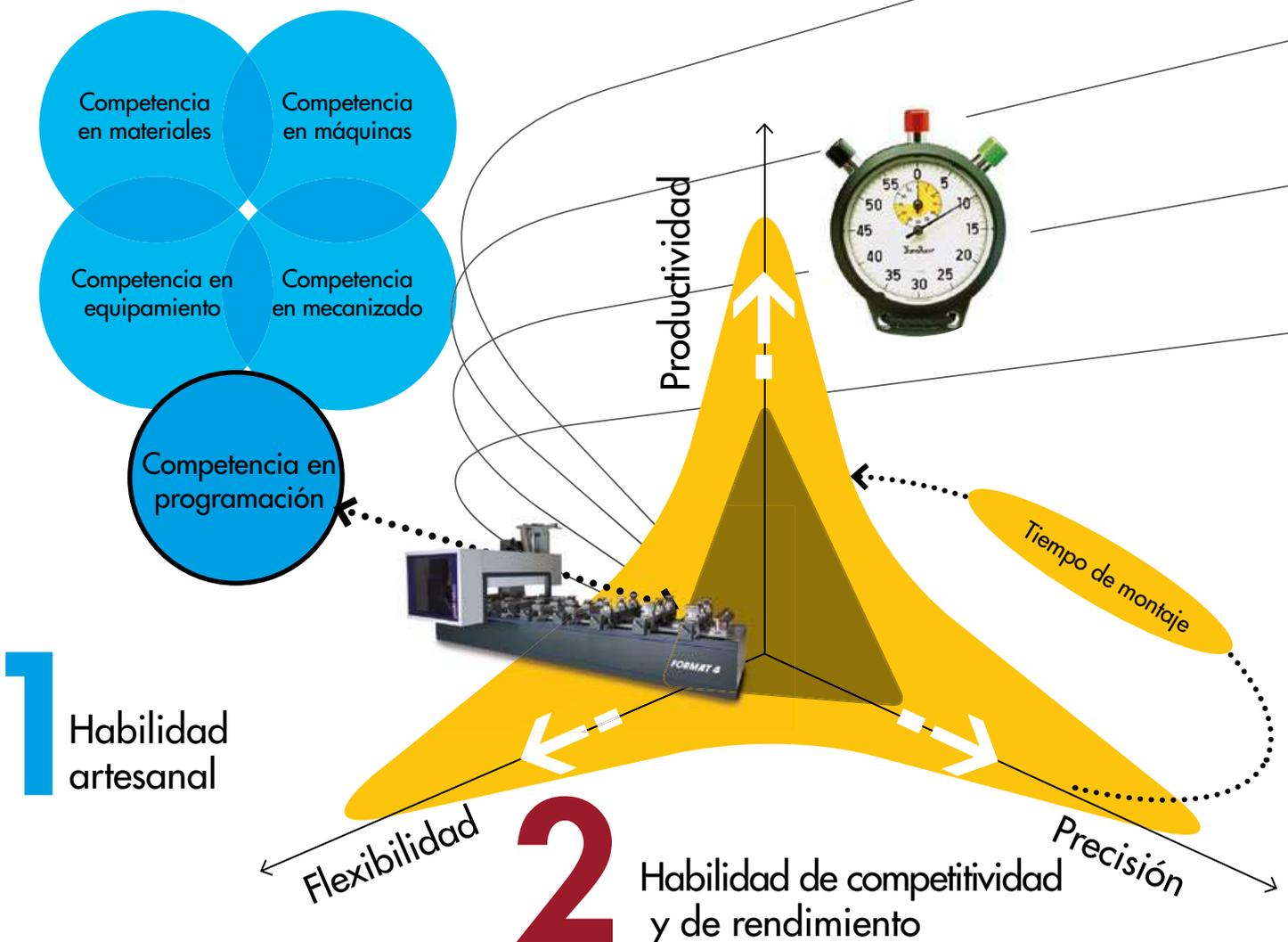
¿Cuánto esfuerzo pide realmente este cambio?

Habilidad artesanal

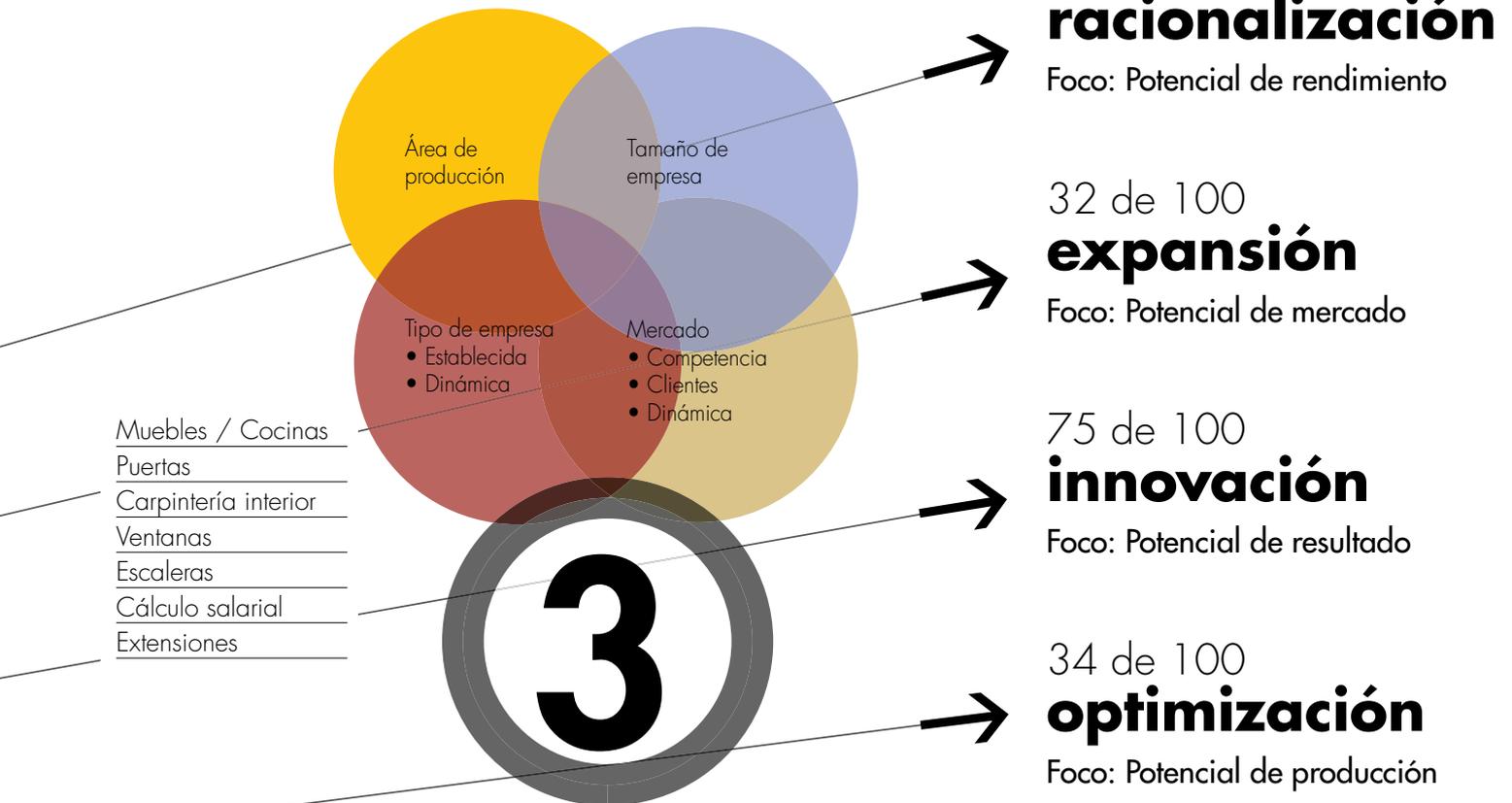


Habilidad de competitividad y de rendimiento

Tomando como base el saber artesanal, el triángulo de la CNC aumenta la competitividad actual y futura de rendimiento de cada carpintería, en todos los mercados, en todos los ámbitos.



El triángulo de la CNC inaugura cada empresa en cuatro direcciones con el fin de explotar el potencial de ganancias en diferentes situaciones de mercado.

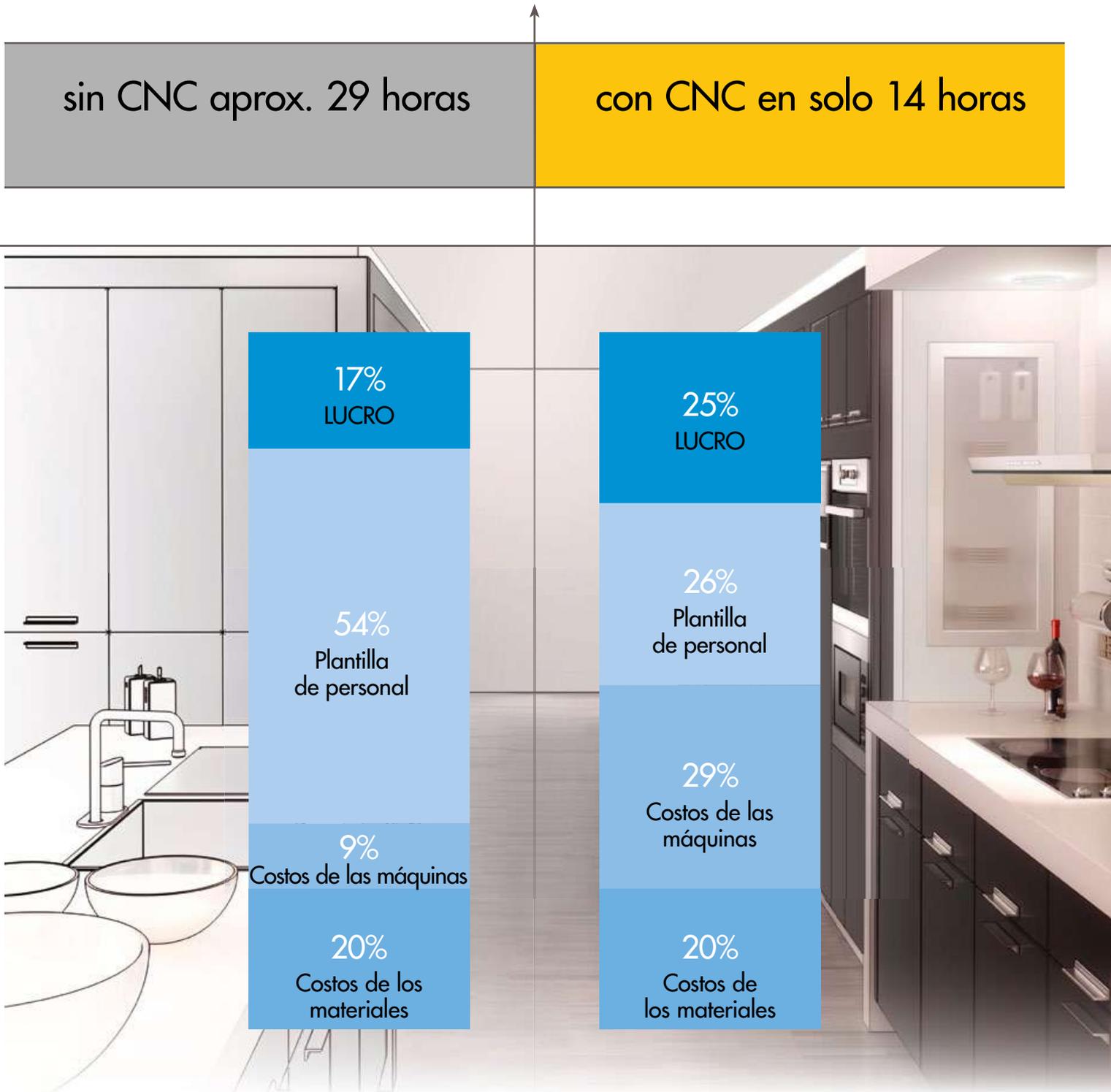


Todos los carpinteros hoy saben que deben saber usar, ajustar y operar diferentes máquinas con diferentes herramientas para poder darle buen acabado a sus productos. En un CNC es exactamente lo mismo, pero con una diferencia: Estos flujos de trabajo están alineados y combinados (es decir, "programado"), y luego ejecutados por el CNC.

La habilidad de las máquinas es una calificación de base desde hace decenas de años en la artesanía.
¿Cuándo usted dará el salto a un centro CNC?

El desafío del futuro ...

¡Con la tecnología del CNC de FORMAT4 usted duplica su producción y triplica su ganancia en cada unidad!



Datos basados en un estudio científico independiente, sobre la producción de una cocina en forma de L con 89 piezas. El tiempo de producción incluye todos los pasos de la planificación, cálculo de costos y la preparación del trabajo para la producción final. Para la evaluación completa por favor póngase en contacto con nuestro equipo de consultores. ¡Para una evaluación completa póngase en contacto con nuestro equipo de asesoramiento!

¡Dé el primer paso con la tecnología CNC más rentable!
Le encontramos la mejor estrategia de financiación para su inversión

CNC en 6 puntos

Hoy en día, muchos carpinteros ya cumplen su sueño de un CNC

¡Lo que inquieta hoy, será de lo más común en un futuro próximo! Las máquinas CNC ya juegan un papel muy importante en nuestros días en cada taller. Una máquina CNC no debe "crispar" sino relajar y debe ser considerada como una oportunidad o un desafío para no dejar escapar.

1.

La máquina estándar del futuro

Programación en 3 días

Quien quiera que posea un conocimiento informático, que puede dibujar su producto y que es familiarizado con las etapas de trabajo, puede por experiencia tener una base sólida en programación en 3 días y comenzar a trabajar.

2.

Programación simple y rápida

¡A partir de un lote de 1 pieza! ¡La serie de una 1 pieza se hace realidad!

El centro CNC es muy flexible, personalizado y muy centrado en el cliente. El centro CNC optimiza el rango estándar, así como la sofisticada gama no estándar orientada al diseño. Una vez, tres veces, cien veces,...

3.

CNC = flexible = individual

¡La base es el saber artesanal!

El fundamento para la programación y la aplicación eficaz de un centro CNC es la habilidad artesanal. La programación es una nueva capacidad con la cual se mejora la habilidad de rendimiento y de competitividad.

4.

Competencia técnica y habilidad de rendimiento

El centro CNC Power es tridimensional, aumentando el rendimiento y la competitividad en las tres direcciones. Es un malentendido común, considerar el centro CNC únicamente desde la perspectiva de "Tempo de fabricación".

5.

CNC = tridimensional

CNC es un gran cambio.

El centro CNC cambia la carpintería integralmente. ¡Una máquina CNC aumenta la capacidad de su empresa!

6.

CNC llega

100 usuarios de CNC de 100 dicen: "... el centro CNC se hizo imprescindible para mi trabajo".

Programación más simple de lo previsto: 78 usuarios de cada 100 lo confirman.

87 usuarios de cada 100 dicen: ... mis expectativas han sido superadas.

¿Un empresa sin CNC puede competir contra una empresa con CNC?

81 usuarios de cada 100 responden que no.





c-express 920 classic

Centro de trabajo en tan solo 3,4 m²

El centro de mecanizado CNC Format4 de taladrado y fresado cexpress 920 classic diseñado para el trabajo de perforación y fresados sencillos de forma rápida y eficaz en tiempo récord. Diseñado específicamente para pequeños talleres, proporciona una relación calidad-precio sensacional. El nuevo desarrollo sin concesiones realizado por Felder se basa en la productividad rentable CNC. Pieza a pieza y pedido a pedido con precisión de repetición absoluta. Fuente de beneficios en cualquier taller - independientemente de los recursos de espacio.



El portabrocas y portafresas del CNC



Para el fresado de recortes, bolsillos, ranuras y rebajes en la pieza



Transporte de piezas



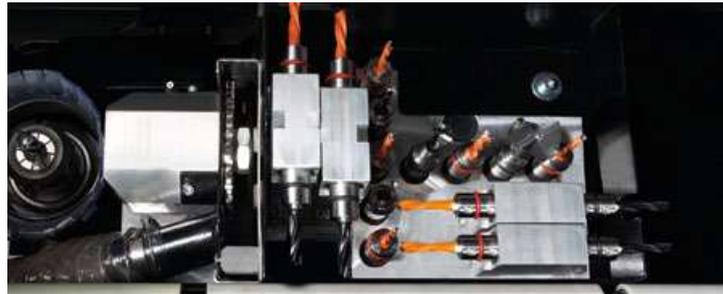
La programación más fácil y el manejo más simple



Anchos de pieza entre 70-180 mm



Terminal de mando de posición libre



El cabezal CNC de brocas y fresado

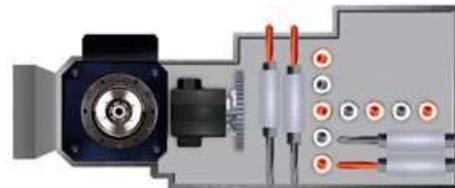
La c-express 920 classic está equipada de fábrica con un cabezal DH17 8H 1S. Los 17 Spindeln se pueden ajustar y configurar como se desee para la aplicación requerida. La sierra de ranurar está equipada con una función de incisor y permite cortes sin astillas para paredes traseras o encajes de construcción.

- 9 Ejes verticales
- 8 Ejes horizontales
- 1 Sierra para ranurar en dirección X



VIDEO

fg.am/cexpress



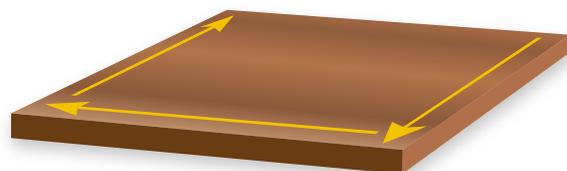
c-express 920 classic

- CNC compacto en 3,4 m²
- 15 Brocas de alta flexibilidad
- Perfecta relación calidad-precio
- Sistema de transporte
- Longitud ilimitada de la pieza
- Máquina con técnica innovativa sobresaliente
- La programación más fácil y el manejo más simple



Eje de fresado

Una variante de equipamiento de la máquina incluye la unidad de fresado. La herramienta de fresado a través de un cambio de herramienta pinza ER32 de cambio manual. El husillo de fresado se utiliza para el fresado de recortes, bolsillos, ranuras y ribetes en la pieza de trabajo.



Fresar

La unidad de fresado también es adecuada para perfilar tanto 3 lados como producir cortes en material de la placa con la condición de que el contorno rectangular de la pieza de trabajo se mantenga en el canto exterior.

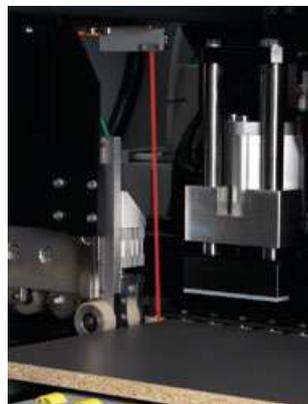
Transporte de piezas

Suave movimiento del sistema de transporte de las piezas de trabajo hasta máx. 30 kg a trabajar desde la parte inferior por unidades de procesamiento. El sistema de transporte con mordaza permite la gestión de las piezas de trabajo en la dirección longitudinal. Este tipo de mecanizado de la pieza impide movimientos o quemaduras en la pieza. El tope lateral permite ajustar cómodamente el ancho de la pieza de manera continua hasta 920 mm. De este modo, la pieza es transportada por sus dos lados y se pueden garantizar resultados extremadamente precisos. Este tipo de mecanizado de piezas evita desplazamientos o quemaduras de la pieza ocasionados por las herramientas.



Técnica de medición

La precisión de medida se garantiza mediante el uso de la tecnología de medición moderna. Las piezas de trabajo se miden con precisión por medio de sistema de medición y el láser de longitud. Esto permite que los compuestos de la construcción - se ejecutan sin ningún exceso de medida - en especial en la construcción de módulos.



Sujeción vertical adicional

Para un mejor procesamiento de piezas de trabajo largas.



Anchos de pieza entre 70–180 mm

Un dispositivo adicional para piezas estrechas proporciona un mecanizado preciso de piezas con un ancho de 70–180 mm.



Mesas suplementarias de trabajo

Mesas adicionales con lado opcional de entrada y salida.

Dispositivo de rodillo de presión

En el procesamiento de piezas de trabajo muy anchas o delgadas este dispositivo de presión garantiza profundidades de mecanizado precisas.



Programación y operación simple

El controlador de Format4 se ha diseñado específicamente para maquinaria de carpintería para la perforación, fresado y aserrado. El software de programación "Wood-Flash" permite una programación sencilla y rápida de piezas de trabajo. El software de programación "Wood-Flash" permite la programación sencilla y rápida de piezas. Desde la pantalla de 19" LCD a color de todo el mecanizado de la pieza de trabajo se muestra claramente. Como variante de equipamiento, es posible la conexión con el software de programación de muebles Flash 3D, lo que garantiza una ejecución más racional.



Ajuste de presión de la pinza

¡Incluso con superficies sensibles para obtener resultados óptimos! Máxima presión ajustable hasta 100 kg.



Terminal de mando de posición libre

Debido a la colocación flexible del terminal de mano, el mecanizado de piezas de trabajo se simplifica. Siempre está donde está se necesita.

Descargar la pieza en la parte trasera

Gracias a esta función, la pieza puede extraerse en la parte posterior de la máquina. Este sistema permite instalar también la c-express 920 classic en líneas de mecanizado. La opción de la dirección de descarga se ajusta cómodamente mediante el selector.

Espacio ocupado

Escala
1:50

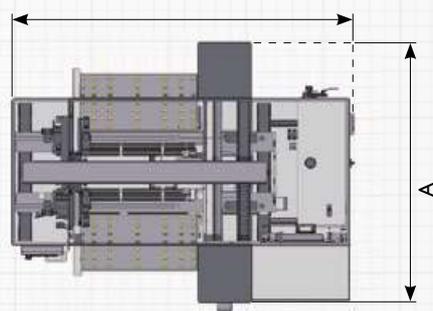


Foto simbólica c-express 920 classic

Campo de trabajo	máx.	mín.
X	3.000 mm	280 mm
Y	920 mm	70 mm
Z (apertura de pinza)	50 mm	10 mm

	c-express 920 classic
Altura [H]	1.950 mm
Longitud [L]	2.100 mm
Ancho [B]	1.605 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	850 kg



creator 950

Mecanizado completo en interiores en tan solo 5 m²

Centro de mecanizado CNC eficiente a un precio justo, este principio fundamenta la idea central de la creator. Todos los modelos ofrecen un equipamiento atractivo y básico con tecnología moderna CNC y se puede adecuar con equipamientos individuales y adicionales a necesidades específicas.

La creator no es solo el punto de partida en el mundo de las CNC sino que sirve para aliviar la carga de sus centros de mecanizado CNC. Olvídense de los tiempos de preparación!

Su ventaja en comparación con las máquinas CNC tradicionales:

No hay posicionamiento de ventosa ni de consolas, tampoco selección de campo, solo se debe poner y listo.



Pantalla de 24" con control intuitivo



Máxima potencia con husillo principal de 12 kW y cabezal con control en continuo



Grupo de clavija (dirección X)



Estación móvil de clavijas



Carga fácil



Mecanizado desde arriba



VIDEO

fg.am/creator-eng

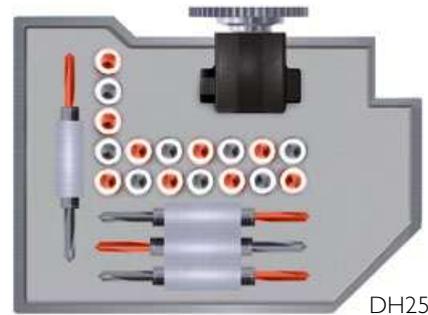
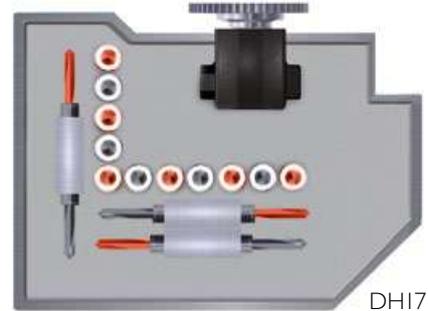
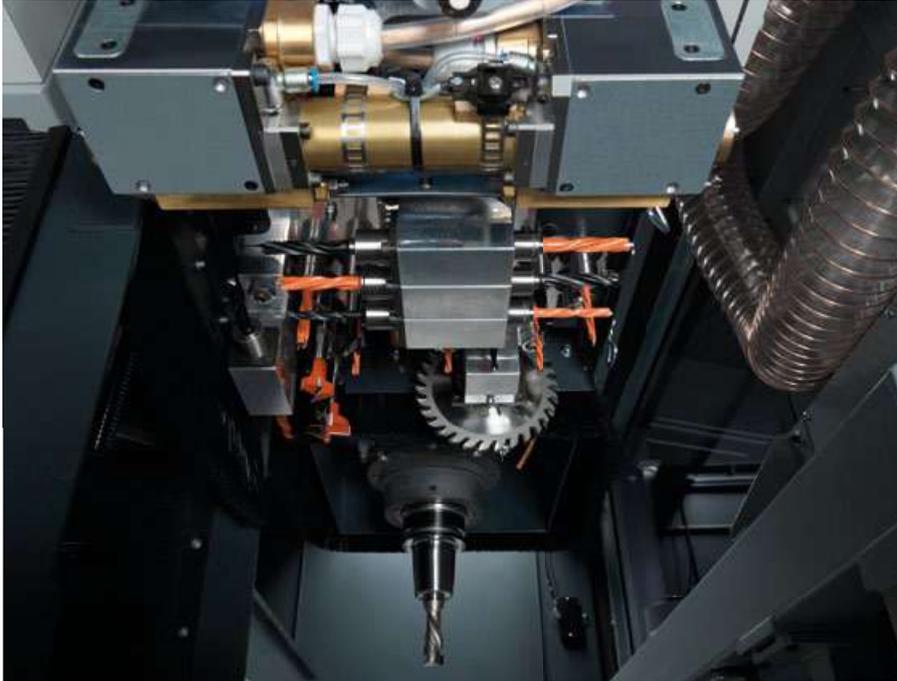


Carrusel con 4 posiciones lineales



Adherencia fuerte también en piezas estrechas



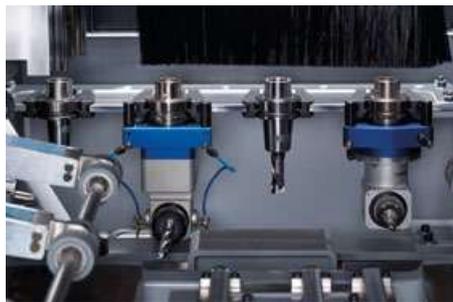


El husillo principal y el cabezal se controlan en continuo.

El husillo de 12 kW ofrece alta potencia y permite el mecanizado de diferentes materiales. El cabezal DH17 estándar garantiza un procesamiento completo de piezas de trabajo. Como opción, la máquina puede ser equipada con un cabezal DH25.

Carrusel con 4 posiciones lineales

El cambiador linear de 4 posiciones garantiza un cambio rápido de herramienta y de unidad.



Diversidad con unidades

Use sus aplicaciones de forma flexible a través del uso de las unidades.



2ª hilera de topes para piezas largas

La manipulación fácil de piezas largas se facilita con una segunda hilera de topes.

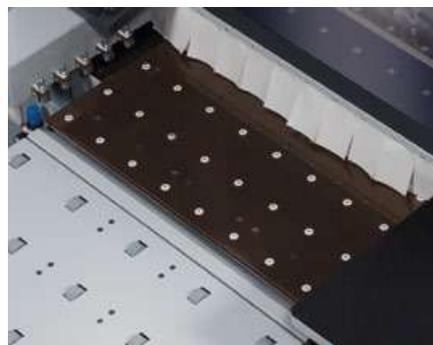


Transporte de piezas reclinable; mecanizado superior

El concepto reclinable de mecanizado de creator 950 convence a primera vista. También la pieza más difícil en una taller con un solo empleado se puede realizar de forma fácil. Ayudas de transporte como la mesa ajustable de Felder FAT 300/300 S/500 S facilitan la manipulación del material antes y después de la máquina.

Superficie de la mesa

creator 950 está equipado en forma estándar con una mesa de resina fenólica. La mesa de aire garantiza en superficies sensibles un transporte de material cuidadoso.



Descarga desde el lado posterior

La pieza puede ser descargada en la parte trasera. Se puede conectar creator en forma óptima en el flujo de su producción.



Prolongación de mesa

La mejor manipulación de grandes formatos en más de 1400 mm de largo ofrecen a pedido una prolongación de mesa para rodillos, la cual puede ser montada en la mesa de aire.



Rodillos verticales

Los rodillos verticales de presión dan soporte al guiado de la pieza.



Desplazamiento a través de accionamiento de pinzas

El accionamiento doble de pinzas se realiza en el eje X. Las pinzas se accionan individualmente y se ejecutan en una cremallera combada.

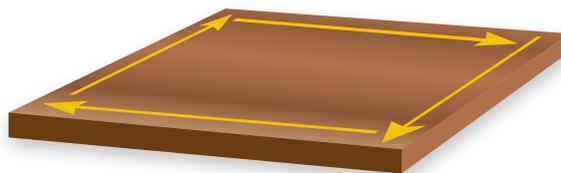
La velocidad de desplazamiento de ajuste continuo garantiza la más alta calidad de trabajo en diferentes materiales.

Con „Varius Drive“ se pueden tensionar en forma dinámica piezas más largas para que sean trabajadas de forma más rápida.



Formateo de los 4 lados

La unidad de fresado hace posible el fresado de 4 lados como producir cortes en material de la placa con la condición de que el contorno rectangular de la pieza de trabajo se mantenga en el canto exterior.



Sistema automático de medición de pieza

Listo para comenzar: el sistema automático de medición aumenta la producción de su máquina.



Sistema de medición de pieza

Los sensores verifican la pieza en los dos ejes.



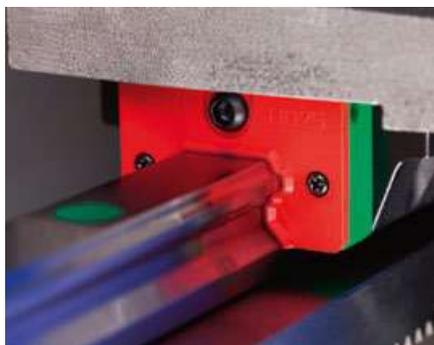
Estación móvil de clavijas

La estación móvil de clavijas trabaja en forma rápida, es especialmente fácil de usar gracias a la facilidad de acceso y siempre justo donde se la necesita.



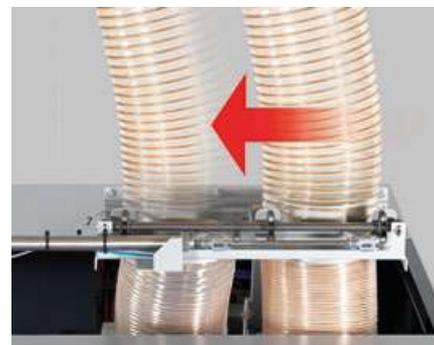
Grupo de clavija en dirección X

La unidad de clavija ejecuta su función de forma automática y precisa en ambas direcciones del eje X en la pieza.



Sellado adicional

Para el trabajo con sustancias abrasivas se pueden sellar en forma adicional las guías a pedido.



Tomas de aspiración con sistema de control

A través del posicionamiento automático de las tomas de aspiración cambia la potencia de succión siempre entre el portabrocas y el eje principal según lo que se haya insertado. Así se garantiza un resultado eficiente.

creator 950 – Modelos

		creator 950 classic	creator 950 advanced	creator 950 premium
Equipamiento estándar	Husillo principal	7,5 kW ER32	12 kW HSKF63	12 kW HSKF63
	Portabrocas	DH17/DH25	DH17/DH25	DH17/DH25
	Unidad de clavijas	-	-	En la versión
Ejes	X	Varius Drive 2 pinzas - Cremallera de dentadura oblicua y abombada		
	Y	Cremallera de dentadura oblicua y abombada		
	Z	Husillo de rodamiento de bolas		
	Medición de la longitud en X	En la versión		

Espacio ocupado

Escala
1:50

	creator 950	Campo de trabajo	máx.	mín.
Altura [H]	2.257 mm	X	3.500 mm	256 mm
Longitud [L]	2.400 mm	Y	950 mm	80 mm
Ancho [A]	2.100 mm	Z (Abertura de pinza)	80 mm	6 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	1.950 kg			

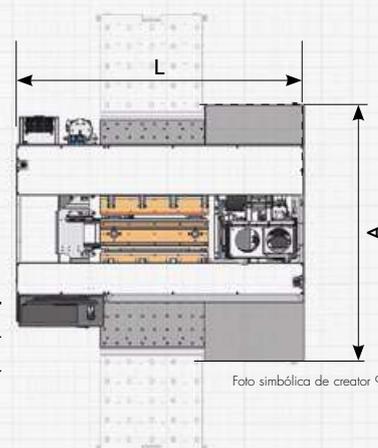
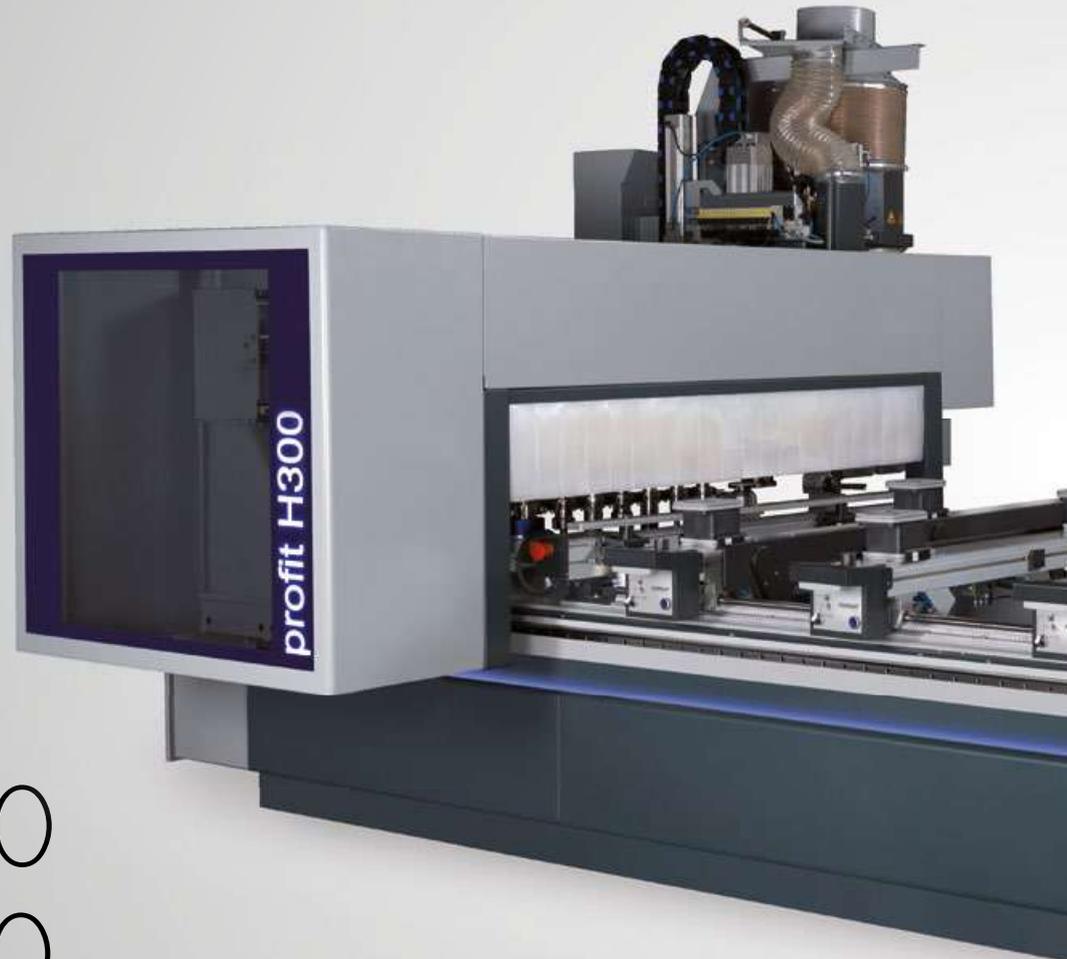


Foto simbólica de creator 950



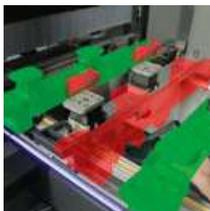
profit H300 profit H200

Convincente en todas sus funciones

La tecnología para CNC es asequible y gana especialmente en los negocios de artesanía universal, donde es cada vez más importante. Ya sea en productos estándar o de diseño individual único, la versatilidad de los centros de mecanizado CNC de Format-4 CNC H200 y H300 y de sus piezas individuales versátiles y de sus grandes series con alta eficiencia, son a partir del primer día de uso fabricantes de dinero.



lightPos: consolas y posicionamiento incl. visualización de estado



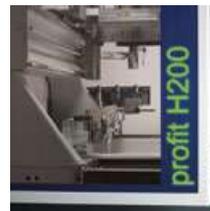
F4Vision: posicionamiento y operación con gafas de realidad aumentada



Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara



Apertura de mantenimiento para acceso rápido



Visualización de estado a través del cambio de color de la iluminación



Sin restricciones para el posicionamiento de la pieza de trabajo gracias a la posición de estacionamiento



profit H200



Diseño en forma de portal incl. accionamiento "Gantry"



Capota de aspiración controlada

Campo de trabajo



Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara de FORMAT-4 con altura de aspiración de 100 mm

La mesa de la consola del sistema doble de aspiración con posición de ventosa manual, impide el desplazamiento no deseado del tensor en el soporte de la pieza de trabajo. Diferentes ventosas de vacío de Format-4 y marcos de sujeción fijan cada pieza de forma rápida y segura.



Indicador de la posición de los soportes para piezas y de las ventosas.

La pieza de trabajo, las superficies de apoyo y las ventosas se muestran simultáneamente en la pantalla de la CNC. Esto garantiza que la pieza de trabajo se posicione de forma segura y no haya ninguna colisión entre la herramienta y la aspiradora. La posición exacta de las ventosas en la pieza de trabajo se muestra con láser de alta precisión.



lightPos: posicionamiento de la ventosa LED de un vistazo: revolucionario, fácil y preciso

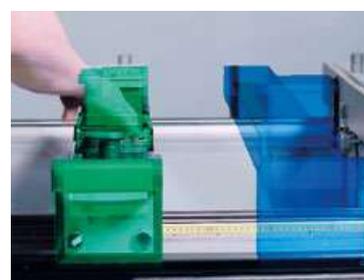
Único en el mundo: precisión milimétrica de posicionamiento a través de 500 LED blancos controlables individualmente por metro. La información adicional, como el tipo de vacío o el estado de sujeción de las ventosas y piezas de trabajo, etc., se visualizan mediante LED de color RGB adicionales montados a intervalos de 20 milímetros en un perfil de aluminio escalado. Con solo presionar un botón, los LED muestran exactamente dónde y qué ventosas deben colocarse, y también lo mantienen informado sobre el estado actual de la máquina. En el trabajo péndulo, las consolas y los dispositivos de sujeción también se pueden colocar con el sistema lightPos en tiempos ocultos (durante el procesamiento activo).

Filas de topes

F4Vision: posicionamiento de consolas, ventosas y piezas de trabajo con gafas de realidad aumentada

Augmented Reality es la tecnología del futuro para el funcionamiento inteligente de la máquina y el soporte de servicio interactivo.

- Durante la preparación de la CNC, el usuario ve exactamente la posición ideal calculada de las ventosas y consolas y puede colocarlas en consecuencia.
- Colocación precisa de la pieza de trabajo sin láser de techo u otro equipo opcional. Un modelo virtual del componente terminado se muestra directamente en el espacio en blanco insertado, por lo que se puede colocar con facilidad y precisión.
- El estado actual de la máquina se muestra virtualmente con claridad en las gafas AR. La información sobre la velocidad actual, la carga por eje, el estado de las bombas de vacío, la parada de emergencia y el aire comprimido se pueden consultar en cualquier momento en el campo de visión.



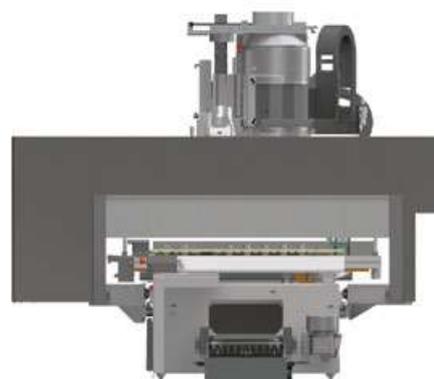
Filas de topes y referencia de componentes

Ya en la versión estándar, cada consola está equipada con dos cilindros de tope móvil (central y trasero). Además, todavía existe la posibilidad de construir una primera fila de topes en las consolas, a fin de obtener la máxima flexibilidad en la referencia de componentes.



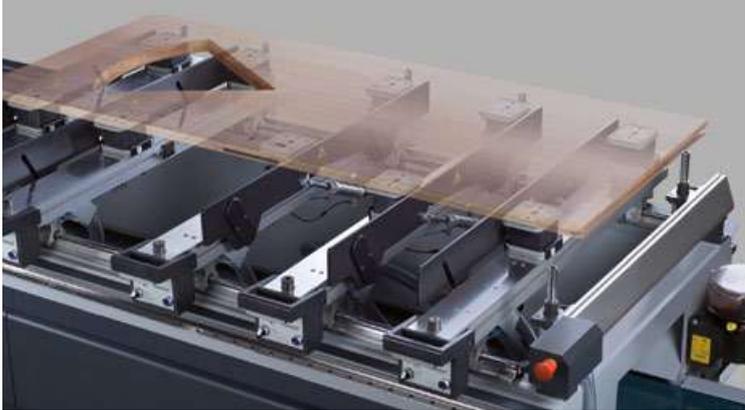
Fabricación de marcos

Tope continuo en dirección Y para el posicionamiento exacto de las partes del marco.



Portal móvil

El portal móvil es accionado a ambos lados de forma precisa en el eje X a través de una abrazadera angular, con forma de diente combado. (H300)



Dispositivo auxiliar de posicionamiento

Los dispositivos auxiliares de posicionamiento hacen que sea muy fácil montar y desmontar piezas grandes o pesadas. Esta ventaja le permite utilizar su CNC con solo una persona.



Soportes de ayuda reforzados

Guía reforzada opcional para piezas de trabajo particularmente pesadas.



Plantillas para fresar

Para trabajos de fresado con plantillas está disponible una conexión separada. A través de las plantillas se pueden trabajar partes tan complejas que no es posible fijarlas con ventosas.



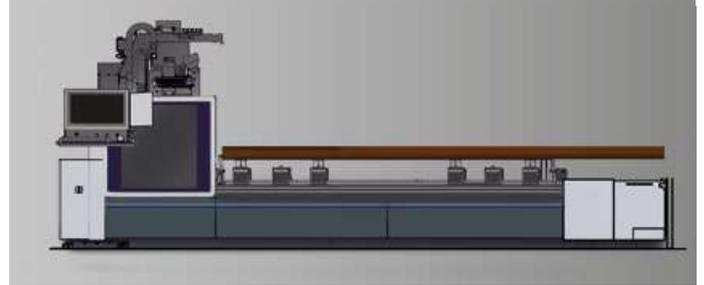
Puesta a punto de las consolas

Especialmente diseñado para su uso con sistemas de sujeción controlados con aire comprimido, esta función proporciona nuevas oportunidades y enormes fuerzas de sujeción para el procesamiento de madera sólida. A través de la desactivación individual de las consolas se pueden remover los residuos sin romper la fijación de la pieza de trabajo. De modo que se use para el posterior procesamiento (perfilado interno, etc) en una posición exacta.



Tope de piezas para superficies enchapadas

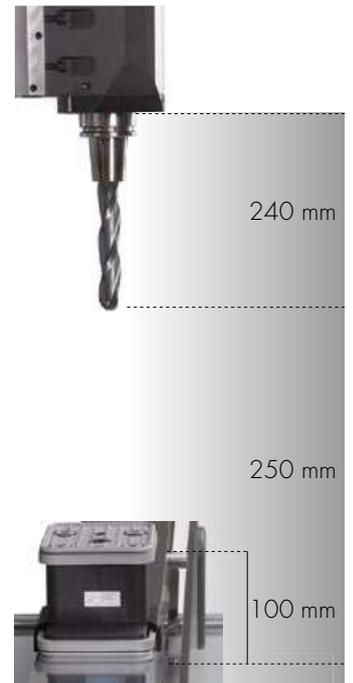
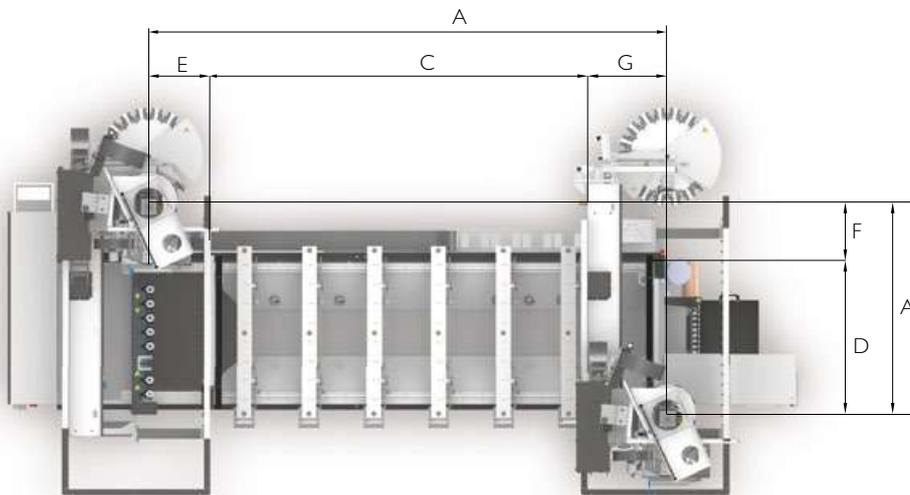
Adicionalmente a los cilindros de tope para mecanizar el sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición tope separados para el chapeado.



Posicina componentes demasiado largos de manera flexible

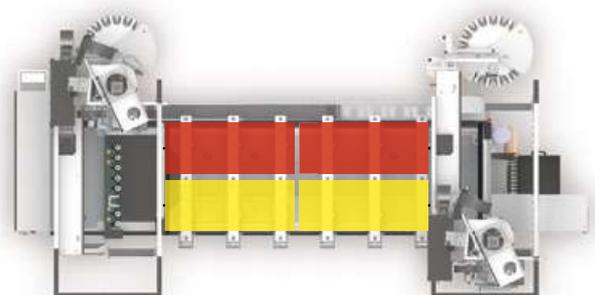
La disposición del cambiador de herramientas y el gabinete de control por debajo del nivel cero del campo de trabajo, los componentes demasiado largos se pueden sujetar y procesar de manera flexible en dos pasos.

Configuraciones de campo de las consolas, Opciones de sujeción

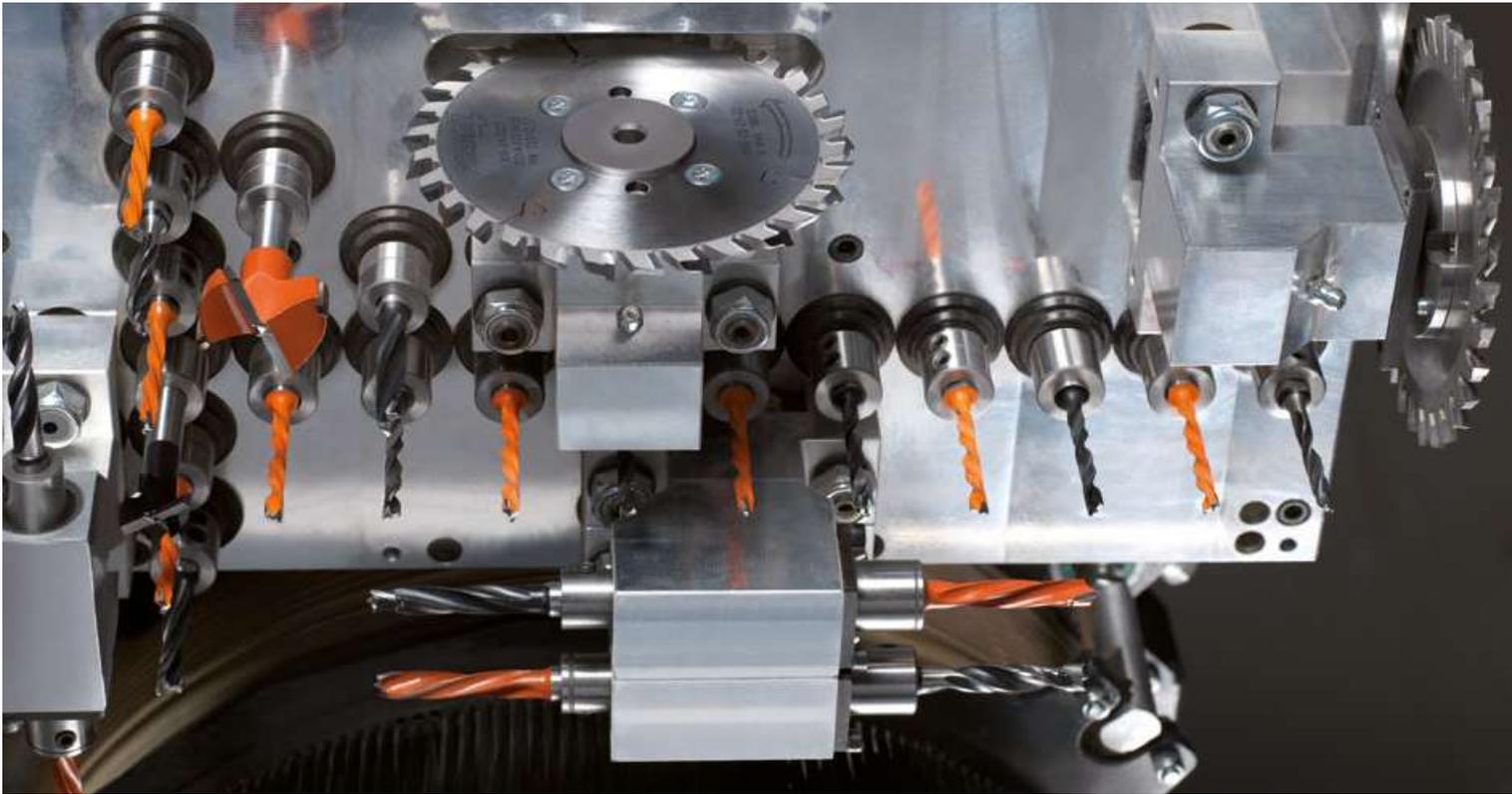


Campos de trabajo, recorridos

profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
A 4.000 mm	A 4.000 mm	A 6.000 mm
B 1.670 mm	B 1.970 mm	B 1.970 mm
C 3.300 mm	C 3.300 mm	C 5.300 mm
D 1.280 mm	D 1.580 mm	D 1.580 mm
E 540 mm	E 540 mm	E 540 mm
F 390 mm	F 390 mm	F 390 mm
G 160 mm	G 160 mm	G 160 mm



2 campos de trabajo en X para trabajos oscilantes con tope delantero y trasero



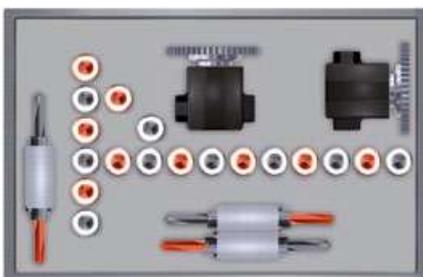
Unidad de taladro

El portabrocas tiene 24 ejes

- 18 brocas verticales separadas por 32 mm cada: disponibles individualmente
- 6 husillos horizontales, con paso de 32 mm:
4 en eje X y 2 en eje Y, cada uno con ajuste separado
- Agregado integrado de sierra de ranurado dispuesto en X y en Y
- Motor activado por inversor hasta 7.500 rpm

Punto fuerte

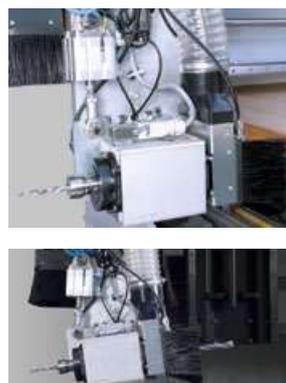
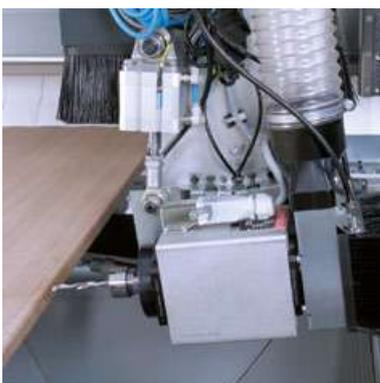
Toda el área de trabajo está cubierta, ya sea el mecanizado horizontal o vertical.



DH 24 6H 2S



Posibilidades de equipamiento DH 16 4H 2S



Motor de fresado horizontal

El motor de fresado horizontal es el complemento perfecto para el husillo de fresado estándar y una alternativa óptima al uso de la unidad en la máquina para el fresado lateral. Mediante el dispositivo giratorio controlado, el cabezal de fresado se puede girar automáticamente hasta 7° para aplicaciones especiales en el mecanizado de puertas.

Eje

Con una potencia de 12 y 15 kW y hasta 24.000 rev/min el motor de fresado es controlado por inversor y está montado directamente en el módulo portador del cabezal del taladro en el eje Z. Dos guías lineales aseguran la guía vertical de alta precisión. El motor de fresado se posiciona a través de un eje pulido a bolas. La sujeción de la herramienta HSK F63 es automática. A través de sensores se comprueba la tensión de la herramienta y se confirma la seguridad de la operación. El alojamiento de la herramienta se limpia neumáticamente. El eje C está disponible como cuarto eje interpolarizado (360°), estándar con conexión de aire comprimido para grupos.



Placa deflectora de virutas

El dispositivo de desvío de virutas del eje de fresado, controlado por el eje C, permite el empleo ilimitado de herramientas existentes. Para el tratamiento de los cantos de piezas, las virutas son dirigidas a un conducto de aspiración.



Cinta transportadora de virutas

Cinta transportadora de virutas para restos: para eliminar restos de piezas y virutas de la máquina (a la derecha). Al final de la cinta, éstas son separadas por una corredera, se aspiran y se recogen en un recipiente colector. Los restos se recogen en un contenedor.



Capota de aspiración controlada

La capota de aspiración se adapta automáticamente en 3 pasos a la respectiva altura de la pieza y así reduce el polvo y la contaminación acústica considerablemente.



Tomas de aspiración

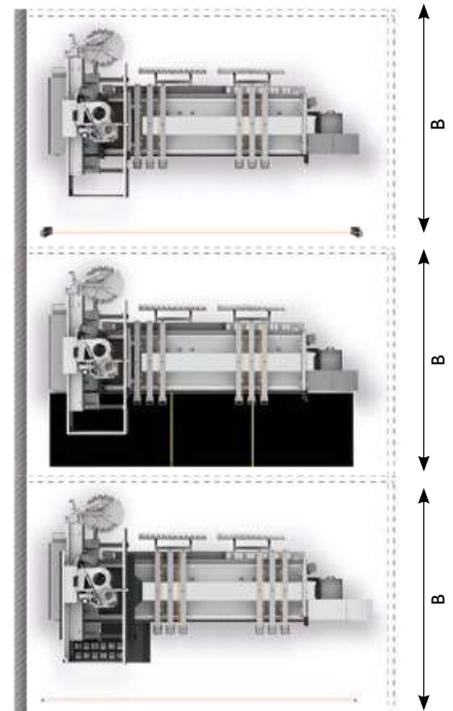
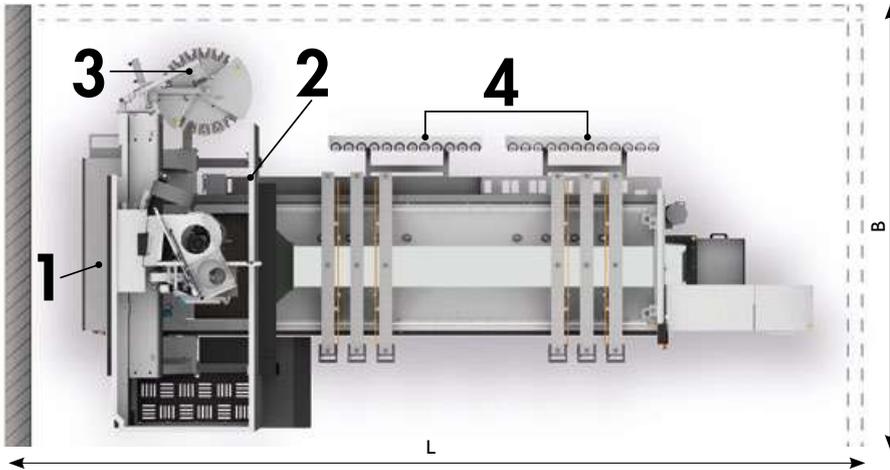
A través del posicionamiento automático de las tomas de aspiración cambia la potencia de succión siempre entre el portabrocas y el eje principal según lo que se haya insertado.



Boquilla de aire comprimido/Dispositivo pulverizador

Para optimizar el fresado del eje.

Lugares para herramientas y espacio útil



	profit H200 13.33	profit H300 16.33	profit H300 16.53
Altura [H]	2.300 mm	2.300 mm	2.300 mm
Longitud [L] con parachoques	6.588 mm	6.588 mm	8.588 mm
Ancho [B] con parachoques	3.521 mm	3.672 mm	3.672 mm
Longitud [L] con fotocélulas	6.338 mm	6.338 mm	8.338 mm
Ancho [B] con fotocélulas	4.328 mm	4.478 mm	4.478 mm
Longitud [L] con alfombras de presión	6.338 mm	6.338 mm	8.338 mm
Ancho [B] con alfombras de presión	4.275 mm	4.425 mm	4.425 mm
Longitud [L] con parachoques + fotocélulas	6.628 mm	6.628 mm	8.628 mm
Ancho [B] con parachoques + fotocélulas	4.480 mm	4.500 mm	4.500 mm



1 Cambiador lineal de 12 posiciones
El cambiador lineal estándar de 12 posiciones está a la izquierda del bastidor, ofrece la posibilidad de almacenar hasta tres unidades en la máquina. Además, la unidad frontal se puede usar como una estación de recolección para llenar otros cambiadores de herramientas difíciles de alcanzar. Una cubierta opcional protege además los alojamientos de herramientas del polvo y las virutas.



3 Bandeja de cambio de 18 herramientas con desplazamiento sobre brazo.
El cambiador circular con 18 posiciones de herramienta está montado en la parte trasera del portal móvil y se desplaza con este último en dirección X. Los tiempos de carga de las herramientas son muy cortos gracias a la aplicación del cambiador circular de 18 posiciones.



2 Cambiador lineal de 4 posiciones con desplazamiento en eje X móvil.
Espacio para 4 fresadores o agregados, montados en el pórtico móvil. Asegura el cambio más rápido durante la operación de oscilante.



4 Cargador lineal con 12 posiciones montado sobre el bastidor de la máquina. El cambiador de herramientas con 12 posiciones aumenta la productividad y crea más espacio para herramientas adicionales en la máquina.



5 Unidad de longitud de la herramienta de medición. La unidad de medición automática de longitud garantiza la medición de la longitud de la herramienta en centésimas de milímetro directamente en la máquina y reduce los errores de medición por parte del operador de la máquina.



Ejemplos de aplicación



Producción de escaleras



Fabricación en madera maciza



Fabricación de marcos



Técnica por plantillas



Fabricación de cuerpos



Trabajar con herrajes en tablero enchapado

Los más variados materiales: plástico, aluminio, material mineral y material de embalaje.

La velocidad variable en continuo (max. 24.000 rpm) y la alimentación infinitamente variable en combinación con la correspondiente garantía encima de la media de resultados también en plástico. Ya sea a través de piezas muy delgadas de la plantilla o piezas pesadas, Format-4 cubre todo.

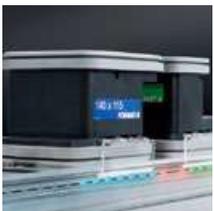




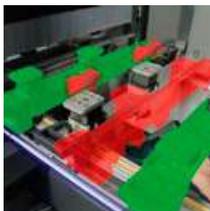
profit H350

Una máquina, cinco ejes, un sinfín de posibilidades

En talleres universales, el procesamiento individual de diversos materiales es cada vez más importante. La última tecnología CNC de 5 ejes garantiza una creatividad sin límites, al mismo tiempo que reduce el costo de las unidades especiales y herramientas al mínimo. Diseño individual de la pieza de trabajo con baja inversión. Format4 logra con la profit H350 que la fabricación de componentes sea asequible.



lightPos: consolas y posicionamiento incl. visualización de estado



F4Vision: posicionamiento y operación con gafas de realidad aumentada



Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara



Visualización de estado a través del cambio de color de la iluminación



Capota de aspiración controlada



Mayor vida útil del husillo de fresado de 5 ejes a través del bloqueo mecánico de los ejes C y A



Sin restricciones para el posicionamiento de la pieza de trabajo gracias a la posición de estacionamiento



Apertura de mantenimiento para acceso rápido



profit H500

Una máquina, cinco ejes, creatividad sin límites

El centro de mecanizado con flexibilidad individuales tan eficiente y fácil como nunca antes; los nuevos centros CNC profit H500 proporcionan utilidad industrial en el concepto innovador de manejo. Ya en el equipamiento estándar se ofrece 34 lugares para herramientas, una diversidad sin igual. La profit H500 con la mesa s-motion está disponible para la producción completamente automática.



Sistema de doble circuito de vacío con ventosas sin tubos de



Husillo principal: 5 ejes, ninguna limitación



Sin restricciones para el posicionamiento de la pieza de trabajo gracias a la posición de estacionamiento



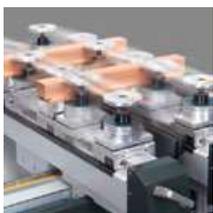
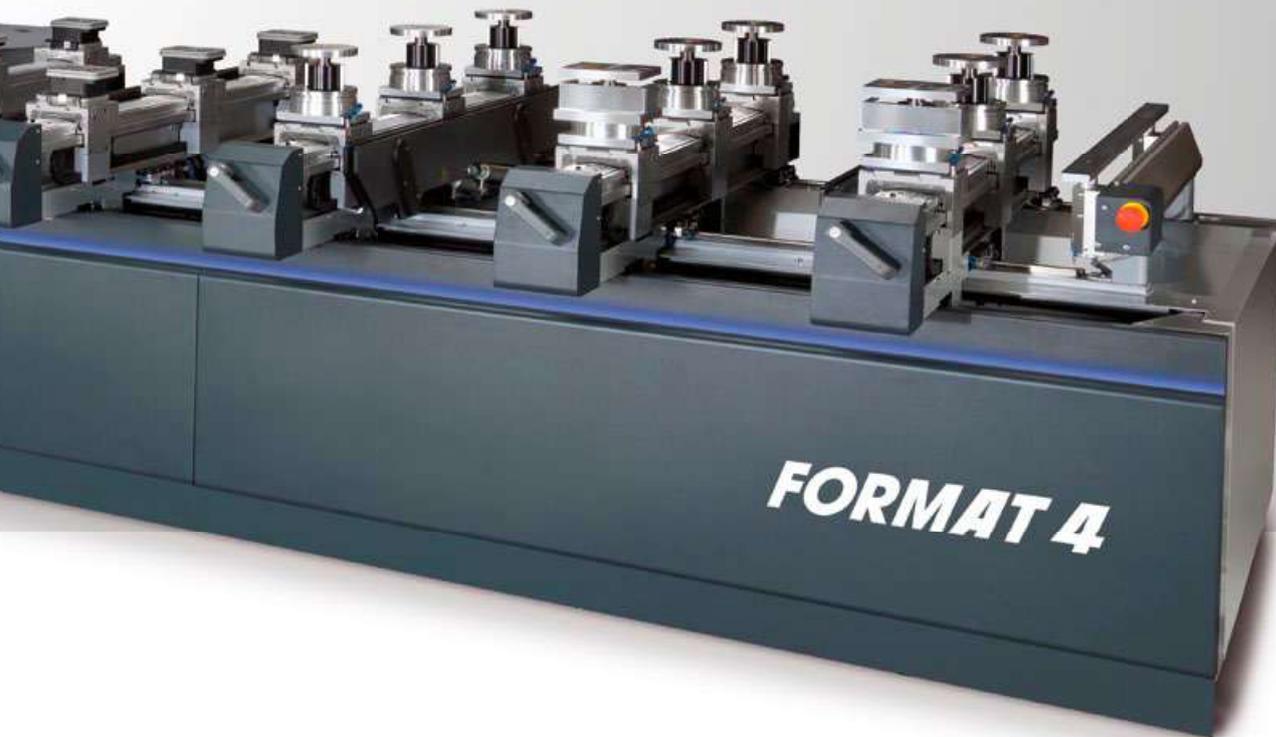
Mayor vida útil del husillo de fresado de 5 ejes a través del bloqueo mecánico de los ejes C y A



Visualización de estado a través del cambio de color de la iluminación



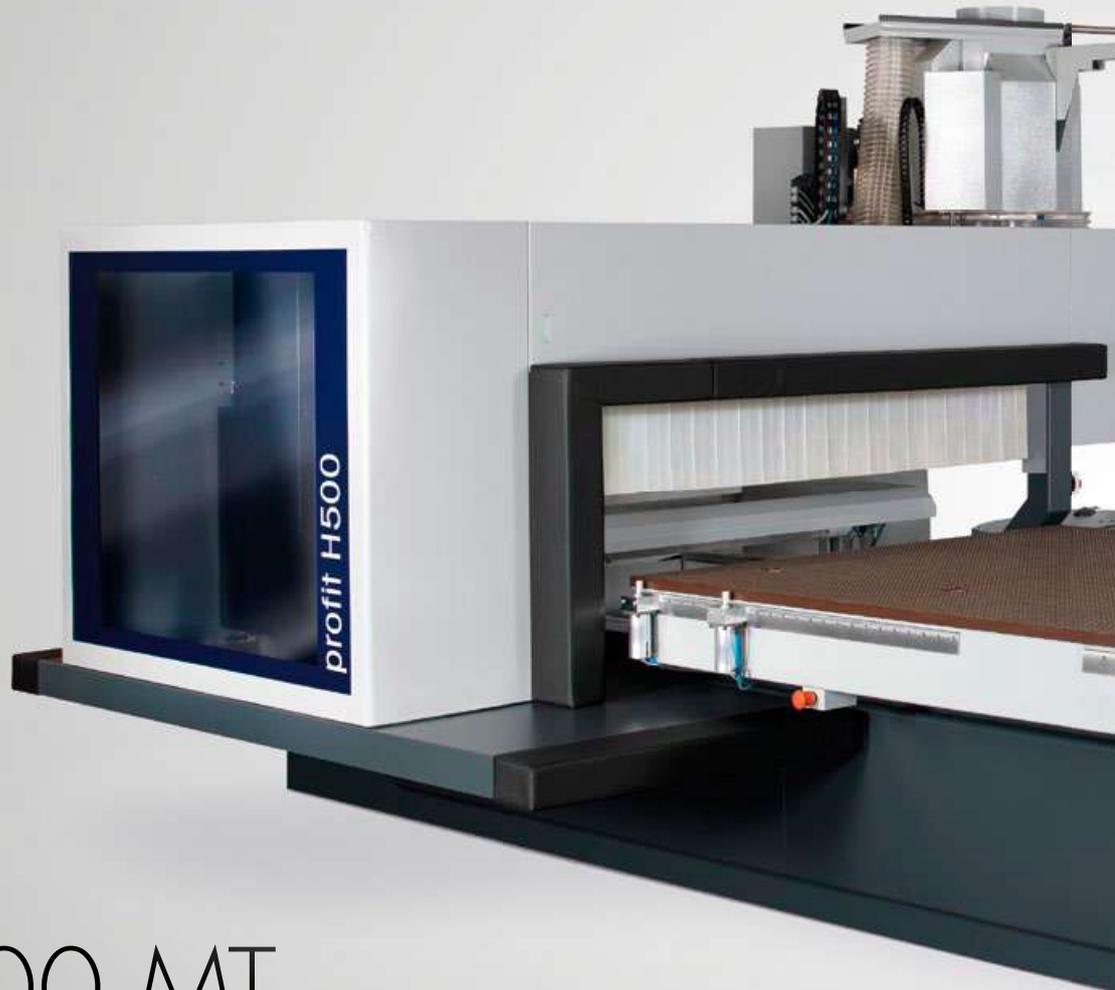
Infinita diversidad de mecanizado



Consolas automáticas
y posicionamiento de
ventosas



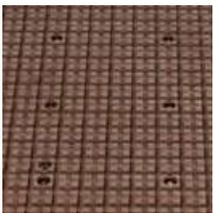
Unidad de transporte
con dos ejes Z



profit H500 MT

1000 posibilidades en pocas palabras

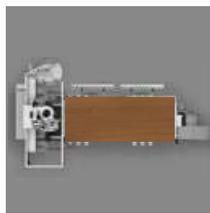
El centro de mecanizado con flexibilidad individuales tan eficiente y fácil como nunca antes; el nuevo centro CNC profit H500 MT proporciona utilidad industrial en el concepto innovador de manejo. Ya en el equipamiento estándar se ofrece 34 lugares para herramientas, una diversidad sin igual. La mesa matricial de grandes dimensiones de resina fenólica garantiza gracias a su distribución óptima de vacío trabajos seguros de procesos en piezas de diferentes materiales y dimensiones. La máquina en su versión estándar tiene una mesa de aluminio que permite sistemas de apriete manuales y fijar todo tipo de forma de piezas así como de plantillas en la máquina. El software propio con dirección clara del menú y concepto de manejo intuitivo facilita la programación.



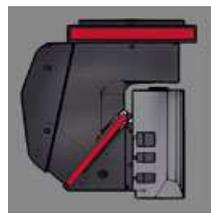
Mesa de resina fenólica con distribución óptima de vacío para diversidad sin fronteras de piezas



Husillo principal: 5 ejes, ninguna limitación



Sin restricciones para el posicionamiento de la pieza de trabajo gracias a la posición de estacionamiento



Mayor vida útil del husillo de fresado de 5 ejes a través del bloqueo mecánico de los ejes C y A



Visualización de estado a través del cambio de color de la iluminación



Opciones de sujeción en el eje Z hasta 325 mm

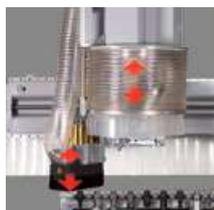


VIDEO

fg.am/ph500mt-eng



Descarga automática posible



Unidad de transporte con dos ejes Z

Campo de trabajo

Indicador de la posición de los soportes para piezas y de las ventosas.

La pieza de trabajo, las superficies de apoyo y las ventosas se muestran simultáneamente en la pantalla de la CNC. Esto garantiza que la pieza de trabajo se posicione de forma segura y no haya ninguna colisión entre la herramienta y la aspiradora. La posición exacta de las ventosas en la pieza de trabajo se muestra con láser de alta precisión.



Sistema de doble circuito de aspiración sin cámara de FORMAT4 con altura de aspiración de 100 mm

La mesa de la consola del sistema doble de aspiración con posición de ventosa manual, impide el desplazamiento no deseado del tensor en el soporte de la pieza de trabajo. Diferentes ventosas de vacío de Format4 y marcos de sujeción fijan cada pieza de forma rápida y segura.



Fabricación de marcos

Tope continuo en dirección Y para el posicionamiento exacto de las partes del marco.

lightPos: posicionamiento de la ventosa LED de un vistazo: revolucionario, fácil y preciso

Único en el mundo: precisión milimétrica de posicionamiento a través de 500 LED blancos controlables individualmente por metro. La información adicional, como el tipo de vacío o el estado de sujeción de las ventosas y piezas de trabajo, etc., se visualizan mediante LED de color RGB adicionales montados a intervalos de 20 milímetros en un perfil de aluminio escalado. Con solo presionar un botón, los LED muestran exactamente dónde y qué ventosas deben colocarse, y también lo mantienen informado sobre el estado actual de la máquina. En el trabajo péndulo, las consolas y los dispositivos de sujeción también se pueden colocar con el sistema lightPos en tiempos ocultos (durante el procesamiento activo).

Filas de topes



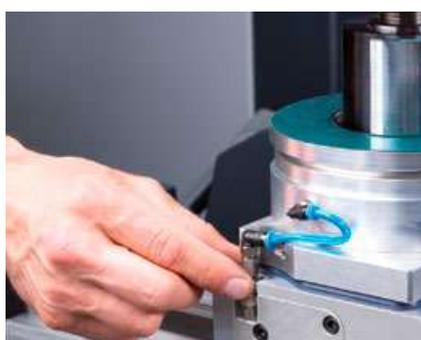
Filas de topes y referencia de componentes

Ya en la versión estándar, cada consola está equipada con dos cilindros de tope móvil (central y trasero). Además, todavía existe la posibilidad de construir una primera fila de topes en las consolas, a fin de obtener la máxima flexibilidad en la referencia de componentes.

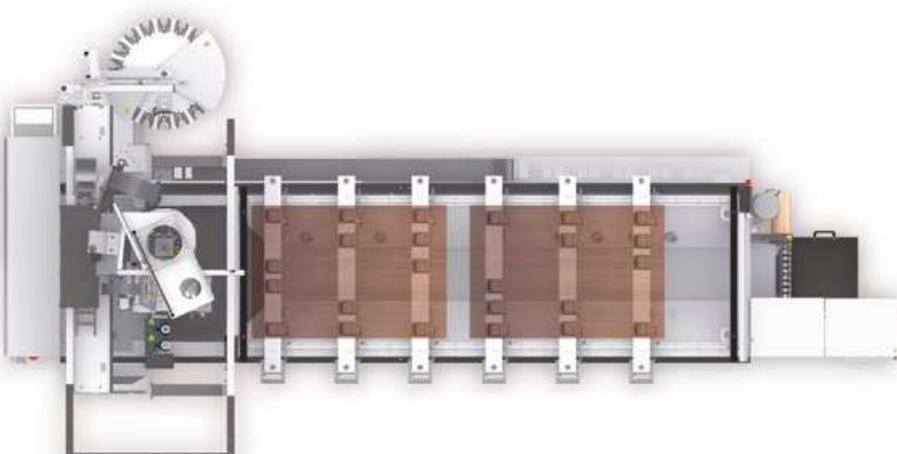


La consola "s-motion"

La consola totalmente automática e-motion hace posible el mecanizado integral de ventanas y marcos de puertas en poco tiempo y alta calidad.



Cambio rápido y sin flexión de la fabricación de los elementos del marco al mecanizado de los tableros, sin hacer ninguna modificación suplementaria.

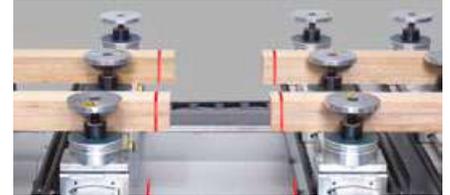


Mesa s-motion para posición automática de la ventosa y del sujetador de marco en menos de 30 segundos. Mientras que la pieza se mecaniza, la mesa se posiciona automáticamente a la izquierda del campo de trabajo para su posterior procesamiento. ¡La mesa s-motion garantiza ahorro de tiempo en trabajo oscilante!



Láser lineal

Láser lineal para niveles virtuales 0 (cero) en la dirección Y para posicionar con precisión un segmento de arco marco.



Láser lineal doble

En el posicionamiento de las piezas en los campos de trabajo, a pedido ayuda también un láser doble en la mitad del campo de trabajo en X.



Dispositivo auxiliar de posicionamiento

Los dispositivos auxiliares de posicionamiento hacen que sea muy fácil montar y desmontar piezas grandes o pesadas. Esta ventaja le permite utilizar su CNC con solo una persona.



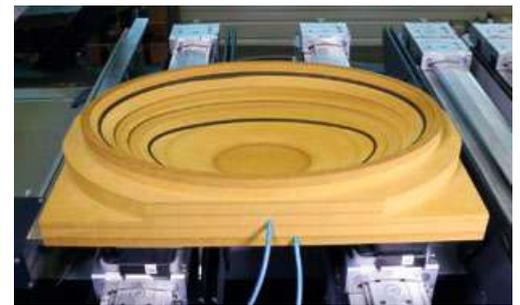
Soportes de ayuda a 2 niveles para el mecanizado de marcos en empresas con un solo operador.

Dispositivos auxiliares en posición 2: los marcos encolados son llevados al perfil externo a través de las abrazaderas de marco en posición. Los dispositivos auxiliares se hunden al nivel 1, las abrazaderas de marco fijan el marco encolado



Plantillas para fresar

Para trabajos de fresado con plantillas hay cuatro conexiones diferentes por cada área de trabajo disponible. Con las plantillas se pueden trabajar partes tan complejas que no es posible fijarlas con ventosas.



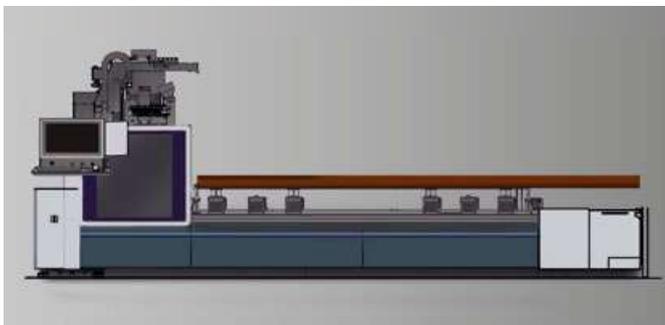
Tope de piezas para superficies enchapadas

Adicionalmente a los cilindros de topes para mecanizar el sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición topes separados para el chapeado.



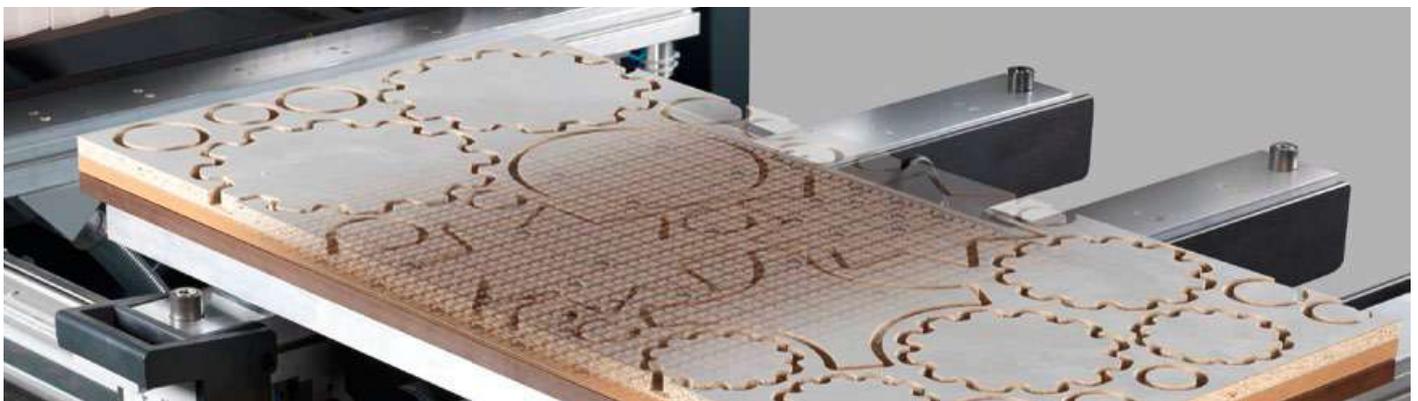
Puesta a punto de las consolas

Especialmente diseñado para su uso con sistemas de sujeción controlados con aire comprimido, esta función proporciona nuevas oportunidades y enormes fuerzas de sujeción para el procesamiento de madera sólida. A través de la desactivación individual de las consolas se pueden remover los residuos sin romper la fijación de la pieza de trabajo. De modo que se use para el posterior procesamiento (perfilado interno, etc) en una posición exacta.



Posicina componentes demasiado largos de manera flexible

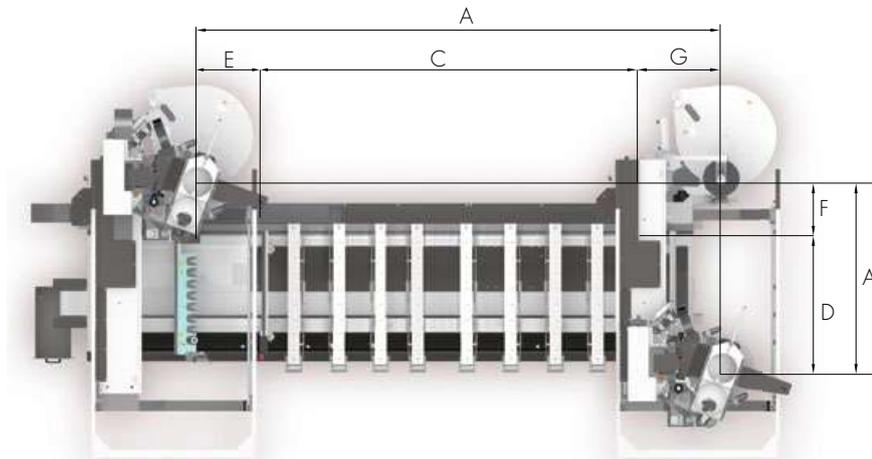
Debido a la disposición del cambiador de herramientas y el gabinete de control por debajo del nivel cero del área de trabajo, los componentes demasiado largos se pueden sujetar y procesar de manera flexible en 2 pasos.



Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de FORMAT4

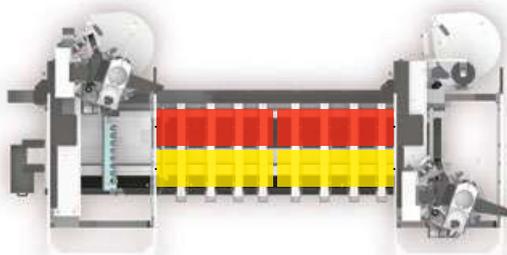
La mesa matricial en las consolas con geometría óptima de encaje hace posible la circulación en toda la superficie, de piezas de trabajo de cualquier forma y tamaño y garantiza su posicionamiento exacto.

Configuración de las consolas, Opciones de sujeción

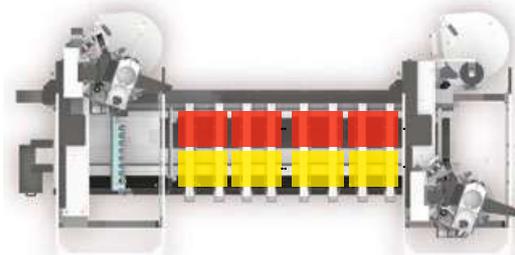


Campos de trabajo, recorridos

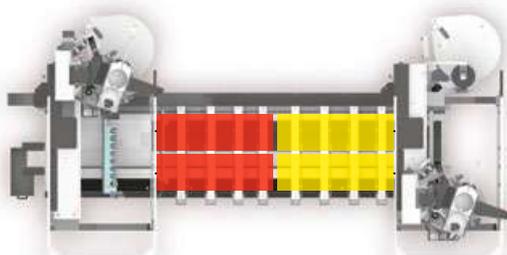
profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.58
A 4.000 mm	A 6.010 mm	A 4.930 mm	A 6.730 mm
B 1.970 mm	B 1.970 mm	B 1.925 mm	B 1.925 mm
C 3.000 mm	C 5.000 mm	C 3.740 mm	C 5.540 mm
D 1.550 mm	D 1.550 mm	D 1.570 mm	D 1.570 mm
E 540 mm	E 540 mm	E 690 mm	E 690 mm
F 420 mm	F 420 mm	F 420 mm	F 420 mm
G 460 mm	G 460 mm	G 500 mm	G 500 mm



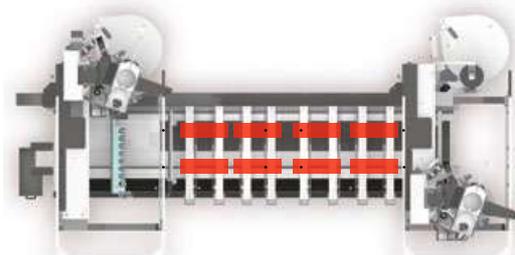
2 campos de trabajo en X para trabajos oscilantes con tope delantero y trasero



profit H500 16.58: 4 campos de trabajo en X con tope medio en X para trabajos oscilantes a través de láser y con tope delantero y trasero



2 campos de mecanizado en X y 2 en Y para carga oscilante



profit H500 16.58: un campo de trabajo para 8 piezas en la fabricación de marcos



Infinita diversidad de
mecanizados con la unidad
de perforación de FORMAT4
y la potencia de 5 ejes

Unidad de taladro

- Unidad integrada con sierra para ranurar sobre eje X
- Motor activado por inductor hasta 7.500 rpm

El portabrocas tiene:

18 ejes

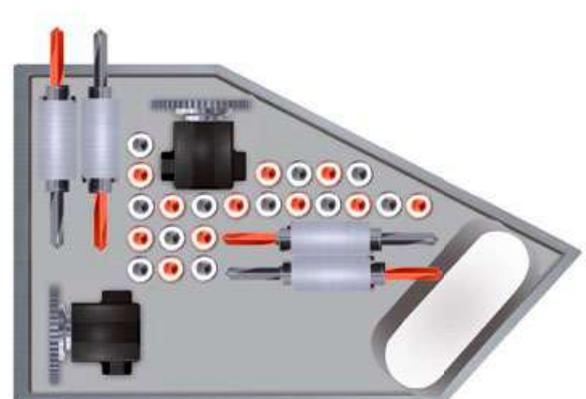
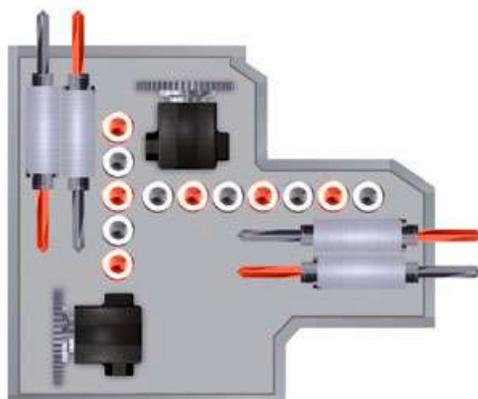
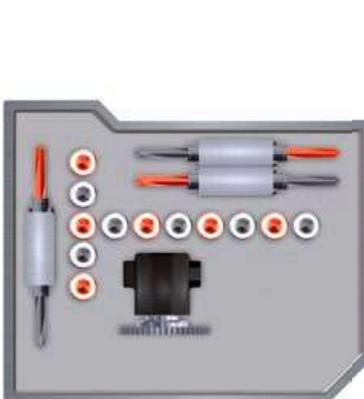
- 12 husillos verticales separadas por 32 mm cada: disponibles individualmente
- 6 husillos horizontales, con paso de 32 mm: 4 en eje X y 2 en eje Y, cada uno con ajuste separado

20 ejes

- 12 husillos verticales separadas por 32 mm cada: disponibles individualmente
- 8 husillos horizontales, con paso de 32 mm: 4 en eje X y 4 en eje Y, cada uno con ajuste separado

30 ejes

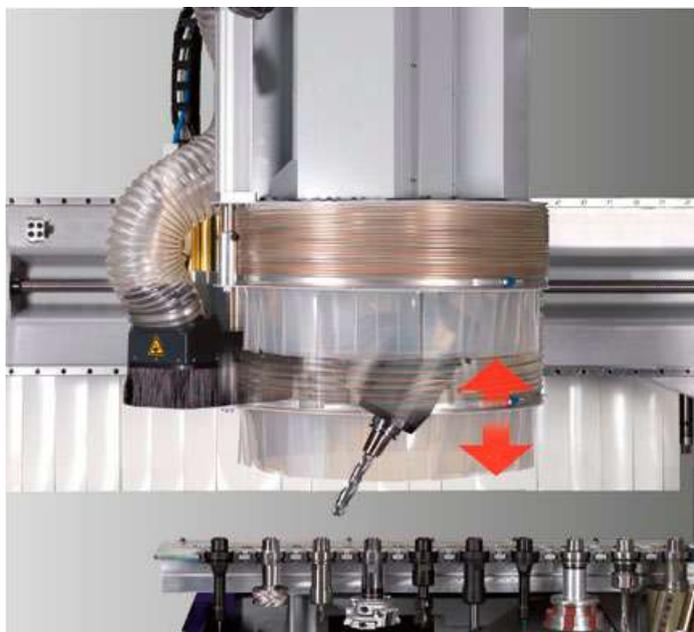
- 22 husillos verticales separadas por 32 mm cada: disponibles individualmente
- 8 husillos horizontales, con paso de 32 mm: 4 en eje X y 4 en eje Y, cada uno con ajuste separado





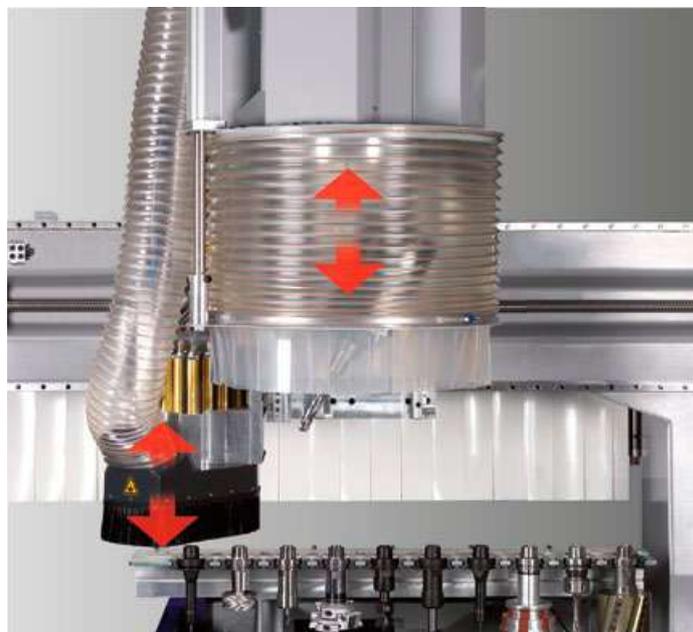
Husillo principal: 5 ejes, ninguna limitación

Potente husillo de 5 ejes con opción de 12 o 15 kW garantiza excelentes resultados en cualquier material ya sea fresando, taladrando o serrando y en cualquier ángulo. La refrigeración líquida especial y rodamientos de cerámica de alta calidad garantizan la precisión a largo plazo y el funcionamiento extremadamente silencioso para todos los materiales. Un inversor regula continuamente la velocidad de hasta 24.000 rpm.



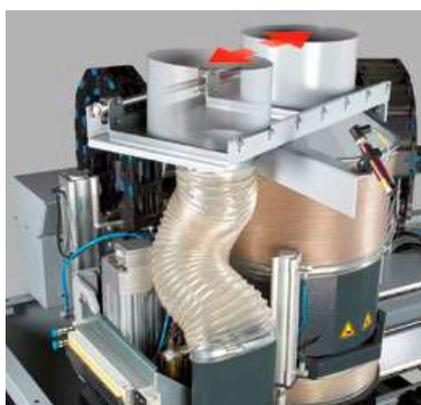
Capota de aspiración controlada

La capota de aspiración se adapta automáticamente y de forma continua a la respectiva altura de la pieza y así reduce el polvo y la contaminación acústica considerablemente.



Controlado por 2 CNC en los ejes Z

El soporte de la unidad con dos eje Z permite rápidamente, el uso alternado de la unidad de perforación y el eje principal. El trayecto de los ejes Z es de 500 mm, de esta forma se pueden utilizar herramientas largas con piezas de trabajo altas.



Tomas de aspiración con sistema de control

A través del posicionamiento automático de las tomas de aspiración cambia la potencia de succión siempre entre el portabrocas y el eje principal según lo que se haya insertado. De esta forma se garantiza un resultado eficiente de aspiración.



Cinta transportadora de virutas

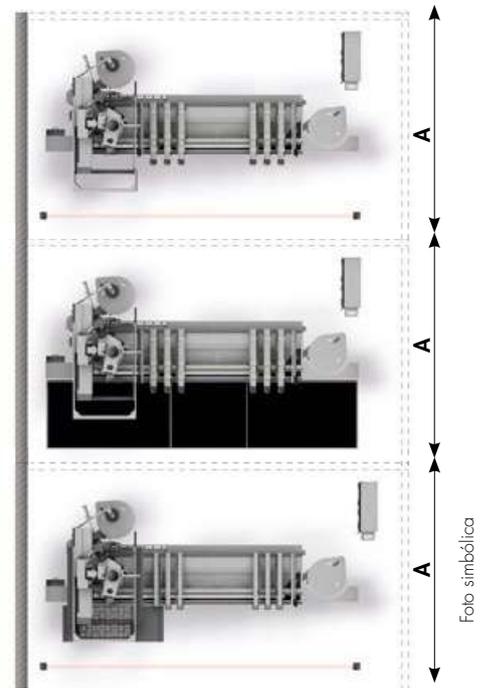
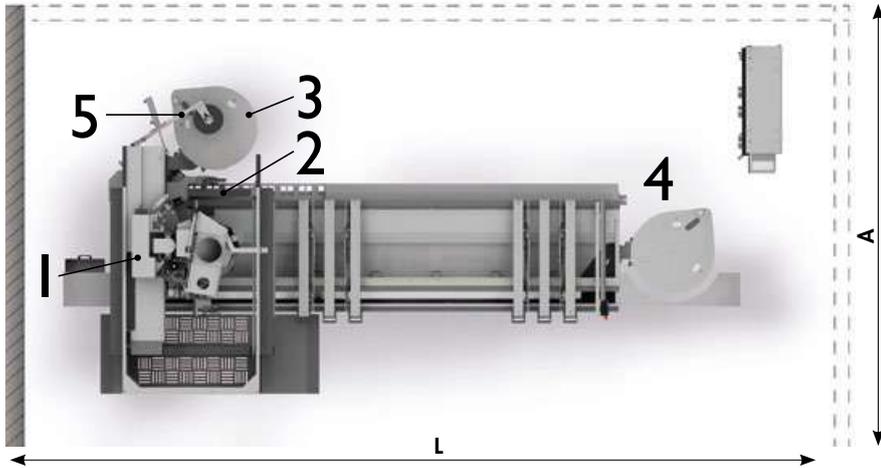
Cinta transportadora de virutas para restos: para eliminar restos de piezas y virutas de la máquina (a la derecha) Al final de la cinta, éstas son separadas por una corredera, se aspiran y se recogen en un recipiente colector. Los restos se recogen en un contenedor.



Dispositivo de desvío de virutas

El dispositivo de desvío de virutas del eje de fresado, controlado por el eje C, permite el empleo ilimitado de herramientas existentes. Para el tratamiento de los cantos de piezas, las virutas son dirigidas a un conducto de aspiración.

Lugares para herramientas y espacio útil



	profit H350 16.30	profit H350 16.50	profit H500 16.38	profit H500 16.56	profit H500 16.38 MT	profit H500 16.56 MT
Altura [H]	2.600 mm	2.600 mm	2.640 mm	2.640 mm	2.640 mm	2.640 mm
longitud [L] con parachoques	6.838 mm	8.838 mm	8.110 mm	9.948 mm	8.435 mm	10.235 mm
Ancho [B] con parachoques	3.706 mm	3.706 mm	4.154 mm	4.154 mm	4.154 mm	4.154 mm
longitud [L] con fotocélulas	6.588 mm	8.590 mm	8.110 mm	-	8.110 mm	9.869 mm
Ancho [B] con fotocélulas	4.538 mm	4.538 mm	5.015 mm	-	5.015 mm	5.015 mm
longitud [L] con alfombras de presión	6.588 mm	8.590 mm	8.110 mm	9.848 mm	-	-
Ancho [B] con alfombras de presión	4.484 mm	4.484 mm	4.975 mm	4.975 mm	-	-
longitud [L] con parachoques + fotocélulas	6.854 mm	8.854 mm	-	-	-	-
Ancho [B] con parachoques + fotocélulas	4.538 mm	4.538 mm	-	-	-	-



1 Cambiador lineal montado en el bastidor de la máquina.
El cambiador de herramientas con 10/12 posiciones aumenta la productividad y crea más espacio para herramientas adicionales en la máquina.



2 Cambiador lineal de 4 posiciones con desplazamiento en eje X móvil (H350).
Espacio para 4 fresadores o agregados, montados en el pórtico móvil. Asegura el cambio más rápido durante la operación de oscilante.



3 Cambiador circular con desplazamiento sobre brazo
El cambiador circular con 18/24 posiciones de herramienta está montado en la parte trasera del voladizo y se desplaza con este último en dirección X. Los tiempos de carga de las herramientas son muy cortos gracias a la aplicación del cambiador circular de 18/24 posiciones. ¡Así es el centro de mecanizado de Format4 más potente!

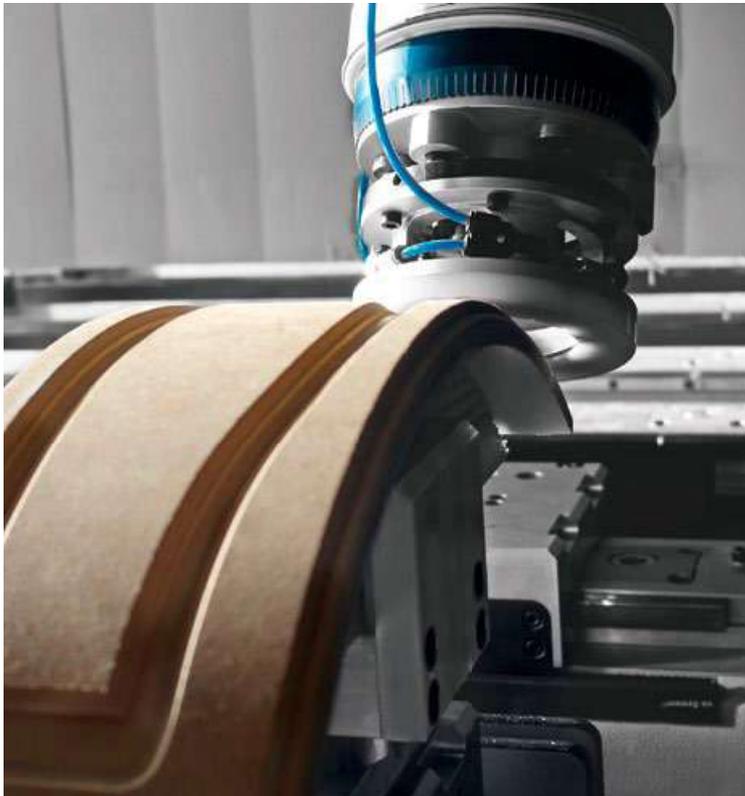


4 Cambiador de bandeja de herramientas suplementario con 24 posiciones (H500)
Al lado de la máquina están dispuestos 24 posiciones de herramientas más para ciclos cortos de producción.



5 Cambiador de láminas de sierra
Bastidor para herramientas de sierra circular con diámetro máximo de 350 mm.

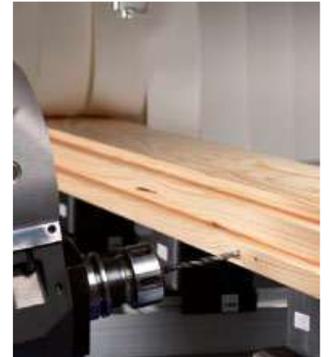
Ejemplos de aplicación



Uso de agregado estándar por defecto, incl. control de presión de aire



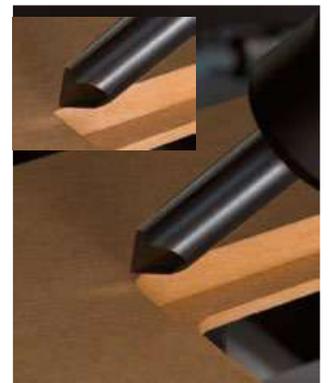
Fabricación horizontal de puertas



10° Giratorio



Fabricación de marcos de ventanas



Esquinas puntiagudas



Cabezal para trabajos horizontales



Escaleras



Fabricación CNC en cualquier formato



Fabricación de muebles



Clamex-P



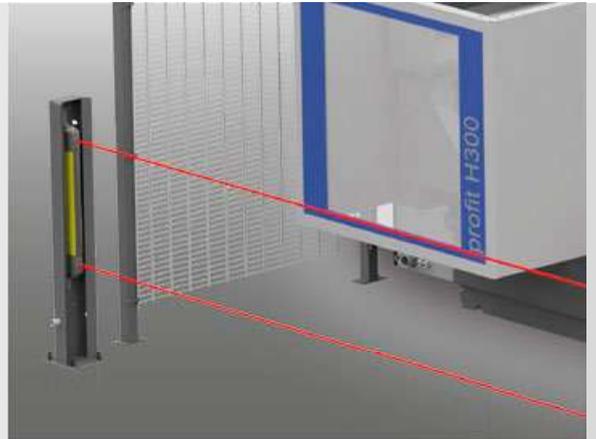
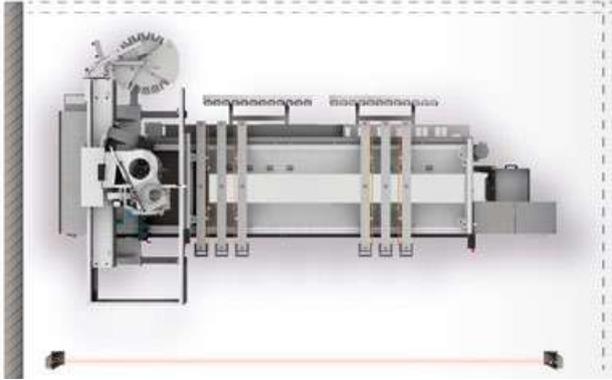
Trabajo de 5 ejes simultáneos



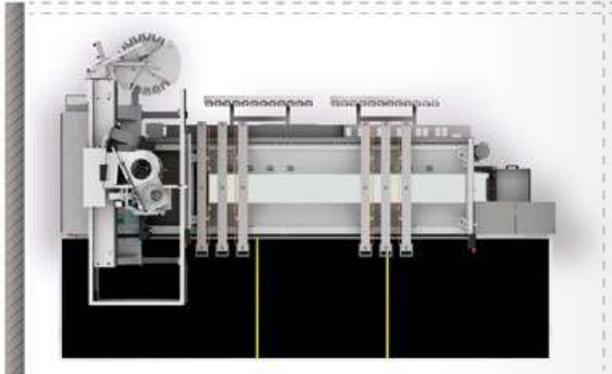
Funciones en 3D

Sistemas de seguridad

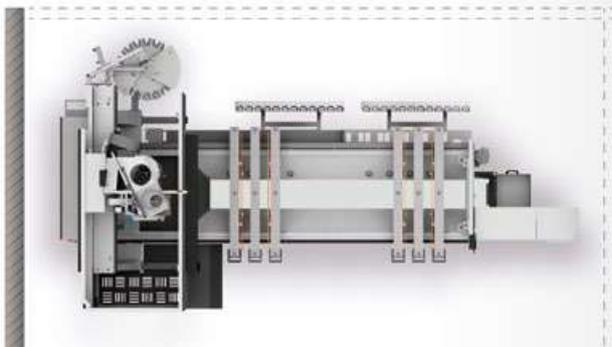
Fotocélula



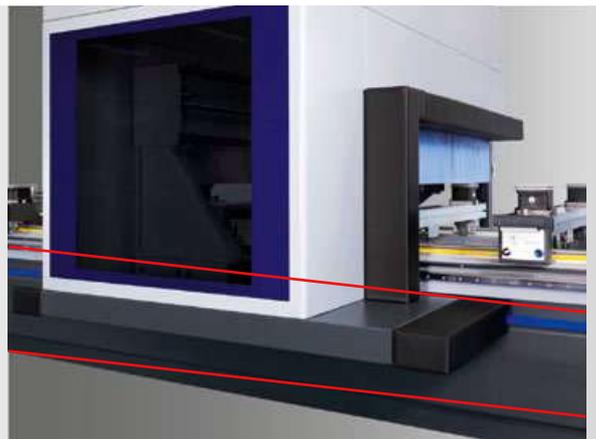
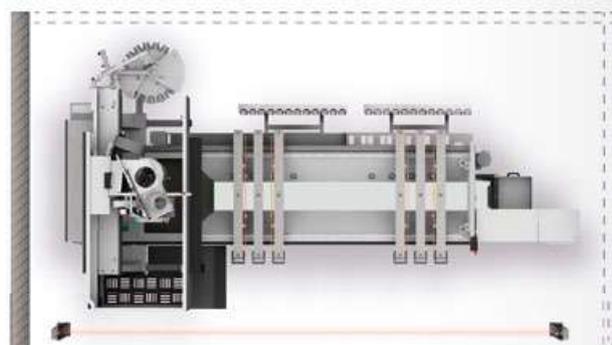
Alfombra de presión



Parachoques

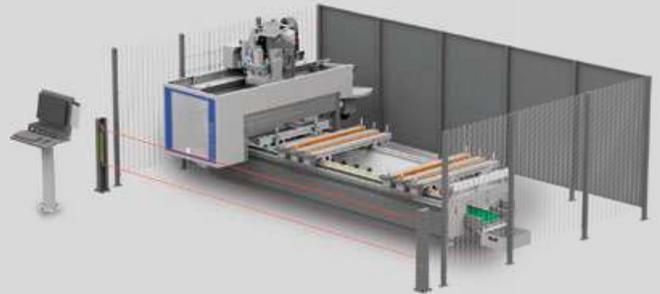


Bumper + Fotocélula



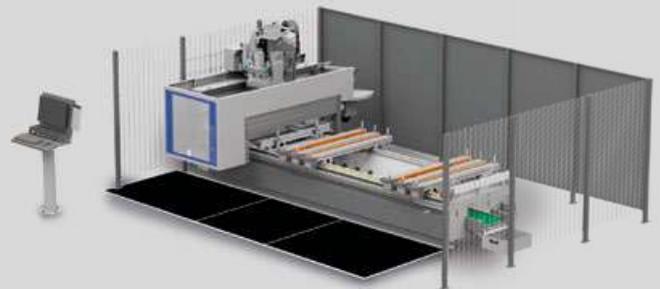
El centro de mecanizado CNC solo se puede conseguir con una fotocélula en esta variante de equipo. Si se interrumpe el haz de luz, el proceso se detiene inmediatamente.

Las velocidades máximas del recorrido del eje garantizan los mejores tiempos del proceso con esta solución segura y rentable. Es posible cargar con una carretilla elevadora desde la parte delantera de la máquina, ya que no hay sensores de presión sensibles. En los dos campos de procesamiento se pueden mecanizar dos piezas en paralelo.



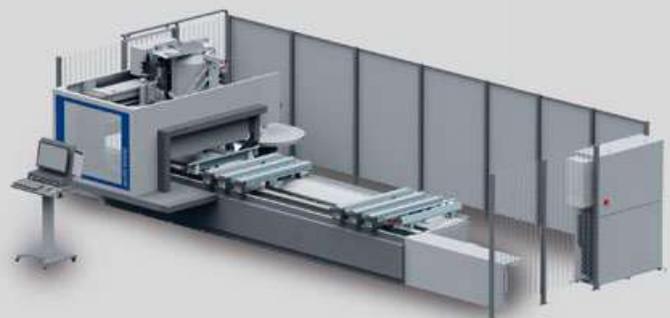
La alfombra sensible a la presión, de tres partes, asegura la distancia de seguridad a la cubierta protectora. Cuando el operador entra en la zona de seguridad, el proceso de procesamiento se detiene.

Debido a la triple división de la alfombra, la máquina puede estar equipada con una cubierta oscilante y permite tiempos de proceso más cortos con velocidades de desplazamiento máximas.



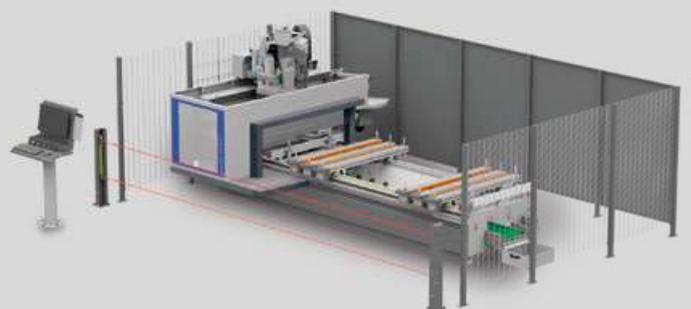
La tecnología de seguridad de parachoques permite el acceso directo al centro de mecanizado CNC en cualquier momento sin renunciar a la seguridad del trabajo. Numerosos sensores en la capota de aspiración detectan cualquier contacto y lo protegen de manera fiable en caso de peligro potencial.

Sin alfombras de presión o fotocélulas, es posible acercarse a la máquina directamente con el material o preparar material junto a la máquina. Ideal para talleres más pequeños: la instalación de la máquina en la dirección Y puede reducirse considerablemente con la tecnología de parachoques.



La combinación del parachoques y el sensor de luz combinan las ventajas de ambos sistemas de seguridad para una máxima facilidad de uso y tiempos de mecanizado más cortos.

Si es necesario, se puede desactivar el sensor de luz simplemente para acceder directamente a la máquina en el terminal del operador, mientras que el parachoques permanece siempre activo.



Ventosas y sistemas de sujeción

Diferentes ventosas para 2 sistemas circulares de sujeción sin mangueras



Bloque estrecho de ventosa con sistema de consolas de 2 círculos y altura de 100 mm

POS	Descripción	Long. x Ancho	X/Y
1	Ventosa de vacío	140 x 115	-
2	Ventosa de vacío	125 x 75	X
3	Ventosa de vacío	125 x 75	Y
4	Ventosa de vacío	125 x 75 (rotativo sobre 360°)	-
5	Ventosa de vacío	125 x 50	X
6	Ventosa de vacío	125 x 50	Y
7	Ventosa de vacío	125 x 50 (rotativo sobre 360°)	-
8	Ventosa de vacío	130 x 30	X
9	Ventosa de vacío	130 x 30	Y

Versión en 125 mm de altura, 50 mm y 75 mm ("s-motion" en H500) a pedido



Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de FORMAT4

La mesa matricial en la consolas con geometría óptima de encaje hace posible la circulación en toda la superficie, de piezas de trabajo de cualquier forma y tamaño y garantiza su posicionamiento exacto.

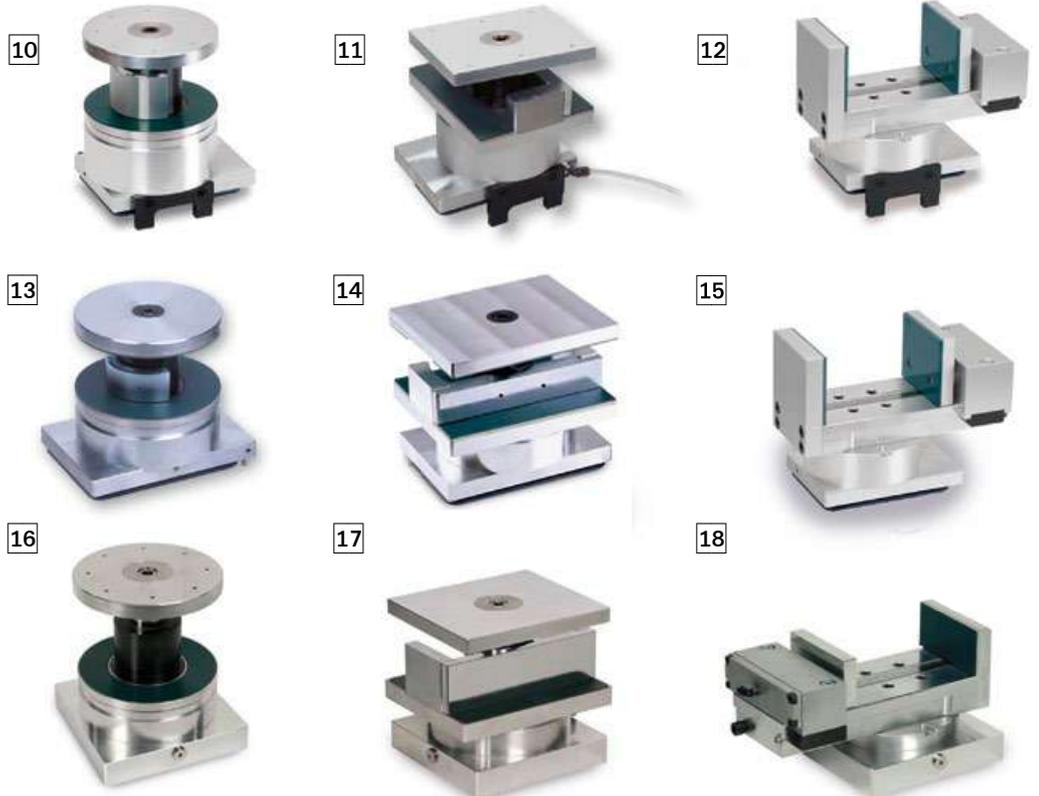


Sujetador de marcos

Para todos los rangos de sujeción y marcos de cualquier forma
 2 círculos de vacío mantienen la sujeción de marcos a la consola, pernos de freno aseguran precisión de repetición. La fijación se realiza por aire comprimido a 6 Bar. El hundimiento de la placa base aprox. 3 mm (excepto posición 12+15) garantiza la sujeción más simple desde el interior del perfil hacia el exterior. Dependiendo de la fuerza de sujeción están disponibles varias formas de placas.



Nuevo: más fuerza de fijación a través de uso de almohadilla pad



Sujetador de marcos profit H200/H350/H500

POS	Descripción	Capacidad de sujeción
10	Sujetador de marcos (con lengüeta de fijación a través de aire comprimido)	55-105
11	Pieza individual de sujetador de marcos (con lengüeta de fijación a través de aire comprimido)	55-105
12	Sujetador de marcos con fijación horizontal (con lengüeta de fijación a través de aire comprimido)	0-140
13	Sujetador de marcos s-motion para la consola (a través de aire comprimido)	55-105
14	Sujetador de marcos de una sola pieza s-motion para la consola (a través de aire comprimido)	55-105
15	Sujetador de marcos s-motion con fijación horizontal (a través de aire comprimido)	0-140
16	Sujetador de marcos para profit H500 MT (a través de aire comprimido)	55-105
17	Sujetador de marcos de una sola pieza para profit H500 MT (a través de aire comprimido)	55-105
18	Sujetador de marcos para profit H500 MT con fijación horizontal (a través de aire comprimido)	0-140



Accesorio de sujetador de marcos profit H200/H300/H350/H500

POS	Descripción	Capacidad de sujeción
19	Plato de sujeción	15-65
20	Plato de sujeción	55-105
21	Plato de sujeción con forma de gota	55-105
22	Plato de sujeción rectangular	55-105

Sistema de control

Indicador de estado

Se puede visualizar inmediatamente el cambio de colores de los innovadores conceptos de iluminación de los diferentes mensajes de estado de la máquina. Así que se le informa de cualquier posición en su taller sobre el estado actual de su profit centro de mecanizado CNC.

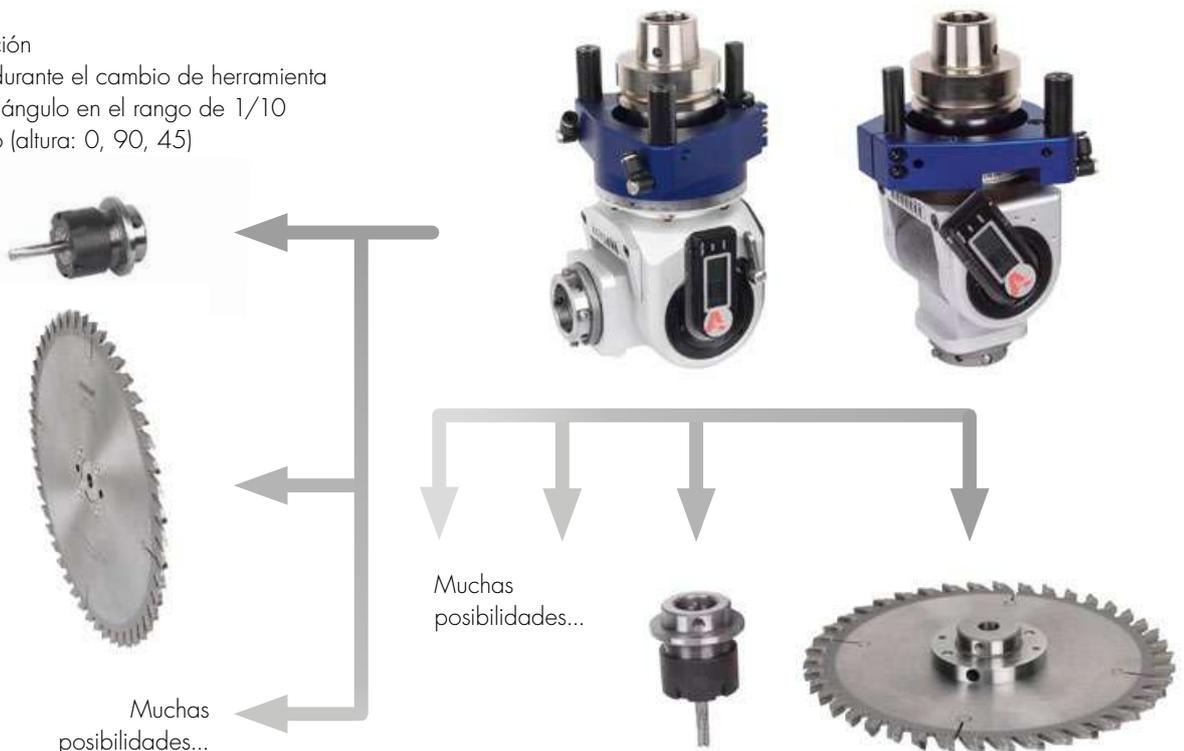


Green-Line

El paquete Green Line reduce los requerimientos de energía para las pausas y la utilización de una parte de la máquina.

Interfaz ET

- Precisión de repetición
- Ahorro de tiempo durante el cambio de herramienta
- Lectura precisa del ángulo en el rango de 1/10
- Posicionamiento fijo (altura: 0, 90, 45)



Accesorios para interfaz ET



Adaptador ET para herramientas de unidades con interfaz ET, adaptador WELDON para interfaz ET
Nr. Art. 300-24-030

Adaptador ET para herramientas de unidades con interfaz ET, adaptador Clamex para interfaz ET
Nr. Art. 300-24-027

Adaptador ET para herramientas de unidades con interfaz ET, mini adaptador ER 25 para interfaz ET
Nr. Art. 300-24-028

Adaptador ET para herramientas de unidades con interfaz ET (1x WELDON/2x ER 25)
Nr. Art. 300-24-031

Adaptador ET para herramientas de unidades con interfaz ET Set ET (2x WELDON/1x ER 25)
Nr. Art. 300-24-032



HSK F63 Cabezal angular simple para una herramienta de taladrado o fresado con 1 salida
Nr. Art. 300-24-001



Cabezal angular simple HSK F63 para alojamiento de disco de corte con una salida WELDON
max. Ø 180 mm Nr. 300-24-002
max. Ø 240 mm Nr. 300-24-003
max. Ø 300 mm Nr. 300-24-007



Cabezal angular simple HSK F63 para alojamiento de disco de corte con 1 salida WELDON (traba ATLOCK)
max. Ø 240 mm Nr. 300-24-009
max. Ø 300 mm Nr. 300-24-008



El agregado para cerraduras HSK F63 con 1 salida ER 32 para herramienta de taladro o de tupí con dos boquillas de aire comprimido y 1 salida trasera ER 16 para herramienta de taladro y tupí
Nr. Art. 300-24-017
Nr. Art. 300-24-038 (H08 21-31P)



HSK F63 Unidad palpadora para un control vertical de la profundidad exacta de fresado HSK F63
Nr. Art. 300-24-041



Cabezal angular doble HSK F63 con 2 salidas ER 25 para herramientas de taladro y tupí
Nr. Art. 300-24-011



HSK F63 unidad de cuchillas, mecánica para cortar materiales suaves
Nr. Art. 300-24-042



HSK F63 unidad de lijado de banda para superficies laterales
Nr. Art. 300-24-039



Cabezal angular doble HSK F63 con 2 salidas WELDON para herramientas de taladro
Nr. Art. 300-24-033



HSK F63 unidad de escoplo para ensanchar agujeros cuadrados
Nr. Art. 300-24-040



Unidad HSK F63 LowLevel, 1 salida para herramienta de rosca M8 rosca + centrado Ø 9H7, para perforación horizontal en componentes en tableros anidados o directamente en la placa protectora.
Nr. Art. 300-24-043



Cabezal angular doble HSK F63 con 1 salida ER 25 para herramientas de taladro y tupí y 1 salida WELDON con disco de corte máx. Ø 180 mm
Nr. Art. 300-24-012

HSK F63 Cabezal angular cuádruple con 2 salidas 2x ER 25 para herramienta de taladrado y fresado y 2 salidas 2x ER 32 4 salidas ER 25
Nr. Art. 300-24-014
Nr. Art. 300-24-015

Cabeza angular HSK F63 3+1 con alojamiento de Ø 10 mm, tramado de 22 mm
Nr. Art. 300-24-016



HSK F63 Unidad inclinable con 1 enlace ER 25 para herramienta de taladro, de fresado o de sierra, máx. Ø 180 mm
Nr. Art. 300-24-005



HSK F63 unidad inclinable con 1 salida WELDON para disco de corte con máx. Ø 180 mm
Nr. Art. 300-24-006



HSK F63 unidad giratoria, interfaz ET para perforar, fresar o herramientas de serrado, máx. Ø 180 mm
Nr. Art. 300-24-037



HSK F63 unidad inclinable con 1 salida ER 25 para herramienta de taladro, de fresado o de sierra, máx. 240 mm, ajuste angular y trabamiento rápido.
Nr. Art. 300-24-026



HSK F63 unidad giratoria, interfaz ET para perforar, fresar o herramientas de serrado máx. Ø 240 mm, ajuste angular y trabamiento rápido
Nr. Art. 300-24-024



HSK F63 unidad inclinable digital con 1 salida WELDON para disco de corte con máx. Ø 240 mm
Nr. Art. 300-24-035

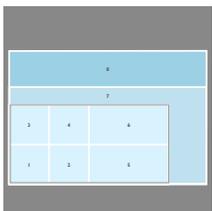


profit H08 start profit H08 professional



Nesting CNC – eficiencia en el espacio más pequeño

La profit H08 de Format4 es el centro de mecanizado CNC para aplicaciones profesionales de nesting con el mínimo de espacio ocupado. Especialmente diseñada para uso universal, la "multitalentos" de gran productividad convence por su extrema precisión e impresionante trabajo en el mecanizado de los materiales más diversos.



Gestión de vacío
SMART ZONING



Hasta 750 m³/h de potencia de succión



Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de Format4



Sistema de medida automático de longitudes de la pieza



Unidad de descarga automática incl. empujador electromotorizado



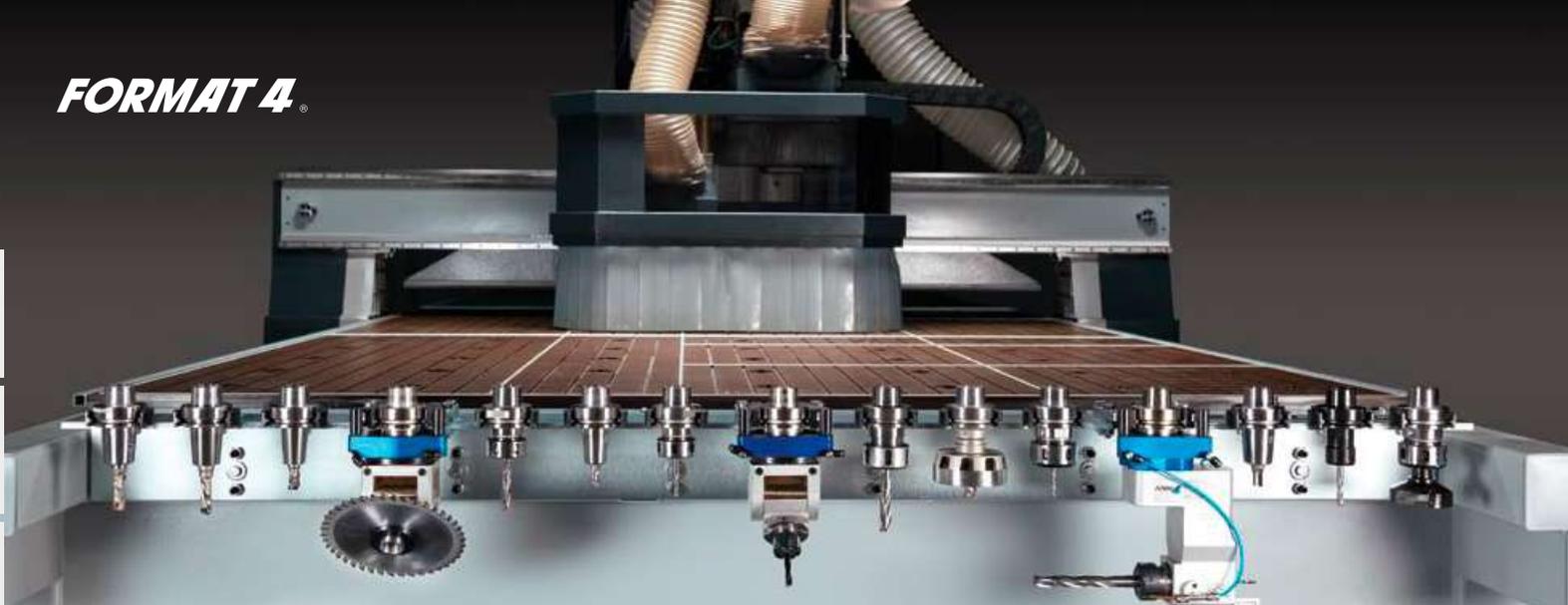
Impermeabilidad adicional para condiciones extremas



fg.am/ph08-2131-eng

profit H08 classic
Modelo especial de esta serie
exclusiva para los mercados de
exportación del grupo Felder





Campo de trabajo

Fresado y taladrado en cualquier forma, en una sola pasada

El diseño de construcción de doble cara del portal del CNC H08 garantiza la más alta precisión y repetibilidad de su trabajo.



Terminal de mando

Terminal manual con potenciómetro y parada de emergencia

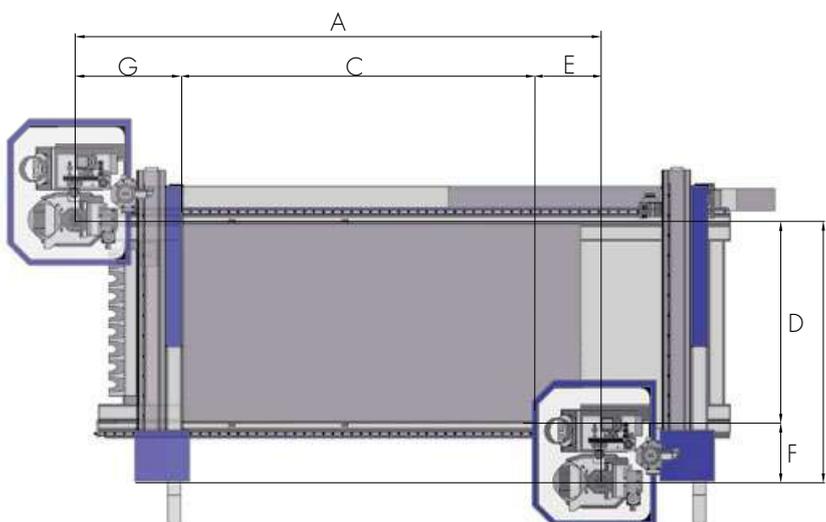


Diseño en forma de pórtico

El accionamiento de cremallera en dirección X e Y asegura máximas velocidades de desplazamiento con mínimos tiempos de mecanizado y de cambio de la herramienta.



Campos de trabajo, recorridos



profit H08 13.25

- A 3.260 mm
- B 1.630 mm
- C 2.500 mm
- D 1.250 mm
- E 593 mm
- F 186 mm
- G 166 mm

profit H08 16.31

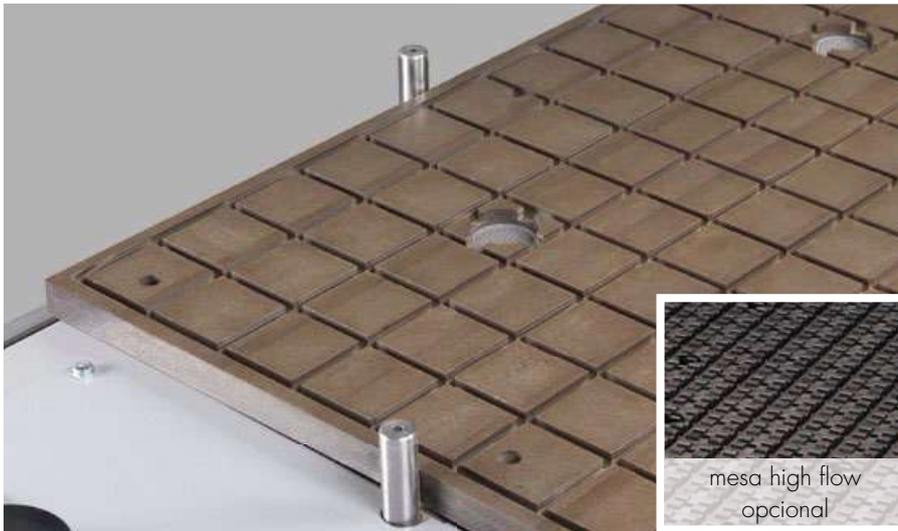
- A 3.860 mm
- B 1.930 mm
- C 3.090 mm
- D 1.530 mm
- E 593 mm
- F 186 mm
- G 176 mm

profit H08 21.31

- A 3.860 mm
- B 2.500 mm
- C 3.090 mm
- D 2.100 mm
- E 125 mm
- F 375 mm
- G 645 mm

Nesting perfecto gracias a la mesa matricial de Format4

La mesa matricial con geometría óptima de encaje hace posible la circulación en toda la superficie, de piezas de trabajo de cualquier forma y tamaño y garantiza su posicionamiento exacto. Montado directamente en los topes de la mesa, proporcionan apoyo adicional en la optimización de corte y se puede controlar opcionalmente con sensores de prevención de colisiones.



Sistema de vacío

Materiales permeables al aire, así como partes de áreas pequeñas se pueden fijar con alta fuerza de retención. Hasta 750 m³/h.



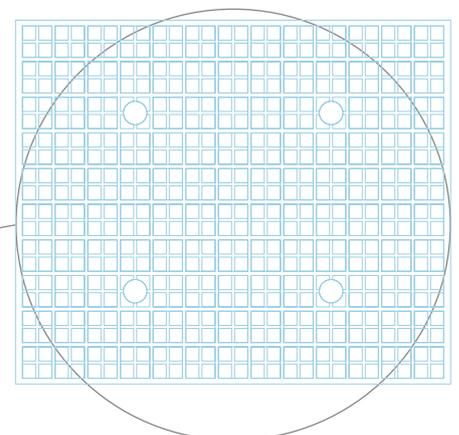
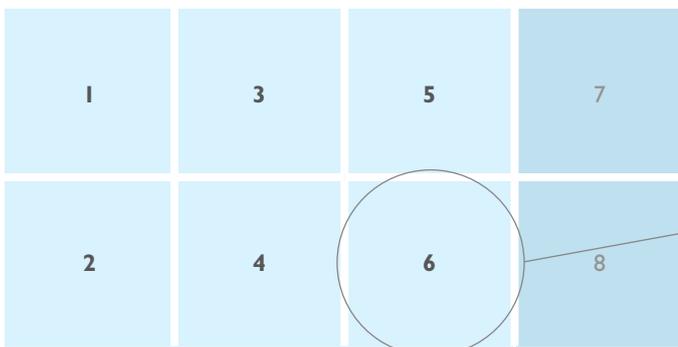
Mesa matricial de vacío 60 x 60

4 salidas de vacío por campo

La mesa de vacío de su perfil H08 classic dispone de una cuadrícula de 60 x 60 mm y 4 salidas de vacío por campo para una distribución uniforme del vacío y aspiración óptima por toda la mesa de Nesting. Hay en forma opcional una cuadrícula de 30 x 30 mm para mejorar el efecto de retención de todas las formas de piezas y tamaños (en especial para piezas pequeñas) a elección.

Material fenólico

La mesa de vacío está compuesta de resina fenólica y no corrosiva ni depende de la temperatura (expansión y contracción). Se garantiza una precisión constante.



El campo se divide como estándar en 6 partes (H08 13.25) o en 8 partes de vacío (H08 16.31), para proporcionar la mejor fuerza de sujeción para todos los tipos de tamaños de tableros. El control de los campos de vacío se realiza manualmente por medio de palancas en el lado frontal de la máquina.

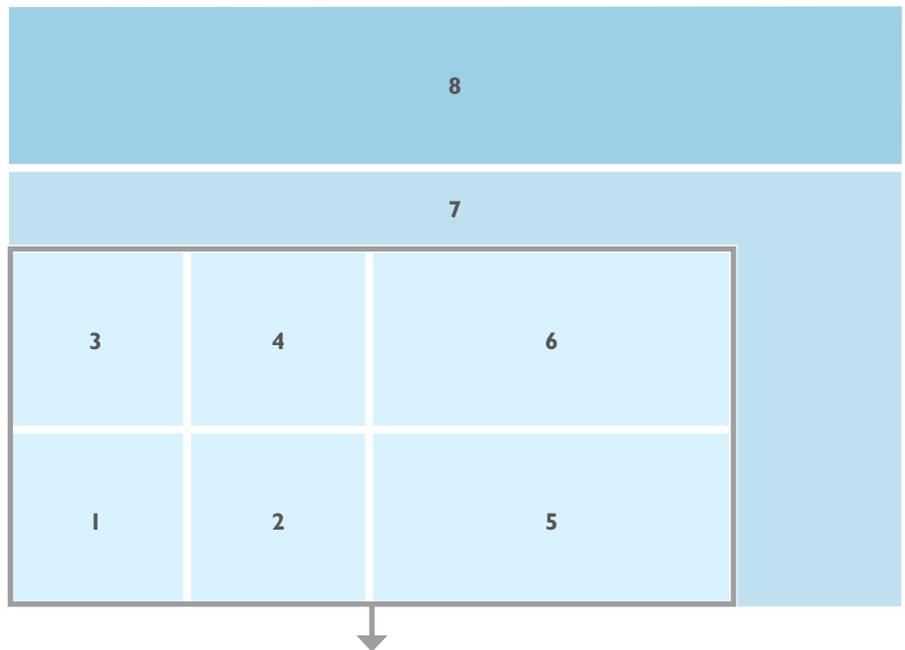
Smart Zoning (profit H08 21.31)

Debido al sistema de control de vacío „Smart Zoning“, las áreas de vacío pueden cambiarse de totalmente automáticas a control manual y se activan según el tamaño de pieza de trabajo.

Las zonas predefinidas de la mesa matricial están basadas en 3 tamaños habituales de tablero:

- 2500 mm x 1250 mm ■
- 3090 mm x 1530 mm ■
- 3090 mm x 2100 mm ■

¡Por lo tanto, un cambio de tamaño de tablero se puede realizar muy rápido!



También se pueden posicionar y trabajar piezas individuales con distintas medidas en las zonas 1 a 6.

Unidades de taladro



DH 8

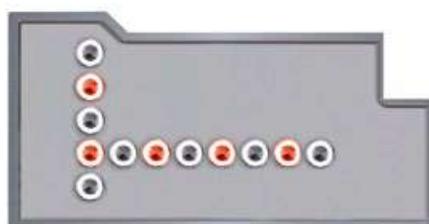
Portabrocas

- Portabrocas DH 8; con 8 ejes verticales
- Portabrocas DH 12; con 12 ejes verticales
- Portabrocas DH 16; con 4 ejes horizontales, 12 ejes verticales y 2 sierras.
- Motor activado por inversor hasta 6.000 rpm

La máquina realiza perforaciones verticales.



DH 8



DH 12



DH 16

Eje



“Professional”: flexibilidad absoluta para la máxima productividad

El paquete “professional” del eje de fresado de alto rendimiento tiene un portaherramientas HSK-F63, que junto con 10 kW y 24.000 rpm incluso con materiales difíciles de fresar logra resultados perfectos. Hasta 10 herramientas aseguran el más rápido cambio y hacen que el H08 sea aún más potente.



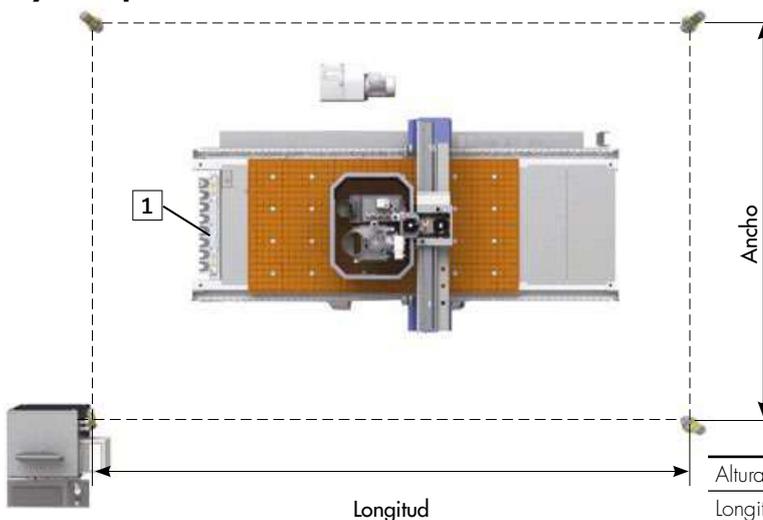
Sistema de medida automático de longitudes de la pieza

Una herramienta de fácil parametrización: cada milímetro de longitud de herramienta se deposita exactamente en centésimas de mm en la base de datos de herramientas.



1 Cambiador de herramientas con 8 o 11 posiciones sobre el lado lateral del bastidor de la máquina

Lugares para herramientas y espacio útil



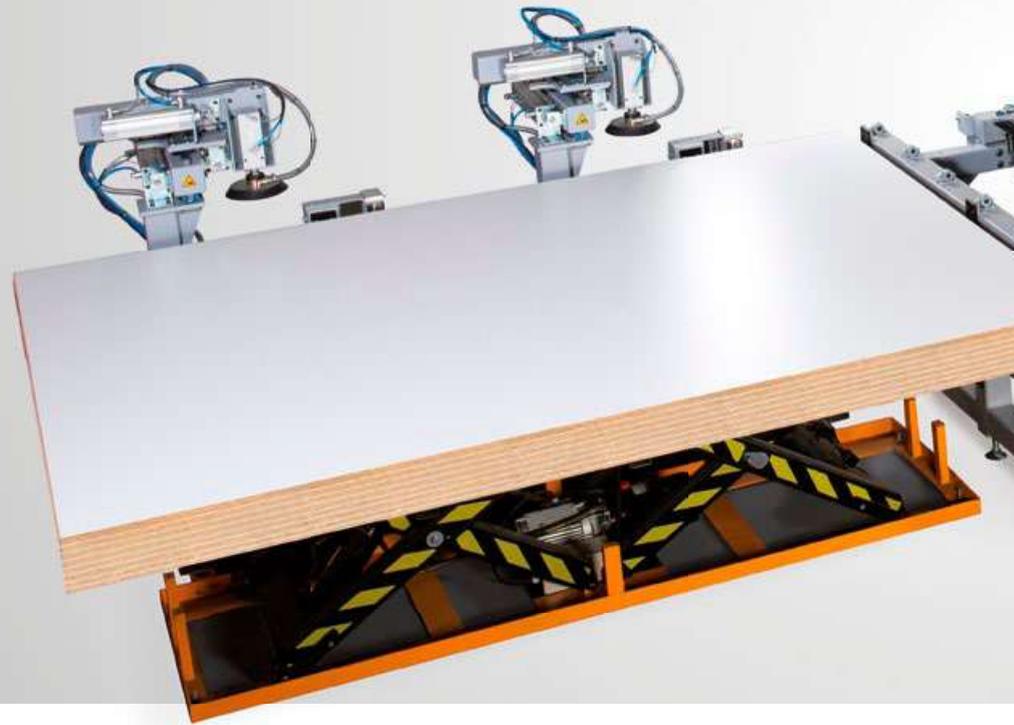
Fotos simbólicas de profit H08 13.25, profit H08 16.31, profit H08 21.31

	profit H08 13.25	profit H08 16.31	profit H08 21.31
Altura [H]	1.650 mm	1.650 mm	1.968 mm
Longitud [L]	5.600 mm	6.200 mm	6.150 mm
Ancho [B]	3.790 mm	4.090 mm	4.720 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	2.460 kg	2.970 kg	3.450 kg

Mecanizado de plástico y de material compuesto con c-tech de Format4

✓ Detección de marcas de registro: para el procesamiento de materiales impresos en la industria de la publicidad, una cámara garantiza la máxima precisión al reconocer automáticamente las marcas de corte en el material impreso de la pieza.





profit H80

Producción CNC: eficiente, económica y rentable

El centro de corte de tableros, taladro y fresado profit H80 trae producción eficiente de muebles en carpinterías y ebanisterías. Los muebles completos a medida con todos los agujeros, ranuras y conexiones se producen en una sola operación. Las modernas tecnologías de anidamiento aseguran el mayor ahorro posible de material y tiempo. Hasta la automatización completa, la profit H80 se puede ampliar con diferentes soluciones de carga y descarga, logrando así tasas de rendimiento máximas.



10 kW o 12 kW
Eje principal de gran rendimiento con conos HSK



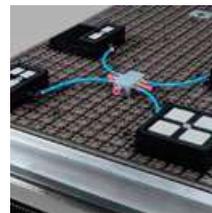
La longitud de cada herramienta se almacena en la base de datos de herramientas con una precisión de una centésima de milímetro



Diferentes variantes de topes para flexibilidad adicional



Cambiador de herramientas ajustable en altura, incluida la cubierta



Fácil uso de las ventosas



5 indicaciones de estado a color proporcionan información sobre el estado actual de la máquina.



VIDEO

fg.am/profit-h80



Variante "stand alone"



La puerta de mantenimiento en la parte posterior de la capota hace que la unidad de perforación sea fácil, rápida y accesible desde el punto de vista ergonómico.



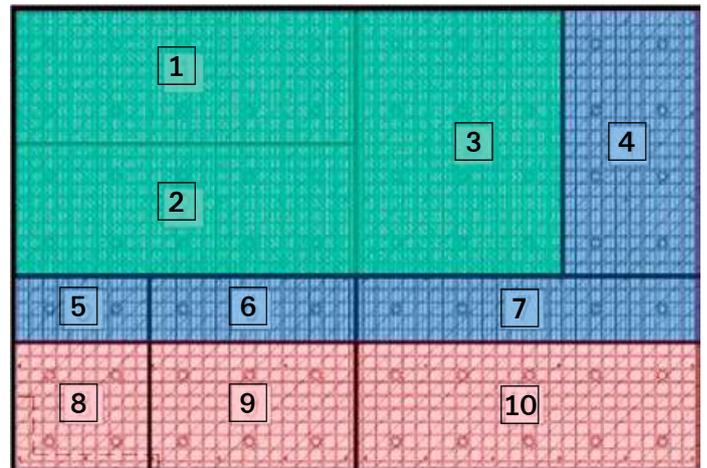
Mesa matricial de vacío 60 x 60 - 4 salidas de vacío por campo

La mesa de vacío de la profit H80 tiene una cuadrícula de 60 x 60 mm y 4 salidas de vacío por campo para una distribución uniforme del vacío y la mejor potencia de aspiración en toda la mesa de anidación. Hay en forma opcional una cuadrícula de 30 x 30 mm para mejorar el efecto de retención de todas las formas de piezas y tamaños (en especial para piezas pequeñas) a elección.

Gestión de vacío "Smart Zoning"

Según el tamaño, el área de trabajo de la profit H80 en 9 o 10 campos de vacío. La distribución y el tamaño de estos campos de vacío se basan en dimensiones de tableros estándares. Los pequeños campos de vacío, construidos desde el frente izquierdo, son perfectos para un posicionamiento cómodo y ergonómico de materiales residuales. Antes de comenzar el programa, el software selecciona todos los campos de vacío necesarios de forma totalmente automática, dependiendo del tamaño del tablero. Si es necesario, por supuesto, los campos individuales se pueden desactivar.

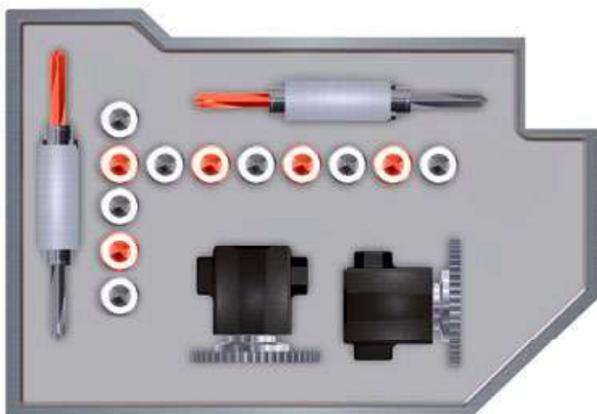
- 2500 mm x 1250 mm = 4" x 8"
- 3090 mm x 1530 mm = 5" x 10"
- 3090 mm x 2100 mm = 7" x 10"



Mesa de la resina fenólica

La mesa de vacío está compuesta de resina fenólica y no corrosiva ni depende de la temperatura (expansión y contracción). Se garantiza una precisión constante.

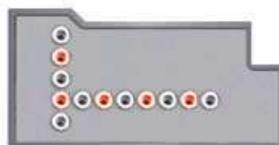
Tipos de cabezales de perforación individuales



DH 16



DH 8



DH 12

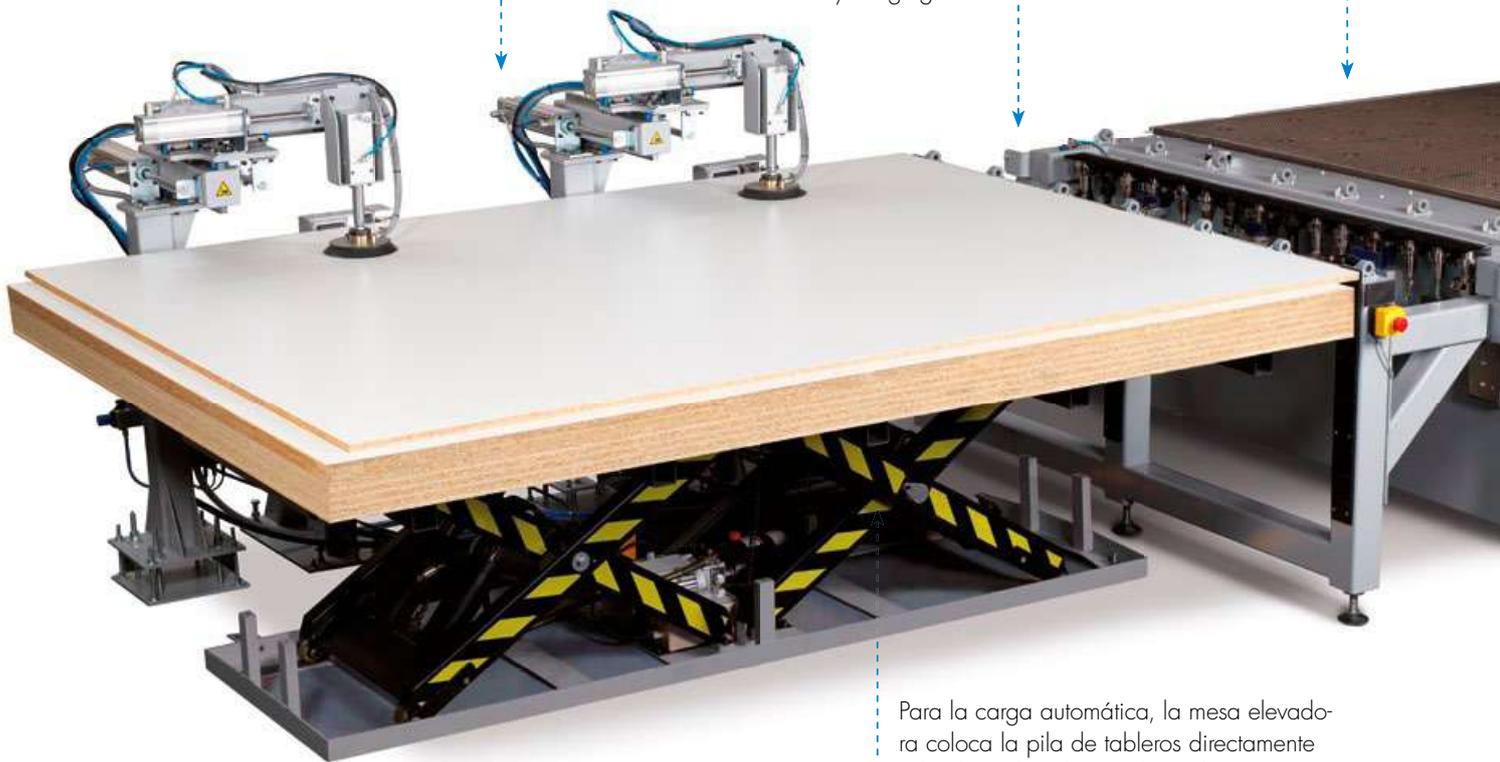
Los cabezales de perforación DH8 y DH12 están diseñados para operaciones de perforación vertical. Los husillos de perforación están dispuestos en las direcciones X e Y. Cada husillo está posicionado de forma flexible verticalmente para mecanizar una fila de agujeros.

La introducción de ranuras en la pared posterior también en la dirección Y permite la máxima utilización del material en el cuerpo al anidar de manera óptima los componentes en el anidamiento. Esta eficiencia está garantizada con el cabezal DH16, con 12 husillos verticales, 4 horizontales y 2 sierras de ranurado.

La alineación de los materiales del tablero se realiza directamente en la mesa elevadora y de forma sincronizada con el mecanizado desde el campo de trabajo. Esto ahorra tiempo y aumenta la productividad.

El cambiador lineal ajustable, incluida la cubierta en el soporte de la máquina, protege de forma óptima al portaherramientas de las virutas y el polvo, asegura tiempos de cambio más cortos y acomoda hasta 12 herramientas y 3 agregados.

La mesa matricial con geometría óptima de encaje hace posible la circulación en toda la superficie, de piezas de trabajo de cualquier forma y tamaño y garantiza la máxima potencia de sujeción durante el procesamiento.



Para la carga automática, la mesa elevadora coloca la pila de tableros directamente a la altura de trabajo adecuada.

Máxima productividad

El portaherramientas HSK F63 del husillo de fresado de 10 a 12 kW garantiza una concentricidad perfecta.

El uso estandarizado de agregados permite aplicaciones casi ilimitadas. Con la interfaz de aire comprimido ya integrada con función de soplado y enfriamiento, incluso los agregados más especiales son compatibles para aplicaciones especiales.



Lamello Clamex-P



Caja de cerradura



Unidad basculante



Unidad palpadora



Unidad de cuchilla



Unidad para bajo nivel



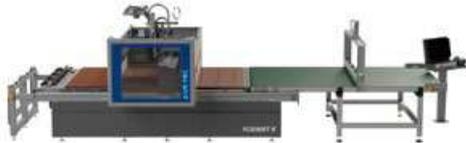
El eje C está disponible como cuarto eje interpolado (360°), estándar con conexión de aire comprimido para grupos especiales.

Opciones de automatización

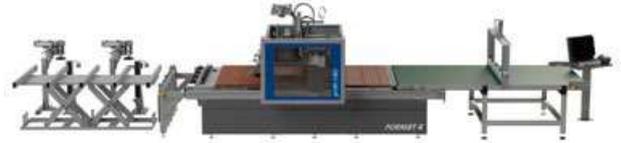
Ya sea como una máquina independiente o una celda totalmente automatizada, la profit H80 ofrece diferentes opciones de automatización para una máxima eficiencia y tiempos de ciclo más cortos.



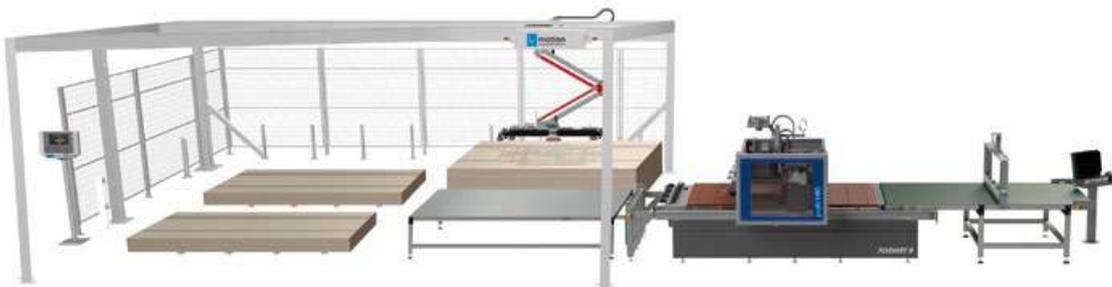
Variante "stand alone"



Variante "Descarga automática"



Variante "Carga y descarga automática"



Variante "Carga y descarga automática" con conexión a almacén

Lugares para herramientas y espacio útil

Soluciones bien pensadas y conceptos maduros: disponibles en tres tamaños diferentes.

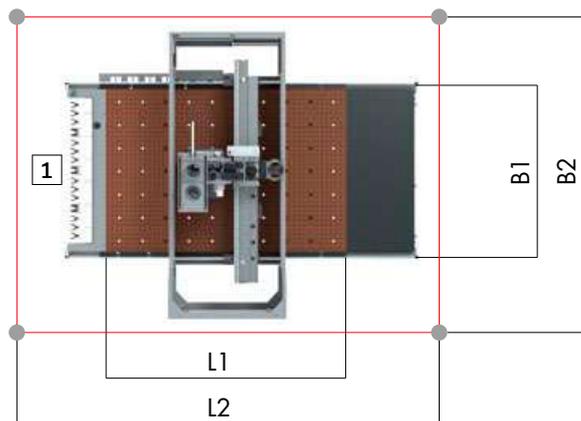


Foto simbólica de profit H80

	L1 [mm]	B1 [mm]	L2 [mm]	B2 [mm]
H80 16.38	3720 mm	1530 mm	7050 mm	3900 mm
H80 21.31	3090 mm	2100 mm	6400 mm	4500 mm
H80 21.38	3720 mm	2100 mm	7050 mm	4500 mm

**Los tamaños varían al usar equipamientos especiales*



1 Cambiador de herramientas

Según el tamaño, hay entre 11 y 15 lugares de almacenamiento de herramientas en la máquina.

Además, el cambiador de herramientas puede acomodar hasta tres agregados. El cambiador lineal ajustable, incluida la cubierta en el soporte de la máquina, protege de forma óptima al portaherramientas de las virutas y el polvo.

Los mejores resultados de aspiración



La capota de aspiración recientemente desarrollada garantiza piezas de trabajo limpias al final del procesamiento y es adecuada para su uso en madera, así como en materiales plásticos y compuestos. El polvo y las virutas persistentes se reducen al mínimo gracias a la capota optimizada.



La aspiración de la mesa superior en la cinta transportadora limpia las piezas de trabajo durante el empujado de salida. Por lo tanto, se garantiza una sujeción perfecta de las etiquetas en la superficie libre de polvo.



Las últimas virutas son completamente absorbidas por la aspiración debajo de la mesa entre la cinta transportadora y la mesa de trabajo.

Mecanizado de plástico y de material compuesto con c-tech de Format4

Con las opciones de equipamientos especialmente desarrollados de c-tech, la profit H80 es la máquina perfecta para el mecanizado de plásticos y compuestos.

- ✓ Impermeabilidad adicional para condiciones extremas.
- ✓ Posibilidad de utilizar unidades especiales para el procesamiento de diferentes materiales artísticos y compuestos.
- ✓ Numerosas soluciones innovadoras para la refrigeración de piezas de trabajo, lo que aumenta la vida útil de la herramienta, mejora la calidad de la superficie o para la eliminación óptima de virutas garantiza la máxima productividad y, por lo tanto, más rendimiento.





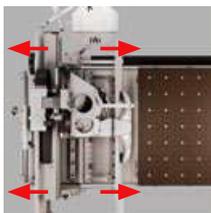
profit H100
profit H150

Anidamiento de 5 ejes para producción de muebles

Los nuevos centros de mecanizado CNC Nesting profit H150 y H100 tienen corte de tableros, taladro y fresado, todo en un uno. Hay cuatro tamaños disponibles con gestión de vacío SMART ZONING integrada, niveles de automatización de gama alta, cabezales de perforación superiores a la media, nuevos conceptos de seguridad y mucho más. El husillo de fresado de 5 ejes Hightech de alto rendimiento de la profit H150 de Format4 permite el diseño de piezas individuales en un tiempo récord. Para el uso sin restricciones del husillo de 5 ejes, así como para colocar piezas de trabajo en ventosas, se encuentra disponible una fila de topes trasera. Un gran calibre Z de 200 mm ofrece un mecanizado flexible de piezas de trabajo altas.



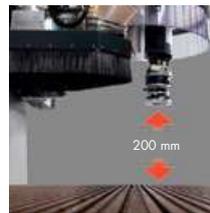
Apertura de mantenimiento para acceso rápido



Accionamiento Gantry a ambos lados



5 ejes para una diversidad sin fin



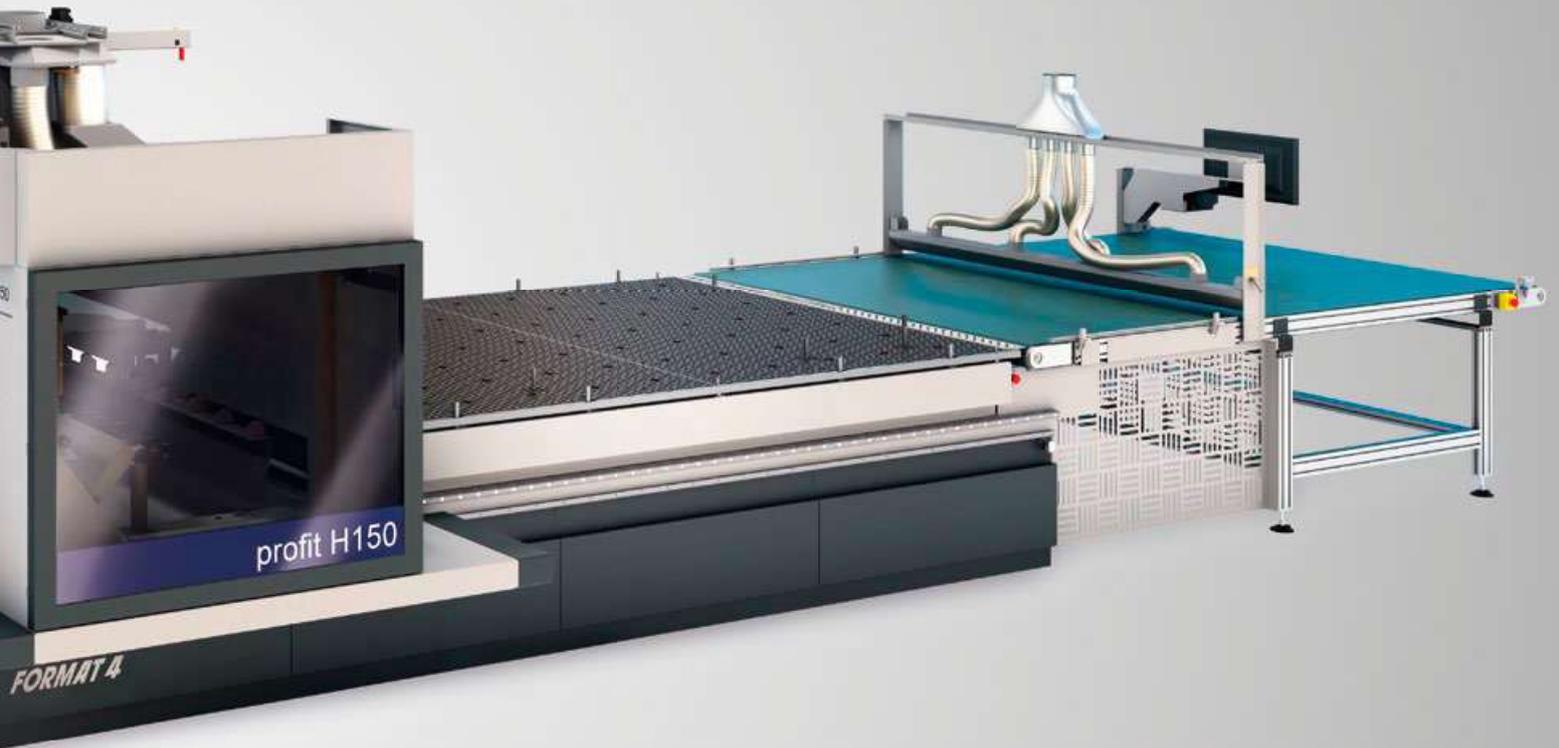
Tamaño de paso alto y sin cambios incluso en el más alto grado de automatización



Sin restricciones para el posicionamiento de la pieza de trabajo gracias a la posición de estacionamiento



Mayor vida útil del husillo de fresado de 5 ejes a través del bloqueo mecánico de los ejes C y A

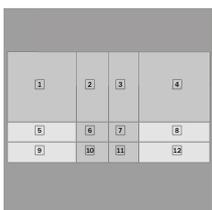


VIDEO

fg.am/profitH150-eng



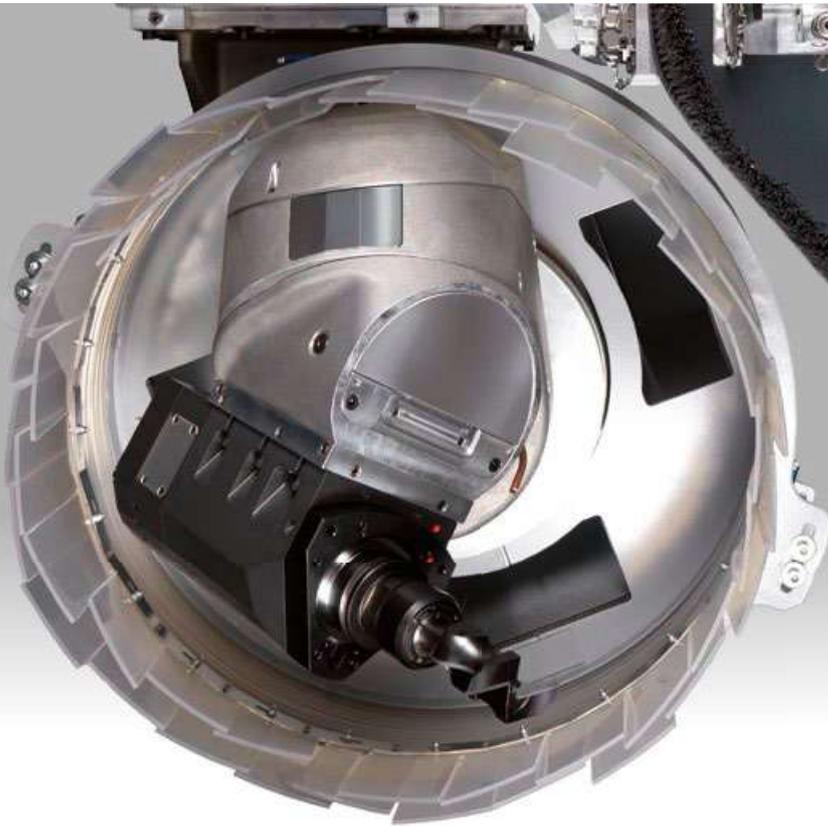
profit H100



Gestión de vacío
SMART ZONING



Gran cantidad
de herramientas
estándar, incluida la
cubierta



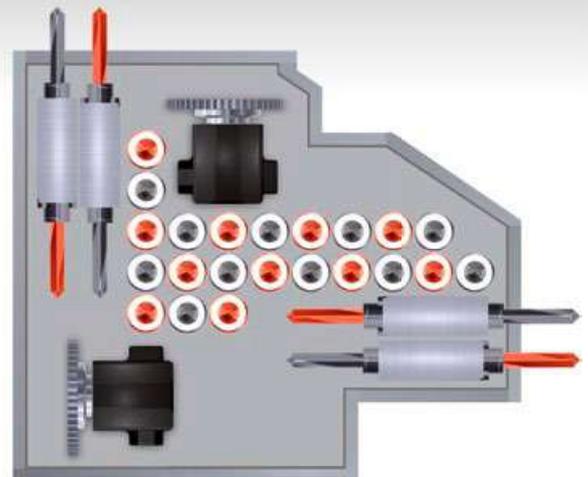
Unidades de procesamiento disponibles

Para el mecanizado de piezas de trabajo, hay disponibles un husillo de 3, 4 o 5 ejes, así como diferentes tipos de cabezales de perforación con sierras de ranurado integradas.

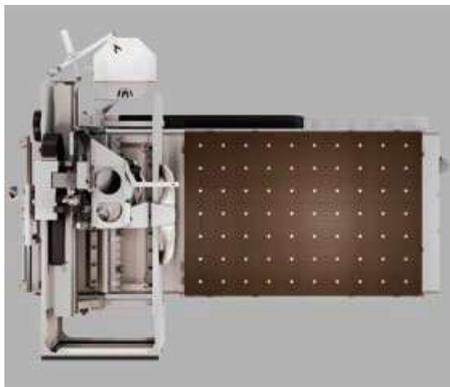
Los potentes husillos de fresado de hasta 15 kW también son adecuados para procesar madera maciza. Un inversor controla infinitamente la velocidad hasta 24.000 rpm, garantizando así los mejores resultados de superficie.

Portabrocas

Los tipos de cabezales de perforación con hasta 30 husillos de perforación se pueden usar individualmente para garantizar los tiempos de producción más cortos en la producción de cuerpos. Además, una herramienta de ranurado en la dirección X y una sierra de ranurado en la dirección Y están disponibles para el ranurado, de modo que se pueda lograr una utilización óptima del tablero en la anidación.



DH 30 8H 2S



Posición de estacionamiento

Si la capota está en posición de estacionamiento, se puede acceder libremente a toda el área de trabajo. Esto hace posible una referencia de componentes ergonómica y precisa.



Indicador de estado

La pantalla de estado de 5 colores adicionalmente disponible informa continuamente al operador de la máquina sobre el progreso del procesamiento actual desde todos los lados.

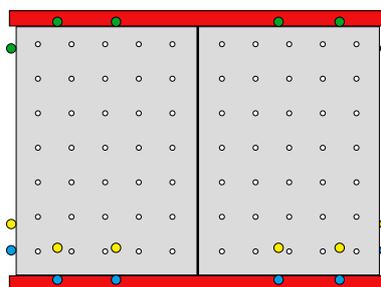


Capota de aspiración

La capota de aspiración controlada automáticamente se adapta a la altura respectiva de la pieza de trabajo, la longitud de la herramienta y la profundidad de fresado durante el mecanizado de 5 ejes.

Referencia precisa de componentes

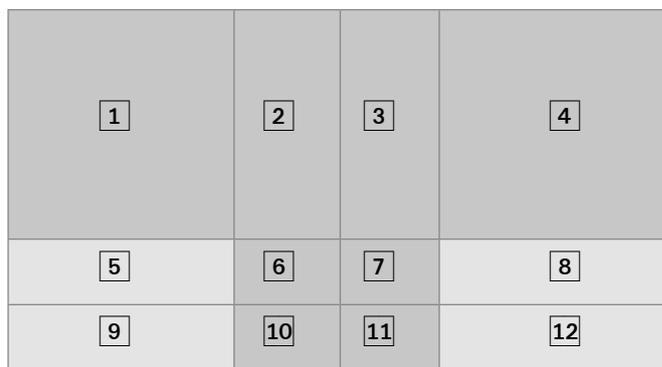
Según la estrategia de mecanizado, el grado de automatización y los requisitos del cliente, el área de trabajo puede equiparse de forma completamente individual con diferentes opciones de referencia. Los topes delanteros, traseros y de una fila posterior, o las reglas continuas en la dirección X ofrecen las máximas opciones de procesamiento y facilidad de uso.



Gestión inteligente del vacío por "Smart Zoning"

Según el tamaño, el área de trabajo de la profit H100/H150 se divide en 12 o 19 campos de vacío. La distribución y el tamaño de estos campos de vacío se basan en dimensiones de tableros estándares.

Los pequeños campos de vacío, construidos desde el frente, son perfectos para un posicionamiento cómodo y ergonómico de materiales residuales. Según el tamaño del tablero, el software selecciona automáticamente todos los campos de vacío necesarios antes de comenzar el programa. Si es necesario, por supuesto, los campos individuales se pueden desactivar.



Conceptos bien pensados para la producción en serie altamente productiva: las mitades del campo de trabajo son completamente simétricas para un trabajo pendular en la máquina.

Opciones de automatización

Las opciones de automatización más diversas permiten una expansión gradual de la máquina básica, hasta la celda completamente automática con función de etiquetado automático.



Variante "stand alone"



Variante "Descarga automática"



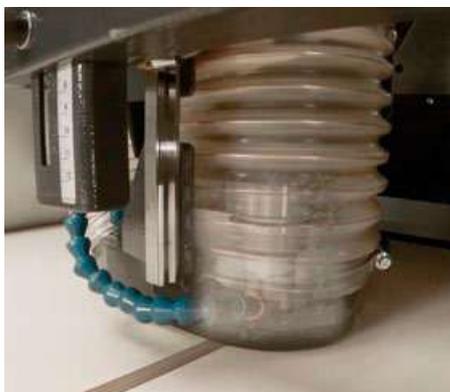
Variante "Carga y descarga automática"



Variante "Carga y descarga automática" con conexión a depósito

Nuestros sistemas de almacenamiento I-motion están adaptados a las respectivas condiciones de espacio y requisitos del cliente. Las ubicaciones de los lotes, el tamaño del almacén, el grado de automatización y los sistemas de carga se pueden seleccionar libremente.

Por lo tanto, son posibles diferentes conceptos de carga por adelantado en una mesa de fijación, mesa elevadora con o sin unidad de etiquetado, así como directamente en el campo de edición.



Campana de aspiración

La campana de aspiración optimiza los resultados y reduce el volumen requerido debido a su diseño compacto.



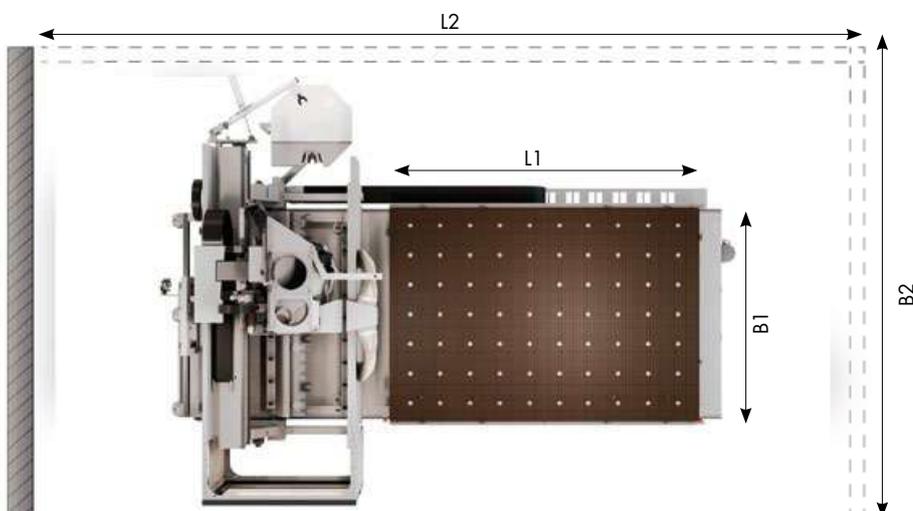
Unidad de etiquetado

La unidad de etiquetado automático aplica automáticamente las etiquetas adhesivas a una superficie libre de polvo antes del procesamiento y al mismo tiempo alinea con precisión el tablero directamente sobre la mesa elevadora. Esto garantiza el más alto nivel de automatización, minimiza los errores del operador y reduce significativamente el tiempo de producción.

Aspiración de mesa superior

La aspiración de la mesa superior en la cinta transportadora limpia las piezas de trabajo durante la remoción en la superficie. Por lo tanto, se garantiza una sujeción perfecta de las etiquetas en la superficie libre de polvo.

Lugares para herramientas y espacio útil



Según el grado de automatización, las opciones adicionales disponibles y el concepto de seguridad en la máquina, el espacio requerido varía.

	profit H100 16.38	profit H100 19.38	profit H100 22.32	profit H100 22.43
Longitud L1	3.720 mm	3.720 mm	3.120 mm	4.300 mm
Ancho B1	1.560 mm	1.860 mm	2.160 mm	2.160 mm
Longitud L2	7.680 mm	7.680 mm	7.080 mm	8.270 mm
Ancho B2	4.900 mm	5.500 mm	6.100 mm	6.100 mm

**Los tamaños varían al usar equipamientos especiales*



Cambiador de herramientas

Incluso en la versión estándar, la profit H100/H150 ofrece hasta 17 estaciones de cambio de herramientas. El cambiador de herramientas lineal se encuentra del lado izquierdo de la máquina.

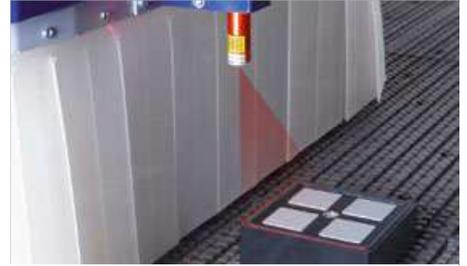
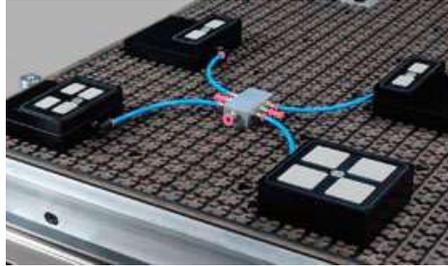


Gracias a la cubierta adicional, controlada automáticamente, las herramientas almacenadas siempre están óptimamente protegidas contra el polvo y las astillas.

Con los cambiadores de herramientas móviles estándar y disponibles opcionalmente, así como el espacio de recogida para un disco de corte grande, hay un total de hasta 35 lugares de herramientas disponibles.

La gran dimensión de mecanizado de altura de piezas de trabajo de hasta 200 mm no se reduce incluso con máquinas totalmente automatizadas y ofrece posibilidades de procesamiento ilimitadas.

Ventosa de vacío



¡Ventosas con posicionamiento rápido para cada forma de pieza!
La geometría cuadrículada de la mesa matricial le facilita el manejo de las ventosas.
Puede también conectar un distribuidor para producir un sistema de vacío de 2 circuitos.

Ventosas, posicionamiento rápido
(profit H100/H150/500MT)
La activación y el posicionamiento del láser de posicionamiento se efectúa por el terminal portátil.



Ventosa de vacío para mesa cuadrículada

POS	Descripción	L x A x a	Nr. Art.
1	Placa distribuidora (profit H100/H150/H500 MT)		300-05-964
2	Placa distribuidora (profit H08/H80)		305-101
3	Placa de tope (profit H08/H80)		305-100
4	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H08/H80/H100/H150)	126 x 126 x 40	300-05-960
5	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H08/H80/H100/H150)	126 x 75 x 40	300-05-961
6	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H08/H80/H100/H150)	126 x 50 x 40	300-05-962
7	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H08/H80/H100/H150)	126 x 35 x 40	300-05-963
8	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H500 MT/H100/H150)	126 x 126 x 75	300-05-860
9	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H500 MT/H100/H150)	126 x 75 x 75	300-05-861
10	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H500 MT/H100/H150)	126 x 50 x 75	300-05-862
11	Ventosa para mesa matricial MT, sin manguera (profit H500 MT/H100/H150)	126 x 35 x 75	300-05-863

Ejemplos de aplicación profit H08/H80/H100/H150



Grabado



Mecanizado de contos



Hoja de puerta



Corte de espuma



Deflector de virutas

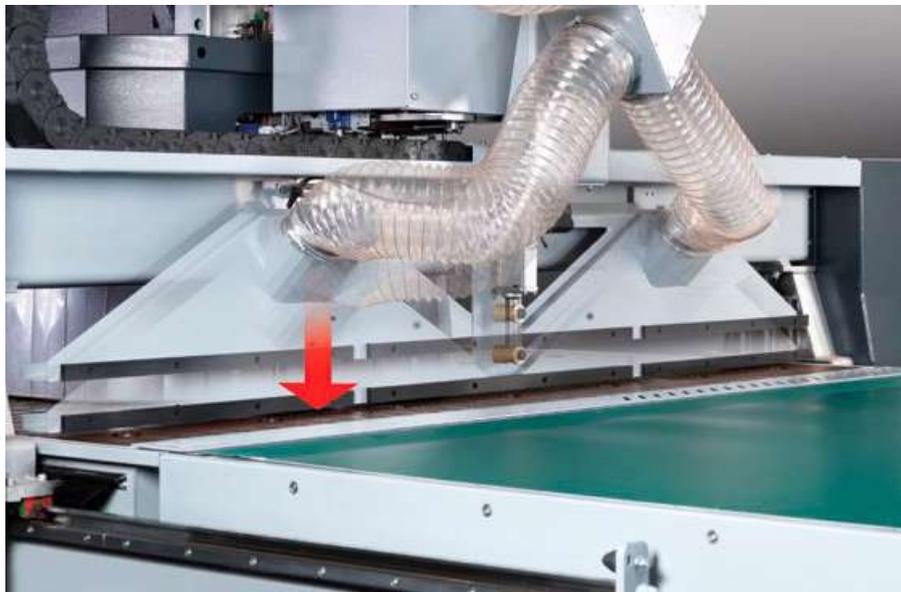
Corte, desplazamiento y etiquetado



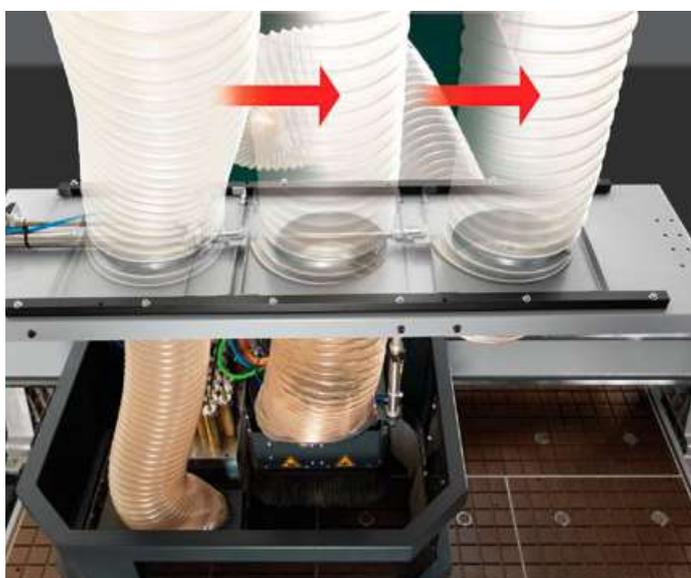
La unidad de evacuación integrada en el portal empuja después del mecanizado, las piezas acabadas y a la vez limpia la mesa. Los restos de virutas se remueven con la aspiración por debajo de la mesa. Durante el proceso de empuje se imprime la primera etiqueta y se clasifica la pieza según el color de la etiqueta en la pantalla de etiquetado. Este proceso se repite pieza por pieza.



Aspiración abajo de la mesa y de expulsión



Unidad de empuje regulable en altura y ajustable sin escalones para una amplia variedad de espesores de material y tablero de protección.



Tomas de aspiración con sistema de control

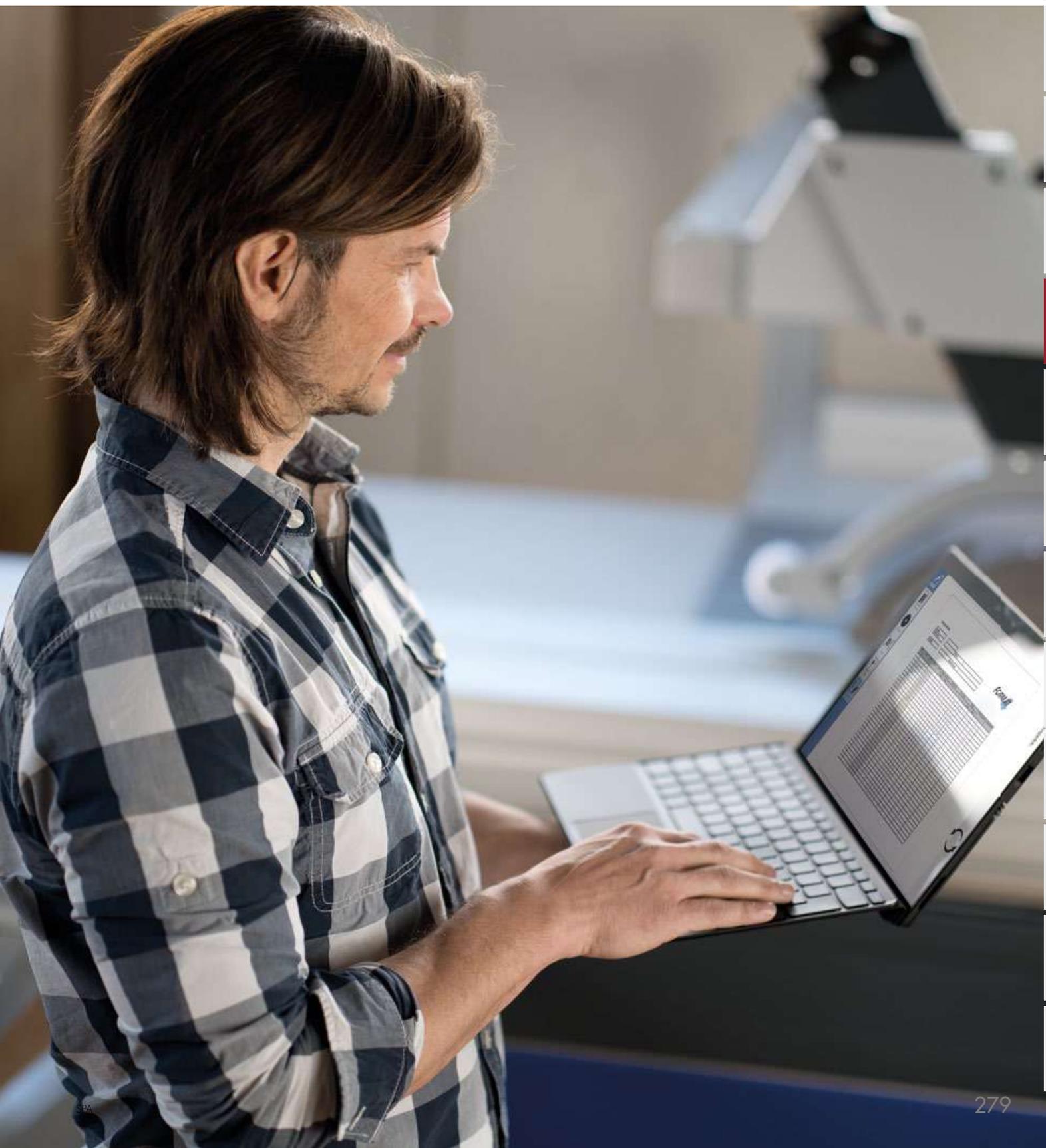
A través del posicionamiento automático de las tomas de aspiración cambia la potencia de succión siempre entre el portabrocas y el eje principal según lo que se haya insertado. De esta forma se garantiza un resultado eficiente de aspiración. Con la opción de una unidad de expulsión se controla la tercera posición de la toma de aspiración. Aquí en la mesa se aspiran en forma óptima los trabajos.



Variantes de topes

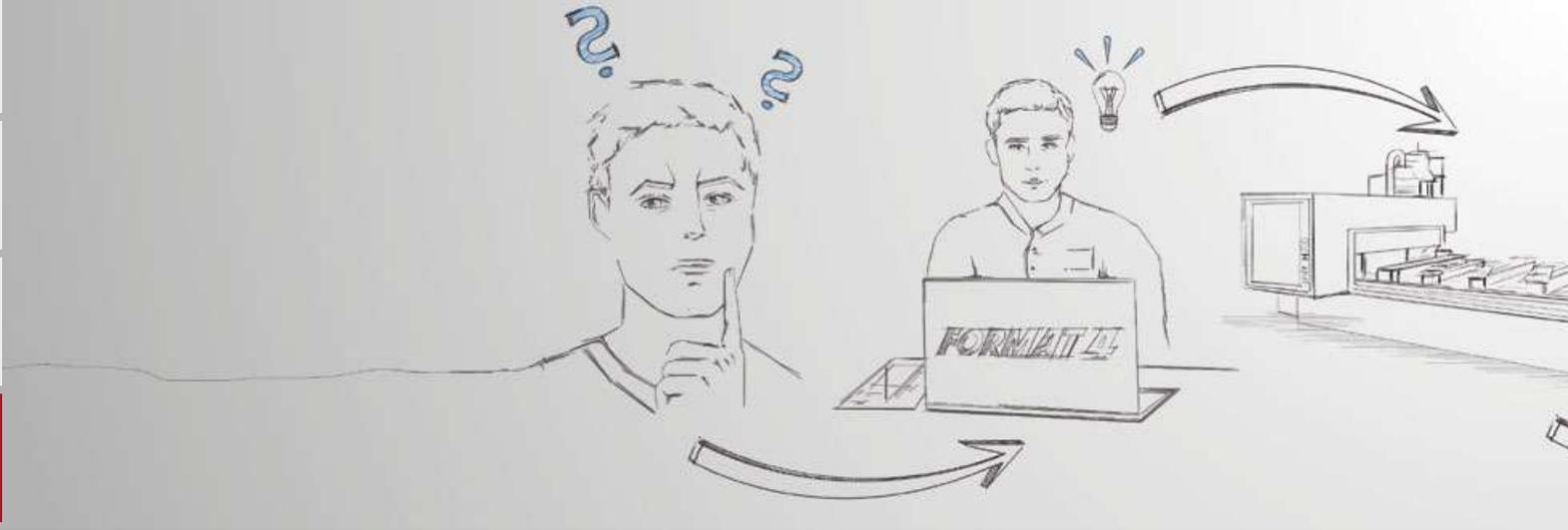
Las variantes de tope individuales alrededor del área de trabajo (frontal, posterior, izquierda, derecha) garantizan la máxima comodidad de operación y una flexibilidad adicional en el mecanizado de piezas de trabajo. Para las máquinas automatizadas, los topes continuos aseguran la descarga uniforme en la cinta transportadora.

F4[®]SOLUTION





Sus soluciones de software FORMAT4 de un vistazo



Software

Mecanizado



F4®Solutions en mobiliario e interiorismo
con F4®Design



F4®Solutions en mobiliario e interiorismo
con F4®Design/F4®Guide



F4®Solutions en mobiliario e interiorismo
con F4®Design/F4®Nest



Producción de ventanas y puertas
con F4®Frame



Formas libres 3D con F4®Solid

Soluciones de Software Format4: máquinas y software de un solo proveedor



Centros de mecanizado CNC

profit H200, Página 224 profit H300, Seite 224 profit H350, Página 234
profit H500, Página 236 c-express 920 classic, Página 214 creator 950, Página 218

profit H200, Página 224 profit H300, Seite 224 profit H350, Página 234
profit H500, Página 236 c-express 920 classic, Página 214 creator 950, Página 218

profit H08, Página 258 profit H100/H150, Página 270 profit H500MT, Página 238
profit H80, Página 264

profit H200, Página 224 profit H300, Página 224 profit H350, Página 234 profit H500, Página 236

profit H200, Página 224 profit H300, Página 224 profit H350, Página 234
profit H500, Página 236 profit H08, Página 258 profit H100/H150, Página 270 creator 950, Página 218

F4®Solutions en mobiliario e interiorismo

Esbozar - Presentar - Producir

La solución de 360° para todo el proceso de pedido

F4@Solutions no es una solución aislada, se integra perfectamente en la producción existente y vincula todos los pasos de trabajo a un proceso inteligente y consistente.

Se adapta como un guante a su negocio y sus máquinas

Negocio artesanal tradicional con máquinas estándar u operación de alta tecnología con CNC - ¡La F4@Solutions siempre encaja! Completamente independiente del equipo de la máquina existente.

Los estándares de Industrie 4.0 también hacen que sea posible trabajar con artesanía

Sin inversiones en nuevas máquinas en red, sistemas de alta tecnología y sin costosas compras de hardware. F4@Solutions da el paso hacia la producción en red y los estándares de Industrie 4.0 también son asequibles para las empresas artesanales con máquinas estándar.



Soluciones de Software Format4: máquinas y software de un solo proveedor

Invierta hoy, obtenga ganancias para siempre;
la solución que crece con usted

No importa cuál sea su negocio en dos, cinco o quince años, F4®Solutions se puede adaptar en cualquier momento, desde la compra de la máquina o la ampliación de la planta hasta Industrie 4.0.

01
DISEÑO - PRESENTACIÓN - CÁLCULO

Esbozar - Visualizar - Producir -
Vender - Producir

El diseño más simple de muebles individuales con F4®Solutions en el entorno familiar de CAD, renderizado fotorrealista de las ventas que respaldan las visualizaciones 3D y la transferencia detallada de datos para la producción; es decir 4.0 para la artesanía y la industria.

02
MATERIAL NECESARIO

Todos los datos siempre a la mano,
desde la medición hasta el montaje

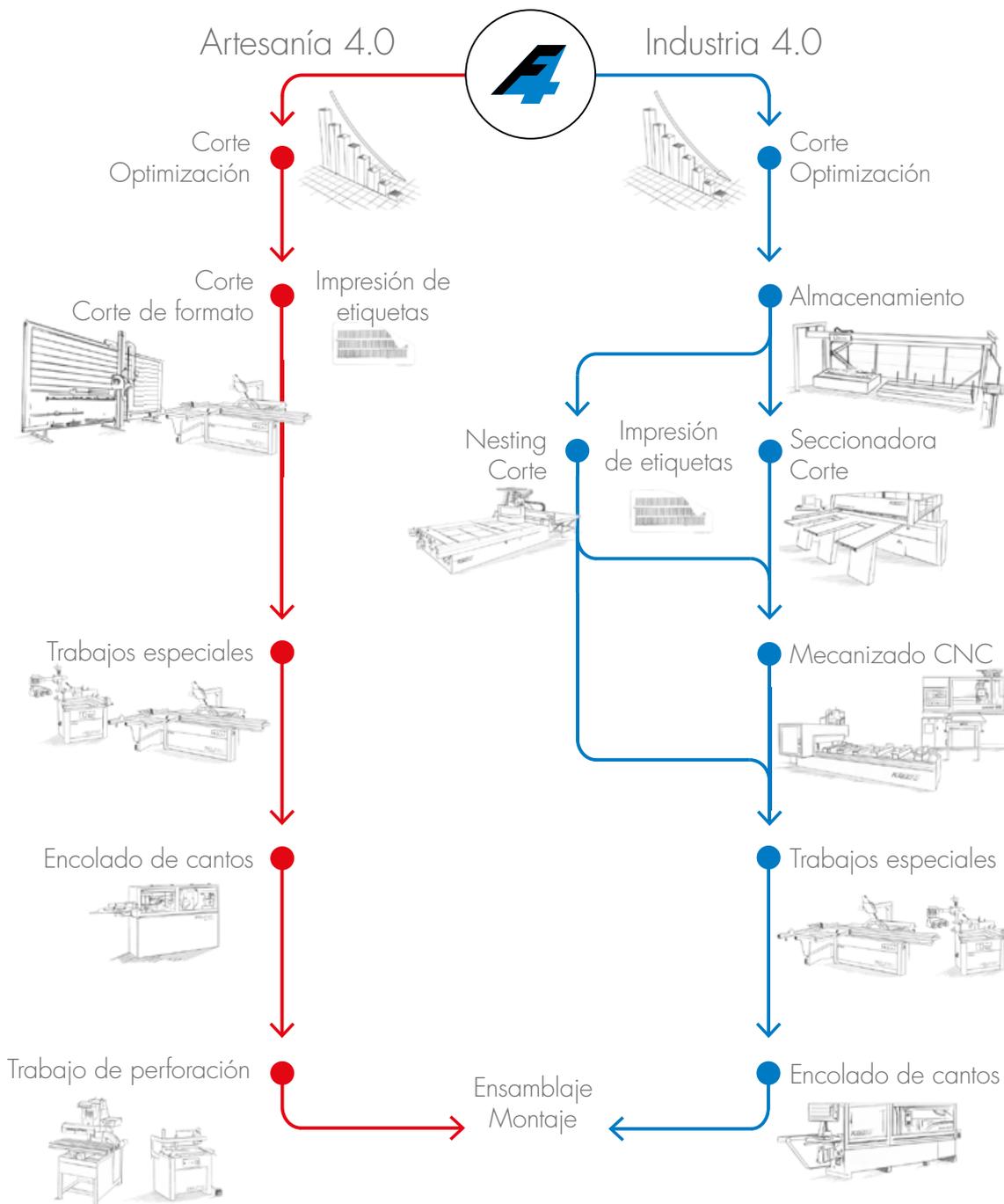
Negocio artesanal tradicional con máquinas estándar u operación de alta tecnología con CNC - ¡La F4®Solutions siempre encaja! Completamente independiente del equipo de la máquina existente.

03
ALMACENAMIENTO DE TABLEROS

F4
SOLUTIONS®

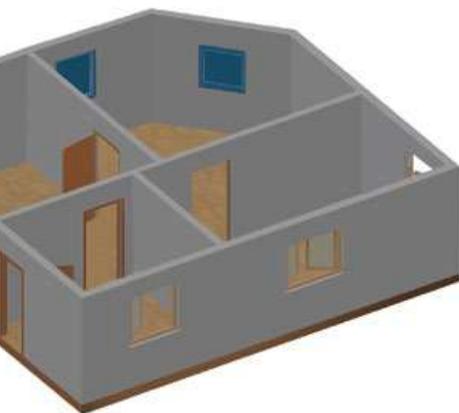
F4® Solutions en mobiliario e interiorismo

Esbozar - Presentar - Vender



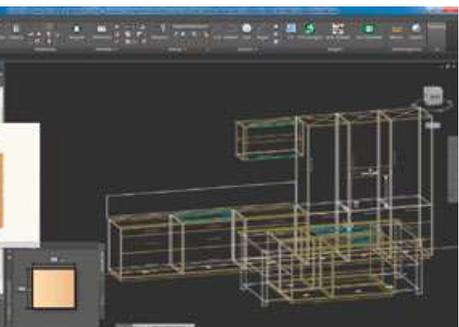
Soluciones de Software Format4:
máquinas y software de un solo proveedor

Esbozar - Presentar - Vender con F4[®]Design



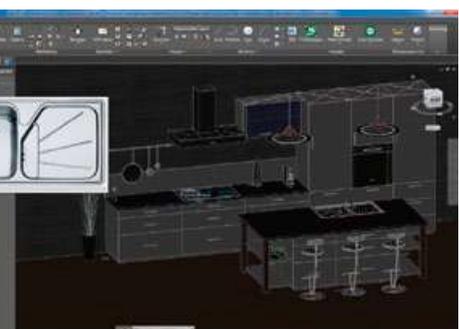
F4[®]Design

Esboce muebles y diseño de interiores, visualícelos en 3D y prodúzcalos con solo tocar un botón. Handwerk 4.0 o Industrie 4.0: independientemente de su parque de máquinas actual, le ofrecemos F4[®]Solutions, la solución de software perfecta para muebles e interiores.



Convenientemente fácil de dibujar y construir

Intuitivamente operable, F4[®]Design convence sobre todo con atajos CAD y la capacidad de importar datos dxf y dwg en 2D o 3D. La planificación 3D de habitaciones e incluso pisos es simple y clara. Cada cuerpo, cada pieza de mobiliario en la planificación con F4[®]Design contiene material, ajuste o información de fabricación.



En un santiamén se termina la planificación

Los elementos de la biblioteca expansible ilimitada se pueden insertar rápida y flexiblemente en la planificación. Las plantillas también aceleran la creación de nuevos contenidos de dibujo y dan como resultado un éxito de planificación rápido y profesional. Las solicitudes de los clientes y los posibles cambios se pueden implementar rápidamente e incluso durante la presentación de ventas debido a la estructura paramétrica.

Presentación fotorrealista y venta más fácil

Con F4[®]Design, convence a sus clientes con visualizaciones 3D fotorrealistas directamente desde el plano de producción. Los elementos de diseño y accesorios de la biblioteca hacen que el dibujo sea más realista y el diseño se vuelve claro para sus clientes. Se presentan opciones de planificación individuales desde diferentes perspectivas directamente en la conversación de ventas con sus clientes. Su cliente sabe desde el principio lo que compra, por lo que los malentendidos quedan excluidos.

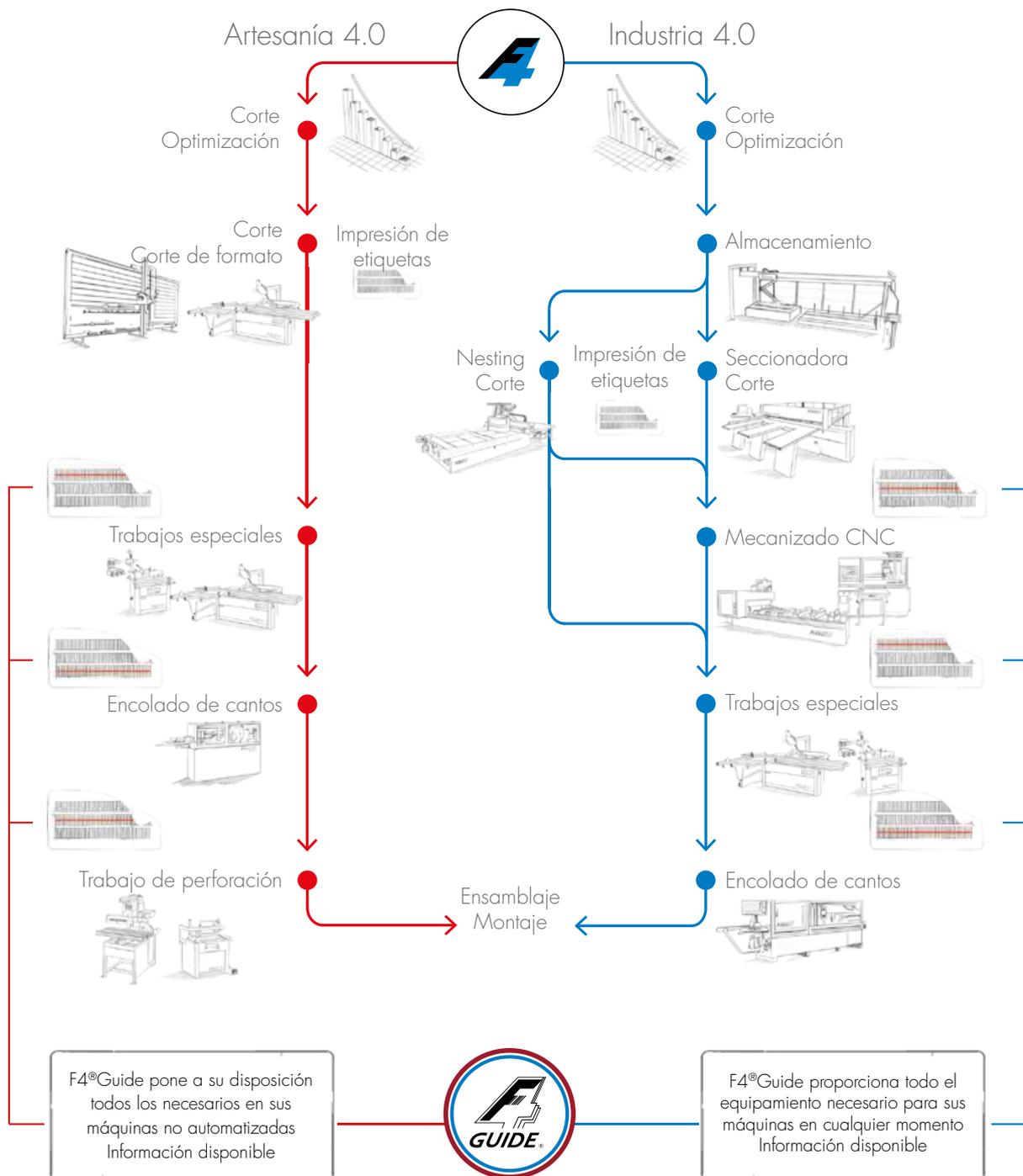
Programas CNC

Programas CNC con capacidad de anidamiento, transferencia ARDIS y listas de piezas. Con solo presionar un botón, se crean listas de cortes, de materiales, de herrajes y de piezas acabadas, y así se ponen a disposición para el próximo proceso de producción individual. Aproveche las posibilidades con F4[®]Design.



F4® Solutions en mobiliario e interiorismo

Esbozar - Presentar - Producir con 4.0 optimización de mecanizado





Soluciones de Software Format4:
máquinas y software de un solo proveedor

Industria 4.0 Artesanía 4.0

Con F4®Guide

F4®Guide: su compañero de confianza

F4®Guide permite la optimización del trabajo con su sistema de 3 códigos de barras 4.0. Es comprensible para todos sin inversiones en nuevas máquinas en red y sistemas de alta tecnología, F4®Solutions da el paso hacia la producción completa en red y los estándares de Industria 4.0 también son asequibles para las empresas artesanales con máquinas estándar.

F4®Guide te acompaña como un socio de confianza a través de todo el taller y la planificación, el cálculo de costos, la producción y el montaje de redes. Desde el mueble individual hasta la planificación de pisos completos: cada componente recibe una etiqueta de componente, que conduce a través de todo el proceso de producción con corte, procesamiento especial, perforación y encolado de cantos, y todo esto directamente en la máquina.

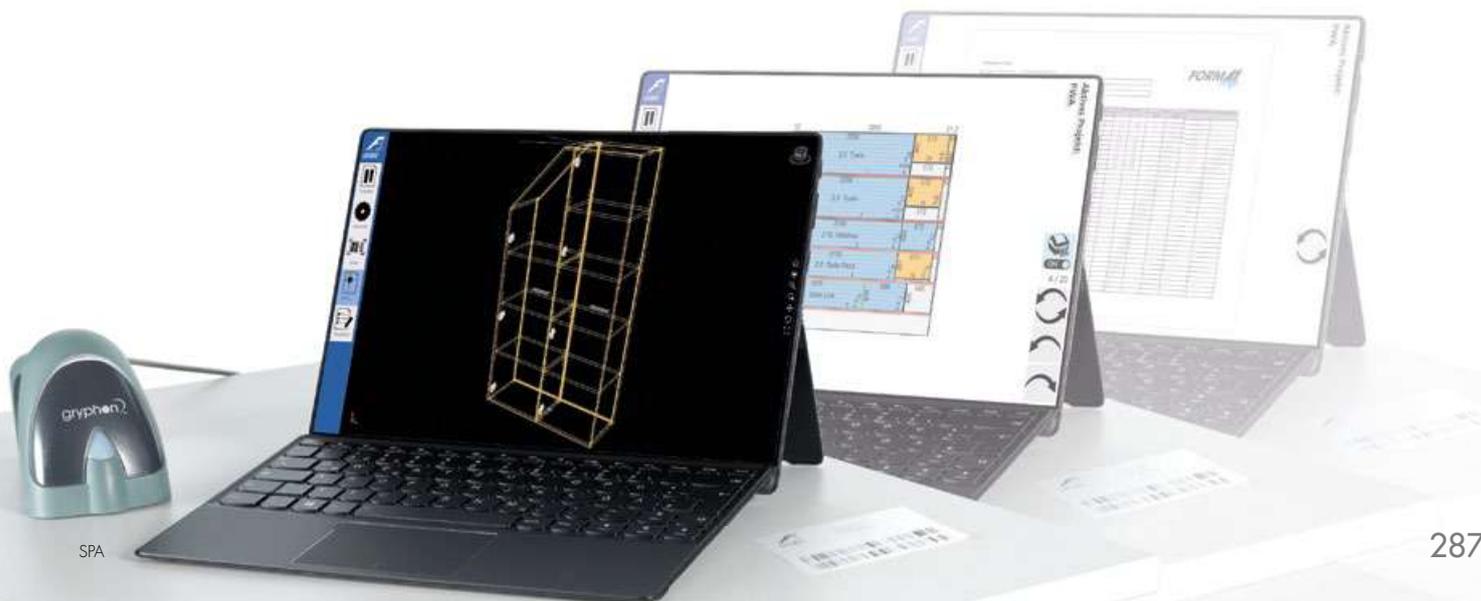
Sistema revolucionario de código de barras

El sistema de 3 códigos de barras de F4®Guide permite conocer en cualquier momento, el proceso de producción y muestra todos los pasos de trabajo. El simple escaneo del código de barras respectivo trae los datos a F4®Guide y lo guía a través del proceso de procesamiento adicional con dibujos detallados y datos en 3D. Sin preguntas, sin caminos dobles, sin montañas de papel.

Todos los datos siempre en la mano

Directamente desde el dibujo, creado en la fase de planificación con F4®Design, se generan todos los datos necesarios para la producción. Girar, acercar, medir y muchas otras funciones garantizan una claridad absoluta en el proceso de fabricación, en el ensamblaje o en el montaje, esto, esto solo es posible con F4®Design.

Mediante la combinación de la lista de piezas y el dibujo en 3D, todas las piezas se pueden identificar claramente. Los componentes dañados se pueden reproducir rápida y fácilmente con el nombre único del componente. La confusión y las producciones defectuosas quedan así excluidas.



F4®Solutions en mobiliario e interiorismo

Ahorro de material en mecanizado de tableros con optimización de Nesting

Ahorro de material en mecanizado de tableros con F4®Nest

Con el software de optimización de corte F4®Nest los muebles y otras partes fresadas se anidan en el espacio, el material y el tiempo. El resultado se presenta en 3D.

El corte de tableros en el proceso de Nesting es eficiente, rentable y ahorrativo.

Las superficies de corte pueden liberarse para otros componentes.



F4®Nest

Las estrategias individuales de F4®Nest permiten mecanizar a toda profundidad o en dos pasadas con diferentes profundidades en Z e incluso compensar el contorno. Esto garantiza una alta calidad del resultado.





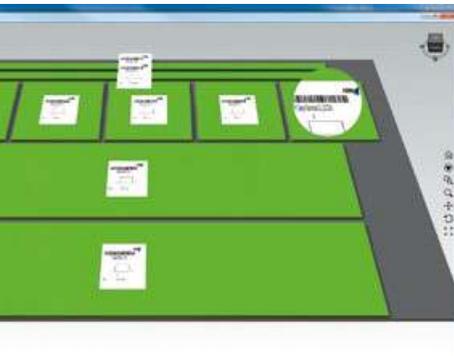
Soluciones de Software Format4: máquinas y software de un solo proveedor

Optimización de anidamiento



Todas las partes se pueden identificar fácilmente

La representación gráfica del Nest terminado con capacidad de edición 3D, rotación y asignación individual simplifica el funcionamiento y garantiza la máxima flexibilidad.



Edición manual del Nest para control absoluto del resultado

A través del control manual, el anidamiento terminado se puede ajustar y adaptar para composiciones de materiales entre proyectos.

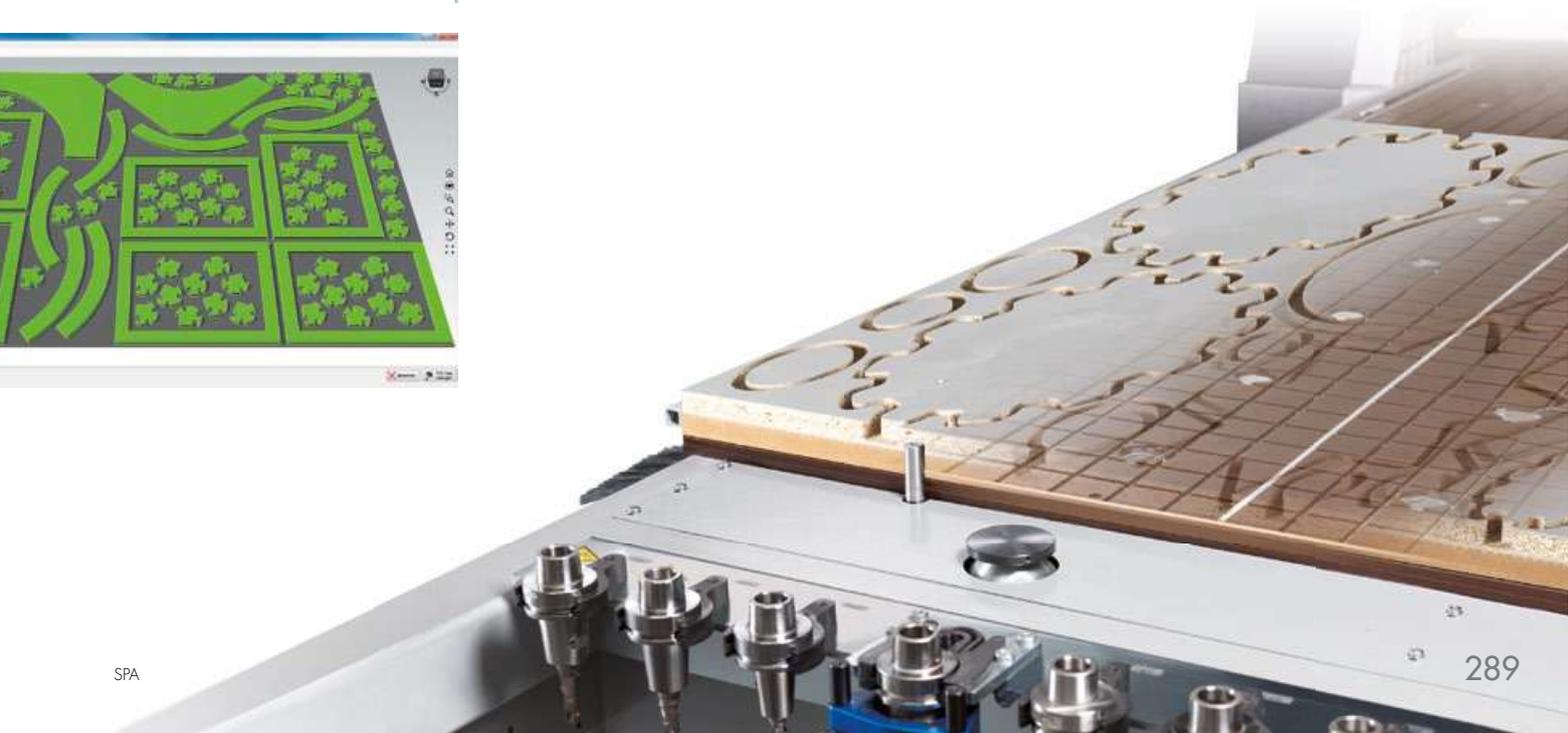


F4 labels ya muestra las etiquetas en la
oficina y en la máquina

El generador de etiquetas ofrece opciones de diseño flexibles, como el uso de cualquier cantidad de campos libres para nombrar o integrar imágenes y códigos de barras. Una base de datos de plantillas y el reconocimiento directo del tamaño de la etiqueta desde la configuración de la impresora facilita y acelera muchos pasos.

Libera las áreas restantes

El Nesting inteligente de piezas de forma libre garantiza la mejor utilización posible del tablero. Diversas estrategias de fresado y secuencias de procesos pueden predefinirse y, por lo tanto, completar perfectamente la optimización individual de trabajo 4.0.



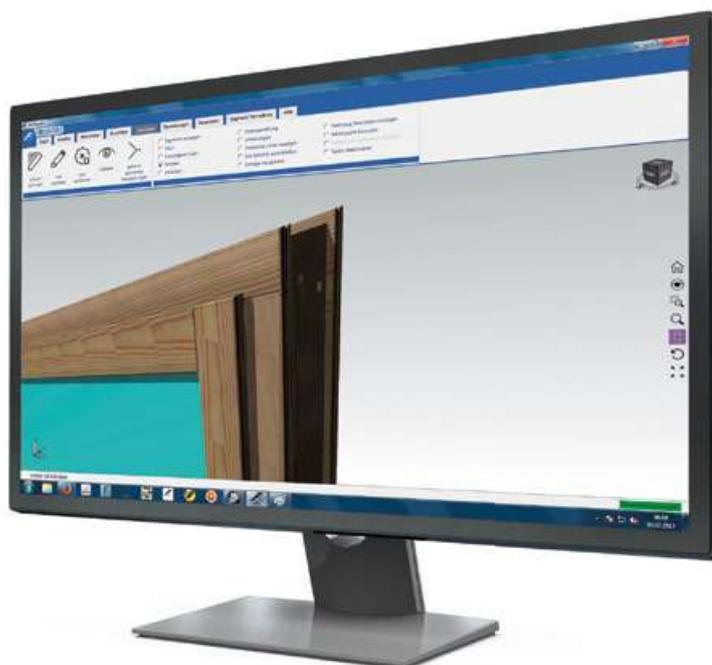


Producción de ventanas y puertas

Ventanas de cualquier forma con solo un clic.

F4®Frame

Planifican mediante la introducción de un marco de pocos parámetros y implementación de ventanas y puertas. Los parámetros relevantes son por ejemplo: tamaño, conexión de esquina con o sin moldura, accesorios y mucho más. Al hacer clic en la ventana se desglosa en cuestión de segundos en los programas individuales de CNC. Sin retrabajo, el operador de la máquina puede acceder a estos archivos desde la planificación de la producción y de la ejecución. Automáticamente una lista de materiales se genera utilizando la imagen de la ventana.



Soluciones de Software Format4: máquinas y software de un solo proveedor

F4®Frame: con un clic del mouse a cada forma de marco imaginable

Intuitivamente y rápidamente planifica ventanas y puertas individuales. F4®Frame descompone el diseño en pocos segundos en programas CNC individuales que pueden transferirse a su máquina CNC sin ningún procesamiento posterior. Por supuesto, se genera automáticamente una lista completa de materiales y piezas.

Conexiones de mostrador flexibles, precisas y eficientes

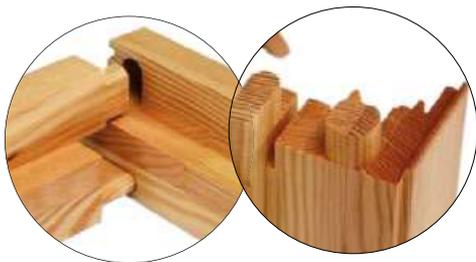
Las conexiones de sujeción con espigas fresadas se pueden producir de forma absolutamente precisa con los centros de mecanizado CNC F4®Frame y Format4, ofrecen una estabilidad excepcional en producción eficiente sin agujeros para clavijas y son flexibles aplicándose en sistemas de puertas y ventanas.

Moderna tecnología de cambio con CNC

Directo de F4®Frame, absolutamente sin procesamiento posterior, con todas los espesores e independientemente del ancho del escalón.

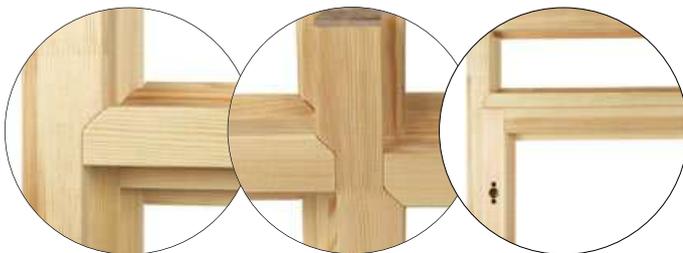
Trabajar en 3D

¿Por qué debería planear en dos dimensiones cuando el producto es tridimensional? Los efectos visuales impresionantes lo ayudan a planificar y proyectar sus lanzamientos de ventas.



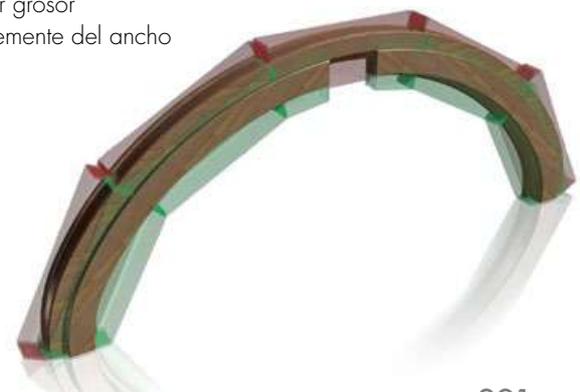
Contador de conexiones con pasadores fresados

- > Estabilidad excepcional
- > Producción con ajuste exacto en centros de mecanizado CNC
- > Acabado eficiente sin orificios y clavijas
- > Aplicabilidad flexible en todos los sistemas de puertas y ventanas



Ensamble a media madera

- > Directo de F4®Frame
- > Sin retrabajo
- > Para cualquier grosor
- > Independientemente del ancho



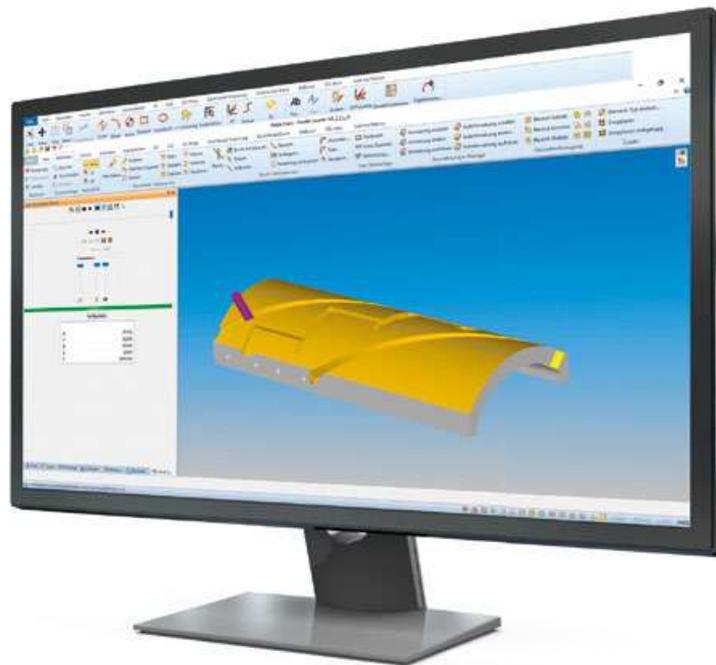


Formas libres 3D

3D para CNC de 3; 4 y 5 ejes

F4®Solid auspiciado por alphacam: ¡la solución en 3D para centros de mecanizado de Format4!

Ya sea en la construcción de escaleras y escalinatas, para formas libres de todo tipo, procesamiento de superficie de rotación o grabado en 3D, con F4®Solid de alphacam es la solución de software completa y perfecta para la carpintería y el procesamiento de plásticos. Dependiendo de sus necesidades, se pueden generar programas 3D CAM para programación de 3, 4 y 5 ejes de la misma forma que se han diseñado y definido los componentes.

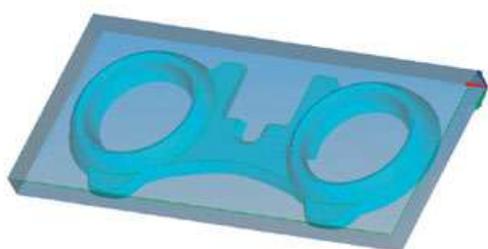


F4®Solid es la solución en 3D para centros de mecanizado de 3; 4 y 5 ejes de Format4. Utilizar el generador de superficie para crear superficies de rotación, TAB o superficies de cantos, superficies extruidas o superficies de recortes, es un juego de niños.

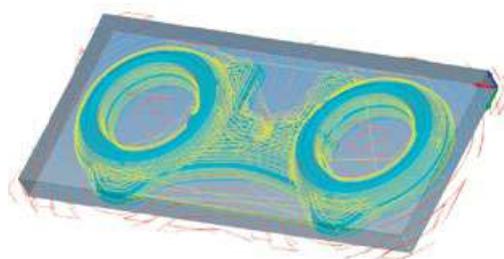
Soluciones de Software Format4: máquinas y software de un solo proveedor

En tres pasos para terminar la pieza de trabajo

Cargue el archivo 3D, cree trayectorias de herramientas - ¡compruebe la simulación y comience la producción!



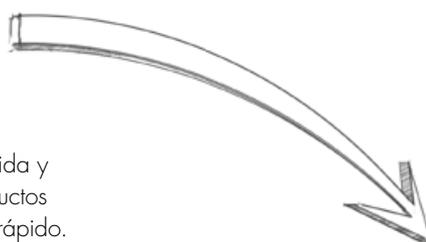
Mecanizado CNC en 3 dimensiones: cargue fácilmente datos 3D, genere superficies, cree letras de alta calidad o grave adornos con 3D.



La creación completamente automática de trayectorias de fresado en el rango de 3, 4 y 5 ejes brinda eficiencia en su proceso de trabajo.



Con la simulación 3D integrada, puede probar prototipos rápida y fácilmente en la oficina directamente. En la máquina, los productos terminados se pueden fabricar en la unidad número uno más rápido.



El resultado: ¡un producto terminado de valor agregado y clientes felices!



Software CNC de un solo proveedor

Programación, operación de la máquina, gestión de herramientas: el software completo que marca tendencia para el mecanizado CNC continuo

F4®Integrate

Años de análisis de mercado, miles de contactos con clientes y muchos proyectos exitosos en todo el mundo han definido los requisitos para el software CNC completo en los últimos 15 años. Nuestra solución de software interna F4Integrate cumple con las más altas exigencias del más moderno mecanizado CNC.

F4®Create: un entorno CAD/CAM 3D fácil de usar para la planificación y programación con un simulador de piezas 3D integrado

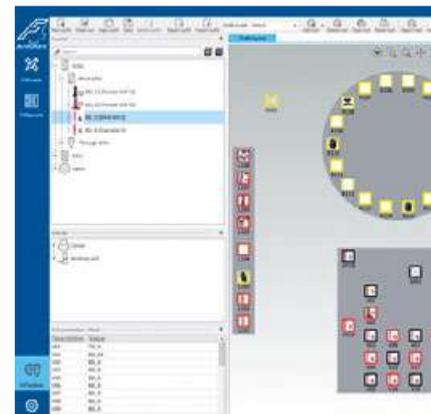
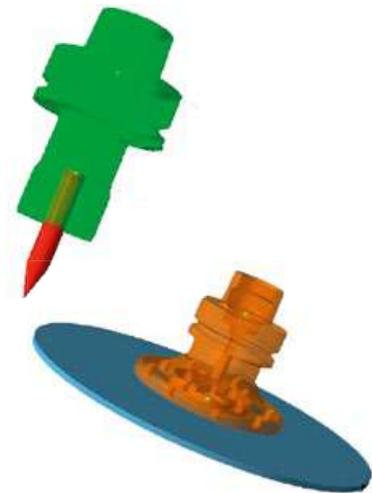
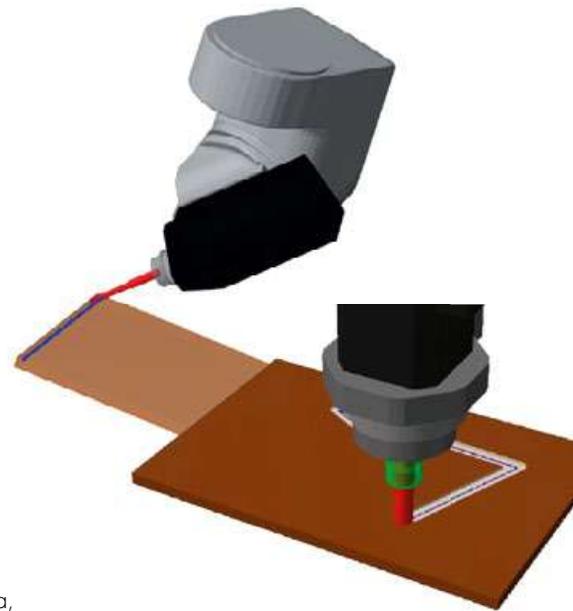
Los programas de trabajo se crean en el extenso entorno 3D CAD/CAM. En la interfaz intuitiva, la perforación, el fresado y el aserrado se pueden planificar y personalizar rápidamente. Gracias a las amplias funciones CAD, a la ayuda interactiva y a los tutoriales, así como al simulador de componentes 3D integrado, F4®Create se aprende rápidamente, es fácil de manejar y ofrece la máxima seguridad para un flujo de trabajo sin problemas y rentable, incluso con una pieza.

F4®Operate: la solución para el funcionamiento de la máquina con gestión y toda la información en tiempo real para el procesamiento en curso

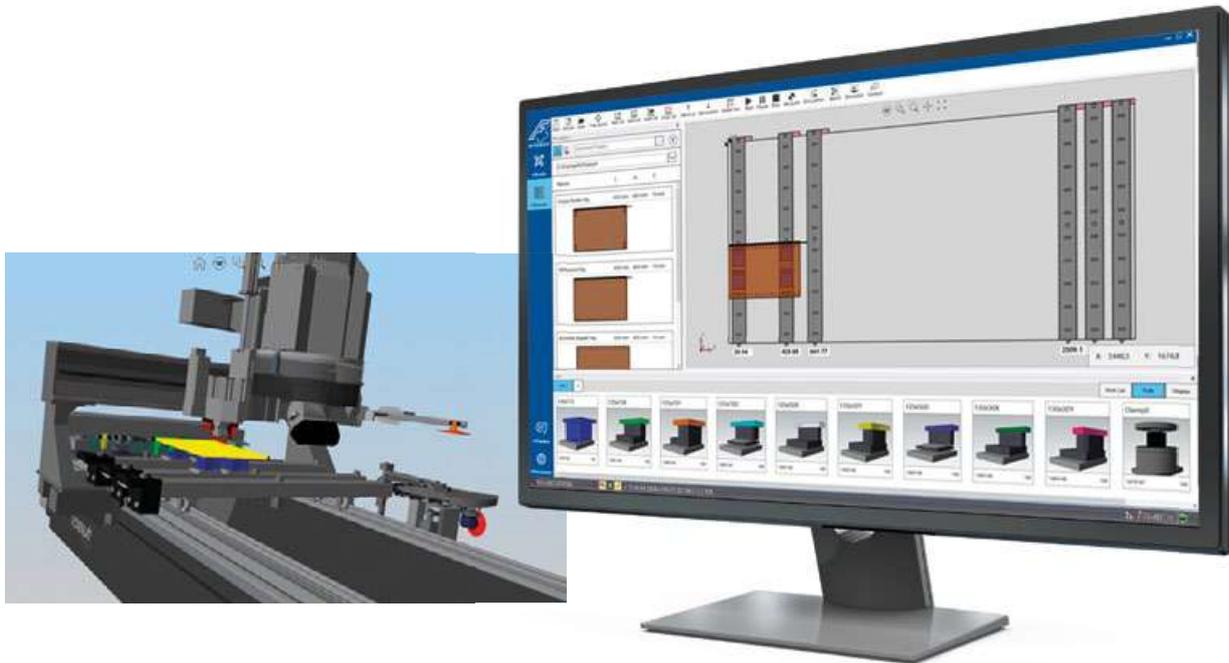
El control y la operación del centro de mecanizado CNC Format4 se realiza directamente en F4®Operate. Todos los programas creados (en formato de código G) se transfieren a la máquina. En la cabina de F4®Operate se muestran claramente todos los datos relevantes para el mecanizado (velocidad de avance, velocidad, vacío y mucho más). La "pantalla de código G en tiempo real" (para la representación de la posición actual en el código de programa durante el mecanizado) con estimación del tiempo restante y una gestión de la máquina guiada intuitivamente garantizan en todo momento una perfecta visión de conjunto y control del proceso de fabricación. La biblioteca personalizada proporciona espacio para configuraciones y macros personalizadas de uso frecuente. Estos pueden ser cargados rápidamente para nuevos proyectos e integrados en nuevos programas.

F4®Toolbox: una base de datos tridimensional de herramientas con función de pantalla táctil y control de colisiones en montaje de herramientas

La base de datos tridimensional de herramientas muestra todas las brocas, fresas, hojas de sierra, cuchillas, clavijas o herramientas de rectificado de forma realista en una vista 3D permanente. Las herramientas pueden asignarse individualmente a las unidades del portaherramientas HSK o a la unidad de taladrado, el control de colisión avisa en caso de errores de asignación. El operador de la máquina puede utilizar el CAD integrado para crear y editar herramientas perfiladas y, a continuación, usar todos los parámetros en F4®Create.



Soluciones de Software Format4: máquinas y software de un solo proveedor

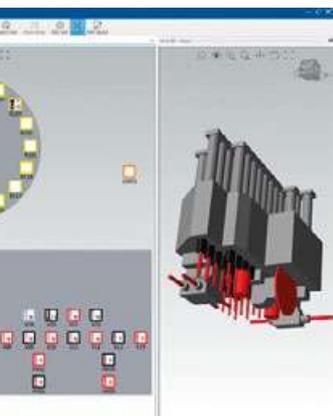


Opciones adicionales

- Biblioteca de cliente configurable individualmente para macros personalizadas y funciones de uso frecuente, condiciones lógicas, comentarios, etc.
- Gestión de proyectos: creación gratuita de variables de proyecto; encadenamiento ilimitado en diferentes programas
- Base de datos tridimensional con configuración de herramienta individual y transferencia de parámetros en F4®Create
- Interfaz CAD, Sketch y editor de código G: fácil de aprender y fácil de usar; Asignación de dependencias geométricas; Fresado, Taladrado o aserrado de rutina asignable; Entrada de datos conmutable a código G
- Gestión de usuarios: creación y administración propia de varios usuarios/operadores con autorizaciones de acceso
- Cockpit PRO: funciones de máquina individualizadas (ayudas de inserción, vacío, paradas); LIVE código G de pantalla del programa; y las herramientas son configurables individualmente
- Simulador de componentes 3D y de máquina para cálculos de producción reales, incluido monitoreo de colisión

F4®Integrate: el software CNC que marca tendencia

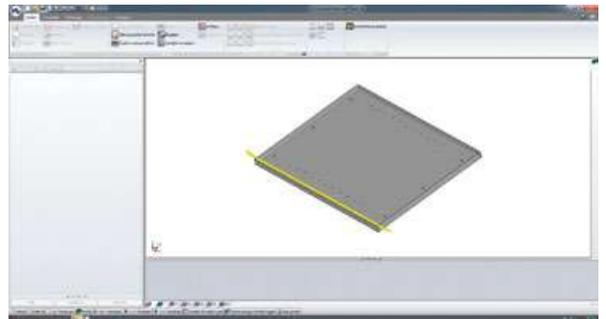
Un flujo de trabajo redondo para alcanzar el objetivo de manera rentable, sin importar en qué especialidad F4®Integrate lo hace posible. Nuestras experiencias acumuladas combinadas con las de nuestros clientes dan como resultado un sistema integral CAD/CAM muy potente con una pieza, que puede procesarse de manera rentable. El simulador 3D de artículos y máquinas ayuda con la creación de prototipos y ofertas. La clara base de datos de herramientas guiadas en 3D no deja nada que desear, incluso con herramientas de perfil complejas. F4®Create, el sistema CAD/CAM ofrece una variedad de características útiles para hacer que el cálculo de la trayectoria de la herramienta sea lo más fácil y potente posible. F4®Integrate basado en el código G, los programas externos pueden conectarse fácilmente y la entrega de los programas puede realizarse sin problemas.



Woodflash

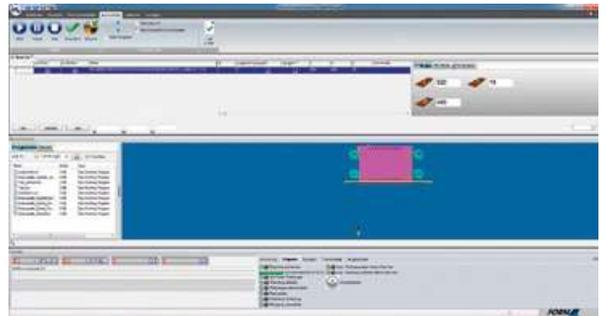
Simulador 3D con control de colisiones

Mediante la asignación del perfil DXF de la herramienta, el simulador 3D muestra las trayectorias de desplazamiento, las velocidades de avance, las alturas de desplazamiento y los equipos opcionales como las unidades, la placa deflectora de virutas, todos los cambiadores de discos y los cabezales del taladrado exactamente en la pieza de trabajo y determina los tiempos de trabajo exactos. Los controles de colisión verifican si alguna colisión podría llegar a ocurrir y garantizan la seguridad en el trabajo de la máquina.



Programación fácil y rápida

Con el software fácilmente programable de Format4 se pueden también utilizar fresas de mango para el achaflanado. Obtenga el máximo rendimiento de su máquina de 5 ejes y reduzca sus costos de herramientas.



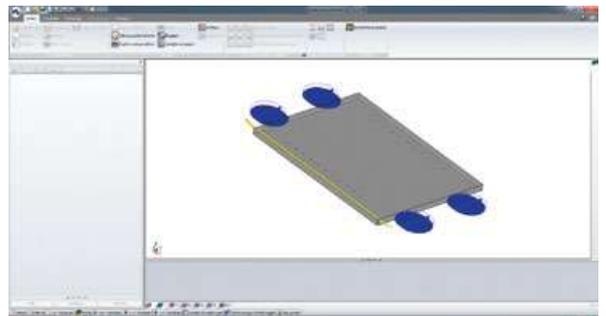
Archivo y montaje de herramientas

El archivo de herramientas permite la introducción sencilla de todos los datos de la herramienta, como diámetro, longitud, velocidad, avances y mucho más, así como la gestión y el ensamblaje de herramientas con soporte gráfico.

Editor CNC: introducción intuitiva de datos

Ahorra tiempo y dinero en cada paso.

- > Programación de piezas individuales en el tamaño final
- > Importación DXF como una solución estándar
- > Programación variable, rápida y simple
- > Administración simple de los subprogramas
- > Una variedad de macros facilita la programación, incluso para piezas complejas



Visítenos en Internet y descúbranos:

- > Todas las máquinas
- > Vídeos
- > Ofertas inmediatas
- > Herramientas y accesorios
- > Todos los datos técnicos



www.felder-group.com





FORMAT 4®

tempora F800 Serie 60.12
Página 302



Espesor de cantos, material en
rollos & material en tiras

0,4–12,0 mm

tempora F800 Serie 60.08
Página 302



0,4–8,0 mm

tempora F600 Serie 60.06
Página 302



0,4–6,0 mm

tempora F400 Serie 45.03
Página 302



0,4–3 mm

FELDER®

G 500
Página 325



0,4–5 mm
(8 mm)

G 480
Página 331



0,4–3 mm

G 380
Página 336



0,4–5 mm

G 360
Página 337



0,4–3 mm
(5 mm)

G 330
Página 338



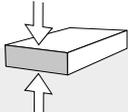
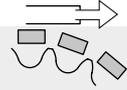
0,4–3 mm

G 220
Página 339



0,4–2 mm

VISUALIZACIÓN DE ENCOLADORAS DE CANTOS

					
Espesor de tablero	Velocidad de avance	Sistema de control	Agregados	Lugares libres	Categoría de precio
8-60 mm	12 + 20 m/min	x-motion plus o e-motion	Tupí de entrada, smartouch + software de mantenimiento, unidad de redondeo de esquina con 2 moto- res, unidad de ranurado	3	
8-60 mm	12 m/min	x-motion plus o e-motion	Tupí de entrada, smartouch + software de mantenimiento, cambio de calderín de cola, uni- dad de redondeo de esquinas	2	
8-60 mm	10 + 18 m/min	m-motion o x-motion plus	Tupí de entrada, smartouch + software de mantenimiento, cambio de calderín de cola advantedge, unidad de redondeo de esquinas	3	
8-45 mm	9 m/min	m-motion o x-motion plus	Agregado de achaflanado, smar- touch + software de mantenimien- to, Unidad de encolado, Unidad rascadora de radio, Agregado de redondeado de esquinas	3	
8-60 mm	11 m/min	"Quick-Set"	-	3	
8-45 mm	9 m/min	"Quick-Set"	Tupí de entrada, agregado de redondeo de esquinas	2	
10-45 mm	8 m/min	"Quick-Set"	Agregado de achaflanado, Unidad de corte con fresado de radio o lineal	2	
10-45 mm	8 m/min	"Quick-Set"	Tupí de entrada	2	
10-45 mm	8 m/min	"Quick-Set"	-	1	
10-45 mm	5,5 m/min	-	-	-	



¡Mucho caminos de FELDER llevan al éxito!

Nuestra ayuda hace posible que usted encuentre rápida y fácilmente la categoría de equipo apropiado para sus necesidades, reclamos, demandas y extras opcionales. ¡En nuestros numerosos puntos de venta y de servicio nuestros asesores lo atenderán a cualquier momento brindando la solución óptima, por favor, póngase en contacto con nosotros!

Su encoladora de cantos, una ayuda decisiva:

Asignar puntos en las siguientes categorías a la importancia de las características individuales. Cuanto más importante es un detalle del equipo para usted, más puntos debe asignar.

¿Que espesor máx. de canto usted trabajará?

Puntos

			
--	--	--	--	-------

¿Que espesor de tablero debe trabajar su nueva máquina?

		
--	--	--	-------

Formatación: Con la tupí se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas. ¿Cuáles son los requisitos en sus cantos?

		
--	--	--	-------

Finish: La unidad de redondeo de esquinas de Felder así como los agregados de acabado (agregado de rascado de superficie, agregado de rascado radial, agregado de pulido) se hacen cargo del acabado "Finish" y eliminan el retrabajo de las piezas.

¿Qué tan importante es para usted una alta productividad?

			
--	--	--	--	-------

Automatización: El uso de los sistemas de control de Felder cambian con rapidez y precisión diferentes materiales de cantos.

			
--	--	--	--	-------

Presupuesto: ¿Qué tamaño de inversión usted ha planeado para la máquina de sus sueños?

		
--	--	--	-------

Espacio ocupado: ¿Cuánto espacio se puede implementar en su taller para la nueva encoladora de cantos?

Adicionar ahora los puntos y leer en la escala nuestra recomendación

7 10 20 30 40 50 60

G 200	G 330	G 360	G 380	G 500	G 480	tempora 45.03	tempora 60.06	tempora 60.08 tempora 60.12
-------	-------	-------	-------	-------	-------	------------------	------------------	--------------------------------



"La tempora de Format4 fue un verdadero golpe de suerte para nosotros. La mejora de calidad es increíble, producimos excelentes resultados sin volver a trabajar y nos ahorramos la limpieza que consume mucho tiempo".

*Carpintería de construcción y muebles
Bernd Spazierer, Alemania*

Para cada taller hay una tempora perfecta



VIDEO

fg.am/tempora6006-eng

Grosor de cantos y de tablero

¿Qué espesor máx. de canto y tablero se puede trabajar?

Automatización

¿Qué grado de automatización se desea?

- m-motion: manual
- semiautomático "x-motion PLUS"
- automático "e-motion"

Finish

¿Cuáles son los requisitos para un acabado perfecto?

Presupuesto

¿Qué tamaño de inversión se planea?

Espacio ocupado

¿Cuánto espacio hay disponible?



Mecanizar cantos tiene que ser rápido, fácil y eficiente como sea posible. Para poder alcanzarlo, unificamos los conceptos vitales de los modelos tempora: velocidad, productividad, flexibilidad y confort de manejo en un paquete.

Unidades macizas de procesamiento de cantos y un corpus optimizado garantiza absoluta estabilidad, incluso en las velocidades de procesamiento más altas. Las variantes de control de fácil uso del modelo "m-motion", "x-motion plus" y "e-motion" aseguran repetibilidad absoluta y permiten que los programas de edición tengan tiempos cortos de preparación y cambios rápido de material.



Encoladoras de cantos

tempora F 800 60.08/60.12

tempora F 600 60.06L

tempora F 400 45.03L

Precisión en la presión del dedo

La nueva generación de encoladoras de cantos con tecnología smartouch

Los sistemas de posicionamiento de Format4 ofrecen una rápida visualización de los diversos pasos de mecanizado y permiten explicar por sí mismo, en forma intuitiva y sobre todo rápidamente el funcionamiento de la máquina.

edgeControl

- Tolerancia nula en materiales de canto.
- Centésimas de mm de espesor exacto del canto y medición de la altura de la pieza con la unidad de medición inalámbrica edgeControl
- Transferencia automática de bluetooth al control smartouch
- Asignación automática de valores medidos como espesor del canto o espesor de la pieza
- Fácil selección de valores de configuración de los últimos cinco valores medidos
- No más pérdidas de producción debido a errores de mecanografía o medición
- Adecuado para tempora F400/600/F800 con control e-motion y x-motion plus (solo medición de espesor de canto)
- Adecuado para Industrie 4.0



m-motion

- Almacenamiento y recuperación de programas de trabajo personalizados
- Ajuste de los parámetros de la cola (EVA o PUR)
- Según el pedido, hay selección de las unidades
- Ajuste fino de los parámetros de recorrido, plan de mantenimiento, mensajes claros de errores, contador de metros de cantos

x-motion plus + e-motion

- El más fácil, representación simple y autoexplicativa de las unidades y de las funciones
- Selección de las unidades, bloqueo y separación, ajuste fino exacto de los agregados con control matriz de la posición (precisión del ajuste, 1/100 mm) desde el panel de control
- Símbolos autoexplicativos e indicador de estado
- Software inteligente con mensajes de error en texto legible
- Espacio de almacenamiento ilimitado para los programas de cantos personalizados de los clientes
- Ajuste de la temperatura de la cola y reducción automática de la temperatura de la cola en modo de espera (stand-by)
- Software integrado de mantenimiento
- Conexión a la red, contador de metros

Símbolos autoexplicativos e indicador de estado

autoexplicativa

sencillo

Presentación clara de unidades y funciones

conectada en red

Conexión a la red, contador de metros, edgeControl

inteligente

Software inteligente con mensajes de error en texto legible



smartouch

PRECISIÓN EN LA PRESIÓN DEL DEDO

Selección de las unidades, bloqueo y separación, ajuste fino exacto de los agregados con control motriz de la posición (precisión del ajuste, 1/100 mm) desde el panel de control

exacto

Ajuste de la temperatura de la cola y reducción automática de la temperatura de la cola en modo de espera (stand-by)

automática

fácil de mantener

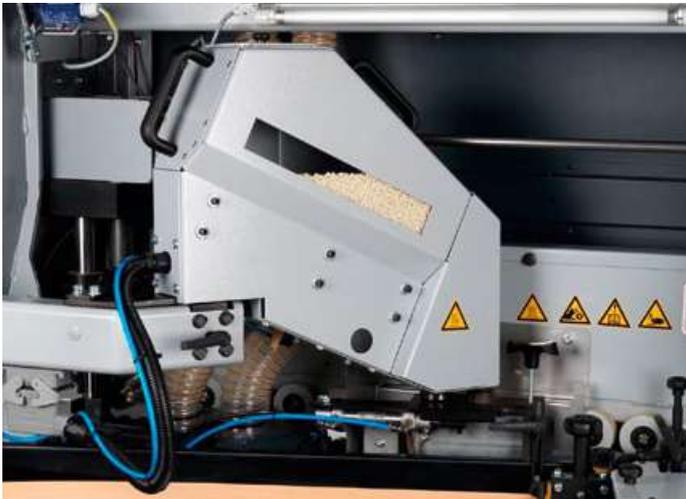
Software integrado de mantenimiento

individual

Espacio de almacenamiento ilimitado para los programas de cantos personalizados de los clientes



Cambio de adhesivo y de color en solo 55 segundos



Agregado de prefusión para cola termofusible EVA

El granulado es comprimido neumáticamente a través de una placa caliente y al derretirse fluye al recipiente de cola. La cola está siempre fresca en el recipiente debido al nuevo agregado de fusión previa de Format4. Se eliminan los tiempos improductivos en la fase de calentamiento adicional de la cola. El contenedor de granulado y el recipiente de encolado están equipados con un sistema de cambio rápido.



Tiempo de calentamiento corto, sistema de cambio rápido (tempora F800 / F600)

Después de solamente 8 minutos de calentamiento, la "tempora" está lista para usar! El calderín de cola con revestimiento de teflón y con sistema de cambio rápido sin herramientas es apropiado para las colas de fusión en granulos EVA (Copolímero de Acetato de Vinil Etileno) y PUR (Poliuretano). El cilindro de cola con ajuste fino garantiza la buena dosificación de la cola de fusión y ofrece una armonización perfecta de los diferentes materiales de cantos.

easy-clean (tempora F600 / F400)

La limpieza también se ve facilitada por el dispositivo easy-clean recientemente desarrollado.



VIDEO

fg.am/
tempora-
55sec

puReady: caja de nitrógeno para adhesivo de PUR

- Prolongar el tiempo de procesamiento del adhesivo de PUR sin reacción; almacenamiento en 2 calderines
- Facilita o evita el proceso de limpieza aumentando el tiempo de reacción
- Aplicación flexible de varios colores y procesamiento en el área del adhesivo de PUR
- La presión del gas en el contenedor es claramente visible = verificación de la función



glueBox

Encolado de cantos de PUR sin calderín de cola

“Pensamiento diferente y mejor hecho”: esa es la mejor manera de describir el desarrollo revolucionario de Format4. En lugar del adhesivo PUR en el calderín de cola de las encoladoras de cantos, una tira adhesiva PUR delgada en glueBox se fusiona de manera casi invisible entre el canto y la pieza de trabajo.

Con glueBox, el procesamiento del adhesivo PUR es tan fácil, limpio y sin complicaciones como siempre. glueBox combina todas las ventajas de los adhesivos PUR y también asegura un procesamiento limpio, nuevo, extremadamente sencillo y revolucionario. Limpieza difícil de calderín de cola, tanques de nitrógeno y mucho más. Gracias a glueBox son cosa del pasado.

Teniendo en cuenta todos los costos (inversión, consumo de material adhesivo y costos/gastos de limpieza), glueBox garantiza ahorros efectivos en los costos de aproximadamente 70% en comparación con el procesamiento convencional de granulado PUR.



- Disponibilidad: preparación en solo 90 segundos.
- Economía: con 3 longitudes de bobina disponibles siempre adecuadas y fáciles de planificar
- Flexibilidad: libertad de elección: rollos de 25, 75 o 100 metros lineales para 16, 19 o 40 mm de altura de pieza
- Confort: cambio de tira de cola sin herramientas
- Ahorro de recursos: sin suministro y consumo de aire comprimido adicional
- Dinámica operación alternativa con un calderín de cola en cualquier momento posible
- Ahorro de tiempo: no hay limpieza manual necesaria



Fundidor de PUR

- El adhesivo de PUR es rinde más, más eficiente y requiere menos mantenimiento
- La construcción hermética al aire extiende la vida del adhesivo PUR
- Aplicación de adhesivo eficiente garantizando resultados óptimos con bajo consumo de PUR
- No hay tiempo de inactividad en la máquina al cambiar el adhesivo (de EVA a PUR) gracias al depósito del tanque de PUR
- Ideal para procesar grandes cantidades de PUR (2 kg) durante un período de tiempo más largo
- Fácil de limpiar
- Exclusivo para encoladoras de cantos temporales de la serie F800

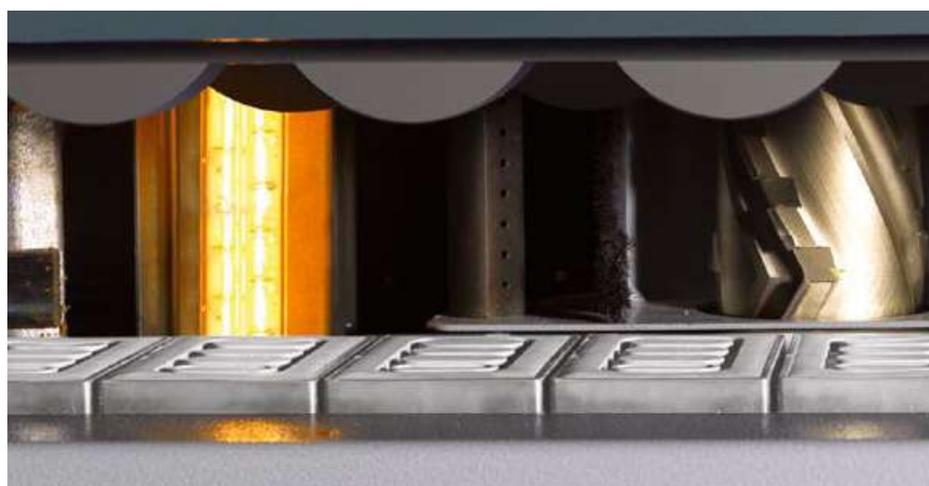
advantEdge (F600/F800)



Ensamblado perfecto con cola PUR o ahora nuevo con advantEdge

La unidad patentada advantEdge de Format4 permite una junta perfecta en el procesamiento de cantos coextruidos y canto a láser. La unidad puede ser activada o desactivada directamente desde el panel de control.

AdvantEdge ofrece una óptica homogénea de la pieza, en particular sobre tableros y cantos brillantes. Los cantos de colores en el material aseguran una junta ópticamente perfecta y sin largos cambios de adhesivo se beneficiará de tiempos de preparación significativamente reducidos.



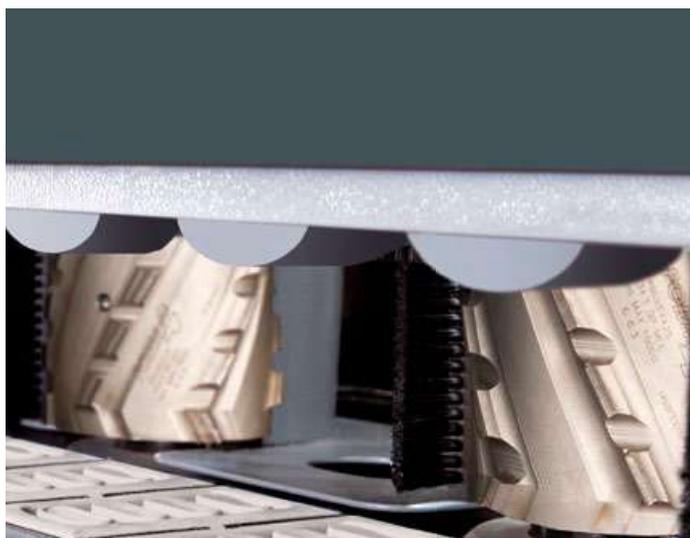
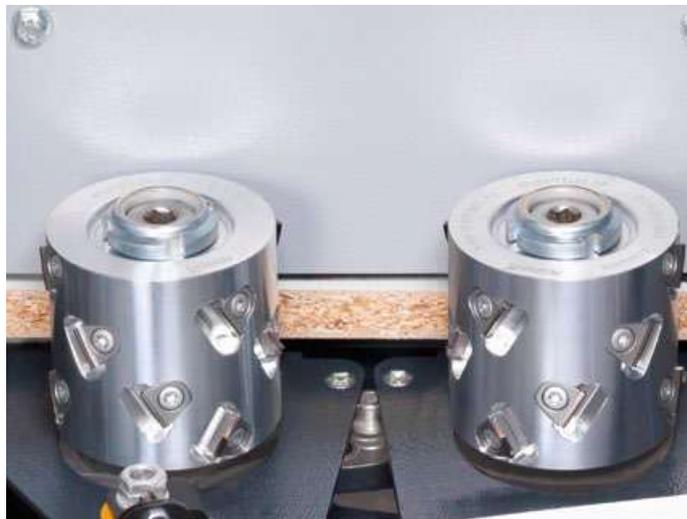
Lámpara de calentamiento infrarrojo

El área del canto se calienta de forma controlada antes que el calderín de cola asegurando así una mejor adherencia en las piezas de trabajo en frío.

Fresado del tablero previo al encolado

Absolutamente libre de marcas excelentes resultados de cantos

Con la tupí se consiguen cantos de tableros revestidos, sin astillas. La tupí de entrada se encarga del corte en bruto para darle el formato dimensionalmente preciso a sus piezas. En los modelos e-motion, la configuración del paso de viruta está controlado por un motor de posicionamiento.



Barra de presión

Ajuste de la altura de la pieza

e-motion

La entrada confortable de la altura de la pieza en la pantalla a color smarttouch. La barra de presión se posiciona automáticamente y eléctricamente en su valor de ajuste.

"x-motion plus" / "m-motion"

El ajuste de la altura de la pieza se realiza manualmente a través del contador digital.



Carril de guiado

Paso de viruta 0-2/3 mm

e-motion

La entrada confortable del paso de viruta en la pantalla a color smarttouch. La regla de guiado se posiciona automáticamente y eléctricamente en su valor de ajuste.

"x-motion plus" / "m-motion"

El ajuste del paso de viruta se realiza manualmente mediante un contador digital.

Transporte de piezas

Transporte suave de la pieza de trabajo,
velocidades óptimas de arrastre

tempora-Modelle:

tempora F800 60.12 12 m/min (20 m/min)

tempora F 800 60.08 12 m/min

tempora F 600 60.06L 10 m/min (18 m/min)

tempora F 400 45.03L 9 m/min.

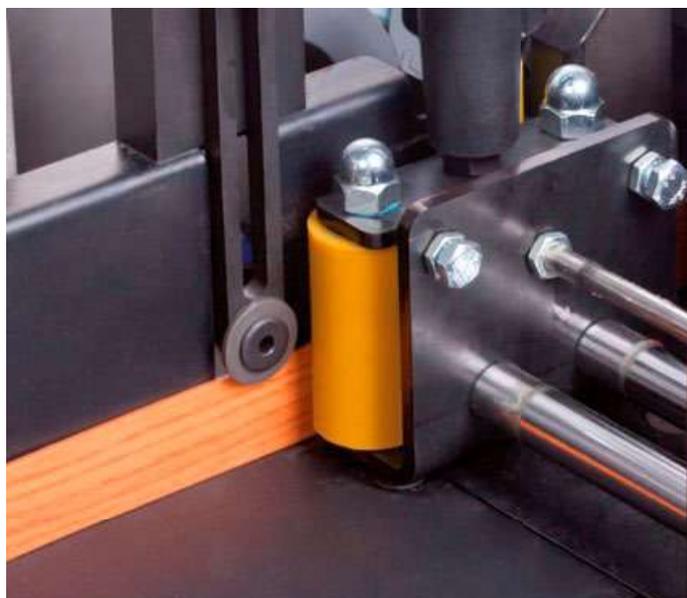
Detalles que convencen

Alimentación de cantos y cizalla de recorte para materiales en rollos y en tiras de hasta 60 mm de espesor

Dependiendo de la aplicación, el material en rollos puede ser de 0,4 mm a 3,0 y en tiras de hasta 12 mm de grosor para materiales que se procesan hasta 60 mm de espesor.



El cargador de cantos para la alimentación automática de materiales en tiras (dependiendo del equipo hasta 120 mm) aumenta la flexibilidad del cliente en todos los modelos.



Zona de encolado

Un encolado casi invisible

El primer rodillo macizo y con control motorizado presiona el canto a la pieza (tempora F800). Mediante el uso controlado de la cola, se evita que sea derramada y que el canto sea comprimido. Ambos rodillos de presión posterior cierran el encolado arriba y abajo.

Se puede disminuir la presión neumática en el canto en tiras o aumentarla en rollos mediante el panel de control (tempora F800 y modelos "e-motion") Todos los modelos "e-motion" tienen un rodillo de presión posicionable electrónicamente.

En los modelos "x-motion plus" y "m-motion", la configuración se realiza colocando un muestra de canto en una pinza de sujeción.

Pulverización de agente deslizante: unidad pulverizadora y agente pul- verizador para un "finish" perfecto sin retoques posteriores

Menor consumo gracias a las boquillas de pulverización controladas para la aplicación de refrigerantes y lubricantes antiestáticos. Los pulverizadores proporcionan un mecanizado limpio de cantos con superficie delicada.

Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulido

Dispositivo pulverizador con producto de separación en la entrada de la máquina (cola PUR)



Sierras de corte

Aumento de calidad con Format4

Unidad de corte lineal

Recortes finales precisos gracias al diseño optimizado de la unidad para un funcionamiento más suave y mejores resultados de aspiración.



Cortes de precisión cualquiera que sea su aplicación

El agregado de corte está compuesto por dos motores independiente con sierras de alta frecuencia (12 mil rpm).

Las guías lineales aseguran la más alta precisión. Los agregados de corte se inclinan de 0°-15° dependiendo del equipamiento manual o neumático con control a través de la consola (por ejemplo: corte a 15°, corte adelante, corte atrás o simultáneo adelante y atrás).



Sierras de corte de 0°-10° y 0°-15°; inclinación manual o neumática; unidad de corte en 45° / con equipamiento de radio

Motores de alta frecuencia
12 mil rpm

Construcción robusta y maciza

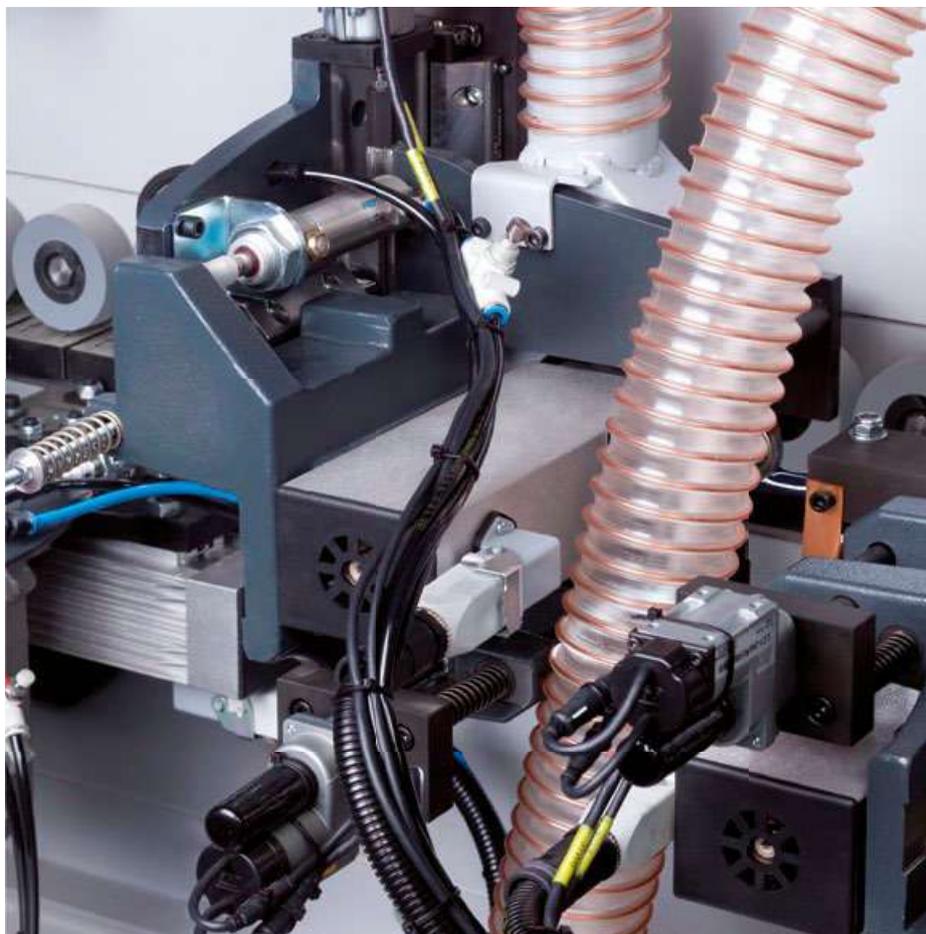
Fresado de radio, enrasado y achaflanado

Precisión innovadora con ajuste rápido

La unidad multifunción para fresado achaflanado, enrasado y de radio de cantos finos se compone de dos motores independientes de alta frecuencia (12 mil rpm)

Las guías lineales aseguran la más alta precisión con el menos trabajo de mantenimiento. La optimización estructural del ajuste de los ejes asegura los ajustes más rápidos de grosor de canto y del perfil. La unidad multifunción se coloca neumáticamente desde la pantalla de mando.

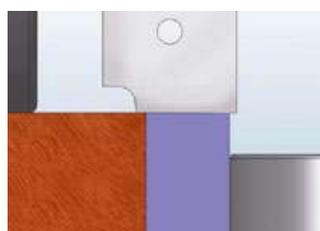
En los modelos "e-motion" y "x-motion plus", al mecanizar cantos finos, el ajuste de la unidad para el fresado de radio, de bisel y a ras se realiza desde la pantalla táctil a color de 15" / 21" mediante un motor eléctrico.



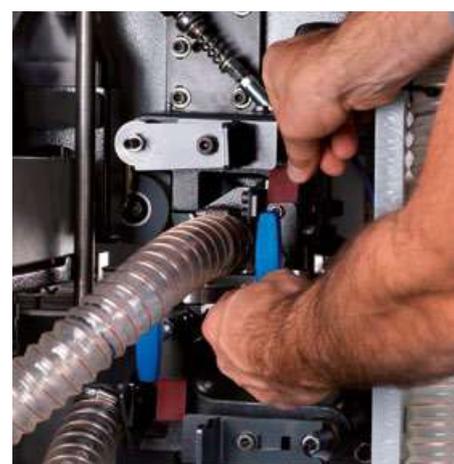
Enrasado de ABS/PVC, cantos finos y material en tiras.



Fresado biselado para cantos finos y tiras finas (contrachapadas)



Fresado de radio (R=2 mm) de ABS/PVC y cantos contrachapados



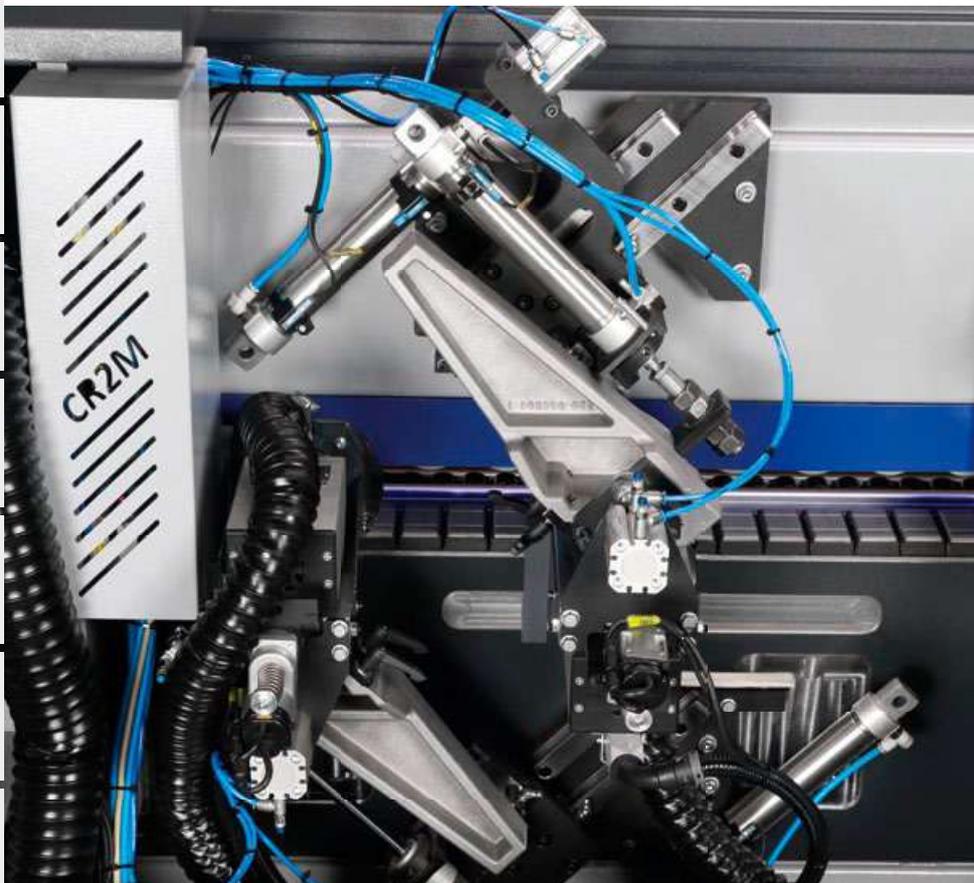
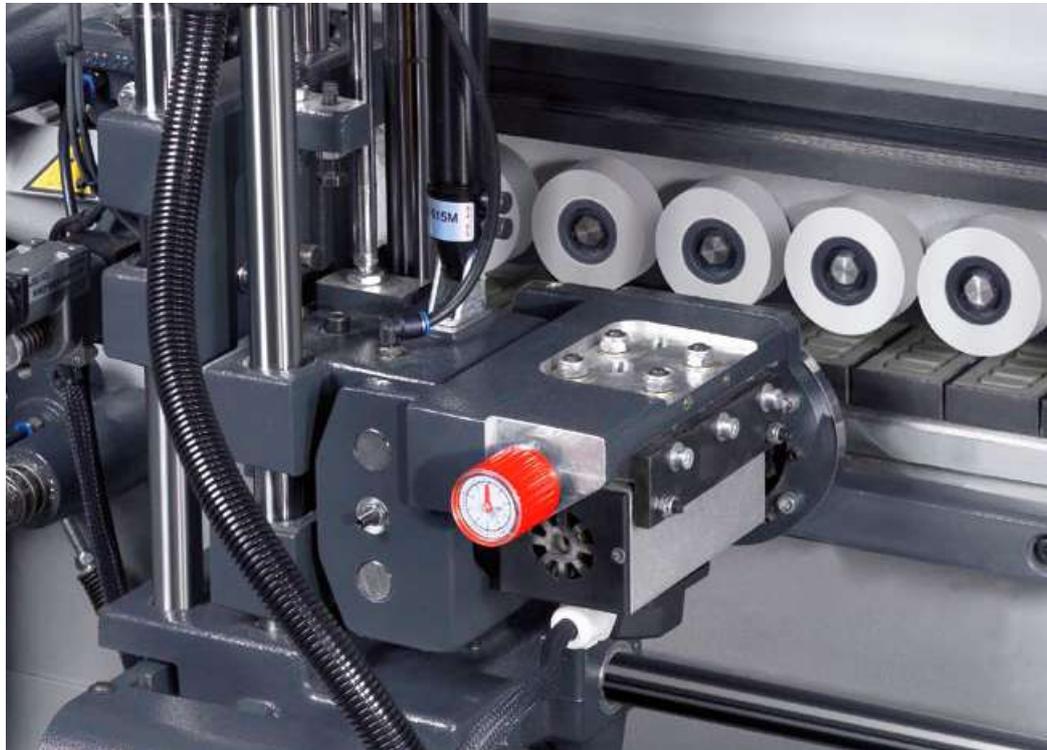
m-motion

- Absoluta precisión de repetición gracias al sistema de configuración "m-motion"
- Conversión rápida a diferentes materiales de canto y operaciones de mecanizado (radio, chaflán, a ras)
- Compensa las tolerancias dimensionales en el material de canto

Una productividad que se debe aprovechar

Unidad de redondeado de esquinas monomotor

La unidad de redondeo de esquinas de Format4 se hace cargo del "finish" de los ángulos de pieza (también para materiales de Soffforming o Postforming) para un tipo de canto de 0,4 a 3,0 mm y con una altura de mecanizado de 60 mm a una velocidad de alimentación de 12 m/min. La construcción maciza de hierro fundido gris, guías lineales y cortadores de diamante con acoplamiento de arranque garantizan una precisión duradera. Desde el panel de control se configura que esquina se desea redondear, ya se adelante, atrás o ambas al mismo tiempo.



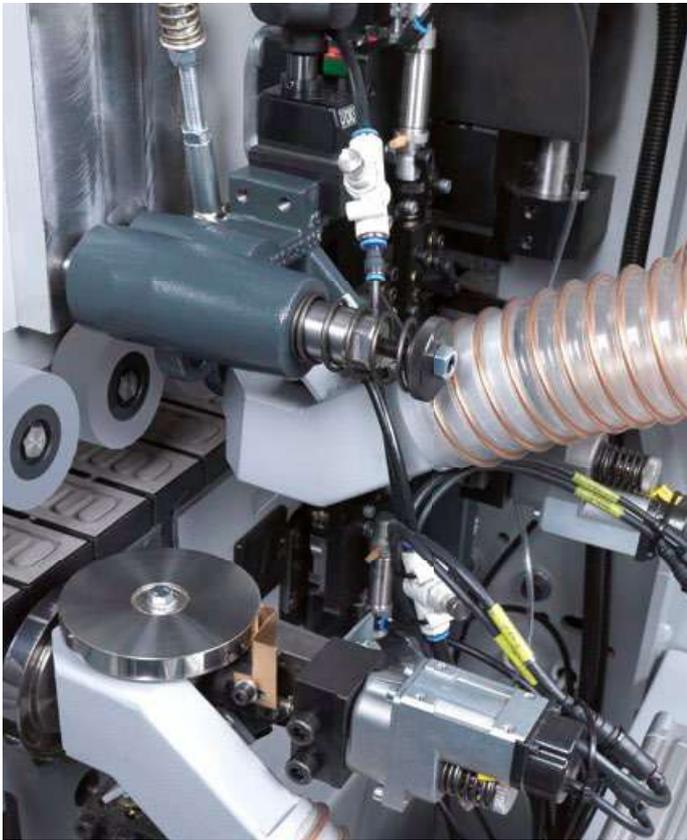
¡No se requiere retrabajar las piezas!

Agregado doble de redondeo de esquinas con dos motores

Especial en el ámbito del Postforming y del Soffforming, la temporaria F800 60.12/F600 60.06 con la unidad doble de redondeo de esquinas permite una nueva dimensión en el mecanizado de cantos. Las piezas pueden fabricarse así con los perfiles más diversos en un único paso de trabajo, los costosos reprocesos se eliminan completamente gracias al "acabado" perfecto.



Un perfecto "finish" - un criterio de calidad



Agregado rascador para cantos redondeados

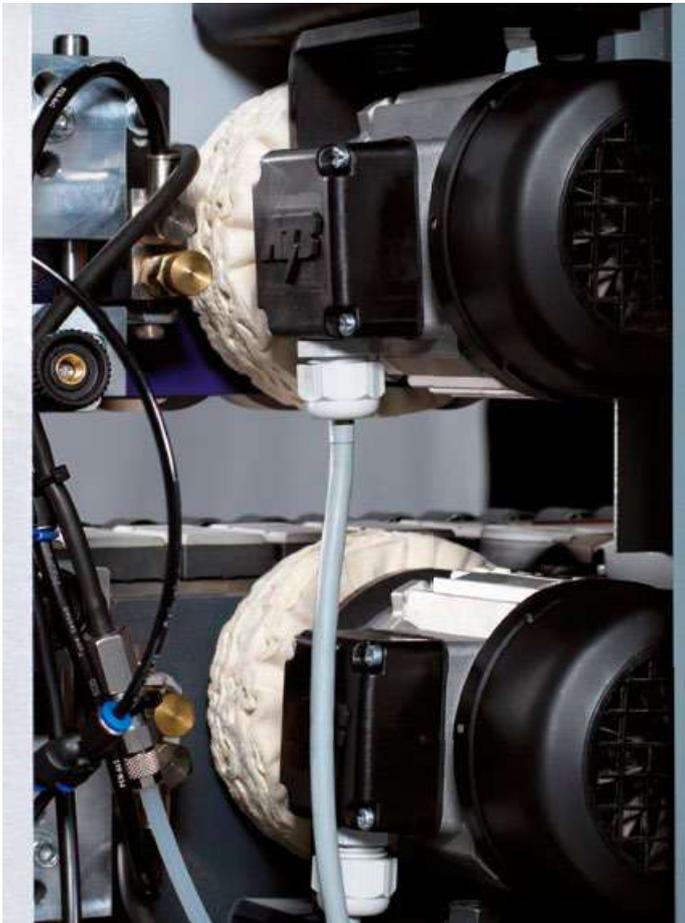
A través del corte ligeramente tirante se remueven las marcas de fresado de radio y de esa forma se consigue un liso perfecto "finish". Dependiendo de la versión, la unidad rascadora de radio se controla manualmente o con 2 ejes mediante el control de la posición del motor desde la pantalla táctil a color.



Unidad rascadora de superficie con posicionamiento por mando

Para un acabado perfecto en las superficies de la pieza. Gracias al corte ligeramente inclinado, las cuchillas desbastadoras liberan la superficie de la pieza de todo residuo eventual de cola situada en las juntas con el fin de conseguir una pieza con un acabado perfecto. La aspiración de virutas estándar integrada garantiza un "acabado" de máxima calidad.

Un perfecto "finish" - un criterio de calidad



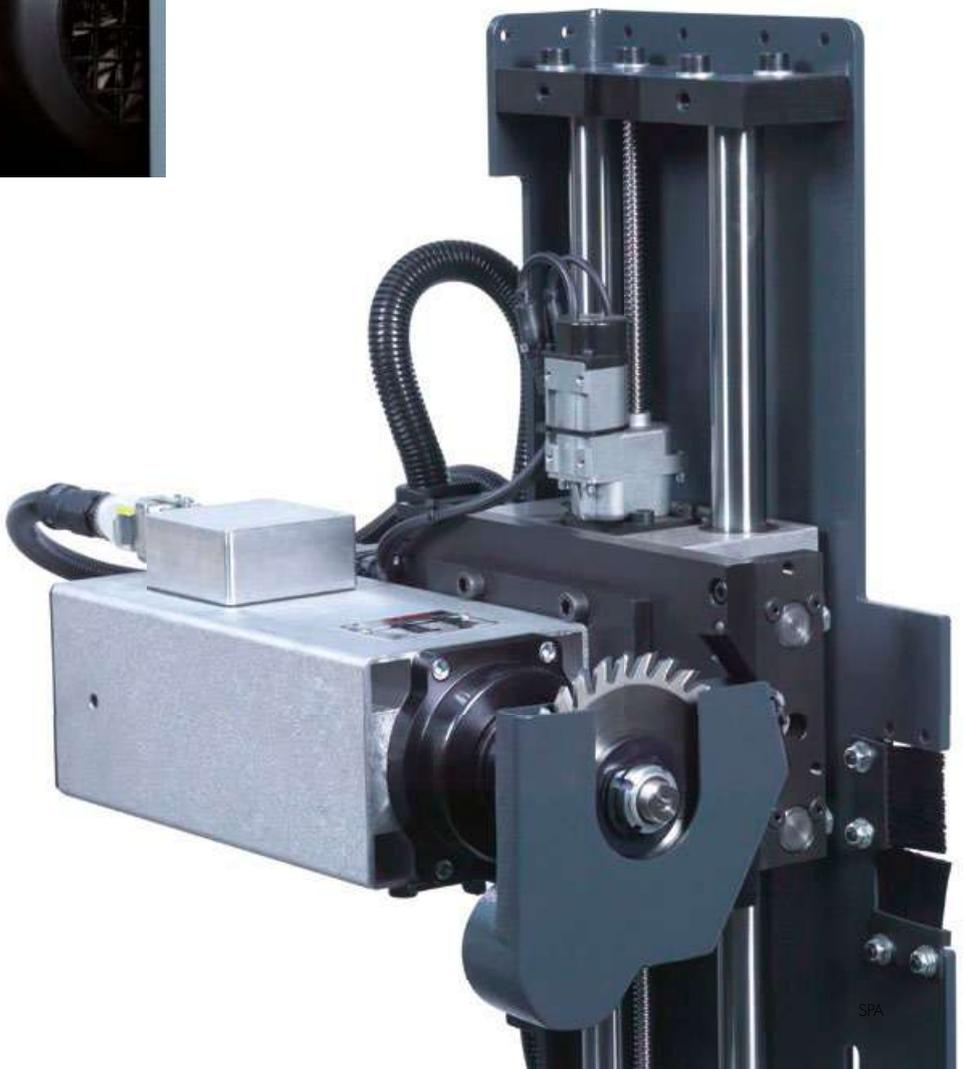
Unidad de pulido

El agregado es compuesto de dos motores eléctricos independientes que son equipados con cepillos de algodón. El agregado de pulido tiene la función de limpiar y de pulir la parte superior e inferior del canto encolado.

Super "finish" para material de canto ABS y PVC. A pedido, un dispositivo pulverizador para la aplicación de brillo sobre la pieza.

Unidad de ranurado para ranuras horizontales y verticales

Colocada verticalmente para ranuras de fondo y horizontalmente colocada para uniones ranuradas y machihembradas, los siguientes pasos no son necesarios en la tupí. La conversión del modo de operación (vertical u horizontal) se lleva a cabo manualmente en unos pocos segundos. Los ajustes para la posición de la ranura y la profundidad de la ranura (0-15 mm) se pueden seleccionar cómodamente en la pantalla táctil y se pueden configurar con una precisión de 1/100 mm. Dependiendo del grosor de ranura deseado (4-7,5 mm) se usan cuchillas especiales para ranurado.



Perfectamente almacenado - rápido a mano

Almacenamiento de cantos storEdge

Diez bandejas de alimentación y un tablero de soporte de rodillos para almacenar, tratar e introducir los cantos en la máquina. Para diferentes groesos y alturas de cantos.



Mesa de colchón de aire

- Manejo de materiales simple y suave.
- Manipulación sencilla y suave de piezas de gran formato y sensibles a la superficie.
- Colchón de aire constante a través del potente motor de soplado
- Superficie de apoyo 1050 x 400 mm
- Longitud total de 2000 mm y más comodidad gracias a la mesa de colchón de aire adicional
- Adecuado para tempora F600/F800



Equipamiento & datos técnicos



		tempora F800 60.12 "x-motion plus" / "e-motion"	tempora F 800 60.08 "x-motion plus"
Grosor de cantos y de tablero	Altura de la pieza	8-60 mm	8-60 mm
	Grueso de cantos	0,4-3 (12) mm	0,4-3 (8) mm
	Longitud mínima de pieza	140 mm	140 mm
Arrastre de cadena	Velocidad de avance	12 & 20 m/min.	12 m/min
Manejo	Unidad de control smartouch	Pantalla táctil de 10,4"	Pantalla táctil de 10,4"
	Unidad de control smartouch con "x-motion plus"	Pantalla táctil de 21"	Pantalla táctil de 21"
	Unidad de control smartouch con "e-motion plus"	Pantalla táctil de 21"	Pantalla táctil de 21"
Módulo de control	m-motion	x	x
	"x-motion plus"	S	S
	e-motion	O	x

Paquetes

La idea de tener que decidir de inmediato sobre la compra de la máquina de las unidades individuales, instalaciones y equipos de procesamiento, ofrece a muchos clientes un desafío. Con la serie tempora ofrecemos, por lo tanto, paquetes únicos centrados en el cliente que responden a sus diversidades y sus necesidades de producción. En estrecha cooperación con carpinteros hemos adquirido de la práctica diaria una valiosa experiencia. Esto le permite responder profesionalmente y sobre todo rápidamente a la diversidad de las necesidades de sus clientes.

***Los paquetes x-motion plus y e-motion varían levemente**

Su asesor en ventas lo ayuda en el lugar para seguir avanzando.

tempora F800 60.12
x-motion plus + e-motion

Paquete Professional

- El bloqueo opcional neumático y mecánico evita además una carga prematura del motor
- Fresa para tablero con cuchillas intercambiables con 60 mm de altura en lugar de 49 mm
- Función inversa rodillo aplicador de cola
- Ajuste motorizado y posicionamiento de la unidad de redondeado de esquinas.
- raspador de superficie, accionamiento automático
- Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulido
- Equipamiento con luz LED

tempora F800 60.12
x-motion plus + e-motion

Paquete Performance 1

- Arrastre por cadena con velocidad de 12 y 20 m/min
- Preparación para montar el prefusor
- El bloqueo opcional neumático y mecánico evita además una carga prematura del motor
- Ajuste motorizado y posicionamiento de la unidad de redondeado de esquinas.
- Fresa para tablero con cuchillas intercambiables con 60 mm de altura en lugar de 49 mm
- Función inversa rodillo aplicador de cola
- raspador de superficie, accionamiento automático
- Equipamiento con luz LED
- Dispositivo pulverizador con agente separador del lado de entrada de la máquina
- Dispositivo de pulverización del agente deslizante
- Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulido

tempora F800 60.12
x-motion plus + e-motion

Paquete Performance 2

- Arrastre por cadena con velocidad de 12 y 20 m/min
- Preparación para montar el prefusor
- El bloqueo opcional neumático y mecánico evita además una carga prematura del motor
- Unidad de redondeado de esquinas con 2 motores independientes para Soffforming y Postforming, para mecanizar caras frontales y longitudinales de cantos con espesor de 0,4-3 mm y 10-60 mm de altura
- Fresa para tablero con cuchillas intercambiables con 60 mm de altura en lugar de 49 mm
- Función inversa rodillo aplicador de cola
- raspador de superficie, accionamiento automático
- Equipamiento con luz LED
- Dispositivo pulverizador con agente separador del lado de entrada de la máquina
- Dispositivo de pulverización del agente deslizante
- Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulido



tempora F600 60.06/L "m-motion" / "x-motion plus"	tempora F 400 45.03L "x-motion plus" / "m-motion"
8–60 mm	8–45 mm
0,4–3 (6) mm	0,4–3 mm
140 mm	140 mm
10 (18) m/min.	9 m/min.
Pantalla táctil de 10,4"	Pantalla táctil de 10,4"
Pantalla táctil de 15"	Pantalla táctil de 15"
x	x
S	S
○	○
x	x

tempora F800 60.12
x-motion plus + e-motion

Paquete completo

- Arrastre por cadena con velocidad de 12 y 20 m/min
- Preparación para montar el prefusor
- El bloqueo opcional neumático y mecánico evita además una carga prematura del motor
- Unidad con sierra para ranurado horizontal y vertical, ajuste del motor en los ejes X+Y;
- Ajuste motorizado y posicionamiento de la unidad de redondeado de esquinas.
- Fresa para tablero con cuchillas intercambiables con 60 mm de altura en lugar de 49 mm
- Función inversa rodillo aplicador de cola
- raspador de superficie, accionamiento automático
- Equipamiento con luz LED
- Dispositivo pulverizador con agente separador del lado de entrada de la máquina
- Dispositivo de pulverización del agente deslizante
- Dispositivo pulverizador para producto de limpieza antes de la unidad de pulido

tempora F 800 60.08
x-motion plus

Paquete Professional

- El bloqueo opcional neumático y mecánico evita además una carga prematura del motor
- Fresa para tablero con cuchillas intercambiables con 60 mm de altura en lugar de 49 mm
- Función inversa rodillo aplicador de cola
- Rascador de radio con posicionamiento motorizado de 2 ejes incl. retracción neumática
- raspador de superficie, accionamiento automático
- Equipamiento con luz LED

tempora F 600 60.06
tempora F 600 60.06L

„Paquete x-motion“ plus

- Comando "x-motion PLUS", con "pantalla a color táctil de 15" con software integrado de mantenimiento y conexión de red disponible
- Unidad de corte final x-motion PLUS con 2 motores: neumáticos y basculación neumática
- Unidad de fresado multifunción "x-motion PLUS" de radio, enrasado y achaflanado de cantos finos con 2 motores independientes, control de posicionamiento motorizado desde la pantalla de mando
- Unidad de redondeado de esquinas con 1 o 2 motores según el equipamiento para perfiles de Softforming y de Postforming
- Rascador de radio con posicionamiento motorizado de 2 ejes incl. retracción neumática

tempora F400 45.03
tempora F 400 45.03L

„Paquete x-motion“ plus

- Comando "x-motion PLUS", con "pantalla a color táctil de 15" con software integrado de mantenimiento y conexión de red disponible
- Unidad de fresado multifunción "x-motion PLUS" de radio, enrasado y achaflanado de cantos finos con 2 motores independientes, control de posicionamiento motorizado desde la pantalla de mando

Equipamiento & datos técnicos



		tempora F800 60.12 "x-motion plus" / "e-motion"	tempora F 800 60.08 "x-motion plus"
Alimentación de canto	Materiales en rodillos y tiras	S	S
	Cargador de bandas:	S	S
Unidad de prefresado	Tupí de entrada hasta 45 mm de altura de mecanizado	45 mm, D 80	45 mm, D 80
	Tupí de entrada hasta 60 mm de altura de mecanizado	60 mm, D 80 con cuchillas de recambio	60 mm, D 80 con cuchillas de recambio
Aplicación de cola	Calderín de cola	Capacidad: 1,5 kg = 375 metros lineales en tableros de 19 mm	Capacidad: 1,5 kg = 375 metros lineales en tableros de 19 mm
	advantEdge	x	x
	Bolsa de prefusor	○	○
	air-motion	○	○
	Dispositivo de limpieza easy-clean	x	x
Agregado de corte	Unidad de corte lineal	x	x
	Unidad de corte en 45° / con equipamiento de radio	x	x
	Unidad de corte final con 2 motores independientes	Inclinación manual neumática 0-15°	Inclinación manual neumática 0-15°
Unidad de fresado multifunción	Para fresado de radio, enrasado y achaflanado de cantos finos	Ajuste de posición motorizada de cantos	Ajuste de posición motorizada de cantos
Agregado de redondeado de esquinas	1 motor Agregado de redondeado de esquinas	60 mm de altura	60 mm de altura
	2 motores Agregado de redondeado de esquinas	Ajuste de posición motorizada de redondeado de cantos	x
	Agregado de ranura	○	x
Unidad de acabado	Rascador radial	Control motorizado de posición de 2 ejes	Control motorizado de posición de 2 ejes
	Rascador de superficie	Accionamiento neumático	Accionamiento neumático
	Rascador de superficie paquete de Nesting	○	○
	Unidad de pulido	S	S
Pulverizadores	Vaporizador para producto de separación	○	○
	Dispositivo pulverizador de agente antiestático y refrigerante	„○"	„○"
	Pulverización de producto deslizante	„○"	„○"
	Dispositivo vaporizador de productos de limpieza y de pulimento	○	○
Equipamiento:	Paquete de Nesting	○	○
	Equipamiento con luz LED	○	○
	Lámpara de calentamiento infrarroja	○	○
	Cizallas guillotina	S	S
	Unidad de apriete	S	S
Sistemas de recirculación	u-motion classic	○	○
	u-motion professional	○	○

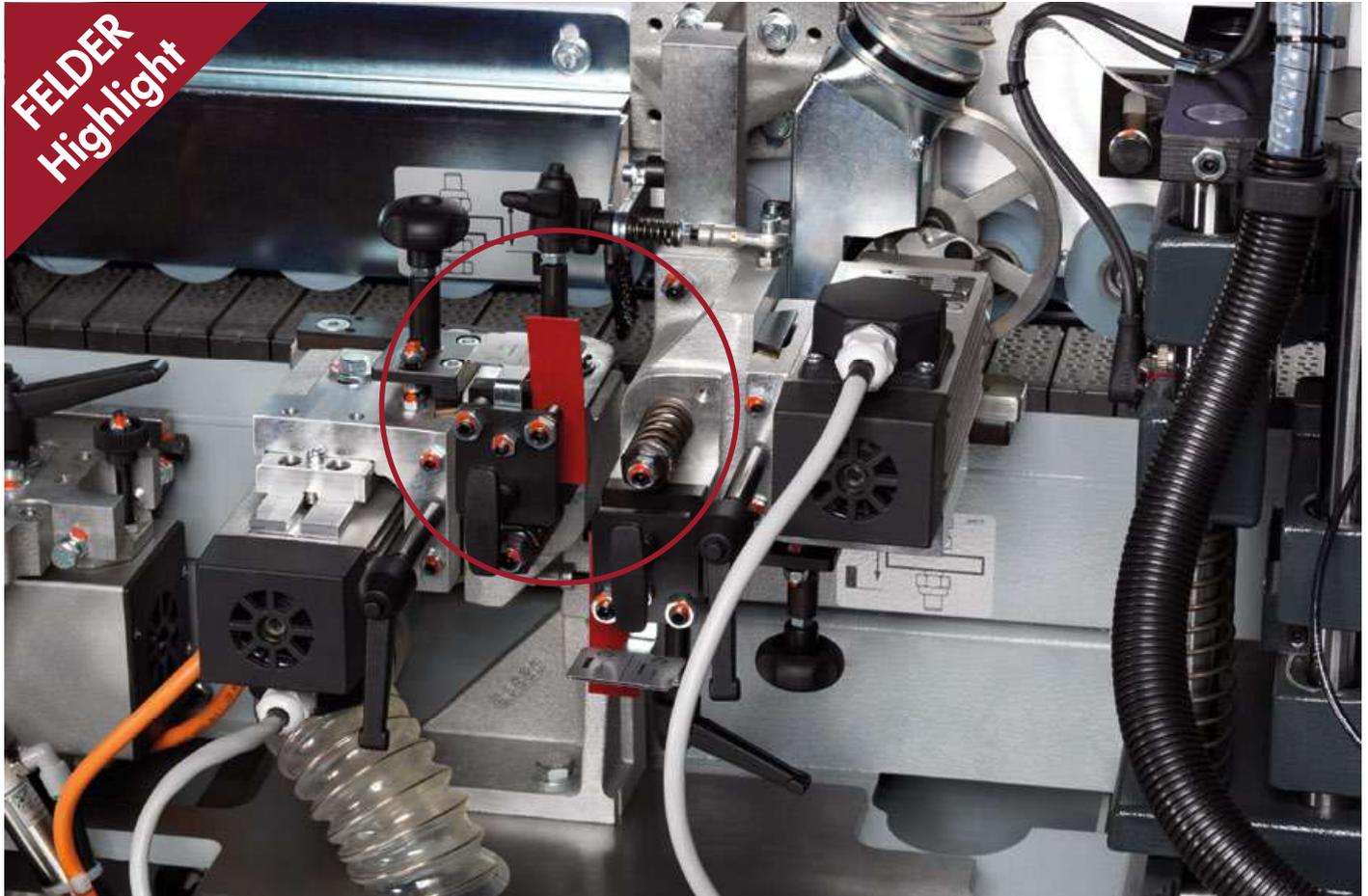


tempora F600 60.06 L "x-motion plus"	tempora F600 60.06 "x-motion plus"	tempora F400 45.03 L "x-motion plus"	tempora F400 45.03 "x-motion plus"
S	S	S	S
Capacidad 120 mm	Capacidad 120 mm	x	x
45 mm, D 80			
60 mm, D 80 con cuchillas de recambio	60 mm, D 80 con cuchillas de recambio	60 mm, D 80 con cuchillas de recambio	60 mm, D 80 con cuchillas de recambio
Capacidad: 1,5 kg = 375 metros lineales en tableros de 19 mm	Capacidad: 1,5 kg = 375 metros lineales en tableros de 19 mm	Capacidad: 1,5 kg = 375 metros lineales en tableros de 19 mm	Capacidad: 1,5 kg = 375 metros lineales en tableros de 19 mm
advantEdge	advantEdge	x	x
x	x	x	x
x	x	x	x
O	O	O	O
x	x	S	S
x	x	O	O
Inclinación manual neumática 0-10°	Inclinación manual neumática 0-10°	x	x
S	S	S	S
60 mm de altura	x	45 mm de altura	x
60 mm de altura	x	x	x
x	x	x	x
Versión m-motion	Versión m-motion	Versión m-motion	Versión m-motion
Accionamiento neumático	Accionamiento neumático	O	O
O	O	x	x
S	S	S	S
O	O	O	O
x	x	x	x
„O“	„O“	„O“	„O“
O	O	O	O
O	O	O	O
O	O	O	O
O	O	O	O
S	S	S	S
S	S	S	S
O	O	x	x
O	O	x	x

Opción (O) | Opción (O*) = depende de modelo de la máquina | S ... Estándar | Lugar libre (F) | No es posible (x)

Sistema "Quick-Set" FELDER

Resultados exactos gracias al ajuste preciso y rápido del agregado

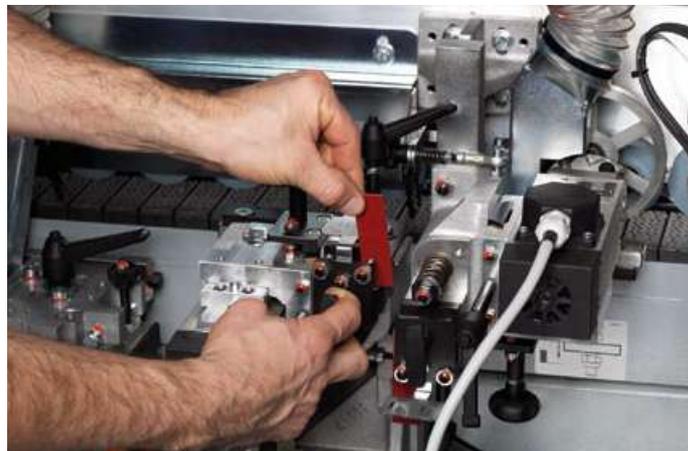
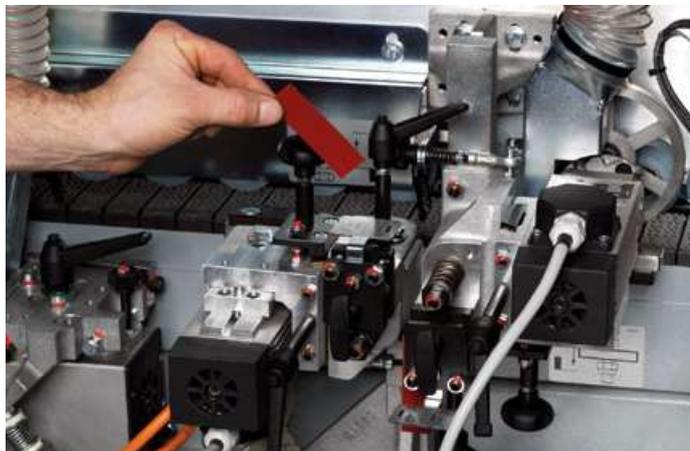


"Quick-Set" FELDER el sistema flexible de ajuste rápido en el agregado

Los materiales en cantos (independiente del fabricante y del suministro) pueden presentar tolerancias¹ de espesor a pesar de la calidad constante de calidad durante la producción. El sistema "Quick-Set" de Felder compensa las tolerancias y garantiza un ajuste de agregado simple, rápido y preciso del espesor exacto de canto obteniendo resultados perfectos de mecanizado.

¹Tolerancia de espesor (depende de datos del fabricante)

Espesor	PVC
0,4 – 0,8 mm	- 0,10 / + 0,05 mm
0,9 – 1,0 mm	- 0,15 / + 0,10 mm
1,1 – 1,6 mm	- 0,20 / + 0,10 mm
1,7 – 2,0 mm	- 0,25 / + 0,05 mm
2,1 – 5,0 mm	- 0,30 / + 0,05 mm

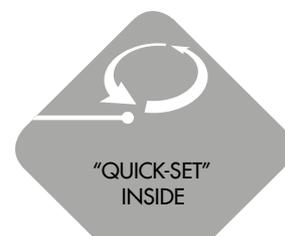
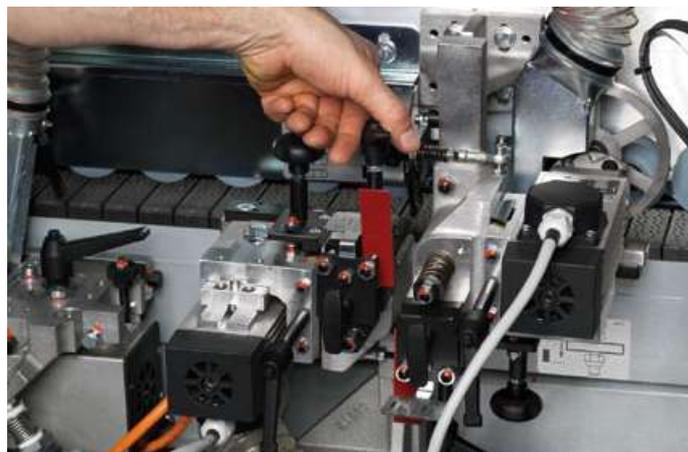


¿Cómo funciona el sistema "Quick-Set" FELDER?

Una parte de material de canto utilizado se colocará en los dispositivos "Quick-Set" de los agregados. La tensión del resorte en el dispositivo "Quick-Set" sujeta el canto libre de error y con repetibilidad absoluta del espesor.

El sistema "Quick-Set" de Felder es flexible y tiene en cuenta las posibles tolerancias del material de canto donde la pieza de trabajo no puede ser dañada. Dependiendo de la configuración, el sistema "Quick-Set" de Felder permite que diferentes tipos de procesamiento de canto como el fresado achaflanado en la parte inferior de la pieza de trabajo sea simultáneo con el fresado radial en la parte superior.

El sistema "Quick-Set" de Felder ofrece la máxima precisión, incluso con materiales con tolerancias, sin las medidas de ajuste y ajuste constantes en la máquina. Gracias al sistema "Quick-Set" de Felder se elimina la medición de tiempo y ajustes de diferentes materiales de diferentes espesores y se consigue en tiempo récord un mecanizado de alta precisión.



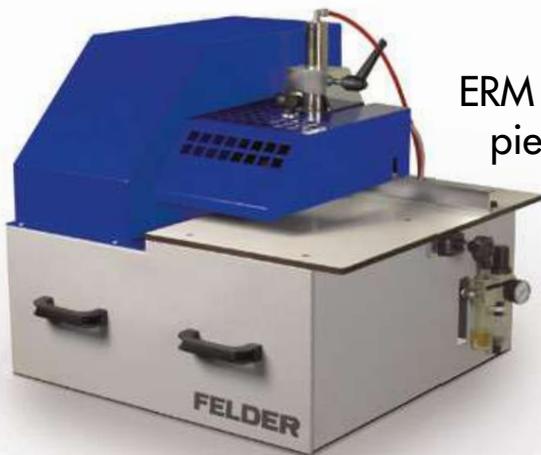
ForKa 200 ECO plus encoladora portátil de cantos. Puesta en funcionamiento rápida, resultados perfectos de trabajo



Encolado de cantos de 0,4 hasta 3,0 mm de grueso, altura de canto de 10-60 mm.

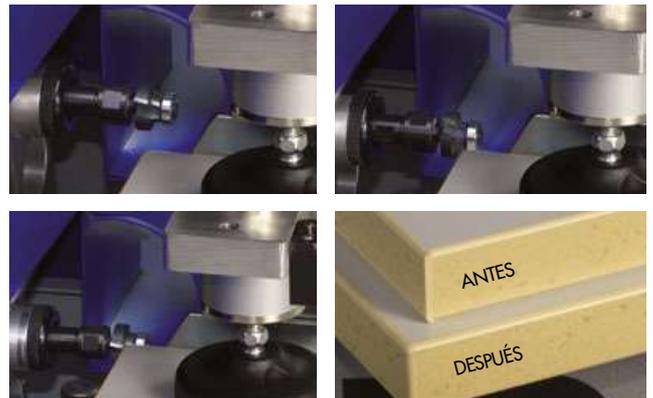


Es apropiada para piezas con cantos recto así como para piezas curvadas con una forma de cantos cóncava o convexa. Los radios más pequeños ya sean internos o externos pueden ser encolados.



ERM 1050 máquina de redondeo de cantos, ¡1 - 2 - 3 piezas redondas y terminadas en solo 3 segundos!

Perfiles esquinas de cantos de ABS o plástico en menos de 3 segundos. Coloque la pieza en posición, pise el pedal y listo. Tan simple y tan precisa que no podrá creerlo. La nueva perfiladora le ofrece profesionalidad en todo tipo de cantos, también puede usarse en esquinas de post- o soffforming.



	ForKa 200 S eco plus
Grueso de cantos	0,4-3,0 mm
Altura de canto	10-60 mm
Radio interior	aprox. 25 mm
Calderín de cola	400 cm ³
Tiempo de calentamiento	4 min a 120° C
Temperatura	120-200° C
Velocidad de arrastre	Continuamente 2-6 m/min
Conexión	1x 230 V, 50/60 Hz

	ERM 1050
Presión de funcionamiento	6,5 Bar
Velocidad del motor	24.000 rpm
Potencia del motor	0,37 kW
Grueso de cantos mín.-máx.	2 + 3 mm
Espesor de la pieza mín.-máx.	10-50 mm
Dimensiones (L x A)	780 x 720 mm
Toma de aspiración Ø	100 mm



G 500

Su productividad en foco

La máquina para aficionados para encolar cantos combina rendimiento excepcional y calidad superior con tamaño reducido y la mejor relación precio-rendimiento. La alimentación precisa de la pieza, el panel central de control con pantalla LCD y los agregados de alta calidad aseguran mayor productividad y perfectos resultados para todas las operaciones de la carpintería.

G 500

- Panel con pantalla LCD y teclado
- Ajuste manual de los agregados
- Grosor de cantos 0,4-5,0 mm (8 mm opcional)
- Altura de pieza: 8-60 mm
- Velocidad de avance: 11 m/min.
- 3 lugares libres para agregados de acabado "finish"



Panel de control con pantalla LCD y teclado



Sistema "Quick-Set"



Dimensiones compactas para un procesamiento optimizado y eficiente

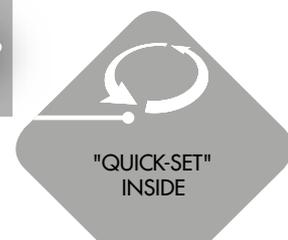


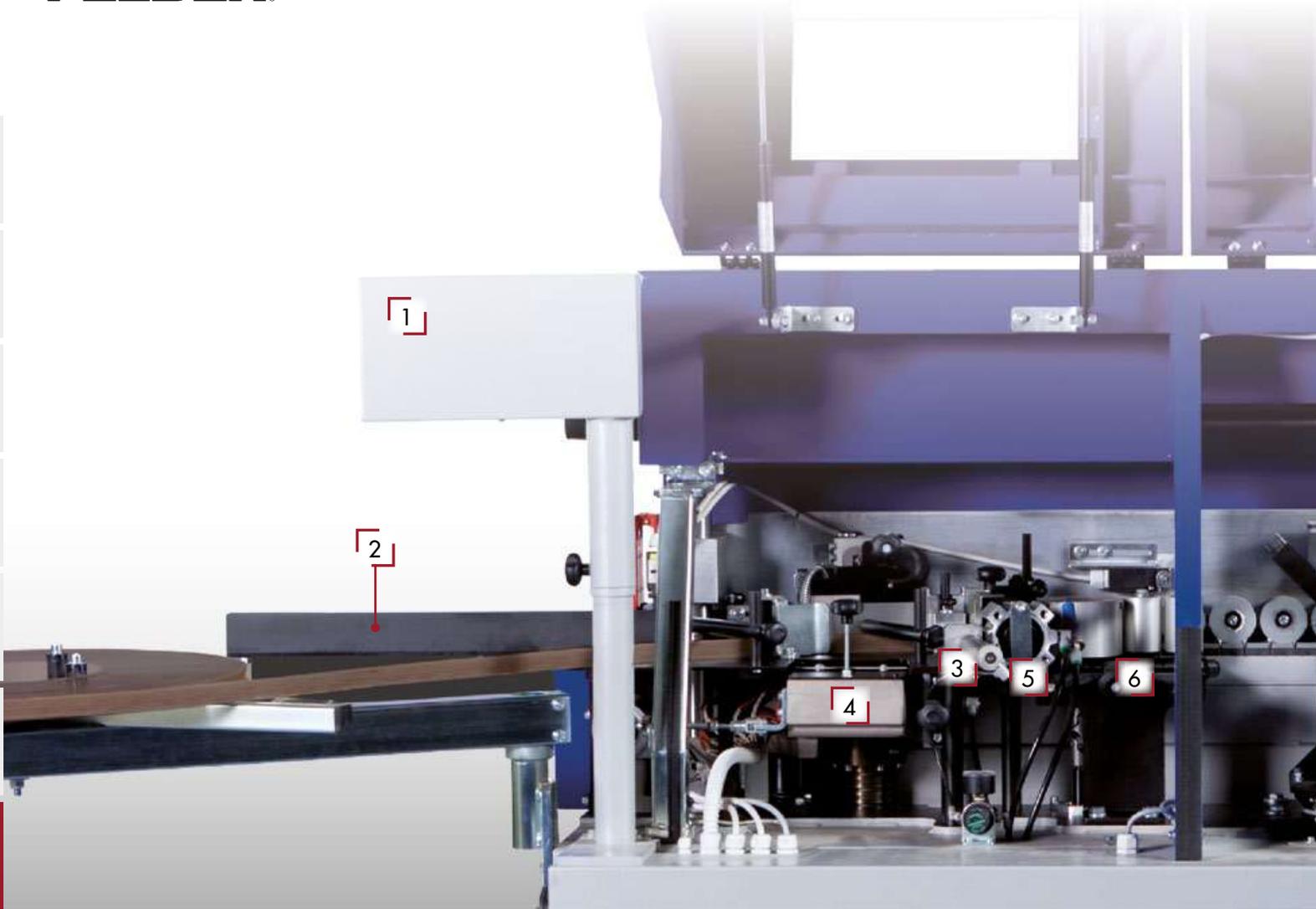
Agregado de fresado multifuncional, el talento Allround



3 lugares libres para agregados de acabado "finish"

Equipamiento individual de acabado "finish" a pedido del cliente





1 Panel con pantalla LCD y teclado



2 Carril de entrada calefaccionado (opcional)



3 Guiado del canto para materiales en rollos y en tiras (la imagen incl. cargador de bandas estándar)



7 Agregado de corte final



8 Agregado de fresado multifuncional

G 500



4 Rodillo de cola y agregado de encolado



5 Tijera cizalla con corte preliminar neumático (la imagen incl. cargador de bandas estándar)



6 Unidad de prensado

3 Lugares libres para agregados de acabado "finish"



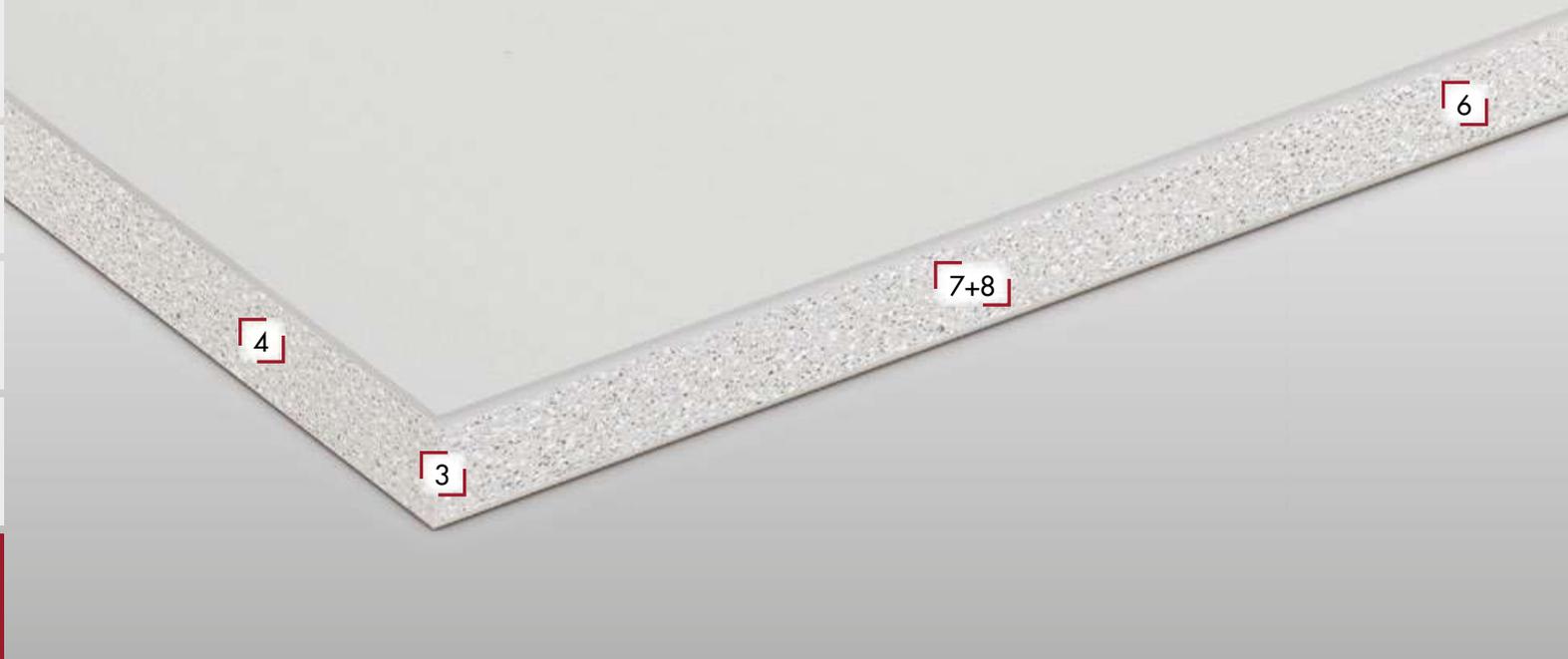
+ Rascador radial



+ Rascador de superficie



+ Grupo de pulido



1 Unidad de encolado

- Encolado posible con cola PUR y EVA
- 500 metros lineales en un tablero de 19 mm con 2 kg de cola



3 Agregados de corte final

- Ángulo de corte de 45° en el agregado de corte final
- 1 motor con 12 mil rpm, equipado con 2 cuchillas cónicas
- Corte en 20° de cantos delgados



2 Guía de cantos

- Con velocidad de avance de 11 m/min. se pueden encolar aprox. 420 metros lineales.
- Guiado automático de canto de 0,4–5 mm para rollos
- Cantos de madera maciza
- Cantos revestidos con folio de plástico



4 Agregados de fresado multifuncional (enrasado)

- 12.000 rpm para un manejo óptimo
- 2 fresas para enrasar con 4 cuchillas intercambiables
- Ajuste "Quick-Set" para enrasado o fresado radial
- Copiado de la superficie a través del contacto de rollos copiadore
- No es necesario el cambio manual de herramienta



¡Todas las posibilidades de mecanizado de canto de un vistazo!

En la muestra de la pieza en la foto se ven todos los resultados de cantos que son posibles con las unidades disponibles de esta máquina.

Panel de control con pantalla LCD y teclado

- Rendimiento fiable a través de la unidad de puntuación integrada de mantenimiento
- Regulación de la temperatura de la cola con la función Standby
- Los agregados se pueden apagar y bascular
- Contador de metros de cantos



5 Agregado de fresado multifuncional (radial)

- 12.000 rpm para un manejo óptimo
- 2 fresas para enrasar con 4 cuchillas intercambiables
- Ajuste "Quick-Set" para enrasado o fresado radial
- Copiado de la superficie a través del contacto de rollos copiadores
- No es necesario el cambio manual de herramienta
- La fresa radial no debe ser afilada



6 Rascador radial

- Elimina pequeñas marcas de fresado para un resultado liso
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



7 Rascadores de superficie

- Elimina residuos del último adhesivo en la pieza de trabajo
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



8 Grupo de pulido

- Compensa el blanqueamiento del material de canto
- Solo se recomienda en combinación con un spray de limpieza
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



ForKa 300 S eco

Ideal para todo tipo de canto

La ForKa 300 S tiene un compactador neumático oculto que guía los cantos asegurando un encolado de alta calidad de cantos rectos o curvos. Debido a la gran mesa de trabajo, el encolado de piezas grandes y gruesas es un juego de niños. Así, la ForKa 300 S es claramente la máquina más versátil en su tipo.

ForKa 300 S eco

- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Espesor de pieza 8–60 mm
- Ancho mínimo de pieza: 30 mm
- Longitud mínima de pieza: 200 mm
- Velocidad de arrastre 4 + 8 m/min





VIDEO

fg.am/g480-eng

G 480

Para nosotros sus requisitos individuales son prioridad

Otro punto a destacar es el estándar de construcción del sistema Quick-Set de Felder, que permite ser la forma más precisa y más rápida de cambio manual de canto sin ningún reajuste. ¡Su flexibilidad necesita tener dos espacios libres para las unidades adicionales de acabado! Opcionalmente equipado con raspador de radio, raspador plano o la unidad de pulido, un acabado perfecto está garantizado para cualquier desafío.

G 480

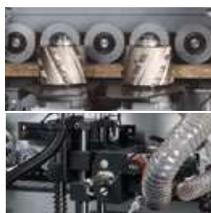
- Panel con pantalla LCD y teclado
- Grupo de enrasado con 2 fresas de diamante de dirección opuesta
- Ajuste manual de los agregados
- Grosor de cantos 0,4–3,0 mm
- Altura de pieza: 8–45 mm
- Velocidad de avance: 9 m/min.
- Agregado de redondeado de esquinas
- 2 emplazamientos libres para unidades de "finish" (unidad rascadora radial o de superficie, unidad de pulido)
- Dispositivo pulverizador (opcional)



Panel de control con pantalla LCD y teclado



Sistema "Quick-Set"



Unidad de enrasado y de redondeo, compacta y estable para encolado óptimo y eficiente.



Unidad de corte, una opción según el deseo y el requisito

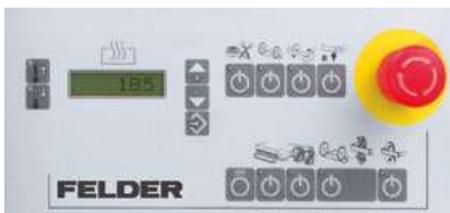
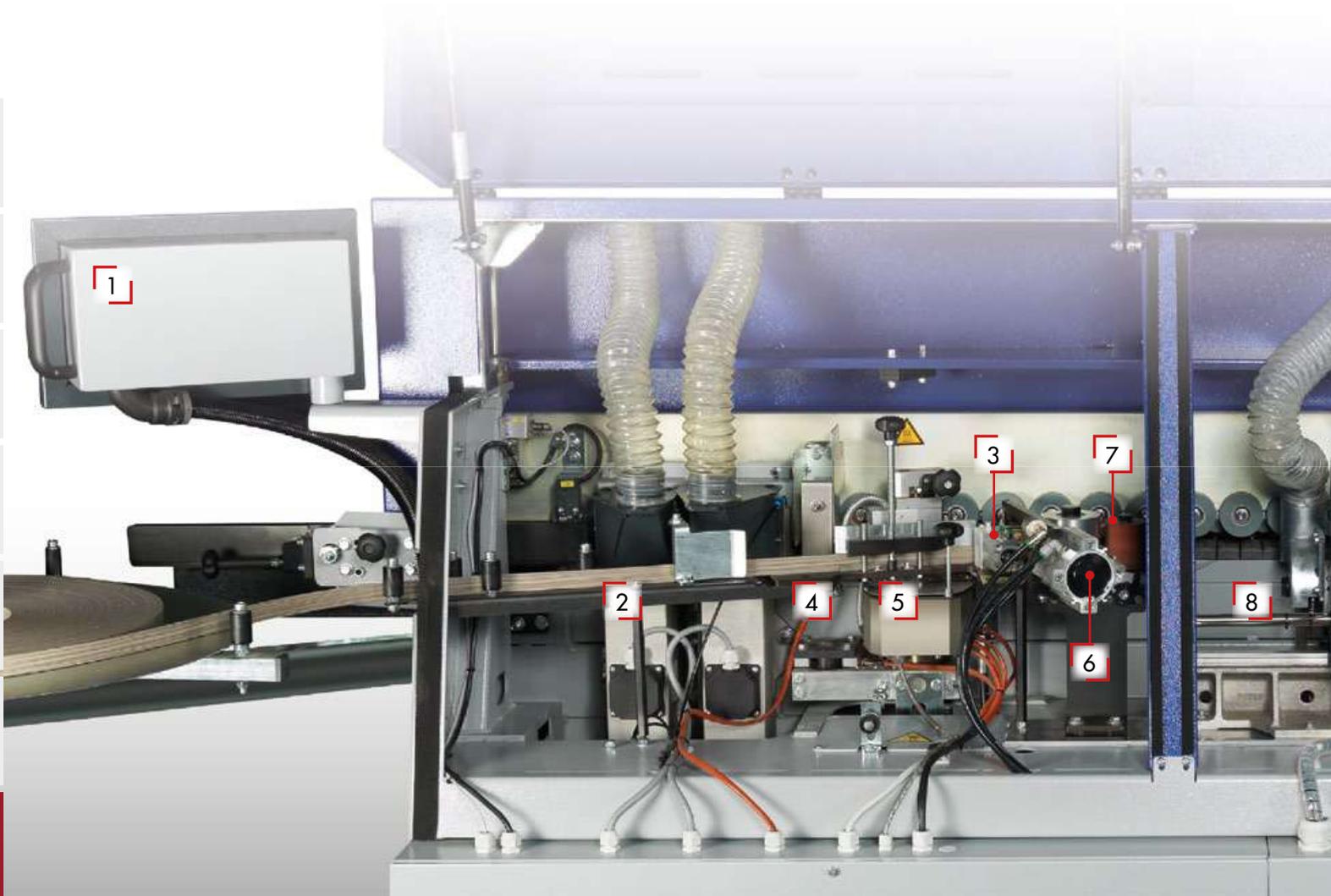


3 lugares libres para agregados de acabado "finish"



Equipamiento de acabado individual "finish" según criterios del cliente





1 Panel con pantalla LCD y teclado



2 Tupí de entrada



3 Guiado de canto para materiales en rollos y en tiras



7 Unidad de prensado

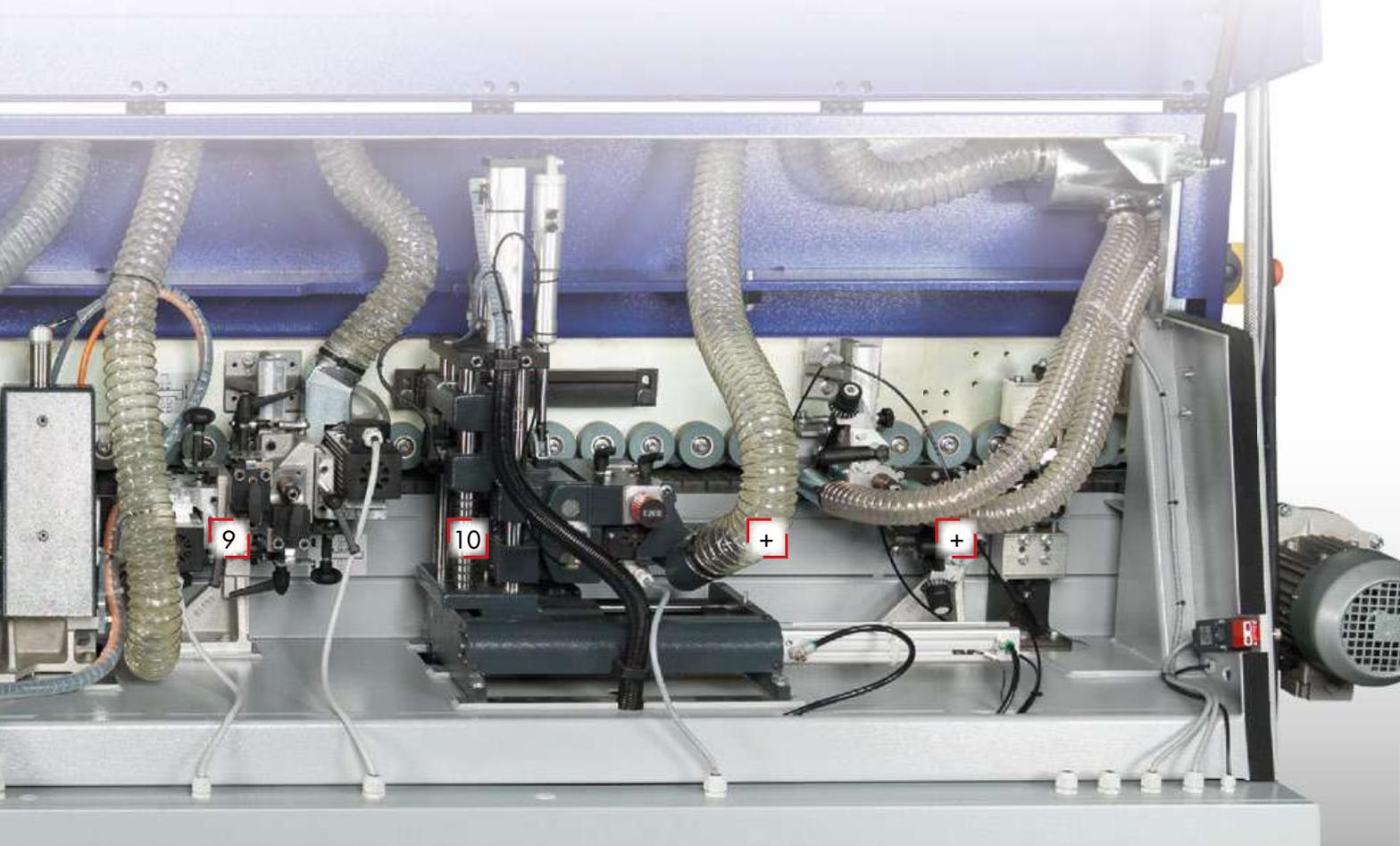


8 Agregado de corte final lineal
Agregado de corte final 45° (Opcional)



9 Agregado de fresado multifuncional

G 480



4 Lámpara de calentamiento infrarroja (opcional)



5 Rodillo de cola y agregado de encolado



6 Tijera cizalla con corte preliminar neumático

2 Lugares libres para agregados de acabado "finish"



10 Agregado de redondeo de esquinas



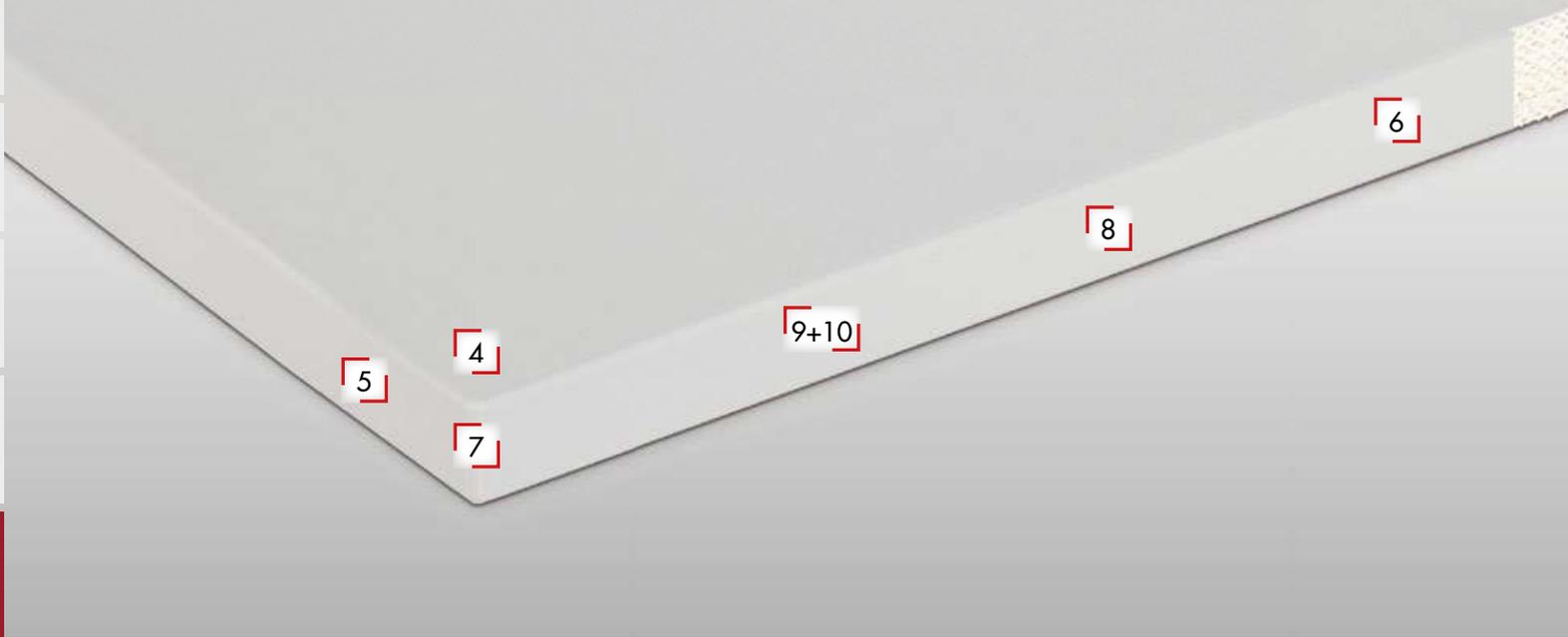
+ Rascador radial



+ Rascador de superficie



+ Grupo de pulido



1 Tupí de entrada

- Larga vida útil debido al ajuste manual de altura de la fresa de enrasado
- 2 Fresas de diamante, altura 45 mm, Ø 80 mm
- Cantos sin astillas con fresa de enrasado controlada con sentido inverso



2 Unidad de encolado

- Encolado posible con cola PUR y EVA
- 250 metros lineales en un tablero de 19 mm con 1,2 kg de cola



3 Guías de cantos

- Con velocidad de avance de 9 m/min. se pueden encolar aprox. 340 metros lineales.
- Guiado automático de canto de 0,4–3 mm para rollos
- Cantos de madera maciza
- Cantos revestidos con folio de plástico



4 Agregados de corte final

- Agregado con desplazamiento horizontal y vertical
- 1 motor con 9.000 rpm, equipado con 2 cuchillas cónicas
- Ajustes independientes para el corte delantero y trasero

Opcional:

- Ángulo de corte de 45° en el agregado de corte final
- 1 motor con 12 mil rpm, equipado con 2 cuchillas cónicas
- Corte en 20° de cantos delgados



5 Agregados de fresado multifuncional (enrasado)

- 12.000 rpm para un manejo óptimo
- 2 fresas para enrasar con 4 cuchillas intercambiables
- Ajuste "Quick-Set" para enrasado o fresado radial
- Copiado de la superficie a través del contacto de rollos copiadores
- No es necesario el cambio manual de herramienta

G 480

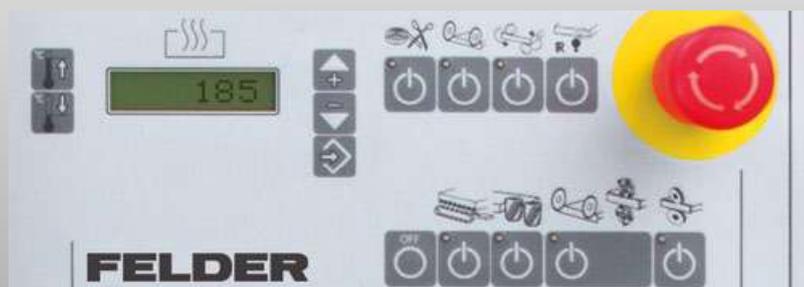


¡Todas las posibilidades de mecanizado de canto de un vistazo!

En la muestra de la pieza en la foto se ven todos los resultados de cantos que son posibles con las unidades disponibles de esta máquina.

Panel de control con pantalla LCD y teclado

- Rendimiento fiable a través de la unidad de puntuación integrada de mantenimiento
- Regulación de la temperatura de la cola con la función Standby
- Los agregados se pueden apagar y bascular
- Contador de metros de cantos



6 Agregado de fresado multifuncional (radial)

- 12.000 rpm para un manejo óptimo
- 2 fresas para enrasar con 4 cuchillas intercambiables
- Ajuste "Quick-Set" para enrasado o fresado radial
- Copiado de la superficie a través del contacto de rollos copiadores
- No es necesario el cambio manual de herramienta
- La fresa radial no debe ser afilada



8 Rascador radial

- Elimina pequeñas marcas de fresado para un resultado liso
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



9 Rascadores de superficie

- Elimina residuos del último adhesivo en la pieza de trabajo
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



7 Agregado de redondeo de esquina

- Equipado con fresas de diamante
- Puede ser utilizado para piezas rectas, piezas suaves y postforming
- Altura de trabajo hasta 30 mm
- Radio máx. 12 mm



10 Grupo de pulido

- Compensa el blanqueamiento del material de canto
- Solo se recomienda en combinación con un spray de limpieza
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



G 380

Allrounder con redondeo de esquina

La nueva encoladora de cantos G 380 de Felder hace posible con su unidad de sierra de corte transversal extendida el fresado de radio ofreciendo la mayor flexibilidad en la clase compacta de cantos. La configuración individual con dos lugares libres para acabado y un extenso equipamiento completo con un diseño compacto cumple con los más altos estándares de calidad en el espacio más pequeño.

G 380

- Grosor de cantos 0,4–5 mm
- Ajuste manual de los agregados
- Altura de la pieza 10-45 mm
- Velocidad de avance: 8 m/min.
- Calderín de cola revestido de teflón
- Motores de alta frecuencia
- Unidad de corte con fresado de radio o lineal
- 1 lugar libre para raspado de superficie o grupo de pulido



Panel de control con pantalla LCD y teclado



Unidad de fresado para resultados sin astillas en cantos



Sistema "Quick-Set"



Unidad de corte con redondeo de esquinas



3 lugares libres para agregados de acabado „finish”

Equipamiento de acabado individual „finish” según criterios del cliente



G 360

La formatación es lo más valioso para nosotros.

La G 360 convence en su modelo compacto con sus agregados multifuncionales. Dos motores independientes de alta frecuencia con una velocidad de 12.000 rpm y equipados con fresas tipo diamantes que permiten una calidad de mecanizado de cantos sin precedentes. Juntas encoladas sin astillas, calidad industrial con la encoladora G 360.

G 360

- Grueso de cantos 0,4-3,0 mm
- Ajuste manual de los agregados
- Altura de pieza: 10-45 mm
- Velocidad de avance: 8 m/min.
- Calderín de cola
- Motores de alta frecuencia
- Agregado de corte final
- 1 lugar libre para raspado de superficie o grupo de pulido



Panel de control con pantalla LCD y teclado



Agregado de achafanado de las dimensiones del soporte más pequeño para el procesamiento óptimo y eficiente



Sistema "Quick-Set"



Equipamiento de acabado individual "finish" según criterios del cliente



G 330

Si no tiene lugar para los desechos

El aumento de los requisitos de calidad en la franja de las encoladoras de cantos compactas requiere soluciones completas de alta calidad en los espacios más pequeños.

G 330

- Grueso de cantos 0,4–3,0 mm
- Ajuste manual de los agregados
- Altura de pieza: 10–45 mm
- Velocidad de avance: 8 m/min.
- Calderín de cola
- Arrastre de cadena
- Motores de alta frecuencia
- Agregado de corte final
- 1 lugar libre para raspado de superficie o grupo de pulido



Panel de control con pantalla LCD y teclado



Sistema "Quick-Set"



Dimensiones compactas para un procesamiento optimizado y eficiente



Equipamiento de acabado individual "finish" según criterios del cliente





G 220

Comenzar por el mecanizado de los cantos

El trabajo rápido en tiempos mínimos de precalentamiento y la facilidad de adaptación y el espesor del canto hace que la encoladora de cantos Felder G 220 impresione con soluciones precisas y sus componentes eficaces. Gracias a su diseño compacto y resistente se utiliza sin restricciones en pequeños talleres.

G 220

- Grueso de cantos 0,4-2,0 mm
- Ajuste manual de los agregados
- Altura de pieza: 10-45 mm
- Velocidad de avance: 5,5 m/min.
- Calderín de cola
- Transporte por correa



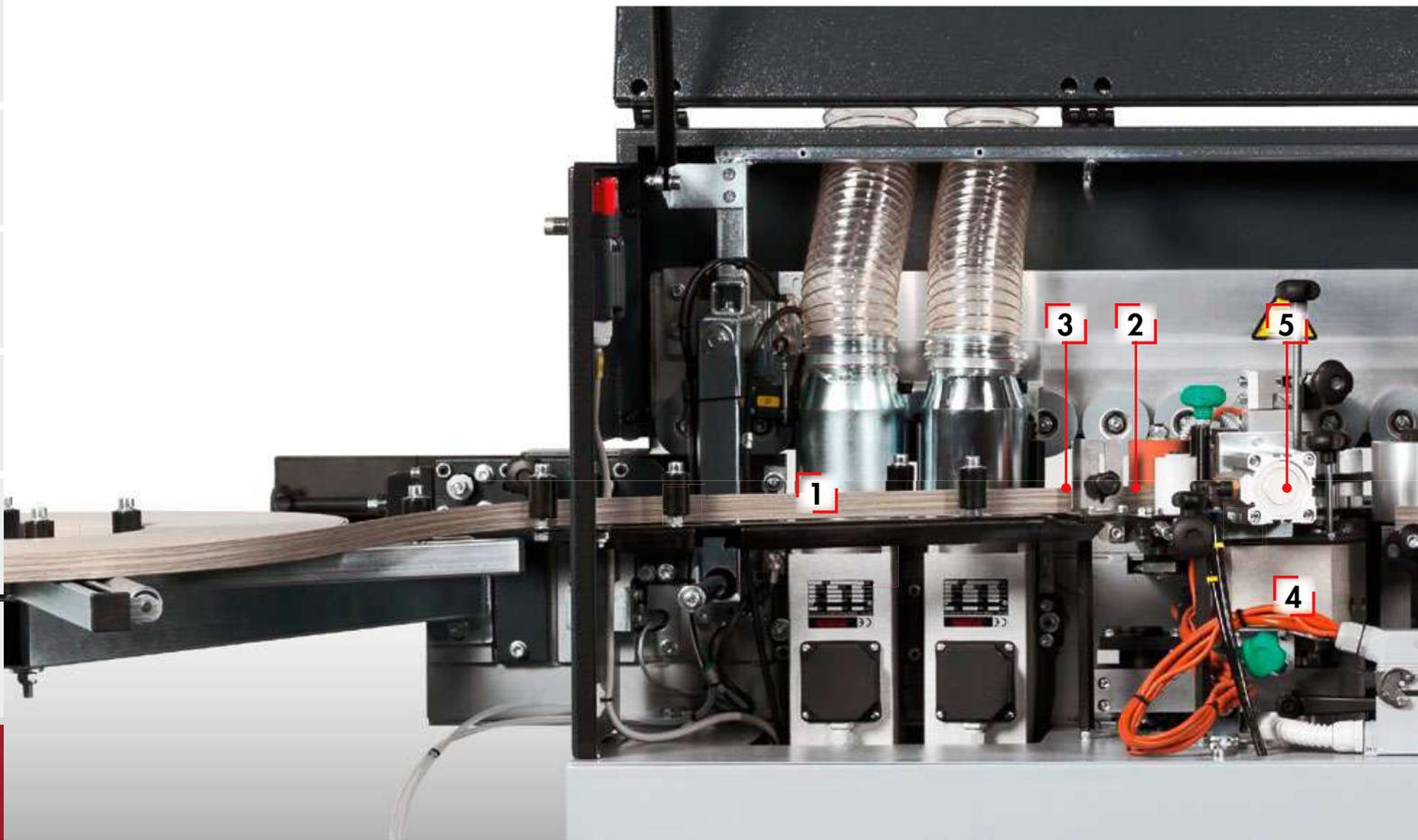
Panel de control con pantalla LCD y teclado



Dimensiones compactas para un procesamiento optimizado y eficiente



Agregado de fresado multifuncional



1 Tupí de entrada (G 360)



2 Guiado de canto para materiales en rollos y en tiras



3 Lámpara de calentamiento infrarroja (opcional)



7 Unidad de corte lineal a través de dos láminas de corte (G 380)

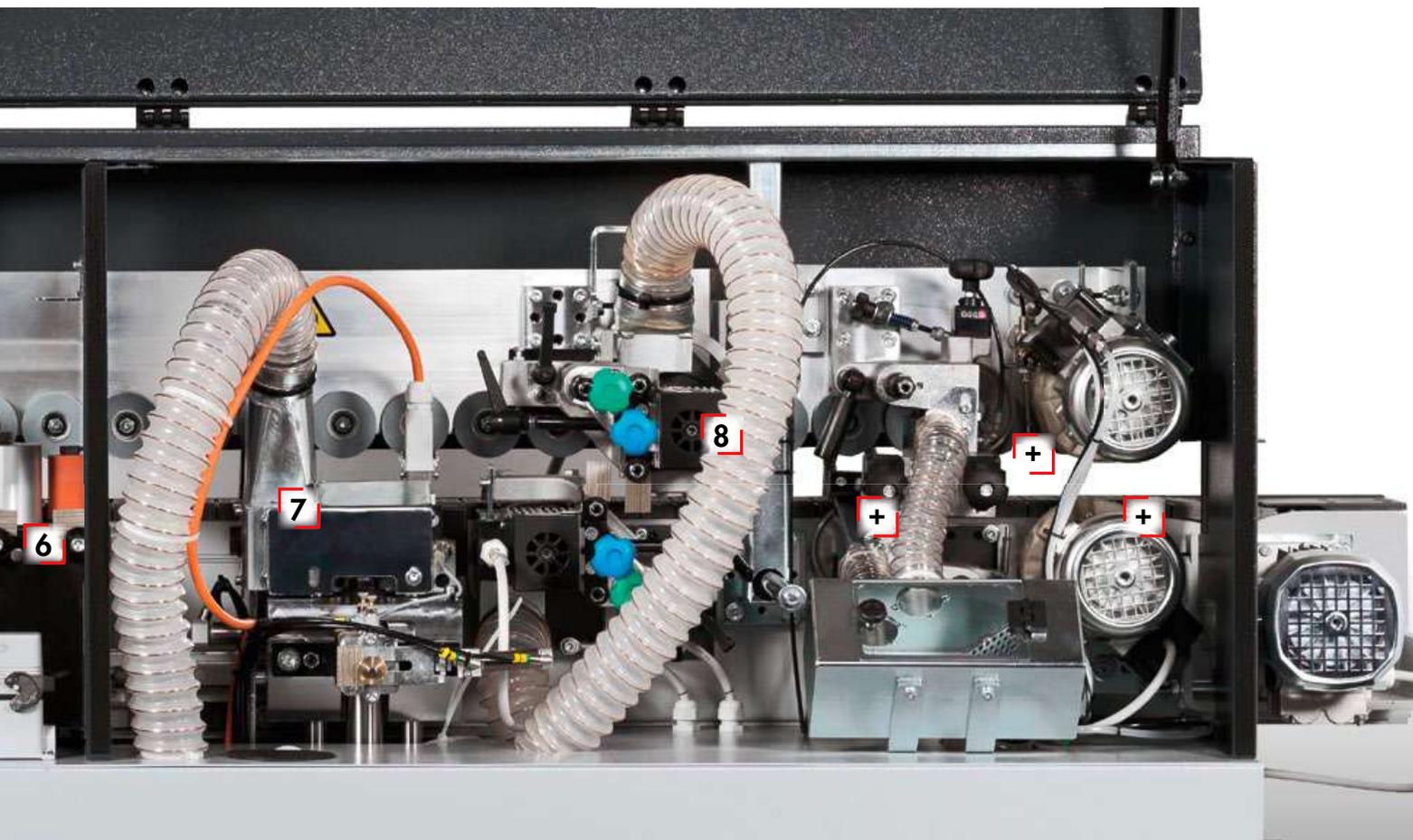


7 Agregado de corte final (G 360/G 330)



8 Agregado de fresado multifuncional

G 380/G 360/G 330



4 Rodillo de cola y agregado de encolado



5 Tijera cizalla con corte preliminar neumático



6 Unidad de prensado

2 Lugares libres para agregados de acabado "finish"



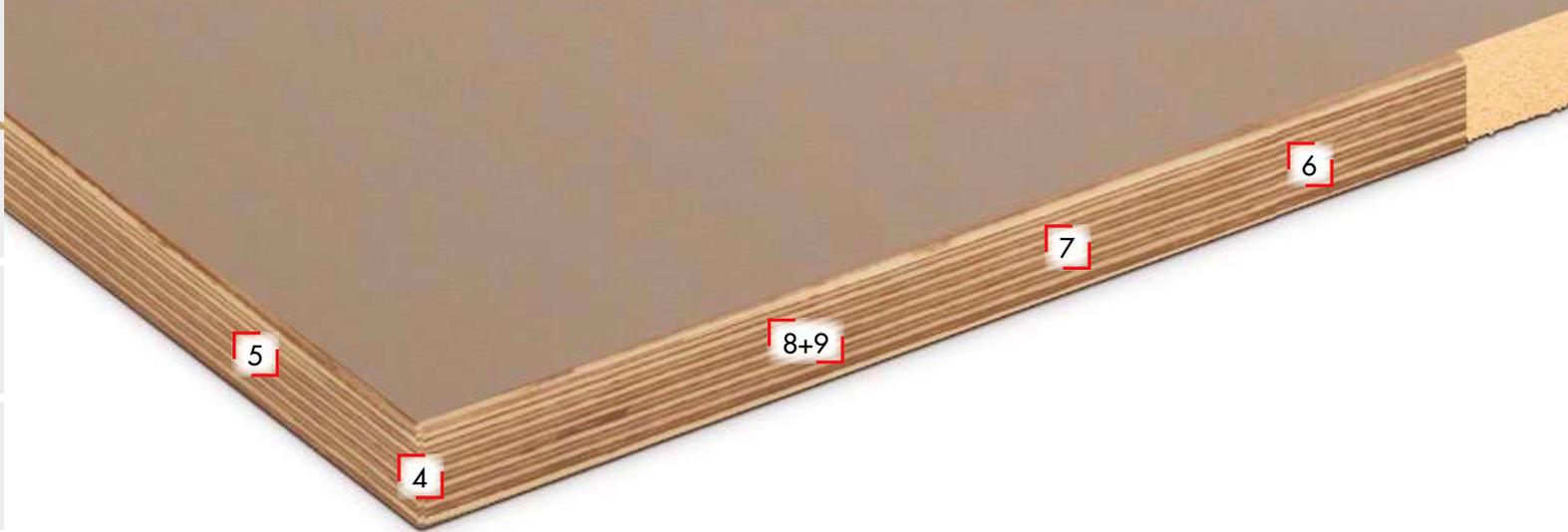
+ Rascador radial



+ Rascador de superficie



+ Grupo de pulido



1 Tupí de entrada (G 360)

- larga vida útil debido al ajuste manual de altura de la fresa de enrasado
- 2 Fresas de diamante, altura 45 mm, Ø 60mm
- Cantos sin astillas con fresa de enrasado controlada con sentido inverso



4 unidades lineales de corte con fresado de radio (G 380)

- Agregado con desplazamiento horizontal y vertical
- 1 motor con 12.000 rpm, equipado con 2 láminas de corte
- Configuraciones independientes para el ajuste corte al ras o de radio seleccionable a través de la pantalla



2. Unidad de encolado

- Encolado posible con cola PUR y EVA
- 500 metros lineales en un tablero de 19 mm con 1,2 kg de cola

4 Agregados de corte final (G 360/G 330)

- Agregado con desplazamiento horizontal y vertical
- 1 motor con 9.000 rpm, equipado con 2 cuchillas cónicas
- Ajustes independientes para el corte delantero y trasero



3 Guías de cantos

- Con velocidad de avance de 8 m/min (G 360)/5,5 m/min (G 220/G 330) se pueden encolar aprox. 300 metros lineales.
- Guiado automático de canto de 0,4-3 mm para rollos
- Cantos de madera maciza en alimentación individual
- Cantos revestidos con folio de plástico



5 Agregados de fresado , multifuncional (enrasado)

- 12.000 rpm para un manejo óptimo
- 2 fresas para enrasar con 4 cuchillas intercambiables
- Ajuste "Quick-Set" para enrasado o fresado radial
- Copiado de la superficie a través del contacto de rollos copiadores
- No es necesario el cambio manual de herramienta

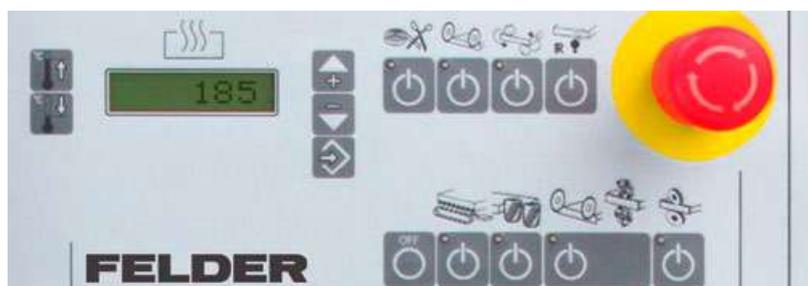
G 380/G 360/G 330



¡Todas las posibilidades de mecanizado de canto de un vistazo!
En la muestra de la pieza en la foto se ven todos los resultados de cantos que son posibles con las unidades disponibles de esta máquina.

Panel de control con pantalla LCD y teclado

- Rendimiento fiable a través de la unidad de puntuación integrada de mantenimiento
- Regulación de la temperatura de la cola con la función Standby
- Los agregados se pueden apagar y bascular
- Contador de metros de cantos



6 Agregado de fresado multifuncional (radial)

- 12.000 rpm para un manejo óptimo
- 2 fresas para enrasar con 4 cuchillas intercambiables
- Ajuste "Quick-Set" para enrasado o fresado radial
- Copiado de la superficie a través del contacto de rollos copiadores
- No es necesario el cambio manual de herramienta
- La fresa radial no debe ser afilada



7 Rascador radial

- Elimina pequeñas marcas de fresado para un resultado liso
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



8 Rascadores de cola

- Elimina residuos del último adhesivo en la pieza de trabajo
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"



9 Grupo de pulido

- Compensa el blanqueamiento del material de canto
- Solo se recomienda en combinación con un spray de limpieza
- Uno de los tres agregados seleccionables de acabado "finish"

Datos técnicos básicos



	G 220	G 330	G 360
Grueso de cantos mín.-máx.	0,4-2,0 mm	0,4-3,0 mm	0,4-3,0 mm (5 mm)
Espesor de la pieza mín.-máx.	10-45 mm	10-45 mm	10-45 mm
Ancho mínimo de pieza*	90 mm	70 mm	70 mm
Longitud mínima de pieza	250 mm	210 mm	210 mm
Altura de trabajo	870 mm	950 mm	950 mm
L1	1.800 mm	1.900 mm	1.900 mm
L2	205 mm	200 mm	200 mm
B1	1.237 mm	1.065 mm	1.065 mm
B2	920 mm	823 mm	823 mm
Toma de aspiración Ø	120 mm	120 mm	120 + 2x 80 mm

S: equipamiento estándar - O: opcional - no disponible

* La anchura mínima de la pieza varía con la longitud de la pieza de trabajo, la altura y el acabado de la superficie.

Espacio ocupado

Escala
1:50

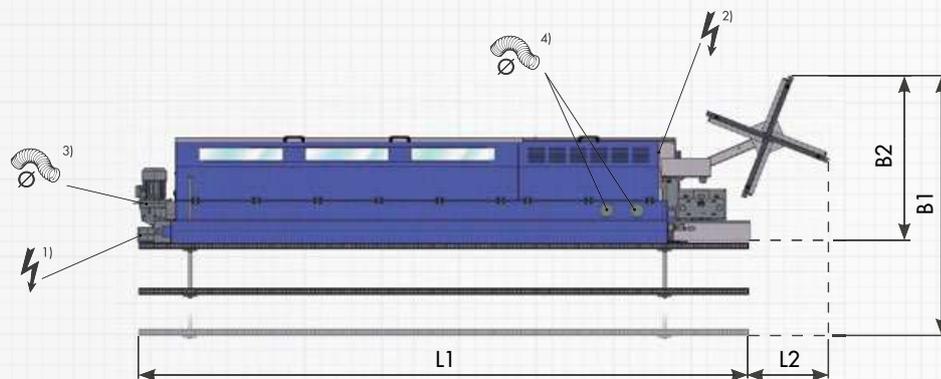


Foto simbólica de G 220, G 330, G 360, G 380, G 480, G 500

¹⁾ Conexión de la corriente G 220, G 330

²⁾ Conexión de la corriente G 460, G 500

³⁾ Toma de aspiración de G 220, G 330

⁴⁾ Toma de aspiración G 460, G 500



G 380	G 480	G 500	ForKa 300 S eco
0,4-5,0 mm	0,4-3,0 mm	0,4-5,0 (8) mm	0,4-3,0 mm
10-45 mm	8-45 mm	8-60 mm	8-60 mm
70 mm	70 mm	70 mm	30 mm
210 mm	210 mm	140 mm	200 mm
950 mm	950 mm	950 mm	885 mm
2.830 mm	2.706 mm	2.814 mm	800 mm
200 mm	494 mm	249 mm	1.340 mm
1.050 mm	1.445 mm	1.465 mm	720 mm
823 mm	1.105 mm	1.115 mm	790 mm
120 + 2x 80 mm	120 + 2x 80 mm	120 mm	-



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

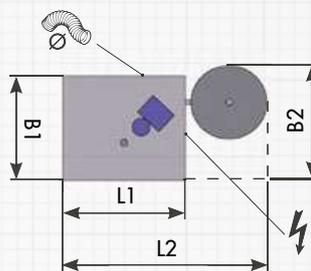


Foto simbólica de ForKa 300 S eco



Potencia del motor

FORMAT 4®

finish 1350 classic
finish 1350 classic gloss

Página 348



11,0–25,0 CV
(15,0 kW)

finish 1352 modular
finish 1353 modular

Página 352



11,0–25,0 CV
(15,0 kW)

findustry
1352 / 1353 / 1354

Página 356



15,0–30,0 CV
(11,0–22,0 kW)

FELDER®

FW 1102 perform

Página 362



20,0 CV
(15,0 kW)

FW 1102 classic

Página 362



20,0 CV
(15,0 kW)

FW 950 classic

Página 362



10,0 CV
(7,5 kW)

FS 900 KF
FS 900 K

Página 368



4,0 CV
(3,0 kW)

FS 722

Página 370



4,0–5,5 CV
(3,0–4,0 kW)

structura 60.02

Página 372



5,5–7,5 CV
(4,0–5,5 kW)

VISUALIZACIÓN DE LIJADORAS



Aplicaciones	Anchura de lijado	Estándar	Categoría de precio
Calibración, lijado fino, lijado de chapa de madera, lijado de barniz, dispositivo de cepillado, lijado transversal	1.350 mm	Agregado de rodillo de contacto, agregado combinado de acabado Superfinish con almohadillas segmentadas electroneumáticas, agregado de lijado transversal (finish 1.350 classic gloss)	
Calibración, lijado fino, lijado de chapa de madera, lijado de barniz, dispositivo de cepillado, lijado transversal	1.350 mm	Posibilidades individuales de equipamiento	
Calibración, lijado fino, lijado de chapa de madera, lijado de barniz, dispositivo de cepillado, lijado transversal	1.350 mm	Posibilidades individuales de equipamiento	
Calibración, lijado fino, lijado de chapa de madera, lijado de barniz, dispositivo de cepillado	1.100 mm	Agregado de rodillos de contacto, unidad con almohadilla electro-neumática segmentada de lijado	
Calibración, lijado fino, lijado de chapa de madera, dispositivo de cepillado	1.100 mm	Rodillo de contacto, agregado de almohadilla de lijado	
Calibración, lijado fino, lijado de chapa de madera, dispositivo de cepillado	950 mm	Agregado combinado con almohadilla de lijado	
Lijado de canto	Altura de lijado 150 mm	Inclinación de la mesa de lijado 90°-45°	
Lijado de superficie	Profundidad de lijado 800 mm	Altura máx. de lijado 600 mm	
Estructurar la superficie de la madera	Ancho de cepillo 650 mm	Unidad de cepillo de acero, unidad de cepillo de Tynex, oscilación	



finish 1350 classic | classic gloss

Para un acabado más que convincente

Sólida construcción, componentes del sistema de alta calidad y resultados perfectos. La serie de modelos Premium "Finish" se extenderá a dos bandas lijadoras anchas adicionales: "finish 1350 classic" y "finish 1350 classic gloss". La unidad de superacabado combinado con Chevronband, almohadilla segmentada de lijado electroneumático y control eficiente de pantalla táctil.



Altura fija del alimentador de 900 mm



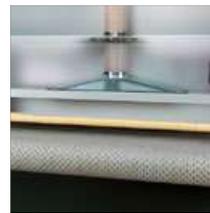
Ajuste fácil de la unidad



Unidad de lijado transversal para resultados brillantes



Mando de la banda de lija con radiación modular de luz



Dispositivo de cepillado



Prolongación de mesa



finish 1350 classic

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 mm
- Rodillo de contacto
- Altura constante de trabajo
- Unidad combinada Superfinish
- Pantalla de mando táctil
- Patín de lijado segmentado de 25 mm de anchura

finish 1350 classic gloss

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 mm
- Altura constante de trabajo
- Agregado de lijado en transversal
- Unidad combinada Superfinish
- Pantalla de mando táctil
- Patín de lijado segmentado de 25 mm de anchura

Agregados



Rodillo de contacto

Agregado rodillos de contacto (dureza 55 Shore) para la calibración. Compensación motorizada de la granulación desde la pantalla de mando



Unidad combinada Superfinish

El agregado combinado de acabado dispone de un rodillo de contacto y una almohadilla de lijado con fieltro-deslizante (Chevronband). Esta banda de deslizamiento permite ejercer presión suavemente a la pieza de trabajo y se utiliza principalmente para el lijado de piezas de trabajo pintadas y para materiales brillantes. A través de la presión uniforme la oscilación de las pistas se compensa y se aseguran resultados de lijado homogéneos. Como un componente estándar dispone la unidad de acabado una almohadilla de lijado electroneumático segmentada. Los mejores resultados de lijado están garantizados incluso en una pieza de trabajo con contornos redondos o ángulos agudos.



Unidad de lijado transversal para resultados brillantes

La unidad de lijado transversal equipada con zapata de lijado electroneumática y Chevronband es particularmente adecuada para utilizar en superficies barnizadas. Las fibras gruesas de madera son removidas por el lijado transversal y en seguida la banda ancha suaviza la superficie. Debido al lijado transversal quedan muchas menos fibras y da como resultado final una superficie más suave.

Mesa de alimentación



La velocidad de alimentación se puede ajustar infinitamente en el panel de control entre 2,8 y 20 m/min.

Sistema de control

Pantalla de mando

El panel de control claramente estructurado e intuitivo proporciona máxima comodidad de funcionamiento para una máxima productividad. Las funciones de la máquina se muestran gráficamente y son operadas por un interruptor de alta calidad. La pantalla digital muestra claramente el paso del grosor y puede ser controlada con precisión cada 0,1 milímetros.



Prolongaciones de mesas

Las extensiones de la mesa proporcionan transporte cuidadoso de materiales y garantiza un trabajo ergonómico.



Opciones

Dispositivo de cepillado

En la parte trasera de la máquina, se puede montar opcionalmente un dispositivo de cepillo para piezas.



Cepillo de estructuración y de limpieza

Es posible aplicar diferentes cepillos de limpieza, de pulido y de estructuración.



finish 1352 | 1353 modular

Calibradoras / Lijadoras de banda ancha con súper unidad

La nueva finish modular 1352 así como la calibradora 1353 convencen por su flexibilidad única. Ya sea 2 o 3 lijadoras de banda hacen la diferencia cada una en la composición de las unidades de procesamiento. Esta configuración libre de unidades permite la adecuación óptima de la aplicación y garantiza de esta forma la mayor eficiencia y el mayor ahorro de tiempo.



Unidad de cepillado



Unidad combinada de lijado



Unidad de patín de lijado



Unidad de rodillos de contacto



Prolongación de mesa con rodillos



Mesa de alimentación



finish 1352 modular

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 mm

Compilación individual:

Tipo RR	Tipo RK	Tipo RP
Rodillo de contacto 85° Shore	Rodillo de contacto 85° Shore	Rodillo de contacto 85° Shore
Rodillo de contacto 45° Shore	Unidad combinada de lijado	Unidad de almohadilla de lijado (zapata de lijado electroneumática)

finish 1353 modular

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 mm

Compilación individual:

Tipo RRR	Tipo RRK	Tipo RRP	Tipo RPP
Rodillo de contacto 85° Shore	Rodillo de contacto 85° Shore	Rodillo de contacto 85° Shore	Rodillo de contacto 85° Shore
Rodillo de contacto 65° Shore	Rodillo de contacto 65° Shore	Rodillo de contacto 65° Shore	Unidad de almohadilla de lijado (zapata de lijado electroneumática)
Rodillo de contacto 45° Shore	Unidad combinada de lijado	Unidad de almohadilla de lijado (zapata de lijado electroneumática)	Unidad de almohadilla de lijado (zapata de lijado electroneumática)

Agregados



Unidad de rodillo de contacto

El rodillo de contacto perfilado con dureza de 85° (según la variación de la dureza en la escala Shore) garantiza la mejor precisión con tolerancias más bajas de trabajo de calibración. El recubrimiento con rodillo de goma garantiza una transmisión óptima de potencia. La compensación de la granulometría de lijado puede regularse manualmente con exactitud con el lector óptico. La unidad también tiene rodillos de presión de goma mecánicamente tensados previamente. La oscilación electroneumática de banda ofrece un centrado óptimo, suavidad y un dispositivo de seguridad de correa de lijado electrónico garantiza una parada inmediata de la máquina si es necesario.



Unidad de cepillado

Equipado con un eje de cepillado con 8 espirales y 368 cuchillas, una barra de presión segmentada adelante de la unidad de eje de cepillado y un dispositivo antirretorno correspondiente. La activación y la desactivación de la unidad se realiza desde el panel de control. El motor tiene 1.5 kW (20 CV) de potencia con arranque suave automático y alcanza una velocidad de 30 m/seg.

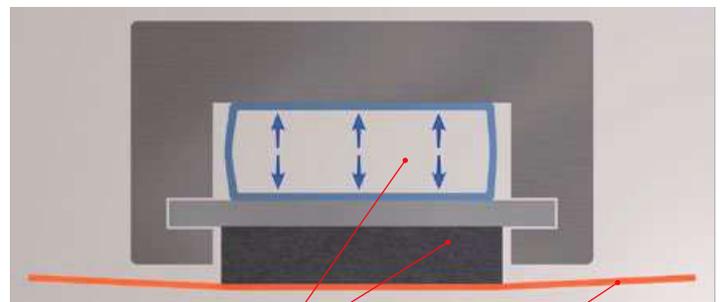


Unidad combinada de lijado/unidad de almohadilla de lijado

El rodillo de contacto perfilado con dureza de 45° (escala shore) garantiza con con rodillo de goma garantiza una transmisión óptima de potencia. La zapata electroneumática da soporte con la almohadilla de lijado controlada. La zapata de lijado sube y baja en forma controlada posibilitando un contacto adecuado de la cinta abrasiva con la pieza de trabajo garantizando una superficie perfecta, consiguiendo un manejo suave de los extremos sensibles de la pieza de trabajo. La oscilación electroneumática de banda ofrece un centrado óptimo, suavidad y un dispositivo de seguridad de correa de lijado electrónico garantiza una parada inmediata de la máquina si es necesario. En la variante de almohadilla de lijado, la unidad está diseñada sin un rodillo de contacto y la correa de lijado está tensada entre dos rodillos.

Zapatas de lijado

La zapata de lijado electroneumática con la almohadilla de aire posibilitan el lijado de tableros aglomerados. La zapata de lijado sube y baja en forma controlada posibilitando un contacto adecuado de la cinta abrasiva con la pieza de trabajo garantizando una superficie perfecta, consiguiendo un manejo suave de los extremos sensibles de la pieza de trabajo.



Zapata neumática de presión

Almohadilla de lijado

Banda de lijado



Zapata segmentada de lijado electroneumática

La zapata segmentada de lijado electroneumática se utiliza especialmente para lijado de barniz con brillo semimate y para piezas de trabajo redondas o con ángulo agudo. La zapata de lijado está compuesta por 25 segmentos con 55 mm de ancho. El control se lleva a cabo en la pantalla táctil y es compatible con el sensor de detección de pieza de trabajo integrado.

Sistema de control

Campos de mando finish 1352/1353 modular

El panel de control claramente estructurado e intuitivo proporciona máxima comodidad de funcionamiento y una máxima productividad. Las funciones de la máquina se muestran gráficamente y son operadas por un interruptor de alta calidad. La pantalla digital muestra claramente el paso del grosor y puede ser controlada con precisión cada 0,1 milímetros.

La máquina está equipada con una zapata segmentada de lijado o se puede instalar una pantalla táctil a pedido. En el panel de control central, todos los ajustes se pueden hacer de forma intuitiva y cómoda. Para tener más confiabilidad, los parámetros se pueden guardar como un programa y usarse más tarde. Para alta seguridad en el proceso se pueden guardar los parámetros como un programa y utilizarlos más adelante con la pantalla táctil.



Opciones



Alfombra de alimentación de entrada y de salida

A pedido, equipamos su calibradora Format4 con mesas a rodillos en la parte delantera y trasera.



Medición del espesor por ultrasonido

La medición automática del espesor facilita el ajuste de la máquina para el espesor de la pieza deseada.

La pieza de trabajo se mide sin dispositivos de medición adicionales directamente en la máquina. A través del volante se puede elegir el paso de viruta deseado en + o - el que ya estaba preseleccionado. Esta variante permite la medición de piezas antes de la máquina. El espesor es transmitido en forma inalámbrica a la máquina.



Selección neumática de los rodillos de contacto

Gracias a esta opción, usted puede arrancar o parar los rodillos de contacto desde el panel de control. En conjunción con los programas almacenables, el uso flexible de la máquina se facilita considerablemente una vez más.



Zapata de presión

Estos se pueden agregar a cada unidad de lijado y permiten una presión uniforme en las piezas de trabajo sobre la mesa de alimentación, especialmente en piezas delgadas. Además, se puede reducir la longitud mínima de las piezas de trabajo.



findustry 1352/1353/1354

Alto rendimiento industrial, configuración libre

Las nuevas calibradoras Format4 de banda ancha findustry 1352, 1353 y 1354 son convincentes en el uso industrial, sobre todo a través de la configuración individual de la unidad. La máquina puede equiparse con dos, tres o cuatro unidades, específicamente adaptadas a la aplicación específica y al campo de aplicación correspondiente. Por lo tanto, un alto grado de personalización garantiza el cumplimiento de todos los requisitos con respecto al acabado de la superficie y la eficiencia del procesamiento.



Unidad de cepillado



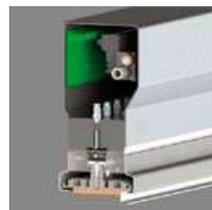
Unidad combinada de lijado



Unidad de almohadilla de lijado



Unidad de rodillos de contacto



Zapata de varios segmentos electroneumática "silicon-Tec"



Mesa con altura fija de alimentación



findustry 1352/1353/1354

- Ancho de lijado 1.350 mm
- Altura de lijado 3–170 (200) mm
- Configuración modular con dos, tres o cuatro unidades: lijado transversal, unidad de rodillo de contacto, unidad de lijado combinado, unidad de superacabado, unidades de almohadilla de lijado (EP/ESC), unidad de eje de cepillado y varios paquetes de barnizado

Agregados



Agregado de rodillo de contacto

Para trabajos de calibración con máxima precisión y mínimas tolerancia hay un rodillo de contacto perfilado (Ø 250 mm y 85 dureza Shore).



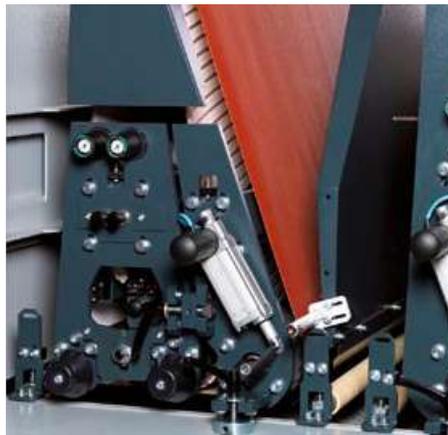
Unidad combinada de lijado

La unidad combinada con un diámetro de rodillo de 142 mm es utilizada para mecanizar madera maciza en trabajo de calibración. La almohadilla electroneumática baja a la pieza exactamente para el proceso de lijado. Así se evita que las superficies delanteras y traseras no sean bien lijadas.



Unidad de cepillado

A pedido puede seleccionarse la mayor potencia de incisión en el primer paso de mecanizado de la unidad de cepillado. Se puede activar y desactivar a través del panel de control.



Unidad Superfinish

Unidad Superfinish y banda adicional Chevron Esta banda de deslizamiento permite ejercer presión suavemente a la pieza de trabajo y se utiliza principalmente para el lijado de piezas de trabajo pintadas y para materiales brillantes. A través de la presión uniforme la oscilación de las pistas se compensa y se aseguran resultados de lijado homogéneos. Una oscilación electroneumática de banda ofrecen un centrado óptimo en la protección del recorrido de la banda de lija. Ventilador con limpieza sincronizada Velocidad de corte 2,4-19 m/seg, cinta de lijado 1370 x 2620 mm.



Unidad de lijado transversal para resultados brillantes

La unidad de lijado transversal equipada con zapata de lijado electroneumática y Chevron-band es particularmente adecuada para utilizar en superficies barnizadas. Las fibras gruesas de madera son removidas por el lijado transversal y en seguida la banda ancha suaviza la superficie. Debido al lijado transversal quedan muchas menos fibras y da como resultado final una superficie más suave.

Zapata de varios segmentos electroneumática "silicon-Tec"

Con un ancho de segmento de 27 mm y una innovadora tecnología de silicona, la zapata con compuesto electroneumático asegura resultados de lijado óptimos y un menor consumo de aire comprimido. La presión de la almohadilla de lijado se puede ajustar individualmente desde el lado de entrada de la máquina en incrementos de 0,1 bar.



Opciones



Dispositivo de cepillado

En la parte trasera de la máquina, se puede montar opcionalmente un dispositivo de cepillo para piezas. Es posible aplicar diferentes cepillos. Estos últimos pueden hacerse cargo de la limpieza, del pulido y de la estructuración.



Zapato de presión

Estos se pueden agregar a cada unidad de lijado y permiten una presión uniforme en las piezas de trabajo sobre la mesa de alimentación, especialmente en piezas delgadas. Además, se puede reducir la longitud mínima de las piezas de trabajo.



Medición del espesor por ultrasonido

La medición automática del espesor facilita el ajuste de la máquina para el espesor de la pieza deseada. La pieza de trabajo se mide sin dispositivos de medición adicionales directamente en la máquina. A través del volante se puede elegir el paso de viruta deseado en + o - el que ya estaba preseleccionado. Esta variante permite la medición de piezas antes de la máquina. El espesor es transmitido en forma inalámbrica a la máquina.



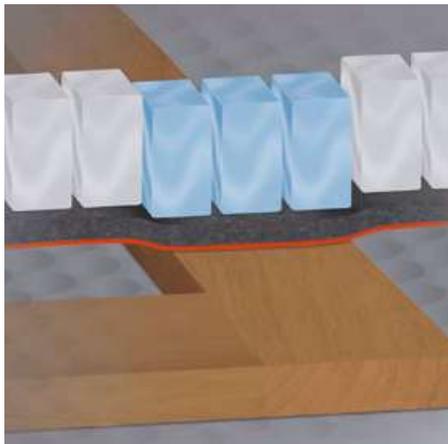
Sistema de control

Pantalla de mando táctil

La pantalla de mando táctil es opcional para el mayor confort de manejo. El panel de control claramente estructurado e intuitivo proporciona máxima productividad. Las funciones de la máquina se muestran gráficamente y son operadas por un interruptor de alta calidad. La pantalla digital muestra claramente el paso del grosor y puede ser controlada con precisión cada 0,1 milímetros.

FORMAT 4®

Lijado intermedio de barnices



Patín de lijado segmentado

La zapata segmentada de lijado electroneumática se utiliza especialmente para lijado de barniz con brillo semimate y para piezas de trabajo redondas o con ángulo agudo.



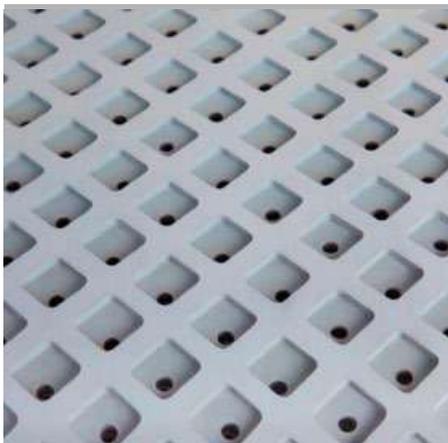
Velocidad de avance variable

La velocidad de alimentación se puede ajustar infinitamente en el panel de control entre 3,7 y 16 m/min.



Dispositivo de descarga

El soplado frío y limpio prolonga la vida útil de la banda de lijado. El control de la aplicación garantiza el uso económico de aire comprimido.



Mesa por vacío

La mesa de vacío opcional permite trabajar piezas pequeñas y planas.



Velocidad variable de la banda de papel de lija

La velocidad de la cinta se puede ajustar de forma continua de 2,4 a 19 m/seg individualmente en diferentes superficies.



Dispositivo de cepillado

El dispositivo de cepillado puede ser equipado con una variedad de cepillos. Dependiendo del tipo de cepillo, las piezas de trabajo son limpiadas, pulidas o estructuradas.

Datos técnicos básicos



	finish 1350 classic, finish 1350 classic gloss	finish 1352 modular finish 1353 modular	findustry 1352/1353/1354
Motor de banda de lijado	11/15 kW	11/18,5 kW	11/15/18,5/22 kW
Frecuencia del motor	50/60 Hz	50/60 Hz	50/60 Hz
Amperímetro para el monitoreo de la carga de los agregados	S	S	S
Banda de lija	1.370 x 2.200 mm	1.370 x 2.200 mm	1.370 x 2.620 mm
Mesa por vacío con ventilación	4,5 kW	4,5 kW	5,5 kW
Prolongador de mesa de rodillos para introducir piezas	300/900 mm	300/900 mm	300/900 mm
Inversor de velocidad de avance variable	2,8–20 m/min	2,8–20 m/min	2,8–20 m/min
Altura de trabajo	900 mm	900 mm	900 mm
Longitud [L]	2.200 mm	2.540 mm	2.059 mm
Ancho [B]	2.100 mm	2.050 mm	2.059 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	2.350 kg	2.300 kg	2.500 kg
Toma de aspiración (sin equipamiento complementario)	2x 200 mm	2x 200 mm	3x 200 mm

S ... Estándar



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

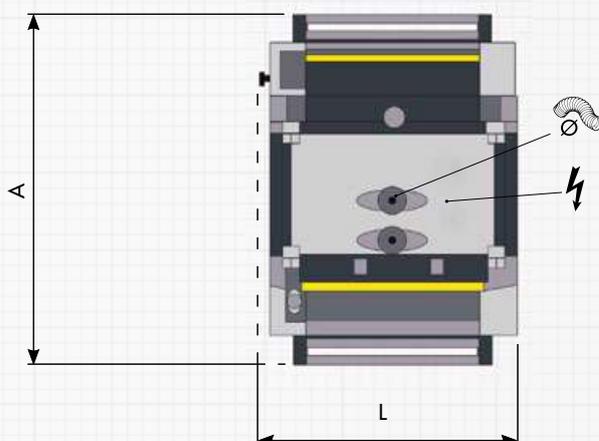


Foto simbólica de finish 1350 classic, finish 1350 classic gloss, finish 1352 modular, finish 1353 modular, findustry 1352, findustry 1353, findustry 1354



FW 1102 perform | classic

FW 950 classic

¡Acabado de superficie clásico en el centro!

La industria del mueble está aumentando su nivel de calidad a un punto casi inalcanzable con técnicas de procesamiento ultramodernas. Con el fin de seguir siendo competitivos, las piezas deben ser mecanizadas a la perfección en todos los pasos. Las lijadoras de banda larga FW 950 classic y FW 1102 classic hacen su entrada en la carpintería profesional asequible e incluye soluciones de sistemas de alta calidad ya en su versión estándar. La FW 1102 perform también ofrece en su versión estándar el paquete completo para acabado intermedio preciso de barnizado.



Máxima comodidad de trabajo, tecnología innovadora



Excelentes resultados de lijado



Cojín de lijado para lijado fino



Mando de la banda de lija con radiación modular de luz



Ahorro de tiempo en el cambio de la correa



FW 1102 perform

- Ancho de lijado 1.100 mm
- Altura de lijado 3-170 mm
- Agregado de rodillo de contacto
- Agregado de almohadilla de lijado

FW 1102 classic

- Ancho de lijado 1.100 mm
- Altura de lijado 3-170 mm
- Agregado de rodillo de contacto
- Agregado de almohadilla de lijado
- Lijado fino y de tableros contrachapados

FW 950 classic

- Ancho de lijado 950 mm
- Altura de lijado 3-170 mm
- Agregado combinado con almohadilla de lijado

Agregados



Rodillo de contacto

El rodillo de contacto (con dureza de 85° shore), garantiza precisión en trabajos de calibración. A pedido, se pueden pedir que los rodillos de contacto sean de acero. Con la compensación flexible de granulado, se puede ajustar en forma continua la fuerza exacta de granulado.

Agregado de almohadilla de lijado

El agregado de almohadilla de lijado se compone de una cinta abrasiva, que se estira entre dos rodillos y se presiona a una almohadilla de presión en la pieza de trabajo. Hay tres variantes de zapatas de lijado para seleccionar: starr, electroneumática y electroneumática segmentada. Con un cojín abrasivo revestido de grafito se mejoran adicionalmente las propiedades de deslizamiento. A través de la mayor superficie de contacto se consigue un recorrido de lijado más largo y una presión de lijado más uniforme logrando así un resultado más bonito y una superficie más fina de la pieza de trabajo.



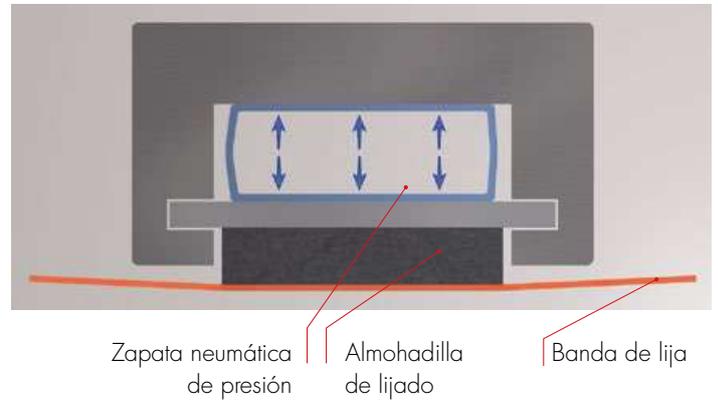
Agregado combinado con almohadilla de lijado

El agregado es una combinación de rollos de contacto y un patín de lijado. El rodillo de contacto (opcional de acero), garantiza precisión en trabajos de calibración. A través de la compensación de la granulometría se puede adaptar de forma continua la fuerza exacta de la lija de banda. Un sensor óptico controla la oscilación de la banda de lijado, lo que garantiza un centrado óptimo y un funcionamiento suave.

Zapatas de lijado

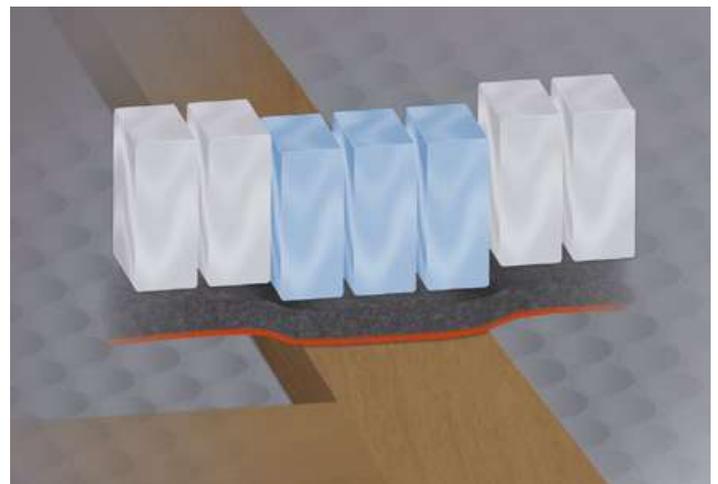
Zapata electroneumática de lijado para lijado fino y lijado de chapa

La zapata electroneumática de lijado para el lijado fino y para el lijado de tablero laminado distribuye la presión de manera uniforme sobre toda la superficie y se adapta a ella. Tolerancias superficiales se equilibran sin tener que trabajar el revestimiento. La función neumática de entrada y salida evita el lijado a través de la parte frontal o trasera de la pieza de trabajo.

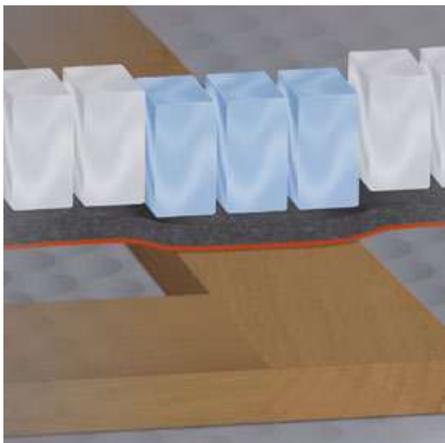


Zapata segmentada de lijado electroneumática

La zapata segmentada de lijado electroneumática se utiliza especialmente para lijado de barniz con brillo semimate y para piezas de trabajo redondas o con ángulo agudo. La subdivisión de la barra de presión en miembros individuales y el controlador de pantalla táctil y los segmentos de entrada y salida permiten la definición precisa de la región de lijado (almacenado como un programa). Para alta seguridad en el proceso se pueden guardar los parámetros como un programa y utilizarlos más adelante con la pantalla táctil.



Lijado intermedio de barnices FW 1102 perform



Patín de lijado segmentado

La zapata segmentada de lijado electroneumática se utiliza especialmente para lijado de barniz con brillo semimate y para piezas de trabajo redondas o con ángulo agudo.



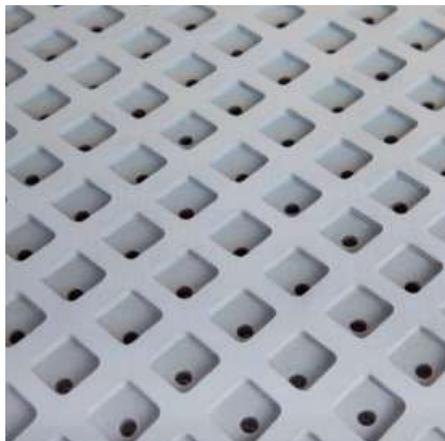
Velocidad de avance variable

Si se desea, la velocidad de alimentación se puede ajustar en forma continua entre 3,7 y 16 m/min.



Dispositivo de descarga

El soplado frío y limpio prolonga la vida útil de la banda de lijado. El control de la aplicación garantiza el uso económico de aire comprimido.



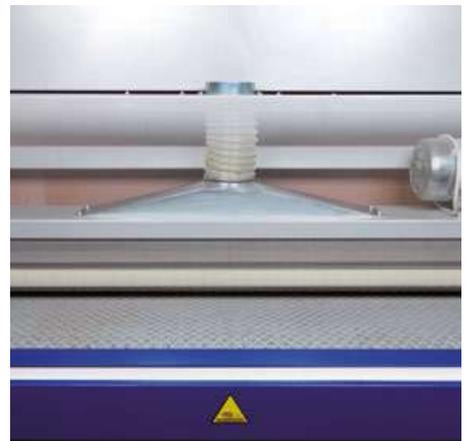
Mesa por vacío

La mesa de vacío opcional permite trabajar piezas pequeñas y planas.



Velocidad variable de la banda de papel de lija

La velocidad de la cinta se puede ajustar de forma continua de 2,4 a 19 m/seg individualmente en diferentes superficies.



Dispositivo de cepillado (opcional)

El dispositivo de cepillado puede ser equipado con una variedad de cepillos. Dependiendo del tipo de cepillo, las piezas de trabajo son limpiadas, pulidas o estructuradas.

Equipamiento

				
	Agregado combinado con almohadilla de lijado	Agregado de rodillos de contacto	Lijado fino y de tableros contrachapados	Lijado intermedio de barnices
 FW 950 classic	✓			
 FW 1102 classic		✓	✓	
 FW 1102 perform		✓	✓	✓

Opcional



Cepillo de estructuración y de limpieza

En la parte trasera de la máquina, se puede montar opcionalmente un dispositivo de cepillo para piezas. Es posible aplicar diferentes cepillos de limpieza, de pulido y de estructuración.



Alfombra de alimentación de entrada y de salida

A pedido, podemos equipar su calibradora de Felder de una mesa a rodillo en la entrada y en la salida de la máquina.



FS 900 KF | FS 900 K

Simplemente cantos limpios

Con la mesa de lijado abatible, ajuste de altura de la mesa y velocidad de la cinta de 11 metros por segundo, la lijadora FS 900 permite una rápida y fácil acabado de cantos con la mejor relación precio-rendimiento.

FS 900 KF

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW)
- Dispositivo para lijar chapas de madera
- Oscilación de la banda gracias a un motor de oscilación independiente, longitud de la banda de lijado 2.200 mm, ancho de la banda de lijado 150 mm
- Volantes con \varnothing 80 mm y 160 mm, velocidad de la banda de lijado 11 m/seg
- Inclinación de la mesa de lijado 90°-45°
- 2 niveles de motor principal: opcional

La mesa adicional y el mandril para contorneado de piezas curvas están equipados con poco esfuerzo y permiten el lijado de radios estrechos (opcional).



La lijadora puede ser inclinada entre 90°-45° continuamente para trabajos angulares de lijado.



Estándar en la FS 900 KF: el dispositivo de lijado de cantos chapeados



FS 900 K

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW)
- Oscilación de la banda gracias a un motor de oscilación independiente, longitud de la banda de lijado 2.200 mm, ancho de la banda de lijado 150 mm
- Volantes con Ø 80 mm y 160 mm, velocidad de la banda de lijado 11 m/seg
- Inclinación de la mesa de lijado 90°-45°
- 2 niveles de motor principal: opcional

La extensión de mesa que se monta en la parte inferior de la mesa de trabajo es retráctil y extensible. Un equipo posterior es posible (opcional).





FS 722

Lijado asombroso para todos los tamaños

La lijadora de banda FS 722 trabaja piezas de hasta 4.300 mm de largo. Rodillos de aluminio, la zapata de lijado profesional y el equipamiento de lijado están incluidos sin costo adicional en la versión estándar.

FS 722

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW)
- Zapata de lijado profesional
- Longitud de lijado 2.200 mm
- Profundidad de lijado 800 mm
- Disp. de lijado p. piezas de marco, altura máx. 600 mm

Opcional: paquete profesional

- Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW)
- Reglaje eléctrico de la altura de la mesa de lijado
- Iluminación de la superficie de trabajo



La mesa de lijado de la lijadora de banda Felder está dotada de una parte central desmontable que facilita el lijado de elementos de marco o de cajones. Esta facilita el lijado de elementos de marco o de cajones.



La base de la lijadora de banda Felder dispone de un gran acodado. Gracias a este acodado, se puede lijar incluso piezas muy largas.



Zapata de lijado profesional con apoyo asimétrico, suspensión elástica, apoyo sobre 4 puntos, superficie de contacto revestida de goma, ancho de 150 mm.



El apoyo de lijado superior está provisto de un revestimiento de grafito. De esta manera es posible lijar cantos de piezas pequeñas y también efectuar trabajos de lijado especiales con la lijadora de banda.



Máxima flexibilidad en el lijado de cantos al mejor precio

La Hammer HS 950 es la máquina perfecta para comenzar un lijado exigente del canto. Con la oscilación conmutable de la banda de lijado se puede aprovechar la superficie completa de la misma. Junto con la mesa de lijado de hierro fundido ajustable en altura, la HS 950 alcanza la vida útil máxima de la banda de lijado. Flexibilidad garantizada: la unidad de lijado puede girar continuamente hasta 90° y el diseño abierto permite un fácil lijado de piezas largas.

HS 950

- Potencia del motor 3,0 CV (2,2 kW)
- Longitud del soporte de lijado 950 mm
- Dimensiones de banda de lijado 2515 x 150 mm
- Rango de giro de unidad de lijado 90°-0°
- Ajuste de la altura de la mesa 150 mm
- Unidad de lijado con oscilación
- Toma de aspiración Ø 120 mm



La mesa de trabajo estable hecha de hierro fundido gris puede ajustarse convenientemente a mano en 150 mm de altura. La mesa tiene una ranura en T en toda la longitud de la mesa.



Mesa adicional para lijado de radios
En el lado izquierdo de la máquina hay una mesa adicional para radios de lijado (> 60 mm). La mesa también se puede ajustar en altura.



La unidad de lijado puede girarse de 90° hasta 0° al nivel de la mesa.



structura 60.02

**VIDEO**fg.am/structura-eng

¡Su pieza de trabajo con nuevo rostro!

La estructura robusta del cepillo proporciona estabilidad absoluta. Con una anchura de trabajo de 650 mm y una altura de paso variable ajustable de 3 a 200 mm, la máquina está perfectamente preparada para grandes desafíos. La fijación unilateral de los grupos también permite trabajar con piezas anchas. La alimentación con una altura de mesa de 900 mm y una cinta de alimentación revestida con forma de panal puede ser ajustada continuamente a una velocidad de 2,5–10 m/min.



¡Ahora disponible con oscilación de los cepillos!

La oscilación es particularmente adecuada para estructuras finas y libre de estrías de superficies de madera transversales y para crear efectos especiales en estructuras de madera.



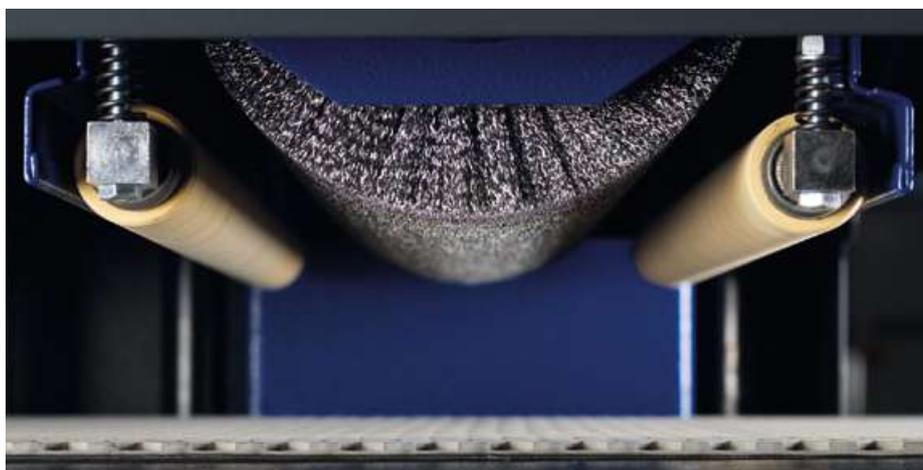
Mesa de alimentación

La alimentación con una altura de mesa de 900 mm y una cinta de alimentación revestida con forma de panel puede ser ajustada continuamente a una velocidad de 2,5–10 m/min.

Altura fija de alimentación



Altura de paso: 3–200 mm



Unidad de cepillado con cepillo de acero

Los dos grupos de cepillado trabajan con motores de 4 kW (5,5 HP) en la dirección opuesta a la pieza de trabajo. La primera unidad viene equipada con un cepillo de acero (D = 200 mm) de fábrica. El ajuste eléctrico de altura y el ajuste manual del segundo grupo de cepillado elimina las virutas rápida y fácilmente.

Unidad de cepillado con cepillo Tynex

La segunda unidad se entrega en su versión estándar con un cepillo marca Tynex (D = 200 mm K60). El ajuste eléctrico de altura y el ajuste manual del segundo grupo de cepillado elimina las virutas rápida y fácilmente. Los dos grupos de cepillado trabajan con motores de 4 kW (5,5 HP) en la dirección opuesta a la pieza de trabajo.

Datos técnicos básicos



	FW 950 classic	FW 1102 classic	FW 1102 perform
Altura de lijado	3-170 mm	3-170 mm	3-170 mm
Longitud de la cinta de lijado	1.700 mm	1.900 mm	1.900 mm
Ancho de la cinta de lijado	970 mm	1.110 mm	1.110 mm
Velocidad de la cinta de lijado	17 m/seg	17 m/seg	Variabel
Velocidad de avance	2,5-10 m/min	2,5-10 m/min	2,5-18 m/min
3,0 CV (2,2 kW)	-	-	-
4,0 CV (3,0 kW)	-	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	-
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-
10,0 CV (7,5 kW)	S	-	-
15,0 CV (11,0 kW)	-	-	-
20,0 CV (15,0 kW)	-	S	S
25,0 CV (18,5 kW)	-	-	-
Altura de trabajo	780-878 mm	780-878 mm	780-878 mm
Longitud [L]	1.330 mm	1.450 mm	1.450 mm
Ancho [B1]	1.223 mm	1.591 mm	1.591 mm
Ancho [B2]	1.595 mm	1.963 mm	1.963 mm
Ø de toma de aspiración	120 mm	2 x 160 mm	2 x 160 mm 1 x 100 mm (Vakuum)

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

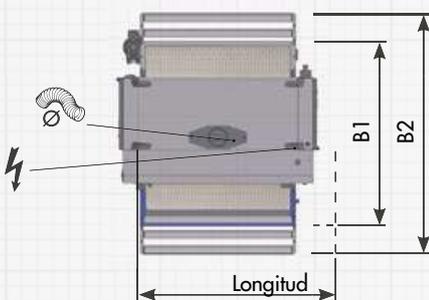


Foto simbólica de FW 950 classic, FW 1102 classic

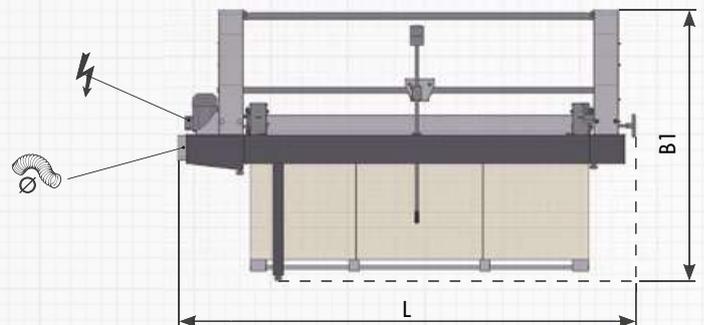


Foto simbólica de FS 722



FS 722	FS 900 K	FS 900 KF	structura 60.02	HS 950
-	-	-	3-200 mm	-
5.750 mm	2.200 mm	2.200 mm	Ø 200 mm	2.515 mm
150 mm	150 mm	150 mm	650 mm	150 mm
25 m/seg	11 m/seg	11 m/seg	1.500 U/min	17 m/sec
-	-	-	2,5-10 m/min	-
-	-	-	-	S
S	S	S	-	-
-	-	-	S	-
-	-	-	O	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
-	-	-	-	-
710-1.020 mm	950 mm	950 mm	900 mm	1.235 mm
2.980 mm	1.460 mm	1.460 mm	1.454 mm	1.540 mm
1.778 mm	710 mm	710 mm	650 mm	530 mm
-	-	-	1.068 mm	-
160 mm	120 mm	120 mm	2x 120 mm	120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

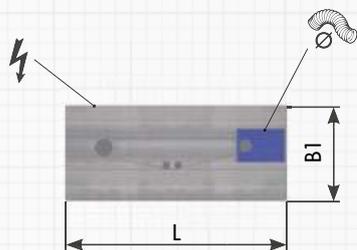


Foto simbólica de FS 900 KF, FS 900 K

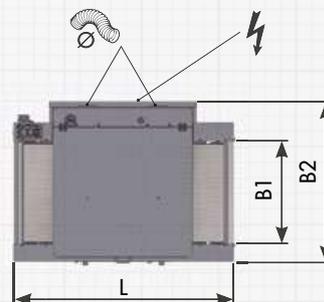


Foto simbólica de structura 60.02



FB 710
FB 610
FB 510



VIDEO
fg.am/fbeng

La línea clásica de las sierras de cinta de FELDER

- Rodillos en fundición de acero, electrónicamente equilibrados
- Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin
- Indicador de la tensión de la hoja de sierra sin fin
- Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable hasta 45 grados
- Regla de tope en aluminio

FB 710

- Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW)
- Dimensiones de la mesa: 700 x 840 mm
- Diámetro de volantes: 710 mm
- Altura de corte 460 mm
- Ancho de corte: 690 mm
- Velocidad de corte: 25 m/seg
- Inclinación de la mesa de lijado -10°-+45°

FB 610

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW)
- Dimensiones de la mesa: 560 x 850 mm
- Diámetro de volantes: 600 mm
- Altura de corte 410 mm
- Ancho de corte: 575 mm
- Velocidad de corte: 25 m/seg
- Inclinación de la mesa de lijado -5°-+45°

FB 510

- Potencia del motor 4,0 CV (3,0 kW)
- Dimensiones de la mesa: 500 x 640 mm
- Diámetro de volantes: 500 mm
- Altura de corte 410 mm
- Ancho de corte: 480 mm
- Velocidad de corte: 25 m/seg
- Inclinación de la mesa de lijado -10°-+45°

Gracias a los puntos guía se pueden fabricar diferentes polígonos. ¡Es lo ideal para cortes a inglete con Sierras de cinta! La regla se ajusta en forma continua de -75° a $+75^\circ$.



Las sierras de cinta Felder llevan una guía de hoja superior e inferior con rodillos laterales y traseros, y un tornillo de ajuste del tope.



Guía de cerámica "X-Life"

Guías de cerámica garantizan excelentes resultados en el corte y la máxima estabilidad de la lámina a través de cuatro bloques de la guía. Con esta reducción hay menos generación de calor en comparación con rodillos convencionales brindando libertad ilimitada contra el desgaste y una alta calidad de corte por mucho tiempo.



Ajustable en cualquier momento: dispositivo de lijado rebatible para sierra de cinta

De serrar a lijar así de fácil, se bascula fácilmente el dispositivo de lijado, incluso en el trabajo de corte en forma permanente. Con este dispositivo se recortan bordes con diferentes almohadillas de lijado (planos y redondos)



Láser lineal universal para todas las sierras de cinta

El láser lineal de Felder para sierras de cinta hace posible proyectar los cortes de las piezas y sirve de ayuda óptica para tal fin. Por lo tanto, la pieza de trabajo puede ser calculada y con ello se minimizan los residuos. Gracias a la placa de montaje, se puede montar el láser lineal en cualquier sierra de cinta.



El deslizamiento fácil de la guía de corte de aluminio es del lado izquierdo y derecho de la hoja y se puede utilizar para piezas de trabajo planas que fácilmente se doblan hacia abajo.



Dispositivo de corte circular: Prolongación de mesa con pie de soporte



Prolongación de mesa que se puede montar en 3 lados.



FB 940
FB 840

La línea pesada de las sierras de cinta de FELDER

- Rodillos en fundición de acero, electrónicamente equilibrados
- Guía superior e inferior de la hoja de sierra sin fin
- Indicador de la tensión de la hoja de sierra sin fin
- Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable hasta 20 grados
- Tope en fundición de acero

FB 940

- Potencia del motor 7,5 CV (5,5 kW)
- Dimensiones de la mesa: 820 x 1.300 mm
- Altura de corte 560 mm
- Ancho de corte: 910 mm
- Altura total 2.900 mm
- Velocidad de corte: 26 m/seg
- Inclinación de la mesa hasta 20°
- Tope paralelo desmontable

FB 840

- Potencia del motor 5,5 CV (4,0 kW)
- Dimensiones de la mesa: 820 x 1.160 mm
- Altura de corte 520 mm
- Ancho de corte: 810 mm
- Altura total 2.650 mm
- Velocidad de corte: 27 m/seg
- Inclinación de la mesa hasta 20°
- Tope paralelo desmontable

Para cortes a inglete con sierras de cinta, la regla se ajusta en forma continua de -45° a $+45^\circ$. ¡Es lo ideal para cortes a inglete con sierras de cinta!



¡Desplazamiento ligero y preciso de la regla de corte paralelo de fundición! Dos detalles convincentes: su posicionamiento a la derecha y a la izquierda del disco de sierra y su sistema basculante completo por debajo del nivel de la mesa.



Guía superior de la cinta
Guía inferior de la cinta
Recambio de rodillos
de apoyo.

Láser lineal universal para todas las sierras de cinta

El láser lineal de Felder para sierras de cinta hace posible proyectar los cortes de las piezas y sirve de ayuda óptica para tal fin. Por lo tanto, la pieza de trabajo puede ser calculada y con ello se minimizan los residuos. Gracias a la placa de montaje, se puede montar el láser lineal en cualquier sierra de cinta.



Las sierras de cinta Felder llevan una guía de hoja superior e inferior con rodillos laterales y traseros, y un tornillo de ajuste del tope.



Mesa de sierra de cinta en fundición de acero, inclinable de 0° hasta $+20^\circ$ con superficie lijada de gran precisión.



Ajustable en cualquier momento: dispositivo de lijado rebatible para sierra de cinta

De serrar a lijar así de fácil, se bascula fácilmente el dispositivo de lijado, incluso en el trabajo de corte en forma permanente. Con este dispositivo se recortan bordes con diferentes almohadillas de lijado (planos y redondos).

¡El ajuste de la tensión depende del ancho de la hoja de sierra sin fin! Es decir la tensión debe ser ajustada según cada ancho de hoja.





FB 940 RS

FB 740 RS

Gran potencia, versión maciza y velocidades elevadas de alimentación y de corte para una aplicación industrial

- Bastidor cerrado de la máquina de construcción sólida de acero
- Volantes pesados y abombados de fundición
- Limpieza permanente de las hojas de sierra de cinta
- Soporte con rodillos delante de la mesa de máquina
- Grandes alturas de corte
- Resultado regular de corte gracias a una alimentación automática
- Aplicación posible de 4 diferentes alimentadores
- Velocidades de alimentación de hasta 40 m/min
- Inclinación de la mesa de lijado 20°
- Escala para el voltaje del disco de la sierra

FB 940 RS

- Potencia del motor 15 CV (11 kW)
- Dimensiones de la mesa:
860 x 1.100 mm
- Diámetro de volantes: 940 mm
- Altura de corte 550 mm
- Ancho de corte: 910 mm
- Velocidad de corte: 32 m/seg
- Inclinación de la mesa hasta 20°

FB 740 RS

- Potencia del motor 12,5 CV (9 kW)
- Dimensiones de la mesa:
860 x 1.100 mm
- Diámetro de volantes: 740 mm
- Altura de corte 450 mm
- Ancho de corte: 710 mm
- Velocidad de corte: 29 m/seg
- Inclinación de la mesa hasta 20°

Para cada tipo de aplicación, el alimentador correcto



RA 200 CPM:

Velocidad de avance en forma continua hasta 35 m/min. Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte hasta 160 mm.



RAC 235:

Alimentador para tronzar las piezas al medio. Abertura del alimentador con balanceo neumático, alimentación en forma continua hasta 40 m/min



RA 21 CP, RA 260 CPM:

Abertura del alimentador con balanceo neumático, ideal para alturas de corte de 160 a 230 mm.

RA 21 CP:

con 10 velocidades

RA 260 CPM:

Con velocidad continua hasta 35 m/min

Datos técnicos de los alimentadores	RA 200 CPM	RA 21 CP	RA 260 CPM	RAC 235
POS	13.2.021	13.2.020	13.2.022	13.2.023
Abertura con centrado automático (mm)	-	-	-	240
Altura de corte (mm)	230	230	235	230
Abertura volante hacia disco de sierra (mm)	190	200	230	120
Abertura tope hacia disco de sierra (mm)	200	200	200	120
Altura de la regla (mm)	160	160	160	200
Altura de los rodillos de alimentación (mm)	130	235	235	180
Potencia del motor (CV/kW)	0,5/0,37	0,4-0,7/0,3-0,5	0,7/0,5	0,5/0,37
Velocidad de avance (m/min)	3,5-35	2,5-4-5-7-8-12,5-14-20-25-40	3,5-35	0-40
Presión de contacto sobre tope	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar	4-6 bar
Peso neto (kg)	100	125	135	175
Info	neumático	neumático	neumático	Centrado automático



Campo de aplicación

- Chapas de madera finas
- Chapas de madera macizas
- listones + maderaje de tejado
- Entarimados
- Molduras
- Pasamanos
- Escalones, zancas
- Construcción de barcos
- Madera balsa
- Suelos laminados

Ventajas de una desdobladora

- Gran productividad
- Desperdicio de material reducido cuando se compara con máquinas de corte con disco
- Grandes alturas de corte
- Resultado regular de corte gracias a una alimentación automática
- Perfecto acabado de corte

Datos técnicos básicos



	FB 940 RS	FB 940	FB 840
Altura de corte	550 mm	560 mm	520 mm
Anchura de corte	910 mm	910 mm	820 mm
Velocidad de corte	32 m/sec	26 m/sec	27 m/sec
4,0 CV (3,0 kW)	-	-	-
3,0 CV (2,2 kW)	-	-	-
4,0 CV (3,0 kW)	-	-	-
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	S
7,5 CV (5,5 kW)	-	S	-
12,5 CV (9,0 kW)	-	-	-
15,0 CV (11,0 kW)	S	-	-
Altura de trabajo	1.060 mm	1.060 mm	1.020 mm
Dimensiones de la mesa	860 x 1.100 mm	820 x 1.300 mm	820 x 1.160 mm
Longitud [L]	860 mm	920 mm	820 mm
Ancho [B]	1.320 mm	1.550 mm	1.410 mm
Altura	2.859 mm	2.859 mm	2.624 mm
Toma de aspiración Ø	140/140 mm	140/140 mm	140/140 mm

S: aspiración estándar - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

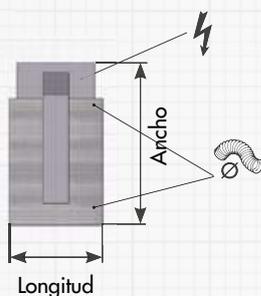


Foto simbólica de FB 740 RS, FB 840, FB 940, FB 940 RS



FB 740 RS	FB 710	FB 610	FB 510
450 mm	460 mm	410 mm	410 mm
710 mm	690 mm	575 mm	480 mm
29 m/sec	25 m/sec	25 m/sec	25 m/sec
-	-	S	S
-	-	-	-
-	-	-	-
-	S	-	-
-	O	-	-
S	-	-	-
-	-	-	-
980 mm	925 mm	839 mm	859 mm
860 x 1.100 mm	700 x 840 mm	560 x 850 mm	500 x 640 mm
820 mm	760 mm	600 mm	540 mm
1.050 mm	1.222 mm	1.205 mm	992 mm
2.392 mm	2.270 mm	2.043 mm	1.995 mm
140/140 mm	120/120 mm	120/120 mm	120/120 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

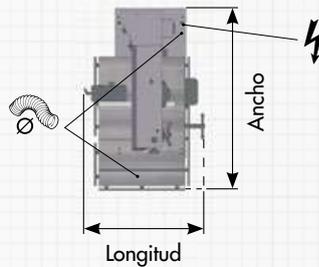


Foto simbólica de FB 610, FB 710, FB 510

Hammer.



Vídeo: sillón de diseño para autodidactas

Le mostramos paso a paso como puede crear esta pieza única con su sierra de cinta Hammer N4400, algunas herramientas y mucha pasión por la carpintería

N4400
N3800

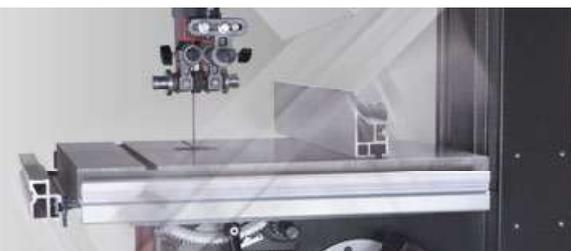


... detalles imprescindibles que solo le ofrece la sierra de cinta HAMMER

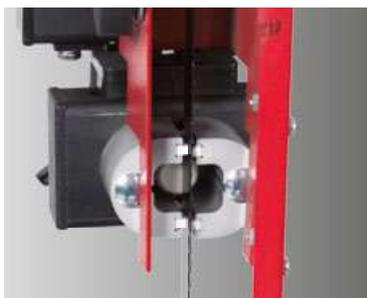
¿Usted busca una sierra de cinta flexible y completamente equipada? ¡Entonces estará perfectamente servido con la N3800/N4400! ¡Estándares como guías de cinta en la parte superior e inferior, indicador de tensión de hoja de sierra sin fin, mesa basculante y mucho más no tiene porqué ser caro!

N4400

- Potencia del motor 3x 400 V/3,5 CV (Potencia del motor 1x 230 V/3,5 CV)
- Altura de corte 310 mm
- Ancho de corte: 420 mm
- Dimensiones de la mesa: 420 x 575 mm
- Velocidad de los volantes 850 r.p.m.
- Mesa sólida en fundición gris
- Mesa inclinable de -10° a +45°
- Volantes masivos (Ø 440 mm)
- Guía de la cinta por arriba y por abajo de la mesa
- Escala de tensión de la cinta
- Opcional: accesorio útil
Regla corte a inglete, ampliaciones de mesa y dispositivo de desplazamiento
Guías de cerámica en la sierra de cinta,
Láser Lineal



Dispositivo de corte circular, para la realización perfecta de arcos, segmentos circulares o círculos completos.



Guía de la sierra cinta "X-Life" con pieza de cerámica

Datos técnicos básicos



	N4400	N3800
Altura de corte	310 mm	310 mm
Anchura de corte	420 mm	360 mm
Velocidad de los volantes	1000 m/seg	850 m/seg
2,0 CV (1,5 kW)	-	S
3,5 CV (2,5 kW)	S	-
Altura de trabajo	886 mm	840 mm
Dimensiones de la mesa	420 x 575 mm	400 x 510 mm
Longitud [L]	660 mm	710 mm
Ancho [B]	810 mm	760 mm
Toma de aspiración Ø	120 mm	120 mm

S: aspiración estándar - no disponible



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

N3800

- Potencia del motor 3x 400 V/2,0 CV (Potencia del motor 1x 230 V/2,0 CV)
- Altura de corte 310 mm
- Ancho de corte: 360 mm
- Dimensiones de la mesa: 400 x 510 mm
- Velocidad de los volantes 1000 r.p.m.
- Mesa sólida en fundición gris
- Mesa inclinable de -5° a +45°
- Volantes masivos (Ø 380 mm)
- Guía de la cinta por arriba y por abajo de la mesa
- Escala de tensión de la cinta
- Opcional: accesorio útil, regla corte a inglete, ampliaciones de mesa y dispositivo de desplazamiento, Láser Lineal

Espacio ocupado

Escala
1:50

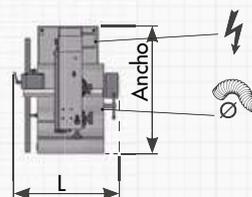


Foto simbólica de N4400, N3800



FD 21 professional



fg.am/fd21-eng

¡El taladrado para clavijas nunca fue tan preciso!

Máxima precisión con el taladro para clavijas de Felder FD 21 professional. Con 21 husillos de alta calidad cada 32 mm para taladros con un diámetro máximo de 35 mm de agujeros de fila y pasadores exactos garantizados. El bastidor soldado en combinación con la mesa de hierro fundido maciza, topes laterales, estables y longitudinales, así como prensos neumáticos de la pieza de trabajo y controles ergonómicos hacen que la FD 21 professional sea el mejor taladro de su tipo.

FD 21 professional

- Potencia del motor 2,0 CV (1,5 kW)
- Cantidad de husillos: 21 (11 hacia la derecha, 10 hacia la izquierda)
- Distancia entre los husillos: 32 mm
- Profundidad de taladrado máx. 70 mm
- Altura máx. de pieza: 65 mm
- 2 reglas de 1.500 mm con 2 topes respectivamente



Mesa de trabajo prolongable de los 3 lados



Sistema de trinquete para un trabajo eficiente



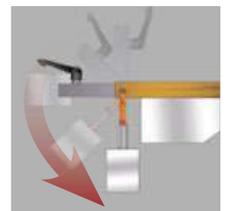
Apoyos laterales para topes y portaherramientas



Tope de profundidad hasta 300 mm



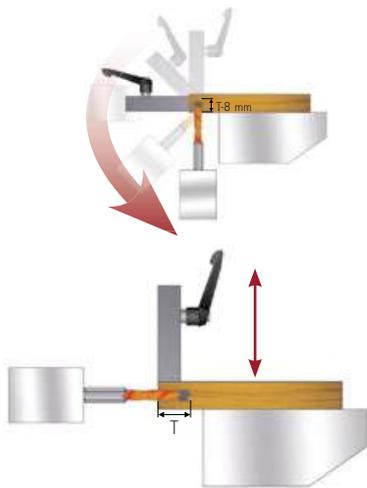
Regla de inglete de 45° para piezas de marco



La compensación de la profundidad de taladro

Agregado de taladro basculante

El agregado de taladro bascula de 0° a 90° usando aire comprimido.

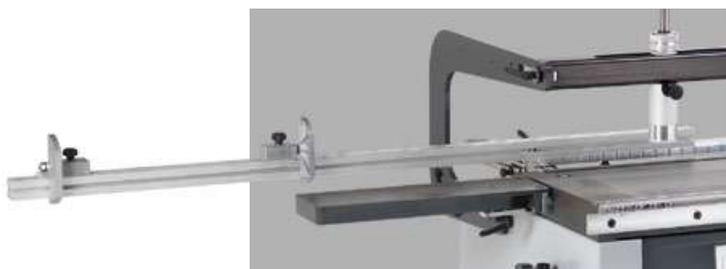


Compensación de la profundidad de taladro

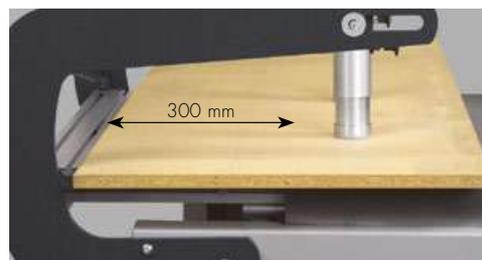
Gracias a los 8 mm de compensación la profundidad del taladro solo debe ajustarse una sola vez en las esquinas.



Tope lateral estable a la izquierda y a la derecha con perfil de tope de 420 mm



Dos reglas de 1.500 mm cada una con dos mordazas Máxima precisión garantizada en taladros alineados para clavijas



Tope de profundidad hasta 300 mm con escala en ajuste continuo

Equipamiento opcional



Absoluta precisión de repetición

El sistema de encaje de Felder está montado en la parte delantera de la FD 21 Professional. Los topes regulables se pueden introducir rápidamente y se fijan con precisión. Estos funcionan como un perfil, para poder repetir el proceso con el perfil lateral. Además, los topes también se pueden utilizar en el perfil de profundidad y en las reglas de los perfiles. (Solo posible en equipamiento inicial)



Todo en su lugar

Soporte para los perfiles laterales, prolongaciones y dos portaherramientas, cada uno para 21 herramientas garantizan un constante almacenamiento.



Procesos en décimas de mm

Topes laterales desmontables con display digital hacen posible una precisión de décimas de mm. El alojamiento se realiza a través del sistema de acoplamiento de Felder (430-151 - disponible por separado)

Equipamiento opcional

Ángulo obtuso o agudo

El tope angular de 90° y el tope para corte en inglete de 45° ofrecen precisión conforable en cada corte.



Enorme superficie de apoyo

Dos sistemas de acople hacen posible el encaje en "F" de las prolongaciones de la mesa.



Ajuste simétrico

Calibre fijo para transferir la distancia de los topes laterales para ajustes simples y simétricos.



Blum, Hettich o Grass?

Los segmentos combinados de taladros de Felder garantizan orificios exactos para su bisagra preferida en un solo proceso de mecanizado.



Máxima capacidad de carga

Cilindro de presión adicional garantizan máxima fuerza de apriete.



FD 250

Un taladrado horizontal con carácter

¡Gran polivalencia, mínimo espacio, perfecta fiabilidad, estas son las características más notables de la Felder FD 250!

- Formato de mesa grande, prolongable en tres lados por hasta 1.000 mm sin necesidad de herramientas
- Motor de taladro sobre rodamientos de rodillos, con rotación derecha e izquierda (opcional)
- Palanca de mando a una mano, confortable y de gran flexibilidad
- Prensa excéntrica maciza, que puede posicionarse a la derecha y a la izquierda
- Tope con trama de encaje en la mesa de taladro a -45°; -22,5°; 0°; +22,5°; +45°
- Aspiración de virutas
- Topes de longitud (opcional)
- Dispositivo de clavijas con plantillas a entreje 16, 22, 25 y 32 mm (opcional)
- Dispositivo para taladros cuadrados con herramientas de bedano hueco (opcional)

FD 250

- Potencia del motor 3,0 CV (2,2 kW)
- Mando monopalanca
- Preparación de la función "taladro cuadrado" gracias a los bedanos huecos

Opcional:

- Ajuste de revoluciones por minuto en forma continua con 1x 230 V
- Motor con 2 velocidades en 3x 400 V



La realización de agujeros cuadrados o rectangulares no supone ningún problema con este portabrocas especial. Ya no hace falta redondear la espiga porque se puede escoplear de manera "angular". Así, se puede evitar trabajos manuales que requieren mucho tiempo.



4 guías de retención de entreeje 16, 22, 25 y 32 mm hacen parte del contenido de la entrega estándar del dispositivo para clavijas, guías con distancias especiales están disponibles a pedido. El dispositivo de mando a distancia en la palanca de mando a una sola mano, garantiza un trabajo confortable y simple.



El tope angular se fija en segundos con la palanca manual en la mesa de la máquina. Los ángulos más usados son -45° ; $-22,5^\circ$; 0° ; $22,5^\circ$ y 45° se seleccionan con a trama de trinquete, todos los otros ajustes angulares se eligen con la escala.



El tope longitudinal regulable en ambos lados es un auxiliar muy importante para trabajos de taladro en serie o trabajos de escopleado. Se puede ajustar el valor deseado (máx. 2.500 mm) gracias a unas grandes palancas de sujeción.

Datos técnicos básicos



	FD 250
Husillos	1
Profundidad de taladro máximo	160 mm
Altura máxima de taladro	-
Longitud de taladro	250 mm
Distancia entre los husillos	-
Altura máxima de la pieza	-
Presión de aire requerido	-
2,0 CV (1,5 kW)	-
2,5 CV (1,8 kW)	O
3,0 CV (2,2 kW)	S
Altura de trabajo	900-1.030 mm
Dimensiones de la mesa	550 x 300 mm
Longitud [L ₁]	550 mm
Longitud [L ₂]	-
Longitud [L ₃]	-
Ancho [B1]	860 mm
Ancho [B2]	-
Toma de aspiración Ø	80 mm

S: aspiración estándar - O: opción - no disponible

Espacio ocupado

Escala
1:50

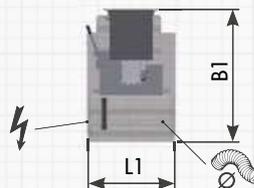


Foto simbólica de FD 250



FD 21
21
70 mm
55 mm
-
32 mm
65 mm
6-8 bar
S
-
-
875 mm
900 x 380 mm
960 mm
1.061 mm
1.075 mm
1.125 mm
-
80 mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

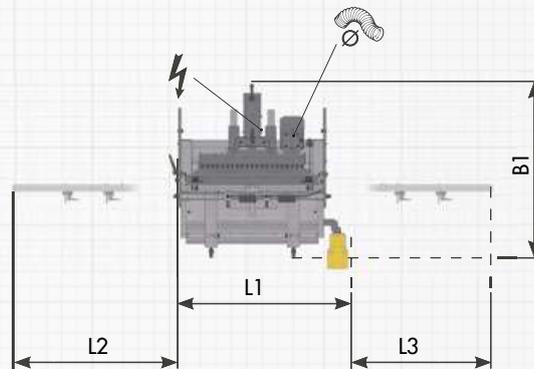


Foto simbólica de FD 21



kappa V80
kappa V60
kappa V60 classic

Potente, precisa y con un espacio mínimo

La seccionadora de Format4 garantiza un gran aumento de su productividad. La estructura maciza del bastidor de una sola pieza y el recorrido del carro de la sierra en rieles de acero garantizan la precisión de corte en décimas de mm. Una extensa gama de accesorios que simplifica el flujo de trabajo del usuario y de fácil manejo y ya está incluido en el equipo estándar!

kappa V60

	kappa V60
Longitud de corte	4200 mm
Altura de corte	2200 mm
Ø de disco de sierra	250 mm
Profundidad de corte	60 mm



Unidad de sierra, cortes precisos



Portaherramientas de aluminio desplazable



Extracción integrada de polvo de alto rendimiento de concentraciones máximas en el trabajo (V60 Standard/ V60 classic Optional)



Dispositivo basculante para piezas cortas



Estándar: tope suplementario



Pared posterior móvil, espaciador (V60 classic manual)



Unidad de sierra

Guiado en carriles de acero, por lo tanto tiene una precisión de décimas de mm. Potente motor de tracción con 4 kW de potencia, diámetro de disco de corte: 250 mm (opcional con incisor) y 60 mm de profundidad de corte.

EasyScore

Sistema de incisión con dos tableros de corte de HM para resultados de corte sin marcas.

Tope suplementario

Ya en el equipamiento de serie hay un tope adicional para cortes estrechos.

Dispositivo para piezas cortas

El simple soporte central plegable cubre toda la longitud de la máquina y se puede dividir para piezas pequeñas. Opcionalmente, también se pueden seleccionar soportes de aluminio para superposiciones medias y principales. Este soporte se caracteriza por una estabilidad dimensional duradera para las cargas más pesadas.

kappa V60 classic

	kappa V60 16.25 classic	kappa V60 19.32 classic	kappa V60 22.42 classic
Longitud de corte	2500 mm	3200 mm	4200 mm
Altura de corte	1600 mm	1900 mm	2200 mm
Ø de disco de sierra	250 mm	250 mm	250 mm
Profundidad de corte	60 mm	60 mm	60 mm



Incisor con dos cuchillas de metal duro

Soporte para pequeñas piezas

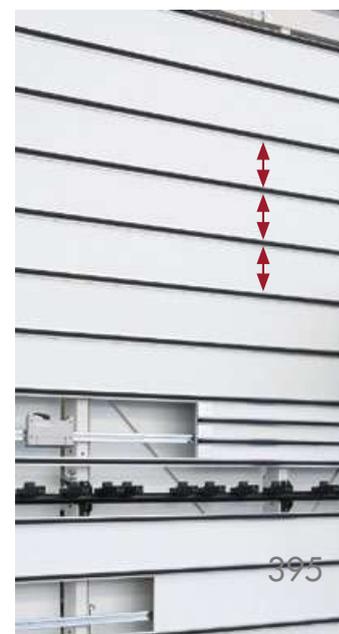
Portaherramientas de aluminio desplazable: rápido y fácil de posicionar

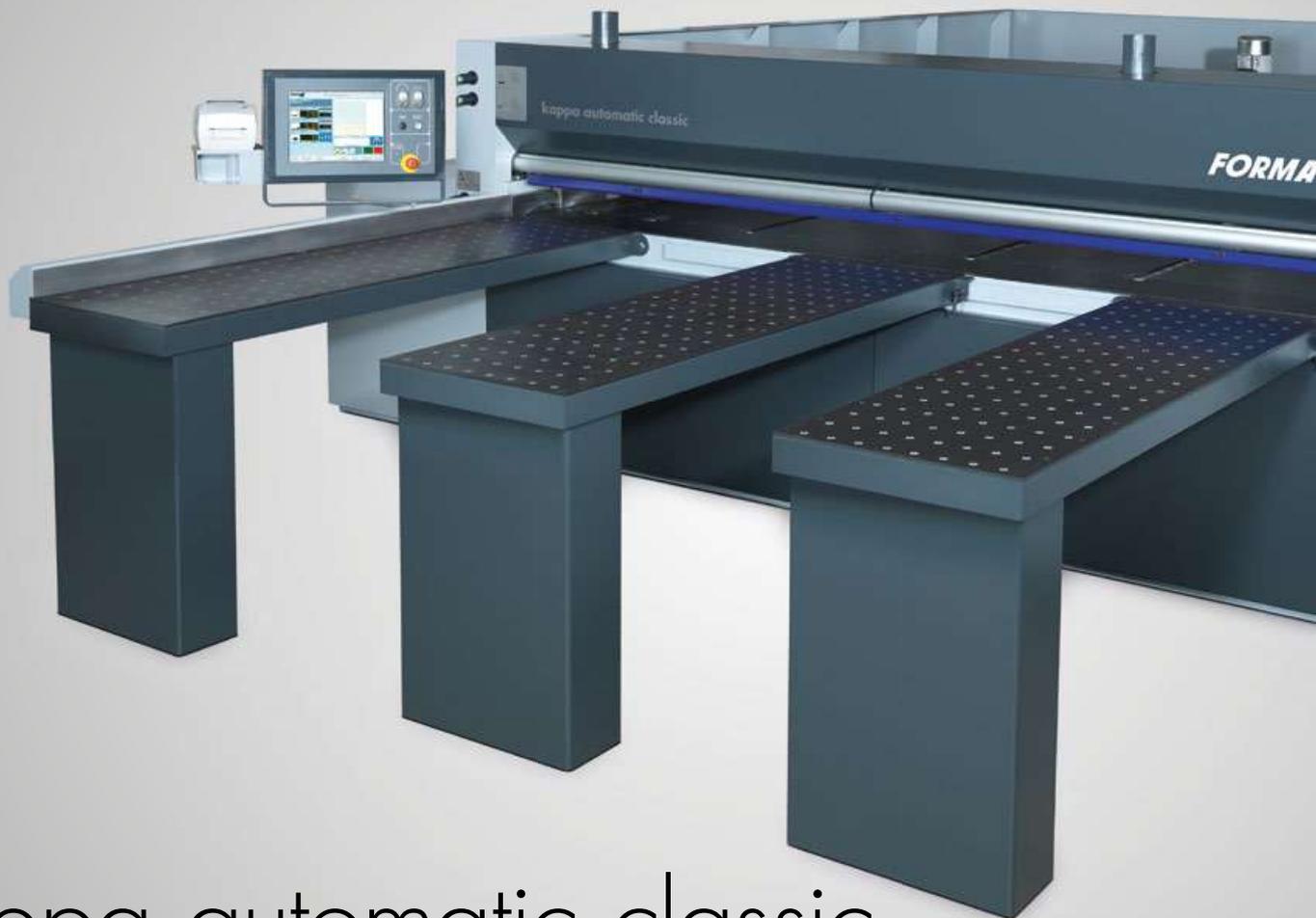
Aspiración de polvo con concentración máxima laboral

Extracción integrada de polvo de alto rendimiento de concentraciones máximas. Valor de polvo emitido claramente debajo de 1 mg/m³. (V60 classic opcional)

Pared posterior móvil (Espaciador)

En los cortes horizontales, el espaciador se mueve verticalmente, evitando así dañar la lámina de la sierra. (V60 classic manual)





kappa automatic classic

La seccionadora compacta para un corte eficiente

La seccionadora kappa automatic de Format4 cumple con las necesidades individuales de los trabajadores de la madera a través del panel de corte eficiente con la mejor relación precio-rendimiento. En comparación con las escuadradoras con la misma longitud de corte la kappa automatic classic necesita dos metros cuadrados menos de superficie.



Carro de sierra con agregado principal e incisor



Accionamiento preciso del carro de sierra



Sistema de medición doble en el deslizador del material



Manejo muy sencillo



Transporte de piezas



Guía de rodillos



VIDEO

fg.am/kac-eng

kappa automatic classic

- Longitud de corte 3200/4300 mm
- Saliente del disco de sierra 68 mm
- Comando con pantalla táctil de 15"
- Regulación continua de la velocidad 1–40 m/min



Dispositivo de presión

El dispositivo de presión con el rodillo presiona la pieza de trabajo a la regla de carro y asegura un ángulo de 90° preciso (para anchos de pieza 50–1200 mm).



Barra de presión

La barra de presión baja antes del corte y presiona la pieza en la mesa de la sierra. Esta presión fija la incisión durante el corte y puede ser regulada como máx. hasta 3 bar manualmente. Además, la barra de presión expulsa las virutas hacia la aspiración.

Nuevo panel de control y Software de Format4

La consola de control transparente con pantalla plana de 15" que encaja armoniosamente en el diseño general de la máquina y garantiza un trabajo ergonómico y sin fatiga. Además de ARDIS como un software de optimización modular de la interfaz, el software Format4 sencillo e intuitivo soporta el trabajo simple y preciso con la máxima productividad. Si se desea, se puede añadir una impresora de etiquetas.





kappa automatic 80 | 100 | 120 | 140

Nueva definición de productividad

Las seccionadoras están en primer lugar del desarrollo de la producción. Las seccionadoras kappa automatic de Format4 garantizan los ciclos de corte más cortos combinado con resultados perfectos. La mayor seguridad de proceso que garantiza el programa de optimización de corte modular con el etiquetado de código de barras para su posterior procesamiento. Muchas opciones de equipamientos que proporcionan procesos de trabajo individuales adaptados a las características de los clientes.



Carro de sierra con agregado principal e incisor



Resultados perfectos de corte, nueva dirección de corte



La repetibilidad más alta



Accionamiento preciso del carro de sierra



Consola ergonómica de mando con pantalla de 24"



A pedido topes para el chapeado

Alta calidad de corte sin astillas



Carro de sierra con agregado principal e incisor

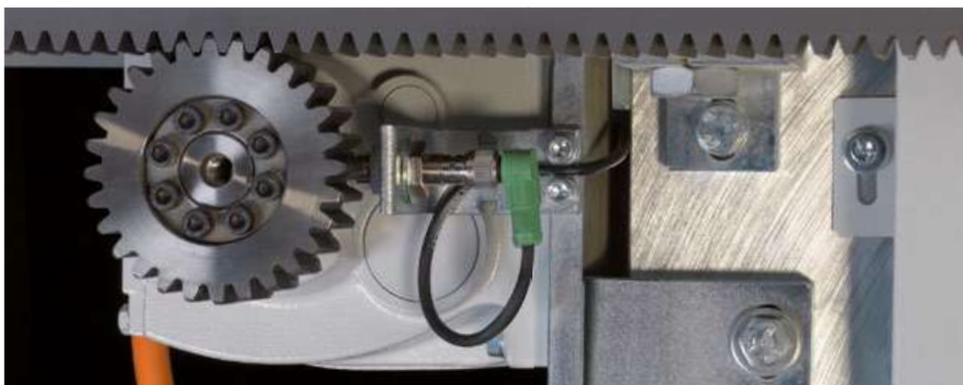
Las guías del carro reforzadas y rectificadas garantizan suavidad máxima y el ángulo de corte preciso con la unidad de la sierra y el incisor. La altura de corte puede ajustarse en forma manual, neumática o electromotorizada

Accionamiento del carro de sierra

La velocidad de alimentación constante del carro de la sierra se controla continuamente de 5 a 100 m/min directamente en el panel de control. Es impulsado por un sistema de engranajes y cremallera que garantiza calidad de corte constante sin importar el material de la pieza.

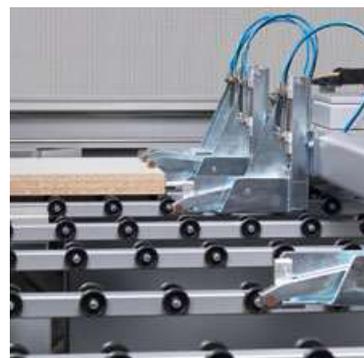
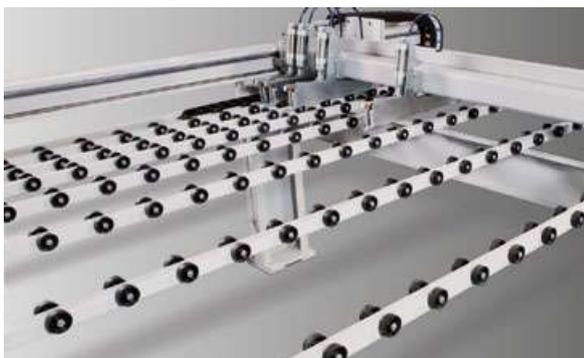
kappa automatic

- Longitud de corte 3200/3800/4300 mm (dependiendo del modelo)
- Control de posicionamiento: 24" con pantalla TFT



Transporte de piezas

Mordazas macizas en acero, bajo funcionamiento neumático, garantizan un apriete seguro y sin daños de los tableros apilados (altura de abertura 80 mm) y de tableros sueltos o pequeños.



La repetibilidad más alta

Teileliste Kopfsäule		Werk	
Pos.	Menge	Länge	Breite
1	2	12...	63...
2	3	...	33...
3	54...

Planos de cortes almacenados

Se pueden almacenar los planos de corte de un proyecto ejecutado y recuperar más tarde. Con la función del "multiplicador", se puede utilizar la pieza cuando sea necesario.



Sistema de medición doble en el deslizador del material

La unidad de deslizamiento de material está equipada con dos sistemas recíprocos de medición. Junto con un motor de alta precisión y unas pinzas se logra la repetibilidad más alta posible. Las mediciones se toman por separado de la unidad y es completamente libre de desgaste.

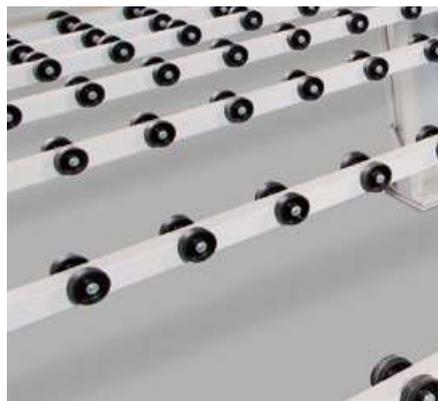
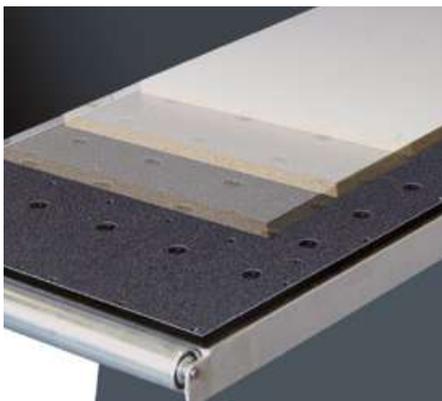
Máxima seguridad de procesos



Etiqueta

Junto con el software de optimización de corte, para cada pieza, se imprime una etiqueta con la siguiente información (número de pedido, utilidad, programa de CNC).

Influencia de productos seguros



Manejo adecuado del material

Mesas desmontables con tecnología de amortiguación neumática garantizan un manejo suave del flujo de producción, incluso en el apilamiento de chapas. En el área de deslizamiento de material los rodillos proporcionan un movimiento suave del material. En materiales sensibles, la presión se puede ajustar finamente a través de un medidor de presión.

Flexibilidad:

varios equipos optimizados permiten una perfecta adaptación a la fabricación a medida



Topes para el chapeado

Para los cortes de formatos de material con sobrante de chapa o tableros estratificados, se encuentran a su disposición topes neumáticos para el chapeado.

Ajuste eléctrico de altura con función de ranurado



Ajuste de velocidad variable para la sierra principal entre 2.000 e 6.000 rpm

Mesas adicionales desmontables



Fijadores adicionales



Datos técnicos básicos



	kappa automatic classic	kappa automatic 80	kappa automatic 100	kappa automatic 120	kappa automatic 140	kappa V60	kappa V60 classic	kappa V80
Longitud de corte 2.500 mm	-	-	-	-	-	-	W	-
Longitud de corte 3.200 mm	W	S	S	S	S	O	W	-
Longitud de corte 3.800 mm	-	O	O	O	O	-	-	-
Longitud de corte 4.300 mm	W	O	O	O	O	-	-	-
Longitud de corte 4.200 mm	-	-	-	-	-	S	W	W
Longitud de corte 5.300 mm	-	-	-	-	-	O	-	S
Longitud de corte 6.080 mm	-	-	-	-	-	O	-	O
5,5 CV (4,0 kW)	-	-	-	-	-	S	S*	-
7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-	-	-	-	-	S*
10,0 CV (7,5 kW)	S	-	-	-	-	-	-	-
12,0 CV (9,0 kW)	-	S	S	-	-	-	-	-
18,0 CV (13,5 kW)	-	-	O	-	-	-	-	-
24,5 CV (18,0 kW)	-	-	-	O	O	-	-	-
Recorrido del desplazador de material	3.200/4.300 mm	3.200/3.800/4.300 mm	3.200/3.800/4.300 mm	3.200/3.800/4.300/5.800 mm	3.200/3.800/4.300/5.800 mm	-	2.500/3.200/4.300 mm	-
Ø de disco de sierra	355 mm (sobrante) 80 mm qué performance paquete	320 mm (sobrante) 80 mm	355 mm (sobrante) 100 mm	400 mm (sobrante) 118 mm	450 mm (sobrante) 138 mm	250 mm	250 mm	250 mm
Longitud [L]	5.150 mm	5.430-6.530 mm	5.430-6.530 mm	7.677-9.379 mm	7.677-9.379 mm	5.600 mm	-	6.570 mm
Ancho [B]	6.600 mm	6.607-7.705 mm	6.607-7.705 mm	6.600-7.800 mm	6.600-7.800 mm	1.700 mm	-	1.700 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	3.500 kg	5.100 kg	5.950 kg	6.500 kg	6.900 kg	910 kg	750 kg	1.120 kg
Ø de toma de aspiración	100+100+120 mm	100+100+120 mm	100+100+120 mm	120+100+100 mm	120+100+120 mm	100+100 mm	100 mm	100+100 mm

S ...aspiración estándar O ... opción W ... seleccionable - ...no disponible *without strip fence



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala 1:75

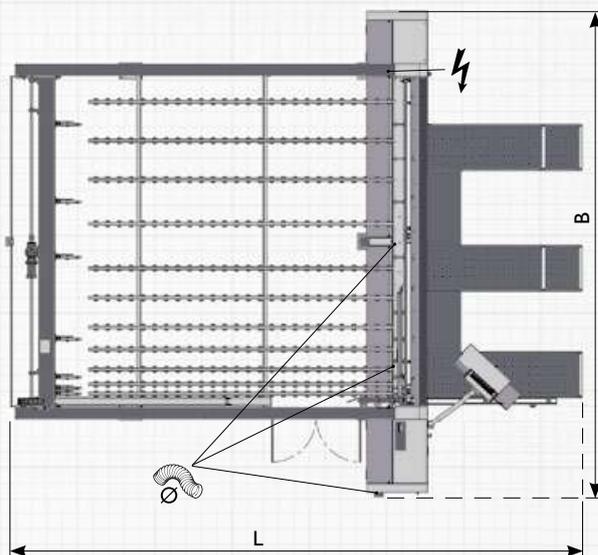


Foto simbólica de kappa automatic 80/100/120/140

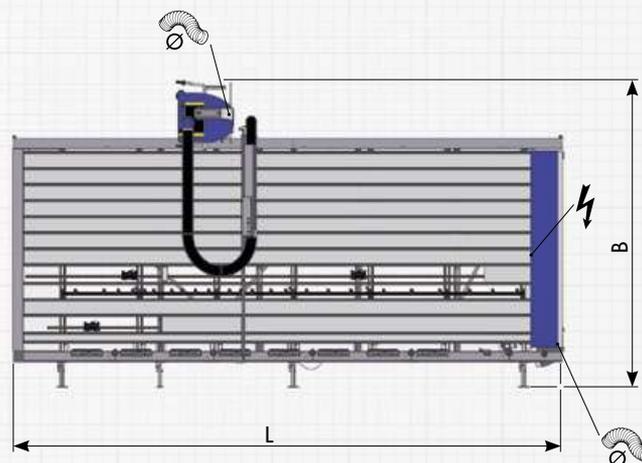
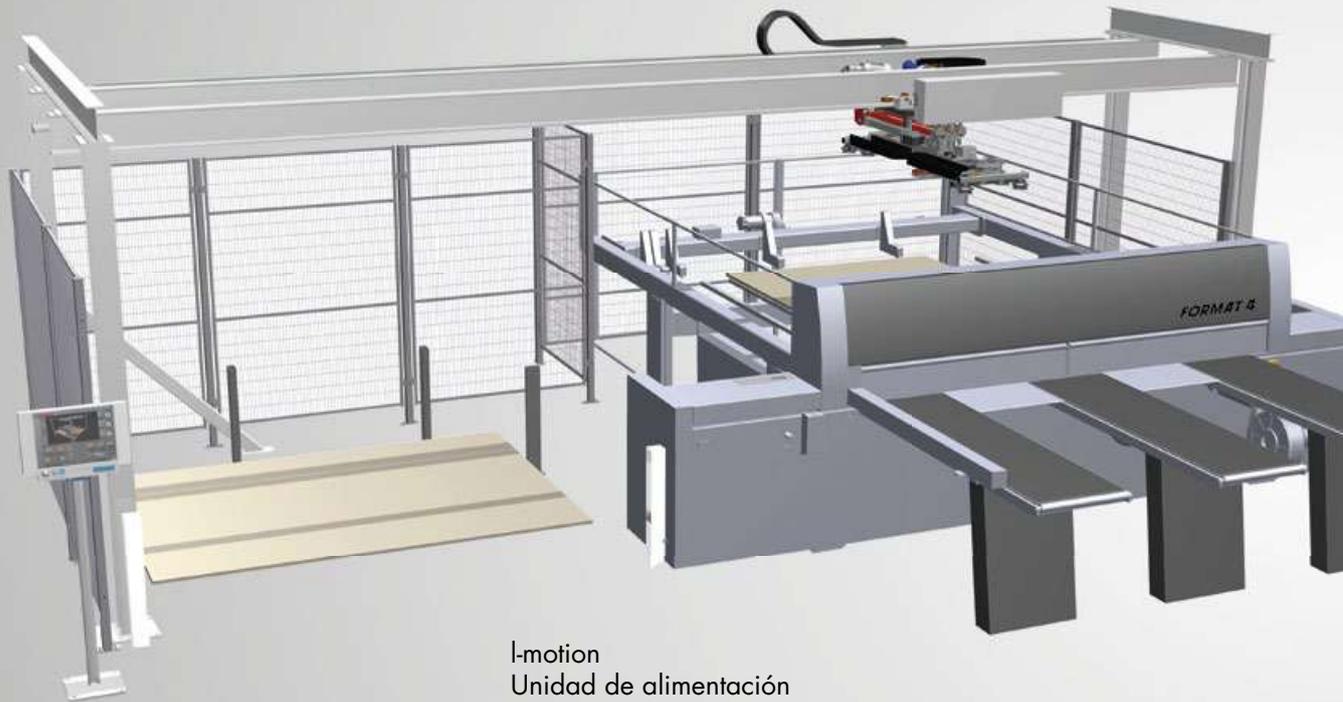


Foto simbólica de kappa V60, kappa V60 classic, kappa V80



I-motion
Unidad de alimentación

I-motion | v-motion | u-motion

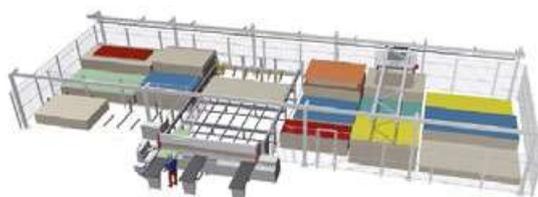
La más alta productividad en empresas con un solo empleado

La productividad más alta se garantiza incluso en una operación de un solo empleado con los nuevos sistemas de manipulación de material de Felder.

Un sistema de devolución para encoladoras de cantos, una unidad de alimentación para seccionadoras y centros de mecanizado CNC, un elevador de placa de vacío y un cojinete de placa para aumentar significativamente la eficiencia y los tiempos de ciclo en su empresa. Gracias a un trabajo sin esfuerzo y amigable, sus empleados y usted se beneficiarán de un taller saludable con menos días de interrupción.

Las ventajas de I-motion de un vistazo:

- Máxima productividad y reducción de costos de producción con una sola persona trabajando
- Talleres saludables: las cintas transportadoras trabajan incansablemente, menos días de trabajo perdido
- ¡Sistema de vacío superficial, no más marcas!
- Máxima flexibilidad: posición y cantidad de lugares opcionales



u-motion
Sistema de retorno



VIDEO

fg.am/u-motion-eng

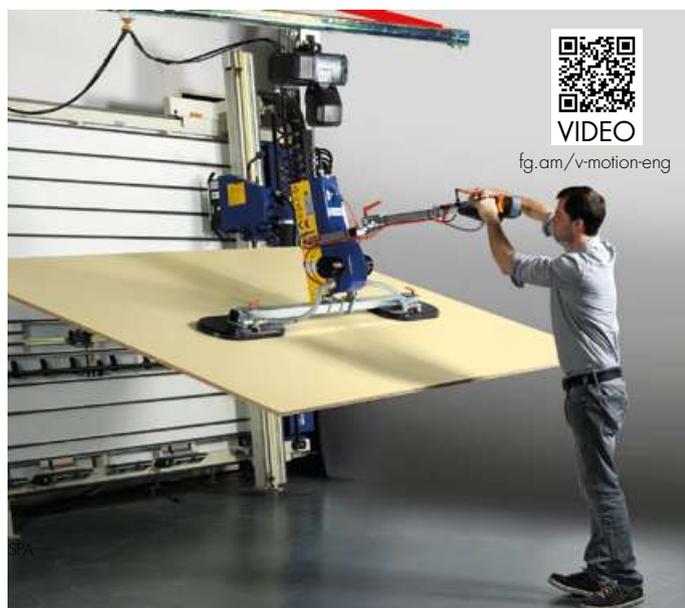


VIDEO

fg.am/u-motion-eng

Las ventajas de v-motion de un vistazo:

- Máxima productividad y reducción de costos de producción con una sola persona trabajando
- Talleres saludables: las cintas transportadoras trabajan incansablemente, menos días de trabajo perdido
- Numerosas características opcionales y adaptables
- Perfecto manejo de materiales, sin arañazos



VIDEO

fg.am/v-motion-eng

Las ventajas de u-motion de un vistazo:

- Máxima productividad y reducción de costos de producción con una sola persona trabajando
- Talleres saludables: las cintas transportadoras trabajan incansablemente, menos días de trabajo perdido
- Perfecto manejo de materiales, sin marcas
- Numerosas características opcionales y adaptables



v-motion classic
Sistema elevador de tableros a vacío



FAT 300 | 300 S | 500 S

Robusta, fácil de maniobrar y móvil - Mesas de trabajo Felder de altura regulable

Carros de montaje, soporte, montacarga o ayuda adicional, las mesas de trabajo de altura ajustable de Felder FAT son versátiles y siempre proporcionan la máxima estabilidad y una fácil movilidad. El bastidor macizo sobre ruedas fáciles de maniobrar, el pie suave con sistema hidráulico y la altura de trabajo cómoda siempre están garantizadas. La mesa de trabajo de Felder puede estar equipada con una superficie de trabajo personalizada. La FAT 500 S conmuta automáticamente entre carga rápida y carga pesada de acuerdo al peso de la misma.



Cilindro hidráulico de alta calidad para ajuste preciso de altura



Pedal con sistema hidráulico ergonómico y fácilmente operable desde tres lados



Dispositivo pivotante de tablero





VIDEO

fg.am/fat300eng



Se pueden encontrar accesorios prácticos desde la página 471

Más lugar para grandes piezas

- ✓ Cilindro hidráulico de alta calidad para ajuste preciso de altura
- ✓ Ergonómica, confort de manejo de la bomba hidráulica leve de primera clase
- ✓ Tablero multifuncional para elementos de tensión, carriles de tope y prolongaciones (solo FAT 300)

	FAT 300	FAT 300 S	FAT 500 S
Capacidad de carga (kg)	300	300	500
Tamaños de tablero disponibles (mm)	1200 x 739	1650 x 940 2070 x 1170	1650 x 940 2070 x 1170
Bomba hidráulica	a través de pedal	a través de 2 pedales	a través de 2 pedales
Altura de trabajo (sin tablero)	Ajuste de altura (405–1000 mm)	Ajuste de altura (445–1040 mm)	Ajuste de altura (470–1075 mm)
Dispositivo de desplazamiento para gran movilidad	4 rodillos giratorios con freno	2 rodillos ajustables y 2 rodillos con bloqueo direccional	2 rodillos ajustables y 2 rodillos con bloqueo direccional
Dispositivo pivotante de tablero		A pedido disponible	A pedido disponible



FST 160



¡Limpie el lugar de trabajo, piezas limpias, el cuidado de la salud importante!

Una mesa de lijado es un elemento esencial para un taller saludable. El polvo que se genera incluso en el lijado manual y cuando se usan máquinas lijadoras se capta de manera óptima y es inmediatamente aspirado. Gracias al área de trabajo remota, el lijado de cantos también se puede realizar de forma sencilla y limpia. Ya sea con máquinas lijadoras manuales o con mecanizado manual, la mesa de lijado de Felder es la solución perfecta para el lijado en carpintería.

Nuestro consejo profesional: combine la mesa robusta de lijado FST 160 con la mesa de trabajo de altura regulable FAT 300 y obtenga la movilidad, la flexibilidad y la comodidad del usuario individual en su mejor momento.

	FST 160
Dimensiones (Long. x Ancho mm)	1660 x 1020
Superficie de trabajo aspirada (L x A mm)	1530 x 800
Altura de trabajo ajustable (mm)	726-1026
Altura de trabajo ajustable (mm) con FAT 300 (Opción)	726-1326
Conexión de aspiración (mm)	140
Cantidad de aire necesaria m ³ /h	1500
Peso (kg)	120
Espacio ocupado (largo x ancho x altura mm)	1040 x 898 x 1940





S308



F-38



F-48



Variofeed 3



Variofeed 4

POWER FEEDER

Alimentadores

Gracias a la constante velocidad de avance, a los rodillos de caucho de alta calidad y al contacto preciso de la pieza de trabajo, una unidad de alimentación garantiza resultados de trabajo limpios y consistentemente precisos en cada aplicación.

Aplicaciones recomendadas: trabajos estándares y en serie en la tupí o encoladora de cantos, cepillado, recorte y corte paralelo. En alimentadores con cabeza giratoria de avance se pueden presionar tanto piezas estrechas a través de la basculación de 90° como en el tope (Variofeed 3/4, F-48).



Se pueden encontrar accesorios prácticos desde la página 496

	S308 Estándar	F-38 Estándar	Variofeed 3 Estándar	F-48 Industria	Variofeed 4 Industria
Cabezal basculante	sencillo	sencillo	Cabezal giratorio de avance	Cabezal giratorio de avance	Cabezal giratorio de avance
Potencia (kW)	0,75	0,75	0,75	0,75	0,75
Rodillos de transporte (Unid.)	3	3	3	4	4
Ø de rodillos/Ancho (mm)	120/60	120/60	120/60	120/60	120/60
Velocidad de avance (m/min)	3,2/6,3/8,3/12,5/ 16,7/25/32/63	3,2/6,3/8,3/12,5/ 16,7/25/32/63	Vario 3-18	3,5/4/6,5/8/ 10/12,5/20/25	Vario 3-18
Peso (kg)	41	59	65	67	70

AF12

AF14

AF16



VIDEO
fg.am/af12-eng



SISTEMAS DE ASPIRACIÓN

¡Máxima potencia de aspiración en mínimo espacio ocupado!

Alta comodidad de manejo gracias al sistema de cambio rápido de los sacos para virutas, toma de aspiración para flexibles y tuberías de aspiración y mucho más.

Móvil, estacionario o para montaje en la pared para ahorrar espacio. Tenemos la solución de extracción adecuada para cada necesidad.



Se pueden encontrar accesorios prácticos desde la página 504



AF 22 Montaje en la pared



AF22
móvil

AF22
Fijo

AF22-200
Fijo

¡en tiempo récord! ¡Cambio de saco de virutas en 15 segundos!

- 4 segundos: abrir los cierres y sacar el saco lleno de virutas.
- 8 segundos: enganchar el nuevo saco de virutas.
- 3 segundos: cerrar de nuevo los cierres.
- 15 segundos: ¡en tiempo récord



Solo en AF 22, AF 16

Sistema de filtro de polvo en cartuchos con tejido de poliestireno

Recolector de polvo de material especial para aspiración con gran contenido de polvo. Debido a la eficiencia de recogida de polvo del filtro (clase de polvo M) y un área de filtro de 13,1 m², se reducen claramente los niveles de polvo en el taller. Adecuado para equipos de aspiración de Felder® AF 22, AF 20, AF 16 y AF 14.



	AF 12	AF 14	AF 16	AF 22	AF 22-200
Toma de aspiración (Ø mm)	120	140 (120/80)*	160 (140/80)*	120 + 80	200
Volumen de virutas (l)	110	200	200	2x 200	2x 200
Flujo volumétrico máx. (m ³ /h)	1350	2350	3000	3100	3100
Peso (kg)	32	47	52	70	70
Espacio ocupado (largo x ancho x altura mm)	784 x 415 x 1977	965 x 575 x 2030	982 x 570 x 2063	1300 x 580 x 2150	1300 x 580 x 2150
Bolsa de virutas de cambio rápido	Sí	Sí	Sí	Sí	Sí

* con distribuidor



SISTEMA DE ASPIRACIÓN PARA PURIFICAR EL AIRE

RL 125



Aire limpio para talleres saludables

Carpinteros comerciales e industriales se benefician de dispositivos de aspiración de aire a prueba de aserrín y certificados con el test BG (DGUV) en diferentes puntos de precio y rendimiento. Todos los modelos tienen un contenido de polvo residual inferior a 0,1 mg/m³, y por lo tanto corresponden al nivel residual H3.

Briquetadoras de Felder

Con las prensas briquetadoras de Felder, el volumen de las virutas se reduce cerca del 90 %, sin olvidar la eliminación total de los gastos de inversión para la adquisición de un silo para virutas. Gracias a las briquetas de gran combustibilidad, usted reduce los gastos de calentamiento en caso de propio consumo o desarrolla una nueva fuente de renta suplementaria vendiéndolas.





RL 140

RL 160

RL 200



Se pueden encontrar
accesorios prácticos
desde la página
504

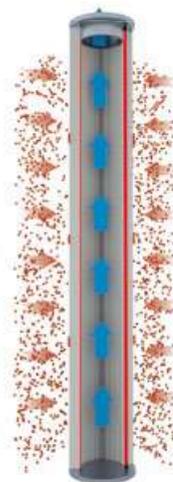
	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200
Toma de aspiración (Ø mm)	125	140	160	200
Volumen de virutas (l)	200	200	2x 200	2x 200
Flujo volumétrico máx. (m ³ /h)	1900	2500	3200	4000
Contenido de polvo residual (mg/m ³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Nivel de presión sonora (dB)	74	74	70	70
Limpieza automática de los filtros	Sí	Sí	Sí	Sí
Superficie de filtros (m ²)	5	10	10	20
Espacio ocupado (largo x ancho x altura mm)	1040 x 898 x 1940	1040 x 898 x 1940	1775 x 898 x 2005	1775 x 898 x 2005



SISTEMA DE ASPIRACIÓN PARA PURIFICAR EL AIRE

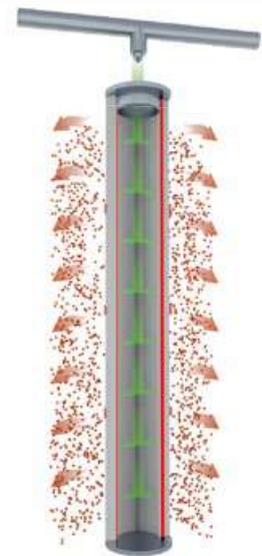


RL 250



Filtro de cartucho

- ✓ Mayor área de filtrado, en un espacio parecido
- ✓ Reducción de la carga del filtro
- ✓ Máxima vida útil del filtro



Limpieza JET

Pulsos de aire comprimido continuos limpian el filtro de forma automática y garantizan resultados perfectos de extracción de larga duración

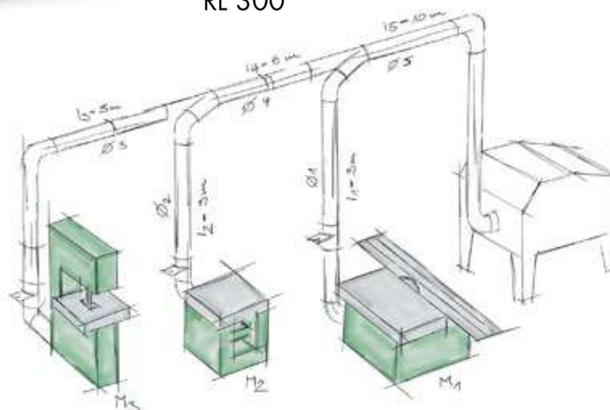


RL 300

RL 350

Depósito recuperador para virutas

Los contenedores para virutas "longitudinales" proporcionan un llenado óptimo y uniforme de los sacos para virutas. El sistema de fijación optimizado de montaje asegura el cambio rápido del saco para virutas.



Se pueden encontrar accesorios prácticos desde la página 504



	RL 250	RL 300	RL 350
Toma de aspiración (Ø mm)	250	300	350
Volumen de virutas (l)	2x 250	2x 250	2x 250
Flujo volumétrico máx. (m³/h)	5000	6000	8000
Contenido de polvo residual (mg/m³)	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Nivel de presión sonora (dB)	75	75	75
Limpieza automática de los filtros	Sí	Sí	Sí
Filtro de cartucho	Sí	Sí	Sí
Limpieza JET	Sí	Sí	Sí
Superficie de filtros (m²)	50	50	71
Espacio ocupado (largo x ancho x altura mm)	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260	2640 x 1140 x 2260

FORMAT 4®



HVP

Prensa con mesa de calefacción en muchos tamaños y niveles de potencia

¡Compresiones de tableros enchapados de alta calidad y máxima eficiencia. No hay problema con la nueva prensa con mesa de calefacción de Format4! Dependiendo de la aplicación, hay 5 tipos diferentes con hasta 12 variaciones para elegir.



Pantalla de mando

La programación más rápida y el manejo más simple sin programación y capacitación. La presión necesaria de la prensa se lee a través de un indicador y se ajusta a través del regulador de presión. Así no hay una programación compleja de longitud y anchura. Un temporizador asegura la abertura del tablero después según el tiempo de prensado preestablecido. Además, permite que el ancho de la abertura del tablero sea ajustado con precisión.



Guía cilíndrica elevada

Elevándose la parte superior del cilindro hidráulico, se lubrican los cilindros con aceite. Esto evita que las juntas del cilindro se sequen garantizando máxima durabilidad.

Sistemas de calefacción

- Mesas con calefacción eléctrica de Elkom®
- Con mesas con calefacción a base de agua
- Con mesas con calefacción a base de óleo
- Con conexión de agua externa

- Construcción robusta
- Manejo muy sencillo
- Ingeniería de larga vida
- Componentes de alta calidad



Monitoreo del sensor

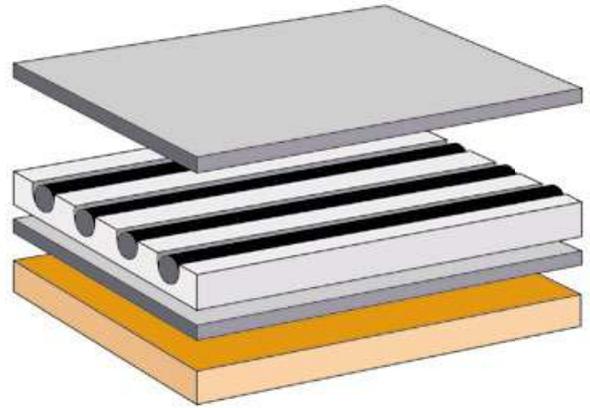
Sensores magnéticos monitorean el trazo paralelo del panel de presión y previene la acumulación desigual de presión sobre la longitud del mismo

Guías de cremalleras sincronizadas

Las grandes guías de las cremalleras y los ejes que conectan la torsión garantizan un trazo paralelo del panel de presión.

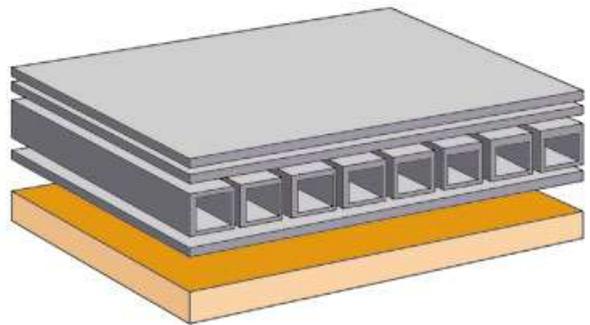
Placa caliente ELKOM

La placa de calentamiento eléctrica está cubierta en el lado de prensa con una placa de aluminio fuerte que contiene serpentinas térmicas en un revestimiento térmico. El revestimiento térmico proporciona un flujo de calor óptimo en la dirección de la superficie de presión. Para lograr una mayor estabilización sigue una placa de aluminio que a su vez está sellada por un aislamiento térmico. Estas placas con calefacción eléctrica pueden trabajar hasta una temperatura máxima de operación de 120°. Si se desea, las superficies de presión pueden estar anodizadas en oro.



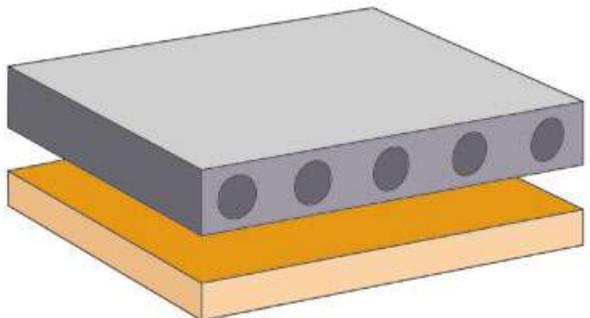
Placa con forma tubular

Esta placa está montada en forma de sándwich. La parte superior e inferior del núcleo están cubiertas con placas de acero sólido. Adentro se monta una construcción con forma de tubo de acero que proporciona los canales necesarios para el transporte de agua o aceite y asegura la estabilidad necesaria. La superficie de presión está revestida con aluminio y se puede equipar opcionalmente con una película adicional de Mylar; Con agua se puede alcanzar una temperatura máxima de 90°C. Si se utiliza óleo como medio de calefacción se puede alcanzar la temperatura de 120°C.



Placa maciza de acero perforada

En un cuerpo de acero macizo, circula el óleo caliente por los canales de calefacción, con lo que el cuerpo de acero se lleva a la temperatura de funcionamiento. La versión más pesada permite una presión máxima de hasta 40 kg/cm². La temperatura máxima de funcionamiento de las placas es de 250°C.



Datos técnicos básicos



	HVP 60	HVP 70L	HVP 90/90L	HVP 120/120L
Presión	60 t	70 t	90 t	120 t
kg/cm ² (con 80 % de ocupación)	2,3	2,2	3,5/2,9	4,6/3,8
Longitud de las placas calientes	2.500 mm	3.000 mm	2.500/3.000	2.500/3.000
Ancho de las placas calientes	1.300 mm	1.300 mm	1.300 mm	1.300 mm
Carrera	400 (650)	400 (650)	400 (650)	400 (650)
Cilindro de presión (unidad)	4	6	6	6
Ø de cilindro de presión	70 mm	70 mm	70 mm	85 mm
Peso (depende del equipamiento adicional, sin embalaje)	3.100–4.500 kg	3.700–5.200 kg	3.200–4.700 kg/ 3.700–5.400 kg	3.500–5.200 kg 4.000–5.700 kg
Longitud [L]	3.100 mm	3.700 mm	3.100 / 3.700	3.100 / 3.700
Ancho [B]	1.600–1.770 mm	1.600–1.770 mm	1.600–1.770 mm	1.600–1.770 mm
Altura [H]	2.000 (2.370) mm	2.000 (2.370) mm	2.000 (2.370) mm	2.000 (2.370) mm



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

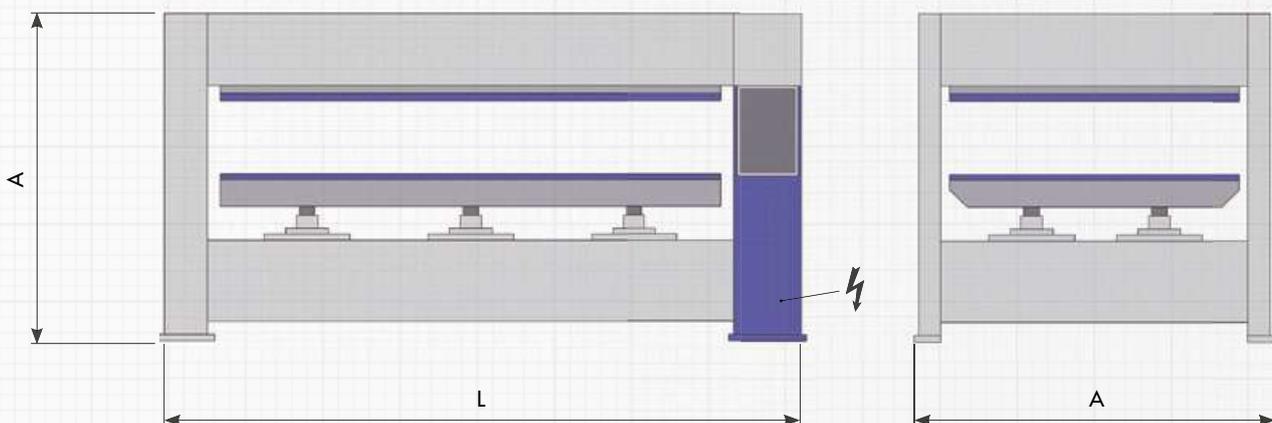


Foto simbólica de la prensa



MVP 300

¡Fabricar muebles sin límites de formas, gracias a la prensa de membrana FELDER!

La prensa de membrana MVP 300 es ideal para prensar tableros enchapados, piezas curvas, materiales laminados y parecidos. Por principio, el trabajo consiste en el vacío producido por debajo de la membrana de caucho, que se amolda perfectamente con la pieza situada en la parte inferior, y que produce una presión suficiente. La temperatura elevada bajo la cubierta calefactora permite un mejor endurecimiento de la cola y de forma más rápida.

MVP 300

- Presión perfectamente repartida en 9.000 kg/m², para un excelente resultado
- Gracias a la elasticidad de la membrana de caucho del 700 % no habrá forma que no pueda realizar.
- Rápida disponibilidad

Manta de calefacción
Reduce el tiempo de endurecimiento al mínimo.



Un multitalento de verdad

Capa de pegamento y forma de pegamento

Bomba de vacío

Bomba de vacío con dimensiones grandes para generar una presión negativa de 0,9 Bar = 9000 kg/m²



Membrana elástica de caucho

Membrana de caucho elástica hasta 700 % y robusta para una larga vida útil y uso.



Indicador de vacío

Para una medición precisa de la presión



Indicador de temperatura

Indicador digital de temperatura de la calefacción para monitoreo constante de la temperatura de encolado.



Superficie de trabajo

Superficie con conductos de vacío para generar un vacío uniforme incluso con piezas grandes.

Datos técnicos básicos

	MVP 300
Temperatura de trabajo	hasta 50°C
Vacío de trabajo hasta -0,9 bar	S
Presión específica de 9.000 kg/m ²	S
Espesor de la membrana de caucho 3 mm	S
Flexibilidad de la membrana 700%	S
Duración del proceso de encolado a 50°C (tablero aglomerado): 3-5 minutos	S
Potencia de la bomba de vacío 25 m ³ /h	S
Superficie de presión	3.000 x 1.500 mm
Longitud	3.050 mm
Ancho	1.600 mm

S: Equipamiento estándar



Para obtener más información sobre las especificaciones, las posibilidades de los equipos individuales y todas las características del ruido se pueden encontrar en Internet en www.felder-group.com

Espacio ocupado

Escala
1:50

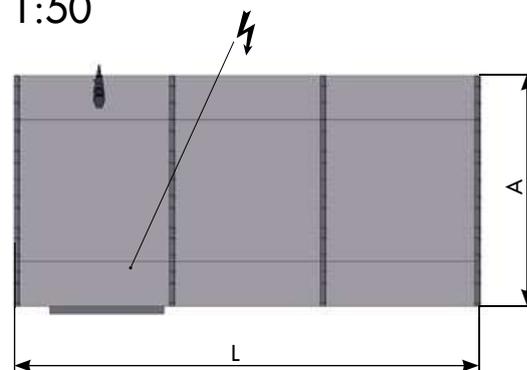
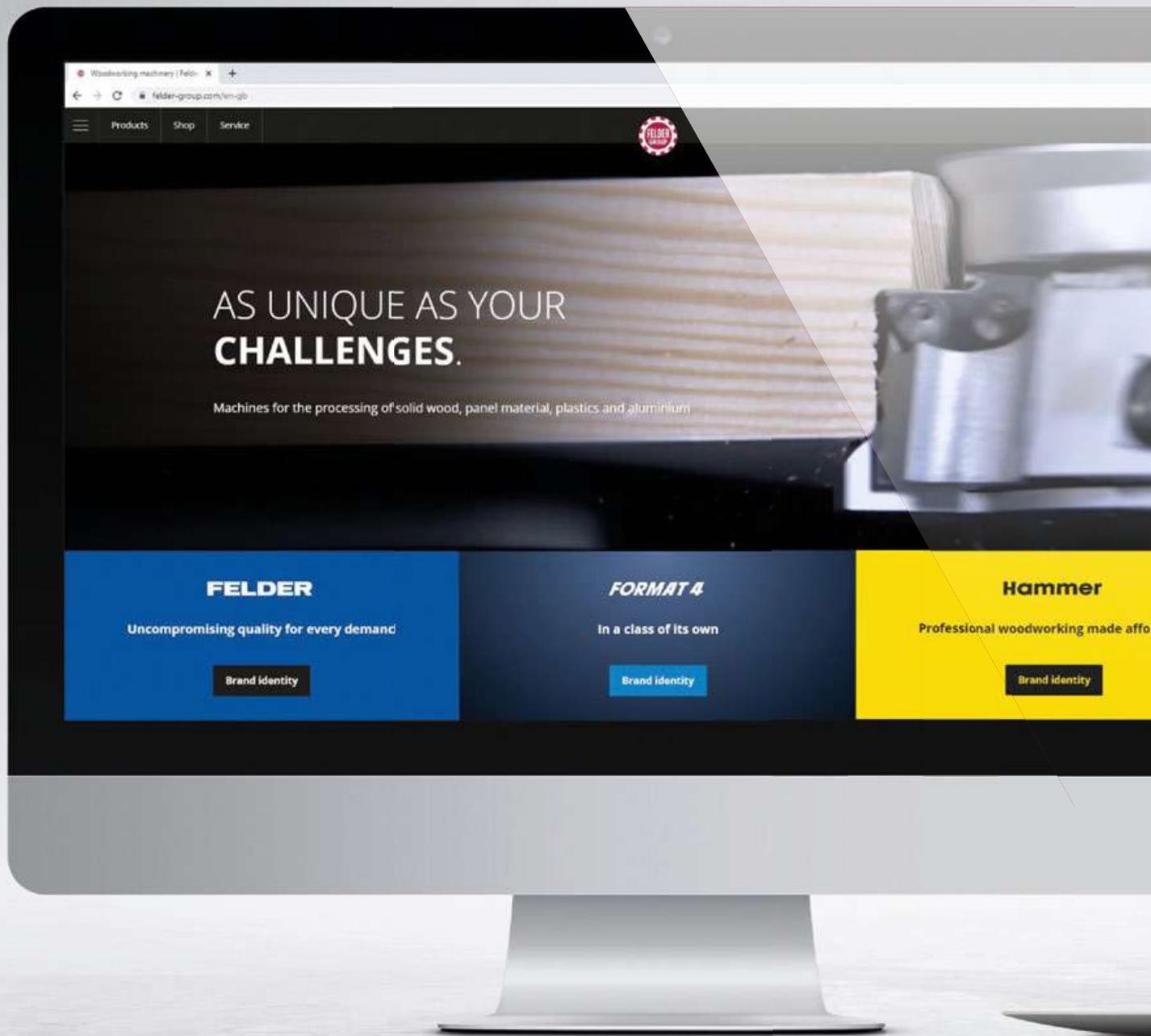


Foto simbólica MVP 300

NEW 2020 WEBSITE RELAUNCH

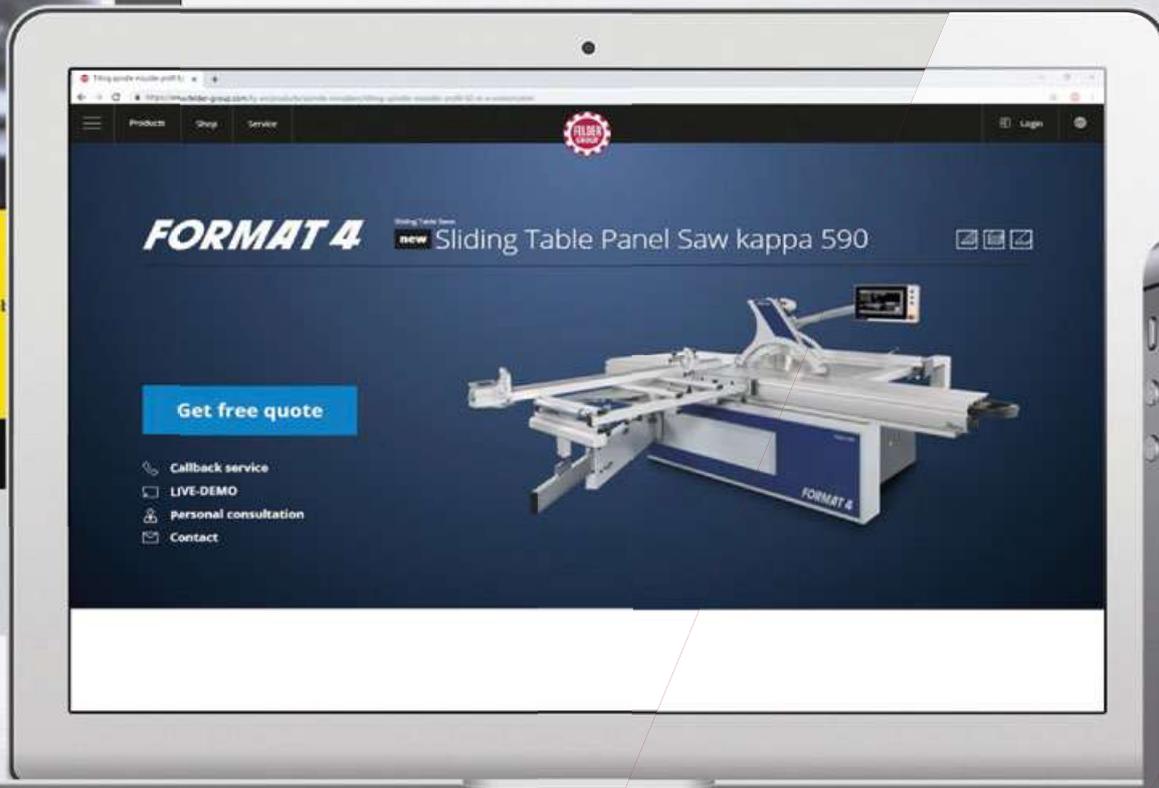


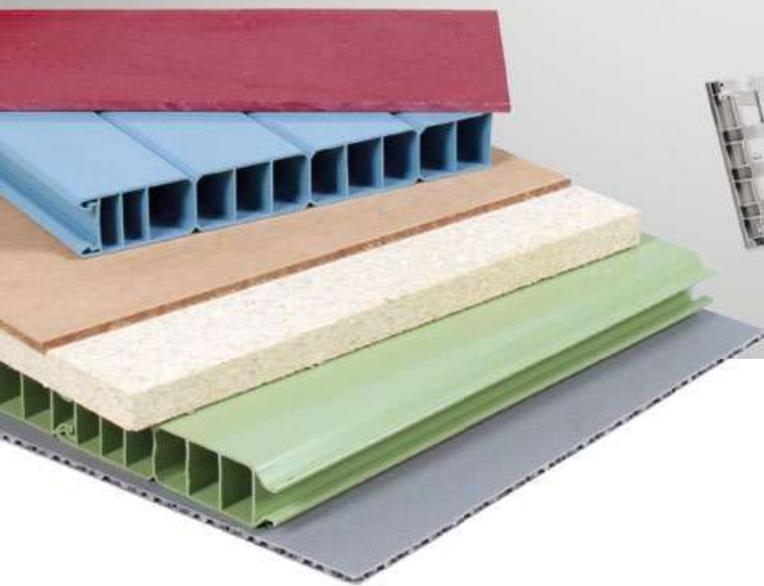
www.felder-group.com



Visítenos en Internet y descubra:

- > Todas las máquinas
- > Vídeos
- > Ofertas inmediatas
- > Herramienta y accesorio
- > Todos los datos técnicos





C-TECH: EL VALOR DE INNOVAR

Con la línea de productos "c-tech" el grupo Felder ofrece una gama de máquinas especialmente calibradas para el procesamiento de plásticos y de materiales compuestos. Adaptados individualmente a su producción, los procesos de fabricación con "c-tech" garantizan la máxima productividad y, por lo tanto, más rendimiento.

DE LA IDEA AL PRODUCTO TERMINADO ...





Termoconformado y herramienta



Construcción de recipientes, conductos de aire y fábricas



Tecnología de embalaje



Procesos de terminación personalizados para mecanizar plásticos y materiales compuestos.

ABC

Iluminación y tecnología publicitaria



Construcción de maquetas



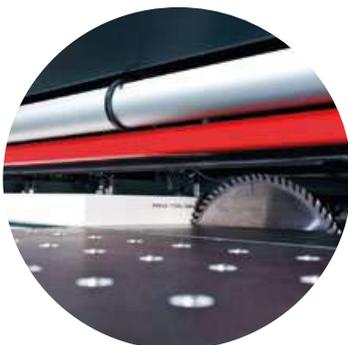
Construcción de barcos y yates



Construcción de fachadas

NUEVA DEFINICIÓN DE PRODUCTIVIDAD

Excelente capacidad de rendimiento con la nueva seccionadora c-tech kappa automatic.



FELDER GROUP 2020

FELDER®

Sierras circulares y escuadradoras



Sierras de cinta

Lijadora de banda

Lijadora de cantos



Taladro profundo

Taladro y mortero



Escuadradoras-tupís



Tupís



Lijadoras de banda ancha

Máquina de cepillado



Sistemas de aspiración

Briquetadoras



FORMAT 4®

Sierras circulares y escuadradoras



Centros de mecanizado CNC



Seccionadoras



Encoladoras de cantos



Hammer®

Sierras circulares y escuadradoras



Cepilladoras-regruasadoras



Máquinas combinadas



MAYER®

Seccionadoras de aluminio



FELDER *FORMAT 4* Hammer



KF 500 professional

KF 500

Máquinas combinadas



CF 741 S professional

CF 741 professional

CF 741

CF 531 professional

CF 531



F 500 MS



F 500 M

Cepilladoras-regresadoras



AD 951

AD 941

AD 741

AD 531

A 951 L

A 941

D 963

D 951



estructura 60.02

Encoladoras de cantos



G 500

G 480

G 380

G 360

G 330

G 220

FK 300

ForKa 300 S eco

ForKa 200 ECO plus

ERM 1050



RL 200



RL 160



RL 140



RL 125



FBP 50
FBP 60
FBP 70



AF 22 fijo



AF 22 móvil



AF 22-200 Stand



AF 22 fijo



AF 16



AF 14



AF 12



kappa 400

Cepilladoras-regresadoras



dual 51



plan 51 L



exact 63



exact 51

Tupís



profil 92 M e-motion



profil 45 M x-motion



profil 45 M



profil 45 Z x-motion



profil 45 Z



profit H500 MT



profit H150/100



profit H80



profit H08/H08 21.31



tempora F800 60.12
x-motion plus/e-motion



tempora F800 60.08
x-motion plus/e-motion

Prensas con mesa de calefacción



HVP Mesas con calefacción eléctrica de Elkom®, con mesas con calefacción a base de agua, con mesas con calefacción a base de óleo para una conexión a un sistema existente de calor

Lijadoras de banda ancha



findustry 1352/1353/1354



finish 1352/1353 modular



finish 1350 classic/gloss

Tupí

Escuadradoras-tupís



F3



B3 perform



B3 winner comfort



B3 winner



B3 basic

Lijadora de cantos



HS 950

Sierras de cinta



N4400



N3800

Taladro-es-copleadora



D3

Aspiración



S01

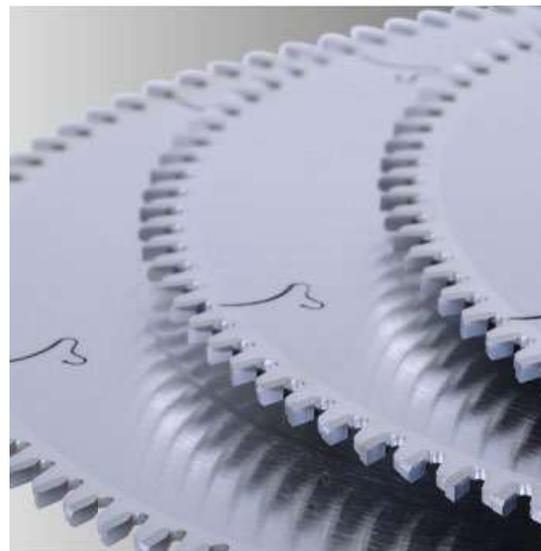


Tabla de contenido

Notación abreviada

FE = Felder
 F4 = Format-4
 HA = Hammer
 L = Largo
 H = Altura
 ø = Diámetro interior
 Stk. = Pieza

Hojas de sierra

HW = Metal duro
 Z = Número de dientes
 ZT = Profundidad de los dientes
 ZF = Forma de diente
 SZ = Dientes laterales, rasurador
 FZ = Diente recto
 WZ = Diente alterno
 koWZ = Diente alterno (cónico)
 HZ/DZ = Diente cóncavo y convexo
 FZ/TZ = Diente combinado recto y trapezoidal
 ø = Diámetro disco de sierra
 B = Anchura del diente
 d = Espesor disco principal
 V = Número de precortadores
 Bb. = Ancho de la hoja

Herramientas de la tupí

Ø = Diámetro de la herramienta
 B = Ancho del filo cortante de la herramienta (ancho de la herramienta)
 Z = Número de cuchillas
 ZF = Forma de diente
 V = Número de precortadores
 α = Inclinación en grados
 A = Contracuchilla para cuchilla perfilada
 P = Cuchilla perfilada
 N = Cuchilla para ranura
 R = Radio de la cuchilla
 T = Profundidad de fresado
 ZT = Profundidad de los dientes
 TZ = Diente trapezoidal
 MZ = Mini-dientes
 KZ = Dientes trapezoidales
 HW = Metal duro (HM = abreviación antigua)
 HS = Acero super-rápido
 WP = Cuchillas intercambiables
 WPL = Cuchillas reversibles
 WR = Cuchilla a radio reversible
 WF = Cuchilla para achaflanar reversible
 S = Anchura del corte
 F = Cuchillas para achaflanar

Cuchillas cepilladoras

Q = Calidad
 S = Anchura del corte
 B = Ancho del filo cortante de la herramienta (ancho de la herramienta)
 SS = Acero especial, Herramienta de acero
 HS = Acero especial, Acero super-rápido (HSS)

HS-M42 = Acero especial, Acero rápido con partes de cobalto y molibdeno
 HW = Metal duro
 SW = Ancho de llave

Taladro + Bedanos huecos

Q = Calidad
 Ø = Diámetro broca
 GL = Longitud total
 NL = Longitud útil
 S = Largo del vástago
 S1 = Largo del vástago (R) = Corte a la derecha (L) = sentido antihorario
 SP = Acero especial
 HW = Metal duro (HM = abreviación antigua)
 HS = Acero super-rápido

Accesorios de lijado

B = Ancho
 K = Granulación
 Ø = Diámetro Cilindro para lijar

Accesorios de taller

B = Ancho del filo cortante de la herramienta (ancho de la herramienta)
 GL = Longitud total
 BL = Longitud de la hoja
 SB = Anchura del corte
 Bb. = Ancho de la hoja

Accesorios de encolado

b x d = Anchura x Espesor

Accesorios de máquinas

B = Ancho del filo cortante de la herramienta (ancho de la herramienta)
 e = Profundidad de apriete
 h = Altura de apriete
 G = Longitud de la manija
 Z = Número de dientes
 Ø = Diámetro

Accesorios de aspiración

Ø = Diámetro de sierra
 F = Capacidad
 B = Ancho

Todas las medidas en mm

Hojas de sierra 430

Herramientas de la tupí 438

Cuchillas cepilladoras 464

Taladro + Bedanos huecos 466

Accesorios de taller 471

Accesorios de lijado 473

Productos de mantenimiento y limpieza 476

Accesorios de seguridad 478

Accesorios de máquinas 479

De los alimentadores 496

Sistemas de aspiración 498

Accesorios de aspiración 503



¡FELDER siempre tiene la mejor lámina!

¡Garantizamos la lámina correcta para cada aplicación!



Silent
POWER[®]
S I L V E R

Silent
POWER[®]
C L A S S I C

Calidad superior para resultados profesionales



Los productos cromados y por lo tanto libres de resina, de calidad superior de la serie "Silent-POWER[®] SILVER" ofrecen la mejor calidad de corte, máxima vida útil y cortes precisos libres de vibraciones.

La NUEVA línea de láminas circulares profesionales



Las hojas de sierra circular de la serie "Silent-POWER[®] Classic" están revestidas de teflón negro y tienen uniones de extensión rellenas de silicona para amortiguar posibles vibraciones garantizando un corte silencioso.



Silent-POWER[®]
... con silenciador



Cromado "SILVER"
... ningún depósito de resina



Nivel de dureza HW
... la mejor calidad de corte



Antivibración
... la mayor precisión



25x Ciclos de afilado
... calidad de punta de alta longevidad



Calidad sensacional
... máxima longevidad

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no aparecer las unidades de medida,
todas las dimensiones se expresan en mm.

Disco de sierra para corte a medida profesional

Las cuchillas laterales permiten un corte libre especialmente en la madera maciza húmeda y resinosa | corte longitudinal: madera dura, blanda | corte longitudinal: madera dura, blanda



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.00.31520.2	315	FZ	20+2	3,2/2,2	30

Disco de sierra para cantear

Para cantear, recortar y trocear la madera maciza y tableros aglomerados no estratificados o para ranurar y espigar longitudinalmente | corte longitudinal: madera exótica, blanda, dura | corte longitudinal: madera blanda



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.01.30014	300	FZ	14	3,4/2,2	30
03.01.31514	315	FZ	14	3,4/2,2	30
03.01.35016	350	FZ	16	3,7/2,5	30
03.01.40028	400	FZ	28	4,0/2,8	30
03.01.45032	450	FZ	32	4,2/3,0	30
03.01.50036	500	FZ	36	4,4/3,0	30
03.01.55044	550	FZ	44	4,8/3,5	30

Disco de sierra universal

Para cortes de formatos y recortes transversales en madera maciza y recortes tableros laminados | corte longitudinal: madera noble, dura | corte longitudinal: madera noble, exótica, madera dura | Corte transversal: madera noble, madera exótica, madera dura, madera blanda | Otras aplicaciones: madera prensada, tableros aglomerados, tableros contrachapados, tableros de carpintero



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® CLASSIC			★★★★★		
03.13.16024	160	WZ	24	2,4/1,6	20
03.13.25040	250	WZ	40	3,2/2,2	30
03.13.31548	315	WZ	48	3,2/2,2	30
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.02.25040	250	WZ	40	3,2/2,2	30
03.02.30048	300	WZ	48	3,2/2,2	30
03.02.31548	315	WZ	48	3,2/2,2	30
03.02.35054	350	WZ	54	3,5/2,5	30
03.02.40060	400	WZ	60	4,0/2,8	30
03.02.45066	450	WZ	66	4,4/3,0	30
03.02.50072	500	WZ	72	4,4/3,2	30
03.02.55084	550	WZ	84	4,8/3,5	30

Disco de sierra - canteado de tableros

Para cortes de formato en combinación con un incisor | Recomendado para enchapados, tableros MDF revestidos, aglomerados | Otras aplicaciones: tableros de madera revestida y contrachapada, tableros de madera dura y madera suave



Best.-Nr.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® CLASSIC			★★★★★		
03.07.30072	300	TZ/FZ/FZ	72	4,4/3,2	30
03.07.35572	355	TZ/FZ/FZ	72	4,4/3,2	30
03.07.32060	320	TZ/FZ	60	4,4/3,2	30

Disco de sierra para corte estrecho

El disco de sierra estrecho reduce el desperdicio por corte en 1,2 mm con respecto a los discos de sierra para cantear | corte longitudinal: madera dura, madera blanda | Tipo: espesor de viruta 2,0 mm



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.01.30024	300	FZ	24	2,2/1,6	30

Disco de sierra para corte a medida universal

Para cantear, recortar y trocear la madera maciza y tableros aglomerados no estratificados o para ranurar y espigar longitudinalmente | corte longitudinal: madera noble, madera exótica, blanda, dura | corte longitudinal: madera blanda



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® CLASSIC			★★★★★		
03.13.25016	250	WZ	16	3,2/2,2	30
03.13.31522	315	WZ	22	3,2/2,2	30
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.02.31528	315	WZ	28	3,2/2,2	30
03.02.35030	350	WZ	30	3,5/2,5	30
03.02.40034	400	WZ	34	4,0/2,8	30
03.02.45038	450	WZ	38	4,4/3,0	30

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Disco de sierra para cortes finos

Para cortes de formatos y cortes a inglete en madera maciza y tableros laminados, aglomerados | corte longitudinal: madera noble, dura | corte longitudinal: madera noble, exótica, madera dura, madera blanda | otra aplicación para: tableros aglomerados, tablero de fibra dura, MDF, parquet, tableros laminados, tableros de carpintero, tableros compuestos



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® CLASSIC ★ ★ ★ ★					
03.13.16040	160	WZ	40	2,4/1,6	20
03.13.25080	250	WZ	80	3,2/2,2	30
03.13.30096	300	WZ	96	3,2/2,2	30
Silent-POWER® SILVER ★ ★ ★ ★ ★					
03.03.25060	250	WZ	60	3,2/2,2	30
03.03.30072	300	WZ	72	3,2/2,2	30
03.03.31572	315	WZ	72	3,2/2,2	30
03.03.31596	315	WZ	96	3,2/2,2	30
03.03.350108	350	WZ	108	3,5/2,5	30

Disco de sierra dentado múltiple

La más alta calidad en cortes a inglete y cortes de formato en maderas sólidas transversal a la fibra de madera en paneles revestidos y pilas de chapas de madera | También se utiliza para: madera dura, MDF, parquet, madera prensada, Resopal, placas laminadas, tableros contrachapados, paneles compuestos.



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER ★ ★ ★ ★ ★					
03.02.25080	250	WZ	80	3,0/2,5	30
03.02.30096	300	WZ	96	3,0/2,5	30

Disco de sierra universal Diamond

Hoja de sierra de primera clase: reducción de ruido medio en marcha en vacío en -50% (-10dB) en comparación con las hojas de sierra convencionales | Los dientes de diamante permiten una vida útil extremadamente larga y garantizan un funcionamiento seguro y sin retroceso. Recomendado para: tableros de MDF, HDF y tableros contrachapados y multiplex



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® DIAMOND ★ ★ ★ ★ ★					
03.11.30043	300	DZ	43	2,4/1,8	30

Disco de sierra para perfiles de aluminio con ángulo de desprendimiento de viruta positivo

Para recortes transversales en tableros aglomerados, plastificados y con perfil de aluminio entre 5 mm y 30 mm de espesor | Juntas de expansión cerradas para la reducción del ruido | Más usos con: compuestos, madera, aluminio, metales no ferrosos (NE)



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER ★ ★ ★ ★ ★					
03.05.30088	300	FZ/TZ	88	3,5/3,0	30

Disco de sierra para perfiles de aluminio con ángulo de desprendimiento de viruta negativo

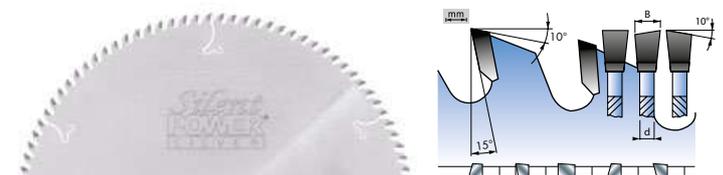
Para recortes transversales en tableros aglomerados, plastificados y con perfil de aluminio entre 5 mm de espesor | Juntas de expansión cerradas para la reducción del ruido | Más usos con: compuestos, madera, aluminio, metales no ferrosos (NE)



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER ★ ★ ★ ★ ★					
03.05.30072	300	FZ/TZ	72	3,5/3,0	30

Discos para plásticos

Para corte de paneles de plexiglás y plástico | Uniones de extensión cerradas para reducción de ruido

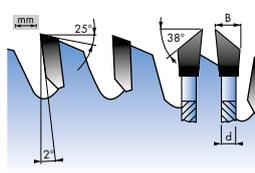


Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER ★ ★ ★ ★ ★					
03.08.250100	250	FZ/WZ	100	2,2/1,6	30

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

Disco de sierra para corte superfino

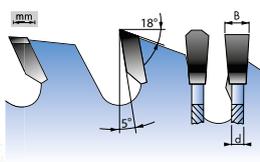
La más alta calidad en cortes de formato y cortes longitudinales | Para tableros de madera maciza, maderas contrachapadas, MDF, tableros estratificados y enchapados | Significativamente menos fuerza de corte a través del ángulo de 38°



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.04.30090	300	WZ	90	3,2/2,2	30
03.04.31590	315	WZ	90	3,2/2,2	30
03.04.350108	350	WZ	108	3,5/2,5	30

Disco de sierra para corte de tableros laminados FZ/TZ

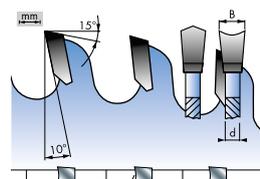
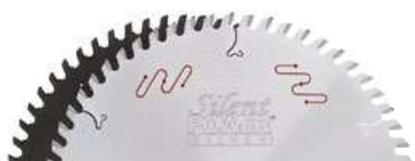
Para cortes de formatos de tableros aglomerados enchapados y estratificados | En tableros revestido se recomienda utilizar un incisor | También se utiliza para: paneles de revestimiento doble de madera contrachapados, tableros laminados



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
03.13.25060	250	FZ/TZ	60	3,2/2,2	30
03.13.30072	300	FZ/TZ	72	3,2/2,2	30
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.07.25080	250	FZ/TZ	80	3,2/2,2	30
03.07.30096	300	FZ/TZ	96	3,2/2,2	30
03.07.350108	350	FZ/TZ	108	3,5/2,5	30

Disco de sierra para corte de tableros laminados DZ/HZ

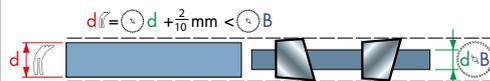
Para cortes de formatos de tableros aglomerados enchapados y estratificados | También se utiliza para: paneles de revestimiento doble de madera contrachapados, tableros laminados



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B/d	ø
Silent-POWER® CLASSIC			★★★★★		
03.13.25348	253	DZ/HZ	48	3,2/2,2	30
03.13.30360	303	DZ/HZ	60	3,2/2,2	30
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.06.25048	250	DZ/HZ	48	3,2/2,2	30
03.06.30360	303	DZ/HZ	60	3,2/2,2	30
03.06.35072	350	DZ/HZ	72	3,2/2,2	30

Cuchillas divisoras

La cuña de separación mantiene el corte abierto y previene que las piezas o partes pequeñas sean capturadas y arrojadas de vuelta a la hoja ascendente.



Cuchilla divisora 350

para hojas de sierra de Ø 350 mm.
ADVERTENCIA: No cumple con CE, por lo tanto | Solo es posible para la exportación a países con normas de seguridad aplicables



Nr. Art.	Ø	d
12.6.122	350	2,4
12.6.123	350	2,8

Cuchilla divisora Euro

Para disco de sierra circular de Ø 250 hasta 315 mm. Los orificios de montaje de la cuña de división EURO permiten la instalación de la capota EURO II de Felder. Marcas de posición laterales facilitan el ajuste preciso de la altura de la cuña de división para la mesa de la sierra y la hoja de sierra circular.



Nr. Art.	para	Ø	d
12.3.121	FE/HA	250-315	2
12.3.122	FE/HA	250-315	2,4
12.3.123	FE/HA	250-315	2,8
600-03-201	F4	250-315	2,8

Cuchilla divisora estándar

para hojas de sierra de Ø 250 a 550 mm; se utiliza para máquinas con capota circular superior de protección (debido a su modelo en segmento) para cortes encubiertos

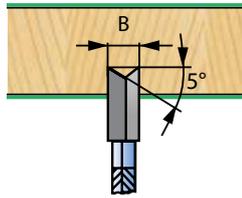


Nr. Art.	para	Ø	d
12.5.121	FE	250-315	2
12.5.122	FE	250-315	2,4
12.5.123	FE	250-315	2,8
12.7.123	FE	350-400	2,8
600-03-203	F4	350-450	3,2
600-03-205	F4	475-550	3,7

Láminas para incisores

Discos de incisor en 2 piezas

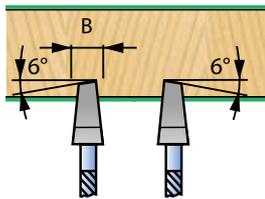
ajustable con sistema del anillo, el ángulo de ataque positivo | sentido de giro contrario al disco de la sierra principal



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.09.08020	80	WZ	10+10	2,8-3,6	20
03.09.10024	100	WZ	12+12	2,8-3,6	20
03.09.12024	120	WZ	12+12	2,8-3,6	20
03.09.12524	125	WZ	12+12	2,8-3,6	20

Discos de sierra de incisor cónicos

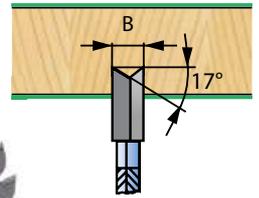
Disco de incisor con dientes cónicos | Ajustable en función de la altura del incisor y de la resistencia correspondiente de la lámina principal | ideal solamente para escuadradoras con barra prensora ajustable



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B	ø
03.10.15028	150	koWZ	28	4,3-5,5	20
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.10.08012	80	koWZ	12	3,1-4,3	20
03.10.10024	100	koWZ	24	3,1-4,3	20
03.10.12024	120	koWZ	24	3,1-4,3	20
03.10.12524	125	koWZ	24	3,1-4,3	20
03.10.15036	150	koWZ	36	4,3-5,5	30

Sistema "QUICK" del disco de incisor para ajustar en segundos el ancho de corte

Ajuste simple y eficiente de la anchura de corte sin utilizar anillos intermedios.



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
600-03-070	120	WZ	12+12	2,8-3,6	15

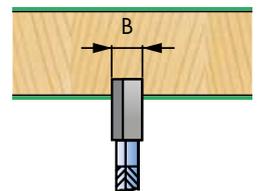
Disco de recambio para sistema Quick e incisor Control kappa 550



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
600-03-071	120	WZ	12+12	2,8-3,6	50

Disco de incisor diamantado

Una longevidad de 80 a 150 veces más larga que las herramientas HW tradicionales con condiciones óptimas de manejo



Nr. Art.	Ø	ZF	Z	B	ø
Silent-POWER® SILVER			★★★★★		
03.11.10024	100	FZ	12+12	2,8-3,6	20
03.11.12024	120	FZ	12+12	2,8-3,6	20

Anillos de recambio para incisor

03.0.014 anillo conjunto de repuesto para el incisor
 Ø 80 mm, 2x 0,1 / 2x 0,2, paso 42 mm | 03.1.014
 anillo de repuesto para el incisor Ø 100 mm + Ø 120 mm,
 1 x 0,1 / 2x 0,2 / 1 x 0,3 mm, paso 35 mm | 03.09.014
 anillo de repuesto para incisor Ø 100 mm + Ø 120 mm,
 2x 0,1, 3x 0,2, paso 42 mm



Nr. Art.	adecuado para
03.0.014	03.09.08020, 03.0.013
03.1.014	03.1.013, 03.2.013
03.09.014	03.09.10024, 03.09.12024, 03.09.12524

Sierra de ranurar, Fresa para ranurar ajustable

Fresa de ranurar extensible WPL-HW para sierra circular

Portacuchillas de precisión de acero, cuchillas principales en metal duro | Para trabajos de ranurado en la escuadradora | Cuchilla e recambio para 500-03-019: WPL-HW, 04.1.190, cuchilla de recambio para 500-03-020: WPL-HW, 04.0.029



Nr. Art.	Ø	Z/V	SQ	B	ø
HAMMER ★ ★ ★					
① 500-03-019	180	4/4	HW	8,0-15,0	30
② 500-03-020	180	2/2	HW	7,65	30
① + ② 500-03-021	180	4/8	HW	8,0-19,5	30

Cuchillas de repuesto para 03.0.032: WPL-HW, 04.0.177
 Cuchillas de repuesto para 03.0.033: WPL-HW, 04.1.177



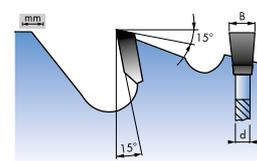
Nr. Art.	Ø	Z/V	SQ	B	ø
Silent-POWER® ★ ★ ★ ★					
③ 03.0.032	228	4/8	HW	6,3-12,0	30
④ 03.0.033	228	4/8	HW	12,0-20,0	30
③ + ④ 03.0.034	228	4/8	HW	6,3-20,0	30

Índice de abreviaturas en la página 429.
 En caso de no aparecer las unidades de medida,
 todas las dimensiones se expresan en mm.

Discos de sierra para ranurar

Hoja de sierra para sierra de ranurar

La sierra para espigar es ideal para ranuras estrechas y profundas | Para espigar y ranurar molduras, marco para puertas y encajes con la escuadradora | Debido al sólido cuerpo de la hoja, las sierras de ranurar giran exentas de vibraciones y sin tensión



Nr. Art.	Ø	FZ	B/d	ø
Silent-POWER® ★ ★ ★ ★				
03.0.031	230	4	4,0/3,0	30
03.0.030	300	6	5,0/4,0	30

Brida para eje de tupí

Utilización para herramientas a partir de 200 mm de diámetro, aumenta la presión de sujeción e impide la "oscilación" de la herramienta de tupí



Nr. Art.	Ø	ø
03.0.010	100	30

Set de herramientas para principiantes Silent-POWER®

Set consiste en: hoja de sierra universal, dientes alternados, Ø = 315 mm, B = 3,2 / 2,2 mm, ø = 30 mm, Z 48 (03.13.31548) | cabezal WPL-HW, Ø 100 mm, ancho 50 mm, ø 30 mm, profundidad de fresado 23, Z 2, V 4 (500-04-001) | cojinete de tope, Ø 100 mm (04.2.109) | cojinete de tope de bolas para eje de fresado diámetro 30 mm (04.0.101) | cojinete de tope para diámetro de eje de fresado de 30 mm (04.0.102) | cabezal de corte, Ø¹ de 93 mm, Ø² de 100 mm, B 40 mm, ø 30 mm (04.0.057) | cuchilla perfil BG (04.4.074) | deflector (04.A.074) | cuchilla perfil BG (04.4.019) | deflector (04.A.019) | ranura ajustable HW, Ø 160 mm, profundidad de ranura de 35 mm, ø 30 mm, Z 4/4, rango de ajuste de 4-7,5 mm (04.2.099) | cinta métrica 5 m (12.1.313) | platillo giratorio para velocidad de corte óptima (12.1.315)



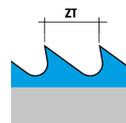
Nr. Art.	Longitud x Ancho x Altura	kg
Silent-POWER® ★ ★ ★ ★		
400-107	500 x 425 x 140	8,5

Láminas de sierra de cinta

Sierra de cinta FLEX-BACK

Las sierras FLEX-BACK se fabrican en un sistema de endurecimiento de alto rendimiento con un proceso especial. Debido a las enormes puntas de los dientes endurecimiento También se benefician al cortar materiales duros de alta durabilidad. El cuerpo de base flexible y el cambio de forma de diente especial de ciclos de flexión, lo que reduce el riesgo de rotura. Las hojas FLEX-BACK son utilizadas para todas las maderas y las maderas duras

Ancho de la hoja del	radio de corte (Bb)
10–15 mm	6 mm
15–40 mm	10 mm
40–100 mm	16 mm
100–150 mm	20 mm
150–200 mm	25 mm
hasta 200 mm	30 mm



Nr. Art.	Longitud	Bb.	Espesor	ZT
para FELDER FB 300, Number-1® RBS-12A				
13.7.3006	2.240	6	0,60	4,2
13.7.3010	2.240	10	0,60	6,3
para Number-1® MBS 350, HAMMER N2				
13.7.3506	2.630	6	0,60	4,2
13.7.3515	2.630	16	0,50	6,3
13.7.3510	2.630	10	0,60	6,3
13.7.3520	2.630	20	0,50	8,4
para HAMMER N3800				
13.7.3806	3.556	6	0,36	4,2
13.7.3810	3.556	10	0,40	4,2
13.7.3815	3.556	16	0,50	6,3
13.7.3820	3.556	20	0,50	8,4
para HAMMER N4300				
13.7.4306	3.340	6	0,60	4,2
13.7.4310	3.340	10	0,50	6,3
13.7.4315	3.350	16	0,50	6,3
13.7.4320	3.350	20	0,50	8,4
para HAMMER N4400				
13.7.3406	3.980	6	0,60	4,2
13.7.3410	3.980	10	0,50	6,3
13.7.3415	3.980	16	0,50	6,3
13.7.3420	3.980	20	0,50	8,4
13.7.3425	3.980	25	0,60	8,4
para FELDER FB 400, HAMMER N3				
13.7.4006	3.585	6	0,36	4,2
13.7.4010	3.585	10	0,50	6,3
13.7.4015	3.585	16	0,50	6,3
13.7.4020	3.585	20	0,50	8,4
para FELDER FB 440				
13.7.4406	3.500	6	0,60	4,2
13.7.4410	3.500	10	0,50	6,3
13.7.4415	3.500	16	0,50	6,3
13.7.4420	3.500	20	0,50	8,4
para FELDER FB 450				
13.7.4510	3.710	10	0,50	6,3
13.7.4515	3.710	16	0,50	6,3
13.7.4520	3.710	20	0,50	8,4
13.7.4525	3.710	25	0,60	8,4
para FELDER FB 500				
13.7.5010	4.080	10	0,60	6,3
13.7.5015	4.080	16	0,60	8,4
13.7.5020	4.080	20	0,50	8,4
13.7.5025	4.080	25	0,60	8,4
para FELDER 510 (a partir del año de construcción 2013)				
13.7.5106	4.318	6	0,60	4,2
13.7.5110	4.318	10	0,60	6,3
13.7.5115	4.318	16	0,60	8,4
13.7.5120	4.318	20	0,50	8,4
13.7.5125	4.318	25	0,60	8,4

Nr. Art.	Longitud	Bb.	Espesor	ZT
para FELDER FB 540				
13.7.5410	4.240	10	0,60	6,3
13.7.5415	4.240	16	0,60	8,4
13.7.5420	4.240	20	0,50	8,4
13.7.5425	4.240	25	0,60	8,4
para FELDER FB 600				
13.7.6010	4.600	10	0,60	6,3
13.7.6015	4.600	16	0,60	8,4
13.7.6020	4.600	20	0,70	8,4
13.7.6025	4.600	25	0,90	8,4
para FELDER 600 (a partir del año de construcción 2010)				
13.7.6110	4.521	10	0,60	6,3
13.7.6115	4.521	16	0,60	8,4
13.7.6120	4.521	20	0,70	8,4
13.7.6125	4.521	25	0,90	8,4
13.7.6130	4.521	30	0,90	8,4
para FELDER 610				
13.7.6206	4.546	6	0,60	4,2
13.7.6210	4.546	10	0,60	6,3
13.7.6215	4.546	16	0,60	8,4
13.7.6220	4.546	20	0,70	8,4
13.7.6225	4.546	25	0,90	8,4
13.7.6230	4.546	30	0,90	8,4
para FELDER FB 640				
13.7.6410	4.760	10	0,60	6,3
13.7.6415	4.760	16	0,60	8,4
13.7.6420	4.760	20	0,70	8,4
13.7.6425	4.760	25	0,90	8,4
para FELDER FB 710				
13.7.7106	5.120	6	0,60	4,2
13.7.7110	5.120	10	0,60	6,3
13.7.7115	5.120	16	0,60	8,4
13.7.7120	5.120	20	0,70	8,4
13.7.7125	5.120	25	0,90	8,4
13.7.7130	5.120	30	0,90	8,4
para FELDER FB 740				
13.7.7410	5.365	10	0,60	6,3
13.7.7420	5.365	20	0,70	8,4
13.7.7430	5.365	30	0,90	8,4
para FELDER FB 840				
13.7.8410	6.055	10	0,60	6,3
13.7.8420	6.055	20	0,70	8,4
13.7.8430	6.055	30	0,90	8,4
para FELDER FB 940				
13.7.9410	6.650	10	0,60	6,3
13.7.9420	6.650	20	0,70	8,4
13.7.9430	6.650	30	0,90	8,4
13.7.9440	6.650	40	0,90	22,0
13.7.9450	6.650	50	0,90	22,0

Índice de abreviaturas en la página 429. En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

Sierra de cinta con Stellite®

Stellite® es una aleación dura de cobalto-cromo y se caracteriza por una resistencia extremadamente alta y resistencia al desgaste. Las láminas de cinta Stellite® son particularmente adecuados para maderas exóticas

Nr. Art.	Longitud	Bb.	Espesor	ZT
para FELDER FB 740 RS				
13.7.7480*	5.365	80	0,90	30
para FELDER FB 940 RS				
13.7.9490*	6.630	90	0,90	30

*Diseño equipado con Stellite®, pedido mín. 3 piezas

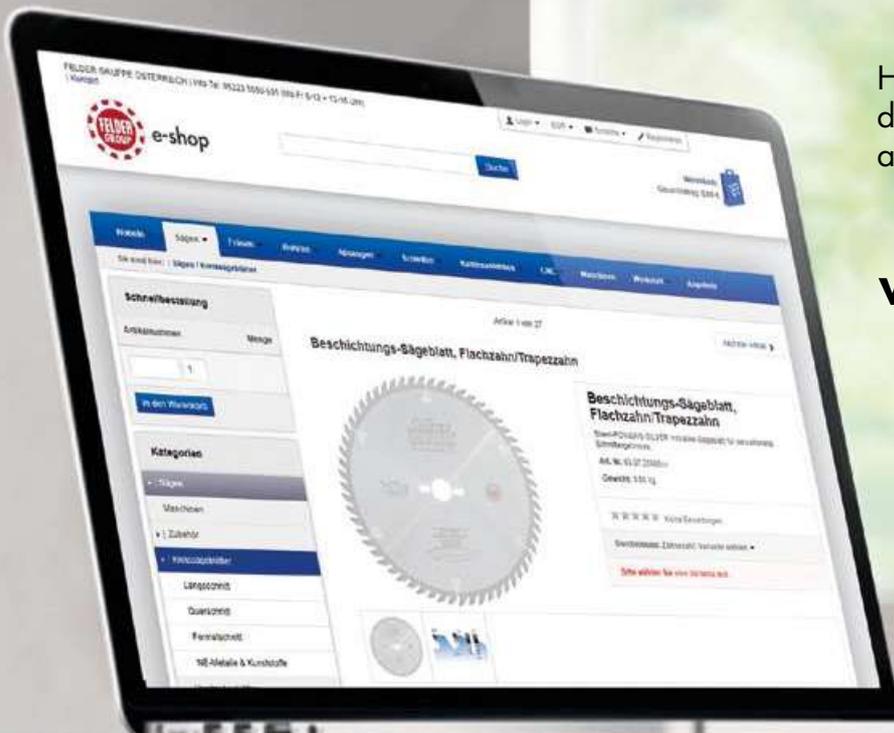


FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

Haga clic en el mundo de Felder y descubra más de 2.500 herramientas y accesorios para una carpintería perfecta.

www.felder-tooling.com





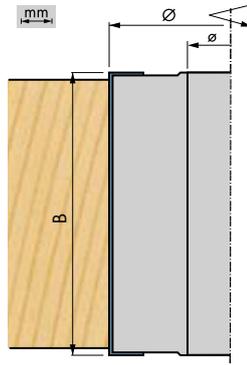
Portacuchilla para ensamblar helicoidal

- Para el ranurado, el achaflanado, los trabajos de fresado de curvas y con cojinetes de tope.
- Ideal para piezas altas y radios internos estrechos

Portacuchilla para ensamblar helicoidal WPL-HW

Equipado con cuchillas reversibles HW | Ranura helicoidal para una mejor evacuación de las virutas, con superficie optimizada y funcionamiento equilibrado | Para la alimentación manual, espesor de viruta limitado, retroceso mínimo

Herramienta de fresado de aluminio | superficie anodizada | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	Z
500-04-080	80	77	30	12

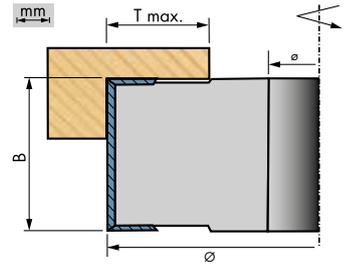
Herramienta de acero de fresado | cuchilla con forma abombada para corte resultados óptimas de fresado | cuchillas de repuesto: WPL, 04.1.0841 (4 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	Z
04.1.084	80	100	30	14

Cabezales portacuchillas

- Para ranurar, ensamblar y achaflanar con cojinete de tope.
- Equipado con cuchillas reversibles HW y cuchillas desbastadoras reversibles HW
- Para un arrastre manual, con paso de virutas limitado, sistema antiretroceso



Portacuchillas para galces WPL-HW

Herramienta de fresado de aluminio | superficie anodizada | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.119 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
500-04-001	100	50	30	23	2/4

Cabezal portacuchillas, WPL-HW

Herramienta de fresado de aluminio | 2 cuchillas tirantes de metal duro | superficie anodizada | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.119 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
500-04-002	125	50	30	26	2/4

Portacuchillas de gran rendimiento para galces WPL-HW

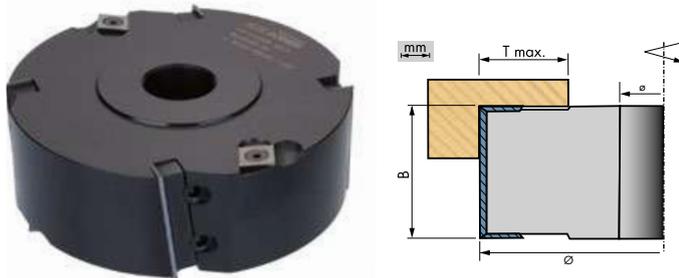
Herramienta de fresado de acero | superficie bruñida | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.119 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.2.097	125	50	30	26	2/4

Portacuchillas de gran rendimiento para galces WPL-HW

Herramienta de fresado de aluminio | 4 cuchillas tirantes de metal duro para alta velocidad | superficie bruñida | cuchillas de repuesto: 04.0.119, 04.0.003



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.2.098	150	50	30	39	4/4

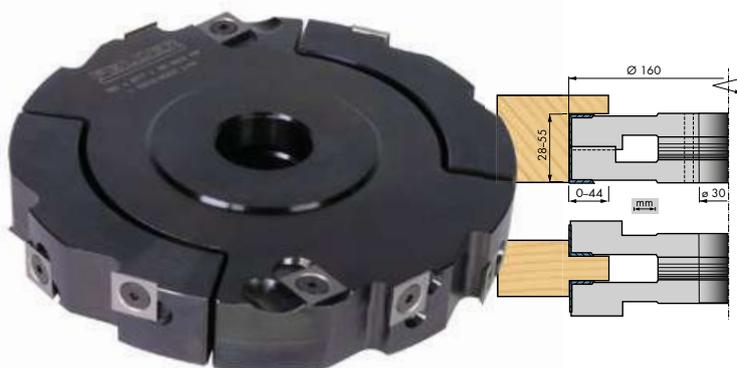
Herramienta de fresado de acero | 2 cuchillas tirantes de metal duro | espigar con 2 herramientas de fresado | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.098 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.0.182	220	31	30	74	2/4

Portacuchillas universal ajustable, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | ajustable por medio de juego de anillos de 28–55 mm | cuchillas de repuesto: 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.1.160	160	28–55	30	44	8/4

Portacuchillas para achaflanar

- Para ensamblar, fresado enrasado, achaflanar
- Ideal para tupís sin inclinación del eje
- Equipado con cuchillas principales reversibles HW
- Para un arrastre manual, con paso de virutas limitado, sistema antiretroceso
- Ajuste fino y exacto de los grados sobre escala nonio

Portacuchillas para achaflanar, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | ajuste fino de grados a través de nonio | superficie bruñida | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.197 (10 uds.)



Herramienta de fresado de aluminio | superficie anodizada | cuchillas de repuesto: WPL, 04.1.197 (10 uds.)

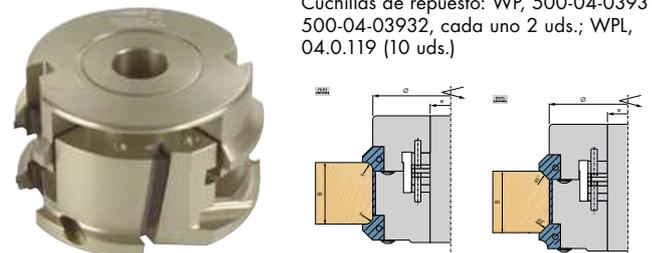


Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	Z	α
04.0.165	160	50	30	2	-70°/+70°
500-04-005	120	40	30	2	-45°/+45°

Portacuchillas para cantear y achaflanar radios, WPL-HW

Herramienta de fresado de dos piezas de aluminio | Para ensamblar, redondear y achaflanar bordes de la pieza en una sola pasada | equipado con cuchillas reversibles principales HW / cuchillas para ensamblar | superficie de anodizado duro

Cuchillas de repuesto: WP, 500-04-03931, 500-04-03932, cada uno 2 uds.; WPL, 04.0.119 (10 uds.)



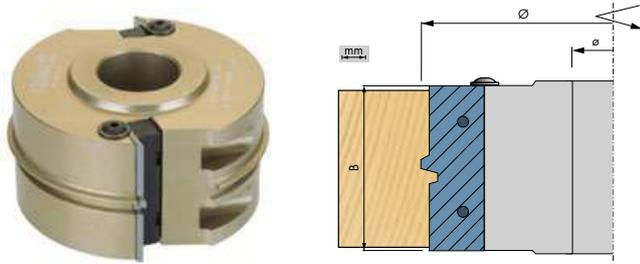
Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	R / α
500-04-039	139	18–50	30	4/45°
Rango de aplicación:				
500-04-03911	2 cuchillas radiales superiores			2/45°
500-04-03912	2 cuchillas radiales inferiores			2/45°
500-04-03921	2 cuchillas radiales superiores			3/45°
500-04-03922	2 cuchillas radiales inferiores			3/45°
500-04-03931	2 cuchillas radiales superiores			4/45°
500-04-03932	2 cuchillas radiales inferiores			4/45°
500-04-03941	2 cuchillas radiales superiores			5/45°
500-04-03942	2 cuchillas radiales inferiores			5/45°
500-04-03951	2 cuchillas radiales superiores			6/45°
500-04-03952	2 cuchillas radiales inferiores			6/45°

Portacuchillas para juntas encoladas

- Para un arrastre manual, con paso de virutas limitado, sistema antiretroceso
- Aumenta la superficie de encolado para una máxima estabilidad
- Sin deslizamiento de la superficie de encolado

Fresa portacuchillas para juntas encoladas con 1 diente trapezoidal, WP-HW

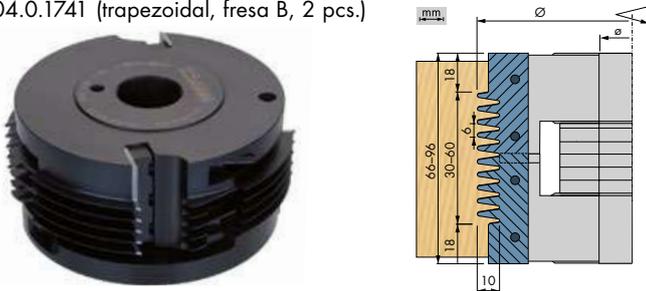
Herramienta de fresado de aluminio | Para trabajos de fresado de juntas para madera maciza | Equipado con 2 cuchillas alternativas de corte HW en forma trapezoidal (1 diente trapezoidal) | superficie anodizada dura | cuchillas de repuesto: WP, 500-04-0071 (2 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	TZ/Z
501-04-007	100	50	30	1/2

Fresa con minidientes Softline, WP-HW

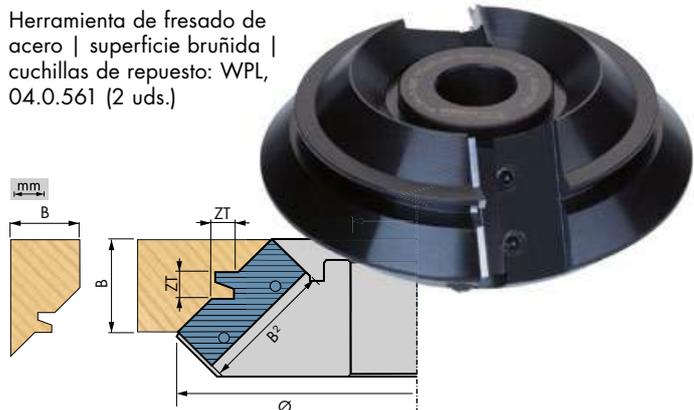
Herramienta de fresado de dos piezas de acero | Para trabajos de fresado de juntas con madera maciza - Ideal para madera ensamblada | Rango de ajuste 30-96 mm | 4 cuchillas alternativas HW en Softline, de forma mini (MZ) | superficie bruñida | cuchillas de repuesto: WP, 04.0.173 (trapezoidal, fresa A, 2 uds.), 04.0.174 (trapezoidal, fresa B, 2 uds.), 04.0.1731 (Softline, fresa A, 2 uds.), 04.0.1741 (trapezoidal, fresa B, 2 pcs.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	MZ/Z
04.0.172	140	66-96	30	10/4

Fresa portacuchillas para juntas encoladas 45° de WP-HW

Herramienta de fresado de acero | superficie bruñida | cuchillas de repuesto: WP, 04.0.561 (2 uds.)

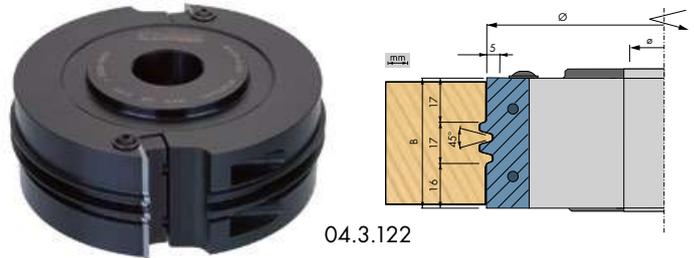


Nr. Art.	Ø	Ancho	Ancho ²	ø	ZT	TZ/Z
04.0.560	170	16-35	50	30	10	1/2



Portacuchillas Softline para juntas con 2 o 5 dientes Softline WP-HW

Herramienta de fresado de acero | Para madera maciza ya sea blanda o dura | Equipados con 2 o 5 cuchillas principales HW alternativas en forma trapezoidal (dientes = TZ) | superficie bruñida | cuchillas de recambio 04.3.122: WP, 04.3.1221 (2 uds.) cuchillas de recambio para 04.3.123: WP, 04.3.1231 (2 uds.)



04.3.122

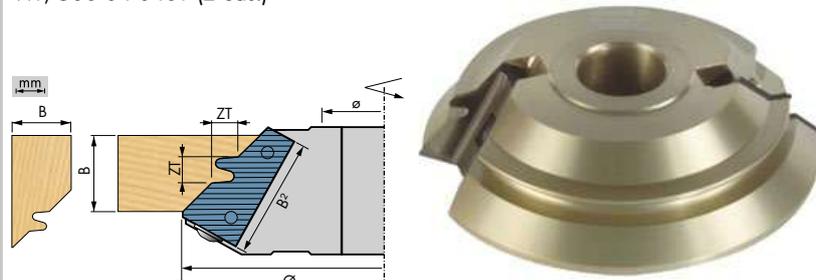


04.3.123

Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Softline/Z
04.3.122	140	50	30	2/2
04.3.123	135	80	30	5/2

Fresa portacuchillas para juntas encoladas 45° de WP-HW

Herramienta de fresado de aluminio | Para trabajos de fresado de juntas sin astillas para madera maciza | Equipado con 2 cuchillas alternativas de corte HW en forma Softline (1 diente Softline) | superficie anodizada dura | cuchillas de repuesto: WP, 500-04-0401 (2 uds.)



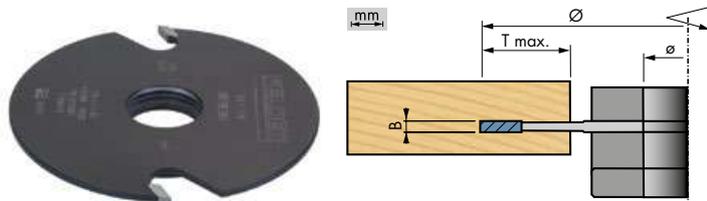
Nr. Art.	Ø	Ancho	Ancho ²	ø	ZT	TZ/Z
500-04-040	140	14-26	29	30	9	1/2

Fresas de ranurar y espigar

- Para un arrastre manual, con paso de virutas limitado, sistema antirretroceso
- Ranuras limpias con ancho variado

Fresas para ranurar de metal duro

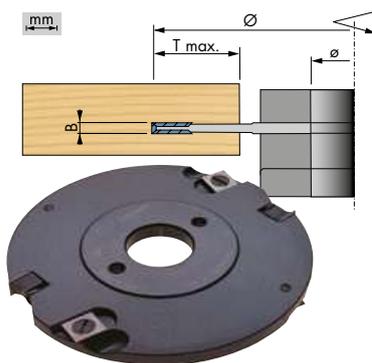
Herramienta de fresado de acero | 2 cuchillas HW 4, 6, 8, 10 o 12 mm, a doble filo lateral para una anchura de ranura constante | superficie bruñida



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z
04.1.126	125	4	30	35	2
04.1.127	125	6	30	35	2
04.1.128	125	8	30	35	2
04.1.129	125	10	30	35	2
04.1.131	125	12	30	35	2

Fresa de ranurado profesional, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de contramolduras | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.1.170	140	4	30	34	4/4
04.1.169	140	5	30	34	4/4
04.1.171	140	6	30	34	4/4
04.1.172	140	8	30	34	2/4
04.1.173	140	10	30	34	2/4
04.1.174	140	12	30	34	2/4

Ranura extensible con casquillo roscado, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de bisagras, trabajos de enchapado, insertos de joyas (latón, piedra, plásticos) | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW | Ajuste a través casquillo de rosca | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.192 (8 uds.), 04.1.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.0.199	180	4,0-7,5	30	32	8/4

Fresa para ranurar ajustable, WPL-HW

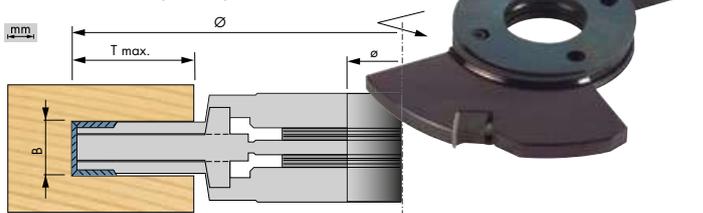
Herramienta de fresado de acero | ranuras de 4,0-7,5 mm (a través del juego de anillos) | cuchilla principal y secundaria de metal duro | superficie bruñida | cuchillas de repuesto: WPL 04.1.003 (10 uds.), 04.0.192 (8 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z
500-04-009	140	4-7,5	30	25	4/4

Portacuchillas de recambio para 500-04-009

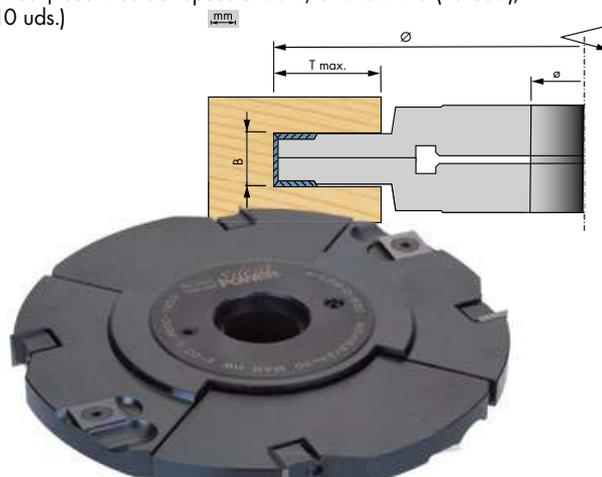
Herramienta de fresado de acero | ancho de ranura hasta 15 mm | superficie bruñida | Equipado con cuchillas principales alternativas HW | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.190 (2 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z
500-04-010	140	7,5	30	-	2

Fresa para ranurar ajustable, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de bisagras, trabajos de enchapado, insertos de joyas (latón, piedra, plásticos) | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW | Ajuste a través juego de anillos | cuchillas de repuesto: WPL, 04.1.029.10 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.)

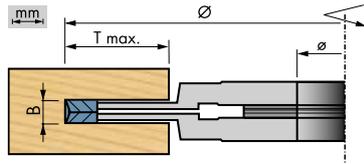


Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z/V
04.0.520	160	12,5-24	30	30	4/4

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Fresa para ranurar ajustable HW

Herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de bisagras, trabajos de enchapado, insertos de joyas (latón, piedra, plásticos) | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW | Ajuste a través juego de anillos



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.2.099	160	4,0-7,5	30	35	4/4
04.2.100	160	7,5-14,5	30	35	4/4

Portacuchillas de recambio adecuado para 04.2.099, 04.2.100

Herramienta de fresado de acero | superficie bruñida | equipado con cuchillas principales HW y cuchillas desbastadoras HW



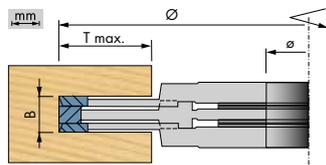
04.2.099 + 04.2.190: B= 4,0-13,5 mm
04.2.100 + 04.2.191: B= 7,5-24,0 mm

Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.2.190	160	6,0	30	35	2/2
04.2.191	160	10,0	30	35	2/2



Oferta de set de fresa para ranurar ajustable, HW

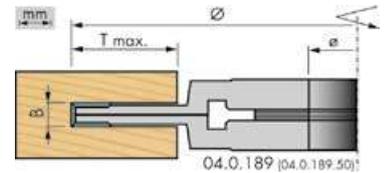
Fresa ajustable + fresa complementaria | herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de bisagras, trabajos de enchapado, insertos de joyas (latón, piedra, plásticos) | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW | Ajuste a través juego de anillos



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.3.099	160	4,0-13,5	30	35	6/6
04.3.100	160	7,5-24,0	30	35	6/6

Fresa para ranurar ajustable, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras hasta 32 mm | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de bisagras, trabajos de enchapado, insertos de joyas (latón, piedra, plásticos) | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW | Ajuste a través juego de anillos incluido | cuchillas de repuesto: WPL, 04.1.029 (8 uds.), 04.1.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.0.189	180	4,0-7,5	30	32	8/4

Portacuchillas de recambio para 04.0.189

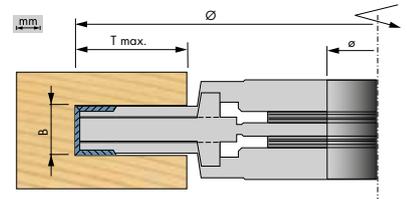
Herramienta de fresado de acero | superficie bruñida | Equipado con cuchillas principales alternativas HW | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.190 (2 uds.), 04.0.190.10 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.1.189	180	7,5	30	32	2

Oferta de set de fresa para ranurar ajustable, WPL-HW

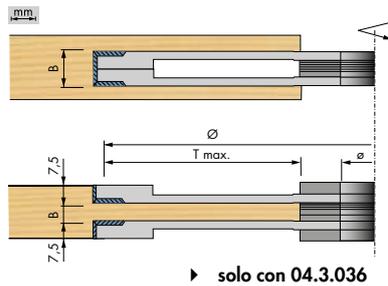
Fresa ajustable + fresa complementaria | herramienta de fresado de acero | Para el fresado de ranuras para lengüetas, paneles de fondo, ensambles de cuerpos de muebles, fresado de bisagras, trabajos de enchapado, insertos de joyas (latón, piedra, plásticos) | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas secundarias desechables HW | Ajuste a través juego de anillos incluido | cuchillas de repuesto: WPL, 04.1.029 (8 uds.), 04.1.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.2.189	180	4,0-15,0	30	32	10/4

Fresas ajustables para ranuras de chavetas, WPL-HW

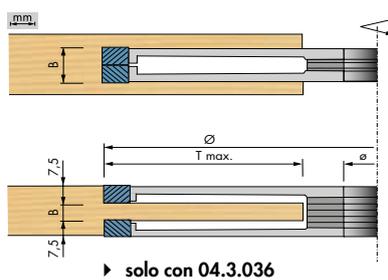
Herramienta de fresado de acero | Para espigar y ranurar con ensambles de cuerpos de muebles | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales HW desechables y cuchillas desbastadoras desechables HW | Profundidad de ranurado 65/80 mm | Ajuste a través juego de anillos (pasos de 0,1 mm) | cuchillas de repuesto: WPL, 04.0.190 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z/V
04.2.200	200	8,0-15,0	30	65	4/4
500-04-014	250	8,0-15,0	30	80	4/4

Fresas ajustables para ranuras de chavetas, HW

Herramienta de fresado de acero | Para espigar y ranurar con ensambles de cuerpos de muebles | superficie bruñida | Equipado con 4 cuchillas reversibles principales HW redondas y centradas | Profundidad de ranurado 65/80 mm | Ancho de ranurado 8-15 mm | Ajuste a través juego de anillos (pasos de 0,1 mm)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z
04.1.200	200	8-15,0	30	65	4
04.1.250	250	8-15,0	30	80	4

Juego de anillos para fresa extensible para espigar, con 6 agujeros

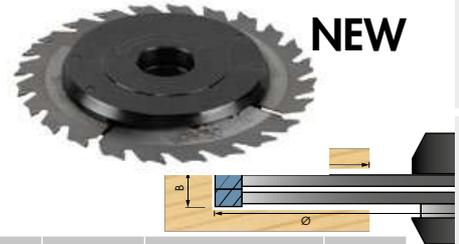
Consiste en: 2 x 0,1 mm, 2 x 0,2 mm, 3 x 1,0 mm, 1 x 3,0 mm



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z
04.3.036	-	-	30	-	-

Sierra ajustable, HW

Para ranuras particularmente delgadas | De dos piezas de cuerpo con una sierra de metal duro | ajustable por medio de juego de anillos de 1,5-3,0 mm |



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	T	Z
04.0.091	160	1,5-3,0	30	23	12
Rango de aplicación:					
04.0.0911	Sierra de recambio para rango de ajuste 1,5-3,0 mm				12
04.0.0912	Sierra de recambio para rango de ajuste 1,5-3,0 mm				12

Fresa para máquinas manuales, HW

• Para trabajos de fresado con máquinas manuales

Fresas para ranurar de metal duro

Fresa de ranurado estándar | Para fresado de ranuras para "Lamello" uniones de esquina | HW equipado con 12 cuchillas principales | Para alimentación manual, espesor limitado de viruta, antirretroceso



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Z
04.0.209	100	3,95	22	12

Fresas para ranurar de metal duro, Z6

Fresa de ranurado artesanal | Para fresado de ranuras para "Lamello" uniones de esquina | HW equipado con 12 cuchillas principales y desbastadoras | Para alimentación manual, espesor limitado, antirretroceso



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Z
04.0.210	100	3,95	22	2/4

Fresa tira nódulo de resina, HW

cuchillas dispuestas mutuamente | para un arrastre manual, con paso de virutas limitado, sistema antirretroceso



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Z
04.0.212	100	8	22	4

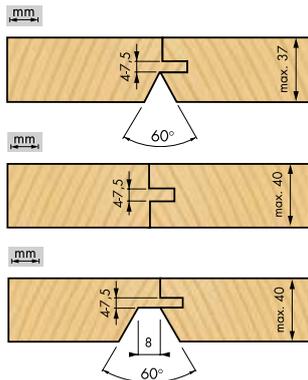


Portacuchillas para tarimas

- Fresado de ranuras y lengüetas
- Cuchillas principales y desbastadoras de metal duro antirretroceso, limitador de espesor de viruta

Oferta de set, portacuchillas para tarimas, reversibles de metal duro ¡1 herramienta – 3 perfiles!

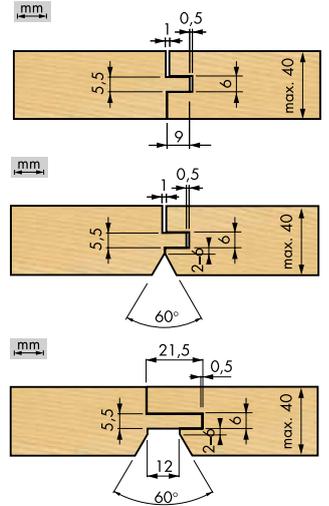
Herramienta de fresado de aluminio | Fabricación de ranura y lengüeta con enrasado en "V" abierto o cerrado, tableros de encofrado liso, tableros para pisos | superficie bruñida dura | Equipado con cuchillas reversibles principales y desbastadoras HW | Espesor variable 12-40 mm | Para alimentación manual, espesor de viruta limitado, antirretroceso | Cuchillas de repuesto: WPL, 500-04-0861 (2 uds.), 500-04-0862 (2 uds.), 500-04-0864 (2 uds.), 04.2.003 (10 uds.), 04.0.003 (10 uds.); WP, 04.0.161 (2 uds.), 04.1.175 (2 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Z/V	α
500-04-086					
Portacuchillas para galces CI-HW	123	20,2	30	2/4	-
Fresas para ranurar WPL-HW	138	4-7,5	30	4/4	-
Portacuchillas para perfil CI-HW	122	36,4	30	4/4	-
Portacuchillas para perfil CI-HW	138	20	30	2/2	30°

Oferta de juego de portacuchillas para machihembrar WPL-HW ¡1 herramienta – 5 perfiles!

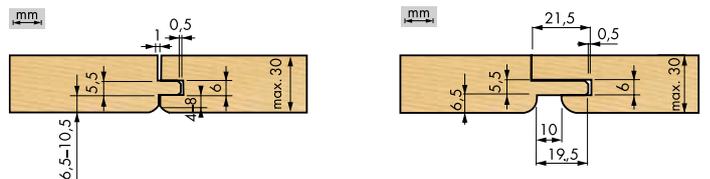
Herramienta de fresado de acero | Fabricación de ranura y lengüeta con enrasado en "V" abierto o cerrado, tableros de encofrado liso, tableros para pisos | superficie bruñida | Equipado con cuchillas reversibles principales y desbastadoras HW | Espesor posible 10-40 mm | Para alimentación manual, espesor de viruta limitado, antirretroceso | Cuchillas de repuesto: 04.0.161 (WPL, 10 uds.), 04.1.175 (WPL, 8 uds.), 04.2.003 (WPL, 10 uds.), 04.0.003 (WPL, 10 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø ¹ /ø ²	Z/V	α
04.3.130					
Compuesto por					
	143	20	50/30	2/2	-
	160	6	50/30	4/4	-
	142	20	50/30	2/2	-
	158	20	50/30	2/2	30°

Piezas adicionales para el juego de fresas portacuchillas para ranurar y de lengüetas reversibles de metal duro

Fresa complementaria "de unión y para perfiles cerrados" (04.3.132) | Fresa complementaria "de unión y para perfiles cerrados" (04.3.133) | Fresa complementaria "Softline" (04.3.131) | Herramienta de fresado de acero | superficie bruñida | Equipado con cuchillas alternativas HW | Para alimentación manual, espesor de viruta limitado, antirretroceso | cuchillas de repuesto: para 04.3.132: WP, 04.0.137 (2 uds.) para 04.3.133: WP, 04.0.137 (2 uds.) para 04.3.131: WP, 04.0.136 (2 uds.); WPL, 04.0.003 (10 uds.)



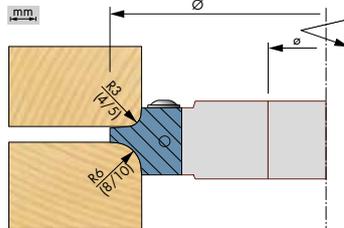
Nr. Art.	Ø	Ancho	ø ¹ /ø ²	Z/V	R
04.3.132	129	9,6	50/30	2/-	-
04.3.133	105	9,6	50/30	2/-	-
04.3.131	156	24,6	50/30	2/2	6

Portacuchillas para radios

- Posibilidad de realizar una gran variedad de radios
- Para redondear cantos de muebles, molduras perfiladas o molduras para vidrios, perfiles de cantos, perfiles de paneles, molduras de techo
- Cuchillas principales de metal duro antirretroceso, limitador de espesor de viruta

Fresador radial múltiple, WP-HW

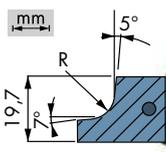
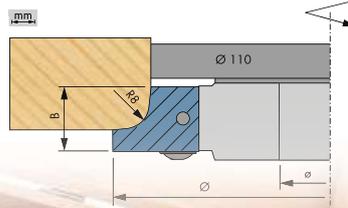
Herramienta de fresado de aluminio | Para redondear los cantos del mueble | superficie anodizada | Equipado con cuchillas alternativas HW R 3 + 6, 4 + 8, 5 + 10 mm | Posible radios: 3 + 6, 4 + 8, 5 + 10 mm | Para alimentación manual, limitador de espesor de viruta, antirretroceso | En estuche de plástico | Cuchillas de repuesto: 500-04-0871 (2 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	Z	R
500-04-087	113	25	30	2	3/6
Rango de aplicación (precio por par)					
500-04-0871		cuchillas radial			3/6
500-04-0872		cuchillas radial			4/8
500-04-0873		cuchillas radial			5/10

Set de fresa para radios de cuchillas intercambiables de metal duro

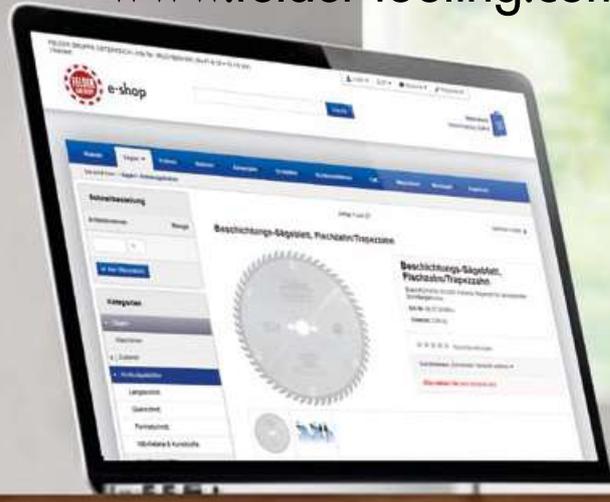
Herramienta de fresado de acero | Para redondear cantos de muebles | superficie bruñida | Equipado con cuchillas alternativas HW R = 8 mm | Cada 2 piezas R = 3, 4, 5, 6 y 10 mm | Para alimentación manual, limitador de espesor de viruta, antirretroceso | en estuche de madera



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	Z	R
04.0.149	132	19,7	30	2	3-6/8/10
Rango de aplicación (precio por par)					
04.0.142		cuchillas radial			3
04.0.143		cuchillas radial			4
04.0.144		cuchillas radial			5
04.0.145		cuchillas radial			6
04.0.146		cuchillas radial			8
04.0.147		cuchillas radial			10

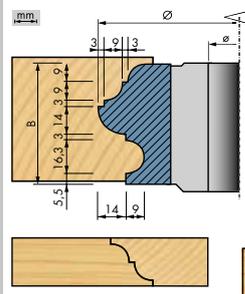
e-shop

www.felder-tooling.com



Portacuchillas multiperfil, WP-HW

Herramienta de fresado de acero | Para fresar perfiles molduras de vidrios, molduras de cantos, perfiles de revestimientos, molduras de techos | superficie bruñida | Equipado con cuchillas alternativas HW | Para alimentación manual, limitador de espesor de viruta, antirretroceso | Cuchillas de repuesto: WP, 04.0.089 (2 uds.)



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	Z
04.0.088	140	60	30	2

Cuchillas de recambio en la página 461.
Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

Portachuchillas universal

Portachuchillas universal profesional de perfiles múltiples de seguridad para cuchillas 60/80 mm

Herramienta de fresado de acero | Bajos costos de herramientas | superficie bruñida | Perfiles grandes y pesados | uso de cuchillas perfiladoras HS | Fácil cambio de hoja por encaje de tornillos | Para alimentación manual, limitador de espesor de viruta, antirretroceso | ¡Se suministra sin cuchillas! | Cuchillas de recambio: ver gráficos a la derecha, muchas posibilidades diferentes

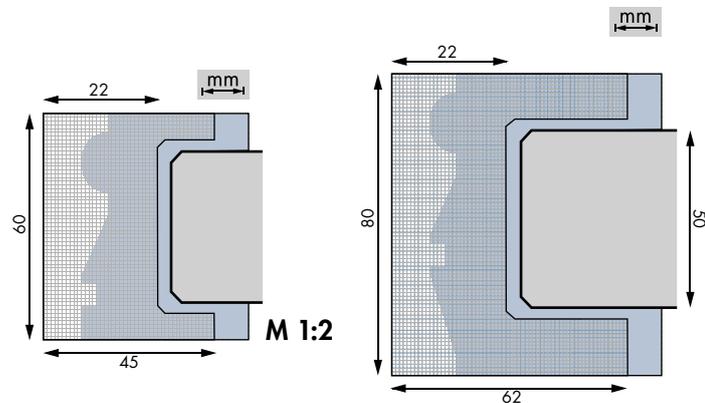


Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	Ancho	ø
04.3.055	115	182	60/80	30

¡Diseñe su propia cuchilla de perfiles!

Boceto según muestra en el dibujo adyacente a escala 1:1 | La superficie del perfil azul es la máxima superficie utilizable del perfil | Envíenos su dibujo, realizaremos sus cuchillas perfiladas así como un par de contracuchillas

Cuchilla perfilada HS para portachuchillas universal profesional de perfiles múltiples de seguridad, 60/80 mm



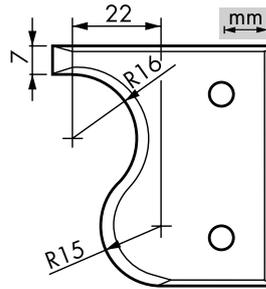
Nr. Art. 04.5.050

Nr. Art. 04.5.051

Estuche vacío para portachuchillas de seguridad universal, tanto para 10 pares de cuchillas como contracuchillas

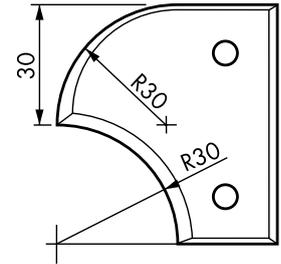


Nr. Art.
04.0.305



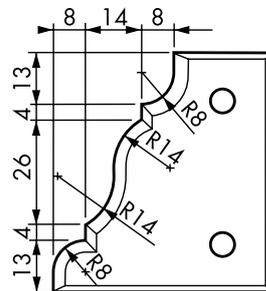
Nr. Art. 04.5.012

Perfil pasamanos (medida 1:2) | HS



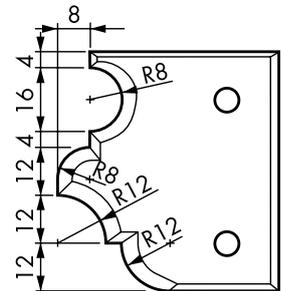
Nr. Art. 04.5.013

Perfil redondo y de radio cóncavo (medida 1:2) | HS



Nr. Art. 04.5.014

Perfil universal para moldura y contramoldura S2 (medida 1:2) | HS



Nr. Art. 04.5.015

Perfil universal para moldura y contramoldura S3 (medida 1:2) | HS

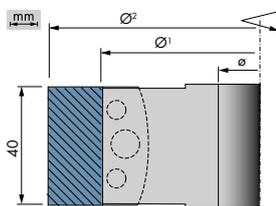
Nr. Art.
04.5.050
04.5.051
04.5.012
04.5.013
04.5.014
04.5.015

Portachuchillas universal 40/50 mm

- Para perfilar los cantos de madera maciza con un gasto de herramientas mínimo
- Para un arrastre manual, con paso de virutas limitado, sistema antirretroceso

Portacuchillas universal con cuchilla para cantar

Herramienta de fresado de acero | Para perfilar los cantos de madera maciza con un gasto de herramientas mínimo | superficie bruñida | 2 cuchillas plegables SP y contracuchillas | Muchos perfiles diferentes posibles

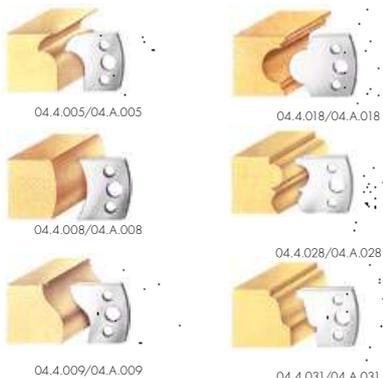


Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	Ancho	ø	P/A
04.0.057	93	100	40	30	1/1
04.2.057	114	155	40/50	30	1/1



Juego en estuche: cabezal universal con corte plegado y 6 cuchillas perfiladas

Herramienta de fresado de acero | 6 diferentes cuchillas y contracuchillas perfiladas (04.4.005/04.A.005, 04.4.008/04.A.008, 04.4.009/04.A.009, 04.4.018/04.A.018, 04.4.028/04.A.028, 04.4.031/04.A.031)



Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	Ancho	ø	P/A
04.0.070	93	100	40	30	6/6

Set de cabezal universal con corte plegable y 3 cuchillas perfiladas

Herramienta de fresado de acero | Cabezal portachuchillas con cuchilla plegable | superficie bruñida | 3 cuchillas perfiladas y contracuchillas (04.4.004/04.A.004, 04.4.005/04.A.005, 04.4.012/04.A.012) | Preparación para todas las cuchillas perfiladas con 40 mm de ancho



Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	Ancho	ø
501-04-012	93	100	40	30



Juego en estuche: cabezal universal con corte plegado y 12 cuchillas perfiladas

Herramienta de fresado de acero | Para perfilar cantos de madera maciza con bajo costo de herramientas | superficie bruñida | 12 cuchillas perfiladoras y deflectores | 04.0.071 sin cabezal portachuchillas de seguridad | 12 pares de cuchillas y contracuchillas | 04.0.072 con cabezal portachuchillas de seguridad 04.0.057 y 12 pares de cuchillas y contracuchillas | 04.0.073 con cabezal de cuchillas de seguridad 04.2.057 y 12 pares de cuchillas y contracuchillas.

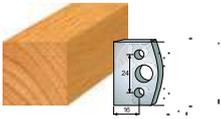
Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	Ancho	ø
04.0.071	93	100	40	30
04.0.072	93	100	40	30
04.0.073	114	155	40/50	30

Nr. de artículo 04.0.071/072: 12 cuchillas perfiladas y contracuchillas (04.4.011/04.A.011, 04.4.016/04.A.016, 04.4.017/04.A.017, 04.4.066/04.A.066, 04.4.075/04.A.075, 04.4.077/04.A.077, 04.4.083/04.A.083, 04.4.084/04.A.084, 04.4.094/04.A.094, 04.4.095/04.A.095, 04.4.202/04.A.202, 04.4.210/04.A.210)

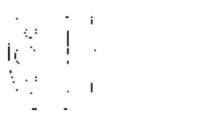
Nr. de artículo 04.0.073: 12 cuchillas perfiladas y contracuchillas (04.4.501/04.A.501, 04.4.503/04.A.503, 04.4.506/04.A.506, 04.4.514/04.A.514, 04.4.520/04.A.520, 04.4.522/04.A.522, 04.4.523/04.A.523, 04.4.524/04.A.524, 04.4.543/04.A.543, 04.4.546/04.A.546, 04.4.576/04.A.576, 04.4.579/04.A.579)

Cuchillas de perfil para portacuchillas de seguridad 40 mm

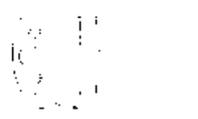
Nr. Art.	
Cuchilla perfilada (P)	2 unidades
Contracuchilla (A)	2 unidades



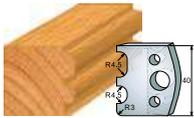
P 04.4.00016
A 04.A.00016



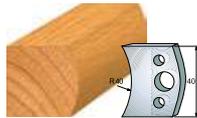
P 04.4.00020
A 04.A.00020



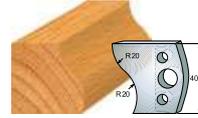
P 04.4.00024
A 04.A.00024



P 04.4.007
A 04.A.007



P 04.4.008
A 04.A.008



P 04.4.009
A 04.A.009



P 04.4.010
A 04.A.010



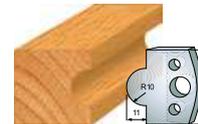
P 04.4.011
A 04.A.011



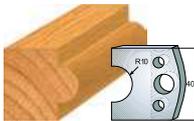
P 04.4.012
A 04.A.012



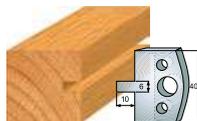
P 04.4.013
A 04.A.013



P 04.4.014
A 04.A.014



P 04.4.015
A 04.A.015



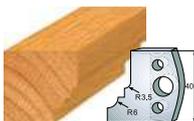
P 04.4.016
A 04.A.016



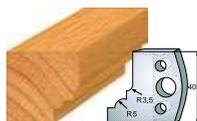
P 04.4.017
A 04.A.017



P 04.4.018
A 04.A.018



P 04.4.019
A 04.A.019



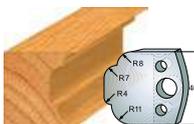
P 04.4.020
A 04.A.020



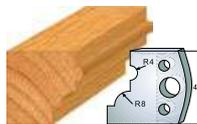
P 04.4.021
A 04.A.021



P 04.4.022
A 04.A.022



P 04.4.023
A 04.A.023



P 04.4.024
A 04.A.024



P 04.4.025
A 04.A.025



P 04.4.026
A 04.A.026



P 04.4.027
A 04.A.027



P 04.4.028
A 04.A.028



P 04.4.029
A 04.A.029



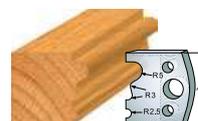
P 04.4.030
A 04.A.030



P 04.4.031
A 04.A.031



P 04.4.032
A 04.A.032

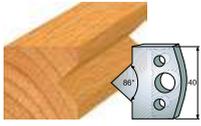


P 04.4.033
A 04.A.033

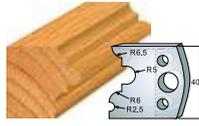


P 04.4.034
A 04.A.034

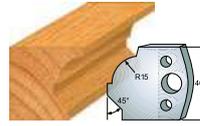
Nr. Art.	
Cuchilla perfilada (P)	2 unidades
Contracuchilla (A)	2 unidades



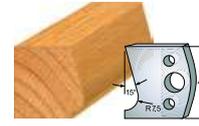
P 04.4.035
A 04.A.035



P 04.4.036
A 04.A.036



P 04.4.037
A 04.A.037



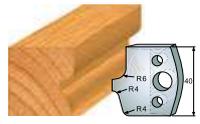
P 04.4.038
A 04.A.038



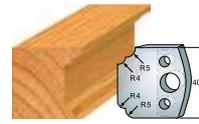
P 04.4.039
A 04.A.039



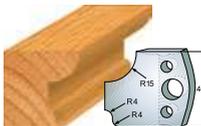
P 04.4.040
A 04.A.040



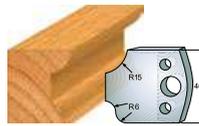
P 04.4.041
A 04.A.041



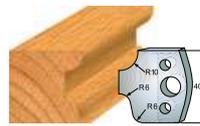
P 04.4.042
A 04.A.042



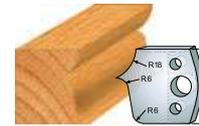
P 04.4.043
A 04.A.043



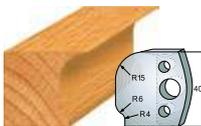
P 04.4.044
A 04.A.044



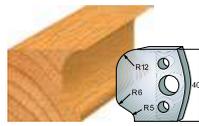
P 04.4.045
A 04.A.045



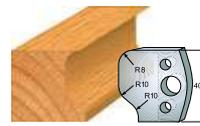
P 04.4.046
A 04.A.046



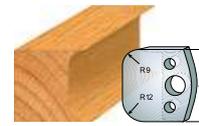
P 04.4.047
A 04.A.047



P 04.4.048
A 04.A.048



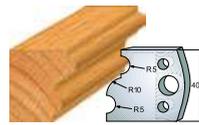
P 04.4.049
A 04.A.049



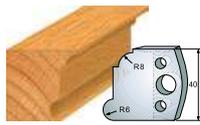
P 04.4.050
A 04.A.050



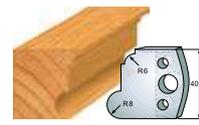
P 04.4.051
A 04.A.051



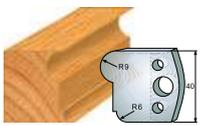
P 04.4.052
A 04.A.052



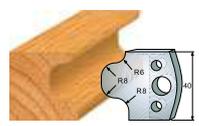
P 04.4.053
A 04.A.053



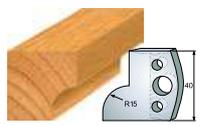
P 04.4.054
A 04.A.054



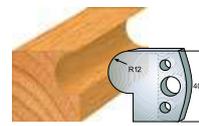
P 04.4.055
A 04.A.055



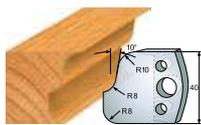
P 04.4.056
A 04.A.056



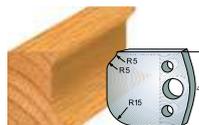
P 04.4.057
A 04.A.057



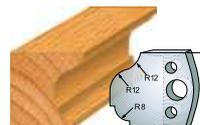
P 04.4.058
A 04.A.058



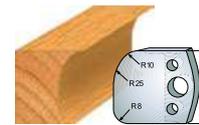
P 04.4.059
A 04.A.059



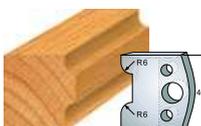
P 04.4.060
A 04.A.060



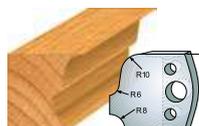
P 04.4.061
A 04.A.061



P 04.4.062
A 04.A.062



P 04.4.063
A 04.A.063



P 04.4.064
A 04.A.064

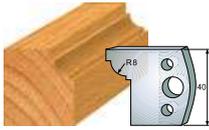


P 04.4.065
A 04.A.065

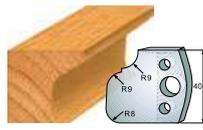


P 04.4.066
A 04.A.066

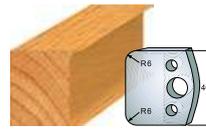
FELDER *FORMAT 4* Hammer



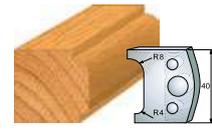
P 04.4.067
A 04.A.067



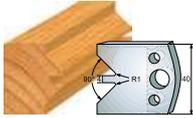
P 04.4.068
A 04.A.068



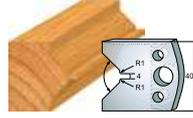
P 04.4.069
A 04.A.069



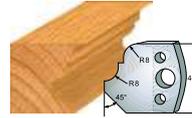
P 04.4.070
A 04.A.070



P 04.4.071
A 04.A.071



P 04.4.072
A 04.A.072



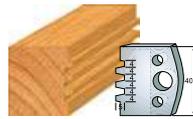
P 04.4.073
A 04.A.073



P 04.4.074
A 04.A.074



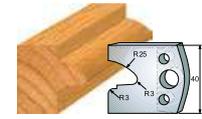
P 04.4.075
A 04.A.075



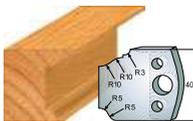
P 04.4.076
A 04.A.076



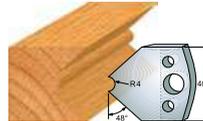
P 04.4.077
A 04.A.077



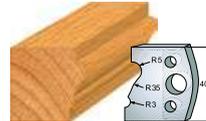
P 04.4.078
A 04.A.078



P 04.4.079
A 04.A.079



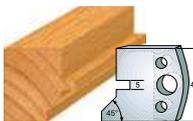
P 04.4.080
A 04.A.080



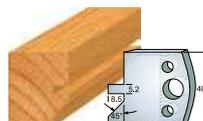
P 04.4.081
A 04.A.081



P 04.4.082
A 04.A.082



P 04.4.083
A 04.A.083



P 04.4.084
A 04.A.084



P 04.4.085
A 04.A.085



P 04.4.086
A 04.A.086



P 04.4.087
A 04.A.087



P 04.4.088
A 04.A.088



P 04.4.089
A 04.A.089



P 04.4.090
A 04.A.090



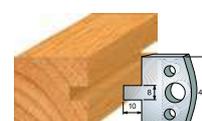
P 04.4.091
A 04.A.091



P 04.4.092
A 04.A.092



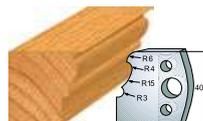
P 04.4.093
A 04.A.093



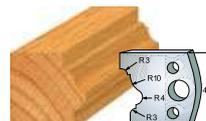
P 04.4.094
A 04.A.094



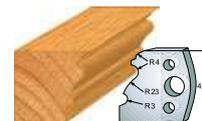
P 04.4.095
A 04.A.095



P 04.4.101
A 04.A.101



P 04.4.102
A 04.A.102



P 04.4.103
A 04.A.103



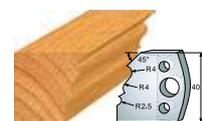
P 04.4.104
A 04.A.104



P 04.4.105
A 04.A.105



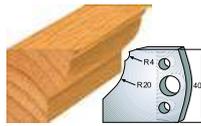
P 04.4.106
A 04.A.106



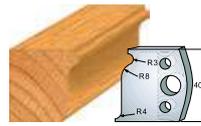
P 04.4.107
A 04.A.107



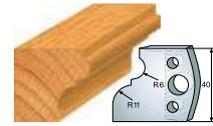
P 04.4.108
A 04.A.108



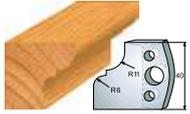
P 04.4.109
A 04.A.109



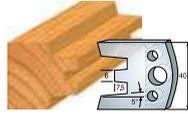
P 04.4.110
A 04.A.110



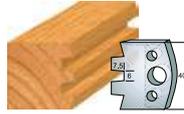
P 04.4.111
A 04.A.111



P 04.4.112
A 04.A.112



P 04.4.113
A 04.A.113



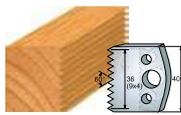
P 04.4.114
A 04.A.114



P 04.4.115
A 04.A.115



P 04.4.116
A 04.A.116



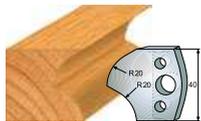
P 04.4.117
A 04.A.117



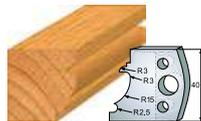
P 04.4.118
A 04.A.118



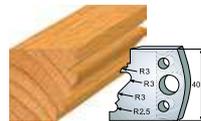
P 04.4.119
A 04.A.119



P 04.4.120
A 04.A.120



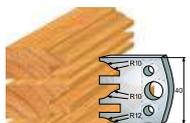
P 04.4.121
A 04.A.121



P 04.4.122
A 04.A.122



P 04.4.123
A 04.A.123



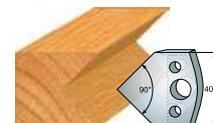
P 04.4.124
A 04.A.124



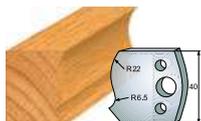
P 04.4.125
A 04.A.125



P 04.4.126
A 04.A.126



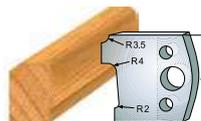
P 04.4.127
A 04.A.127



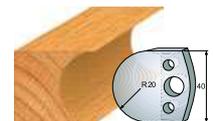
P 04.4.128
A 04.A.128



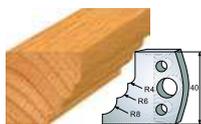
P 04.4.129
A 04.A.129



P 04.4.130
A 04.A.130



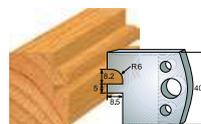
P 04.4.131
A 04.A.131



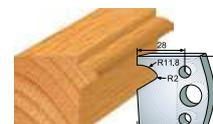
P 04.4.132
A 04.A.132



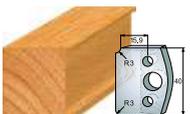
P 04.4.133
A 04.A.133



P 04.4.134
A 04.A.134



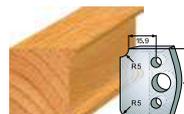
P 04.4.135
A 04.A.135



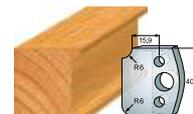
P 04.4.170
A 04.A.170



P 04.4.171
A 04.A.171



P 04.4.172
A 04.A.172



P 04.4.173
A 04.A.173



P 04.4.174
A 04.A.174



P 04.4.175
A 04.A.175



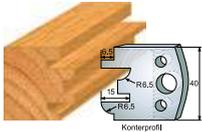
P 04.4.176
A 04.A.176



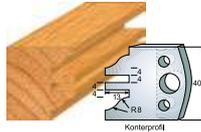
P 04.4.177
A 04.A.177

Cuchilla perfilada de contraataque

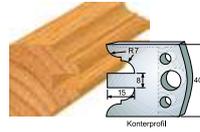
Nr. Art.	
Cuchilla perfilada (P)	2 unidades
Contracuchilla (A)	2 unidades



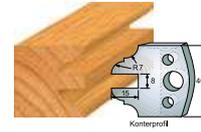
P 04.4.201
A 04.A.201



P 04.4.202
A 04.A.202



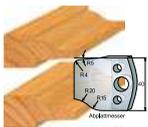
P 04.4.203
A 04.A.203



P 04.4.204
A 04.A.204

Cuchilla perfilada para plafones

Nr. Art.	
Cuchilla perfilada (P)	2 unidades
Contracuchilla (A)	2 unidades



P 04.4.210
A 04.A.210

FISCH® estuche de fresa superficial

Ampliamente equipada con perfiles de fresas estándar | Presentación clara y práctica | maleta robusta de aluminio protege las fresas y la ventana de visualización integrada garantiza una buena visión general. Diámetro del eje: 8 mm

Contenido:

- Fresa de redondeo HW con rodamiento anular (1/4", 3/8", 1/2")
- Fresa de enrasado con rodamiento anular (2x 3/8", 2x 1/2", 3/4")
- Fresa para galces (1/4", 5/16", 3/8", 1/2")
- Fresa de achaflanado (3/8", 1/2", 5/8", 3/4")
- Fresa para cola de milano (1/2", 9/16", 1/4")
- Fresa de avellanado (3/8", 1/2")
- Fresa de avellanado HW con rodamiento anular (1/4", 3/8", 1/2")
- Fresa molduradora (5x 3/16", 7/32", 3x 1/4", 9/32", 5/16", 1/8", 5/32")
- Fresa de moldura (1/4")
- Fresa para ranurar (3/16", 1/4", 5/16", 3/8", 1/2", 5/8", 3/4")



Nr. Art.	
FI-973CT50A	Estuche con 50 piezas

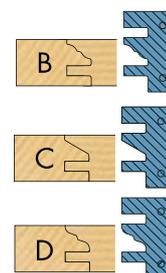
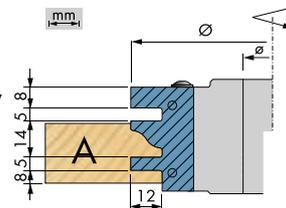
Herramientas de la tupí



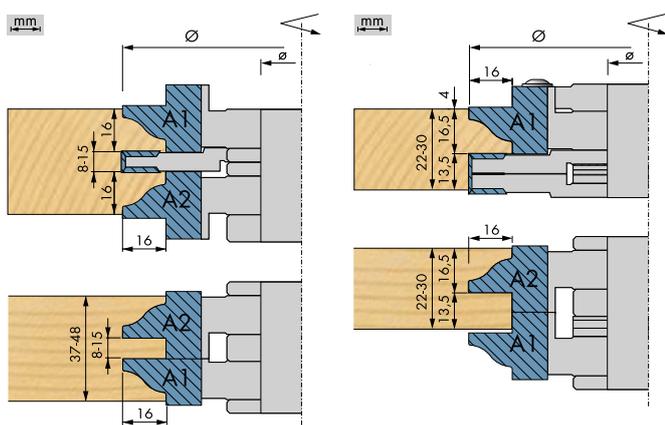
Fresa contramoldura

Fresadora perfiladora estándar, WP-HW

Fresa de aluminio | Para perfiles y contraperfiles de madera maciza marcos cualquier tipo | superficie anodizada dura | Equipado con perfil A (500-04-020) | Ampliable con el perfil B (500-04-021), perfil C (500-04-022), perfil D (500-04-023) | Espesor variable de madera 22–25 mm | Para alimentación manual, espesor limitado, retroceso mínimo



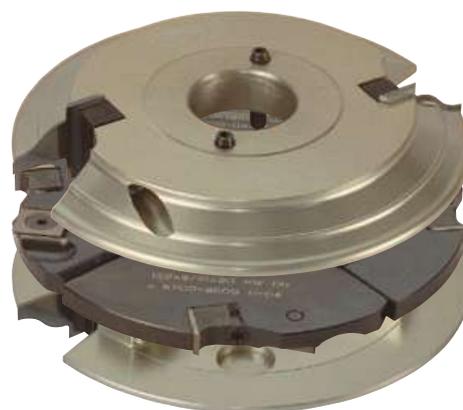
Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Z
501-04-019	120	40	30	2
Rango de aplicación (precio por par)				
500-04-021		Perfil suplementario B		
500-04-022		Perfil suplementario C		
500-04-023		Perfil suplementario D		



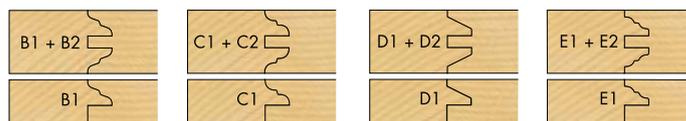
Moldura y contramoldura de puertas

Fresa de contramoldura para puertas interiores CI/CR-HW

Fresa de aluminio | Para perfiles y contraperfiles de muebles y puertas en madera dura y blanda | Consiste en: fresa de ranurado ajustable, fresa perfiladora, adicional, WP-HW | superficie anodizada dura | Equipado con: perfil A (500-04-08511/500-04-08512) | Las fresas perfiladoras se pueden adaptar con otros 4 perfiles | Para alimentación manual, espesor limitado, retroceso mínimo.



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø
500-04-085	132	37–48	30
Rango de aplicación (precio por par)			
B1 500-04-08521		Perfil suplementario	
B2 500-04-08522		Perfil suplementario	
C1 500-04-08531		Perfil suplementario	
C2 500-04-08532		Perfil suplementario	
D1 500-04-08541		Perfil suplementario	
D2 500-04-08542		Perfil suplementario	
E1 500-04-08551		Perfil suplementario	
E2 500-04-08552		Perfil suplementario	
501-04-030		Juego de anillos para 500-04-085	

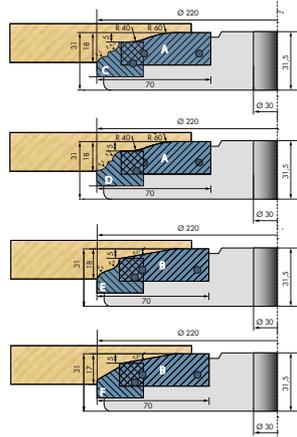
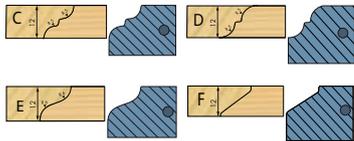


Fresa para plafones

Para el rebaje de plafones de paneles, fondos de cajas, paneles para puertas corredizas o puertas giratorias, perfilados de cantos de piezas.

Contraperfil profesional y fresa portacuchillas para plafones, WP-HW

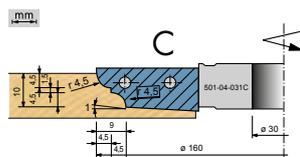
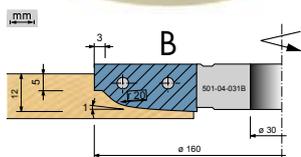
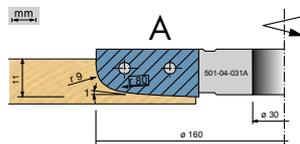
Herramienta de fresado de acero | Para el rebaje de plafones de paneles, fondos de cajas, paneles para puertas corredizas o puertas giratorias, perfilados de cantos de piezas | Para perfiles y contra perfiles para madera maciza de molduras | Superficie anodizada dura | Con placas de un perfil desechable | Para alimentación manual, espesor limitado, retroceso mínimo | En estuche de madera | Equipado con perfil A/C



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z
04.1.230	220	31	30	65	2+2
Rango de aplicación (precio por par)					
04.1.231A	Cuchillas principales para perfil A				
04.1.231B	Cuchillas principales para perfil B				
04.1.232A	Alcance del perfil de la cuchilla C				
04.1.232A1	Alcance del perfil de la cuchilla D				
04.1.232A2	Alcance del perfil de la cuchilla E				
04.1.232B	Alcance del perfil de la cuchilla F				

Fresa para plafones, WP-HW

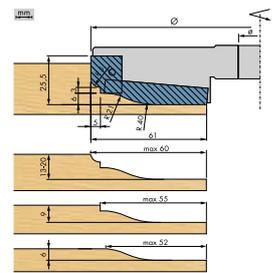
Fresa de aluminio | superficie anodizada dura | Equipado con perfil A (501-04-031A) | Ampliable con el perfil B (501-04-031B) o perfil C (501-04-031C), profundidad 55 mm | con placas de perfil desechable | para alimentación manual, espesor limitado, retroceso mínimo



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T	Z
501-04-031	160	12,6	30	55	2
Rango de aplicación (precio por par)					
501-04-031A	Perfil suplementario A				
501-04-031B	Perfil suplementario B				
501-04-031C	Perfil suplementario C				



Herramienta de fresado de aluminio | Para el rebaje de plafones de paneles, fondos de cajas, paneles para puertas corredizas o puertas giratorias, perfilados de cantos de piezas | Superficie anodizada dura | Profundidad de plafón 60 mm | Con placas de un perfil desechable | Para alimentación manual, espesor limitado, retroceso mínimo.



Nr. Art.	Ø	Ancho	Ø	T/Z	R
500-04-035	183	26	30	60/4	-
Rango de aplicación (precio por par)					
500-04-0352	Cuchillas para envergadura				5
500-04-0351	Cuchillas para principal				21/40

Oferta Set de Fresadora de contraperfil y de placa, WP-HW

Herramienta de fresado de aluminio | Para el rebaje de plafones de paneles, fondos de cajas, paneles para puertas corredizas o puertas giratorias, perfilados de cantos de piezas | Para perfiles y contra perfiles para todo tipo de madera maciza de molduras | Superficie anodizada dura | Con placas de un perfil desechable | Para alimentación manual, espesor limitado, retroceso mínimo | En estuche de plástico



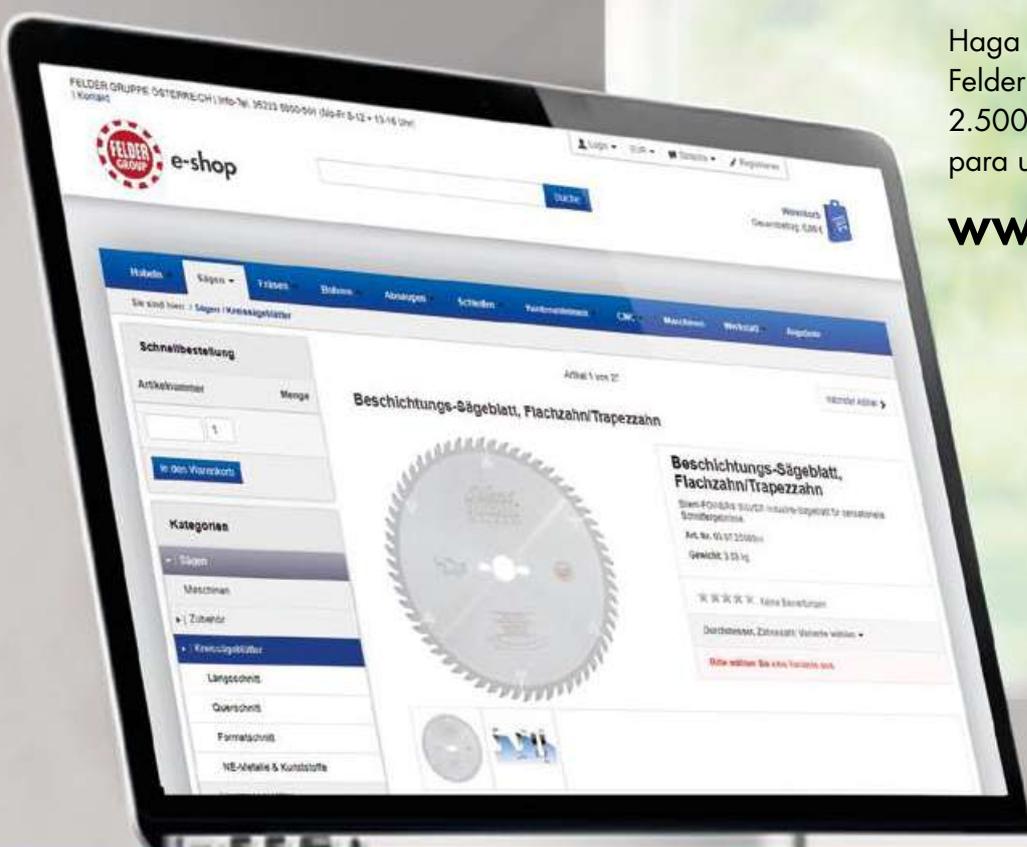
Nr. Art.	
501-04-034	Consiste en: 501-04-019 + 500-04-035

FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

Haga clic en el mundo de Felder y descubra más de 2.500 herramientas y accesorios para una carpintería perfecta.

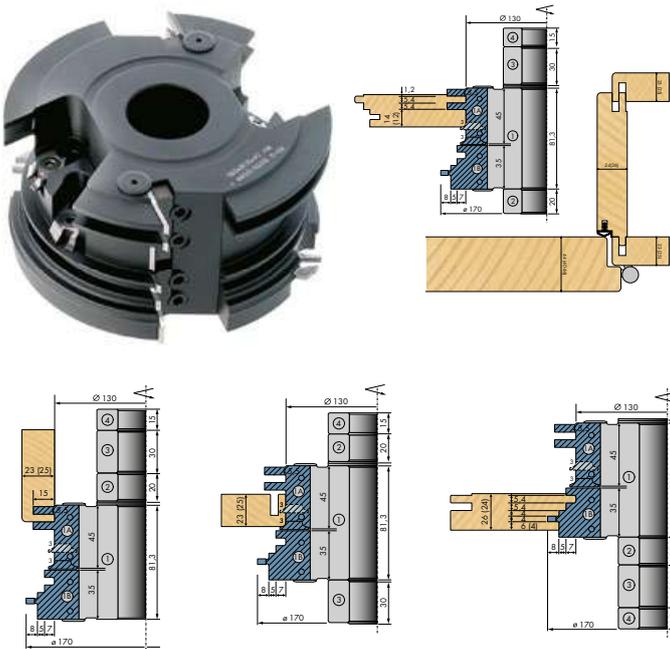
www.felder-tooling.com



Grupos de cabezales para puertas

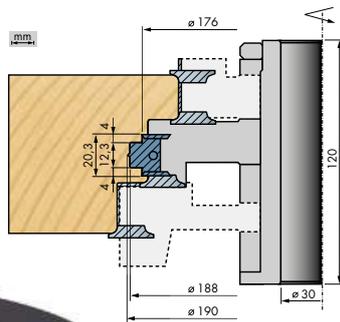
Grupo de cabezales para ranuras para guarnición de aislamiento para marcos de puerta, WP-HW

Herramienta de fresado de acero | Aplicaciones: marco de puerta con burlete goma T, unión plegable y unión decorativa | superficie bruñida | Tanto a través de los anillos 2, 3 y 4 como un conjunto 1/10 de anillos es posible realizar 4 perfiles diferentes así como procesar 2 espesores de madera | Equipado con: R3, altura de fresado de 81,3 mm, altura de fresado con anillos de 149,3 mm, Ø máx. 170 mm, ø 30 mm



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø	Z
04.2.352	170	50	30	4

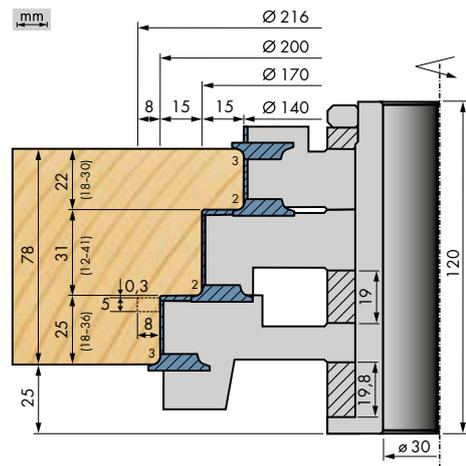
Fresa de engranajes para juego de fresas para puertas de casas (04.1.381)



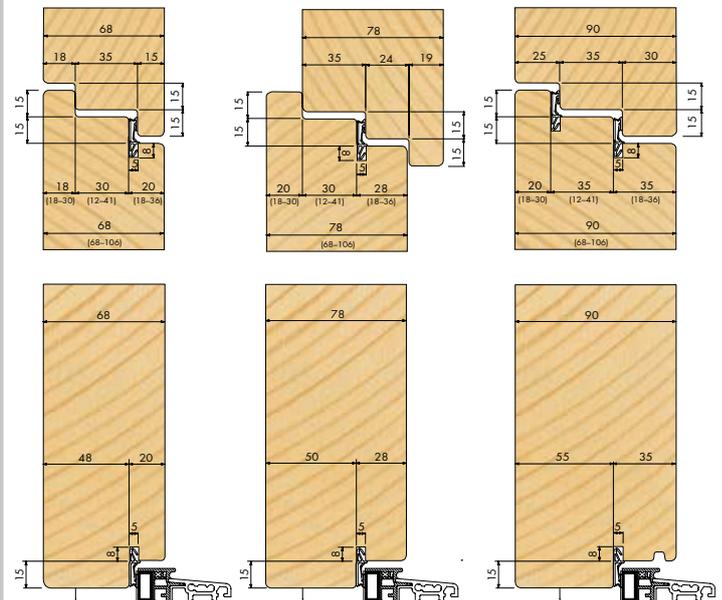
Nr. Art.	Ø	Ancho	ø
04.1.381	190	20,3	30

Fresa para la puerta de casa con perfil doble, WPL-HW

Herramienta de fresado de acero | Para el post y la hoja de la puerta, perfil interior y exterior | Rango de ajuste 68–90 mm | Conjunto de fresado programado para 78 mm para los marcos interiores | Set convertible en las alas exteriores, la altura de sujeción 120 mm, Ø máx. 216 mm, ø 30 mm



Nr. Art.	Ø	Ancho	ø
04.1.380	216	68–90	30

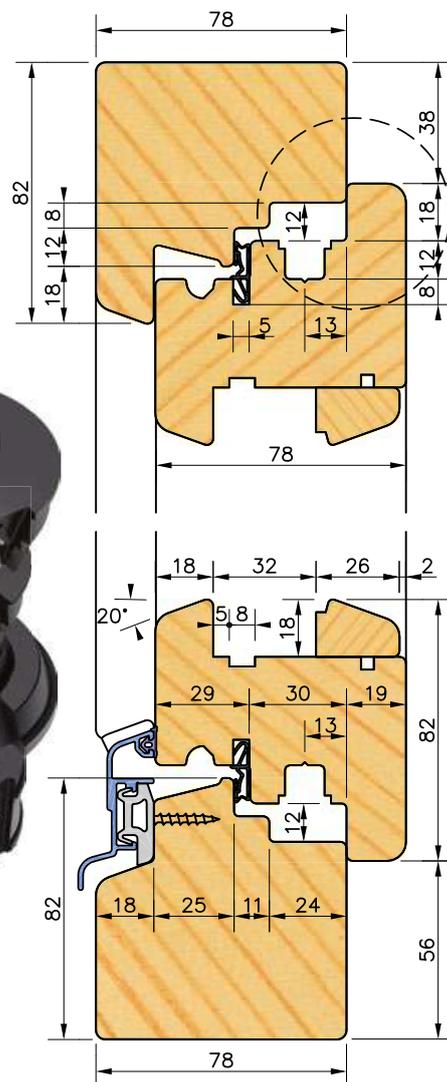


Juego FELDER de herramientas para ventanas

¡Solo 7 pasos de fresado para ventanas perfectas!

Juego para ventana con rebaje europeo de 78 mm, norma de energía EnEV 2009

Enorme ahorro de tiempo, solo 7 etapas de fresado | No hay fresas adicionales necesarias | Solo un único ajuste para todos los procesos de fresado | Ensamblado por contraperfil de esquinas | Determina fácilmente las dimensiones de corte a través de software de corte | Recorte de los perfiles posibles de vidrio (ahorro de material) | Cuchillas reversibles – sin afilar nuevamente | Conjunto de expansión para el riel asentado de protección contra lluvia (04.2.314) | Conjunto para expandir el fresado para ventanas de aluminio y de madera (04.2.315)



Nr. Art.

04.2.313	Set (04.2.310+04.2.312+04.2.311+401-276)
04.2.310	Juego de fresas para ventanas
04.2.312	Fresas listones para el vidrio
04.2.311	Cuchillas para ranurar HW para junta
401-276	Plantilla para orificios

Todas las medidas en mm

Perfil interno del marco, perfil interior y exterior de la hoja, contraperfil

- ▶ WP-HW, Z2, V4, Ø 141,8 x 24,2 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 206,0 x 69,3 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 169,0 x 39,2 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 197,0 x 59,0 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 162,0 x 59,8 x ø 40, WP-HW, Z2, V2, Ø 142,4 x 69,4 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 195,0 x 54,2 x ø 40, WP-HW, Z2, V2, Ø 161,8 x 29,0 x ø 40, WP-HW, Z2, V2, Ø 133,6 x 59,1 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 192,0 x 60,1 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 182,0 x 16,9 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 136,0 x 24,1 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 196,0 x 60,1 x ø 40, juego de anillos de 2 piezas (10 mm, 4 mm)
- ▶ Fresas de listones para vidrio WP-HW, Z2, Ø 148,0 x 34,5 x ø 40
- ▶ Cuchillas para ranurar HW para junta (2 uds.):
Cuchilla perfilada suplementaria para el fresado de las juntas.
- ▶ Plantillas de taladro: Plantillas para ventana y marco de ventana IV 78 + IV 90 para el taladro simple de clavijas con el taladro.
- ▶ Cuchillas de recambio: para 04.2.310: WP, 04.2.310.01, 04.2.310.02, 04.2.310.03, 04.2.310.04, 04.2.310.05, 04.2.310.06, 04.2.310.07, 04.2.310.08, 04.2.310.09, 04.2.310.10, 04.2.310.11, 04.2.310.112, 04.2.310.12, 04.2.310.13, respectivamente 2 uds. para 04.2.312: WP, 04.2.310.14 (2 uds.)

Vídeo de construcción de ventanas, instrucción de montaje y software de planificación, todo gratis en www.felder-group.com



Juego de herramientas para ventanas: rebaje europeo 90 mm

Juego de herramientas para ventana con rebaje europeo de 90 mm para fabricación de ventanas con vidrios aislantes

¡Solo 7 pasos de fresado para ventanas perfectas!

Juego para ventana con rebaje europeo de 90 mm, norma de energía EnEV 2009

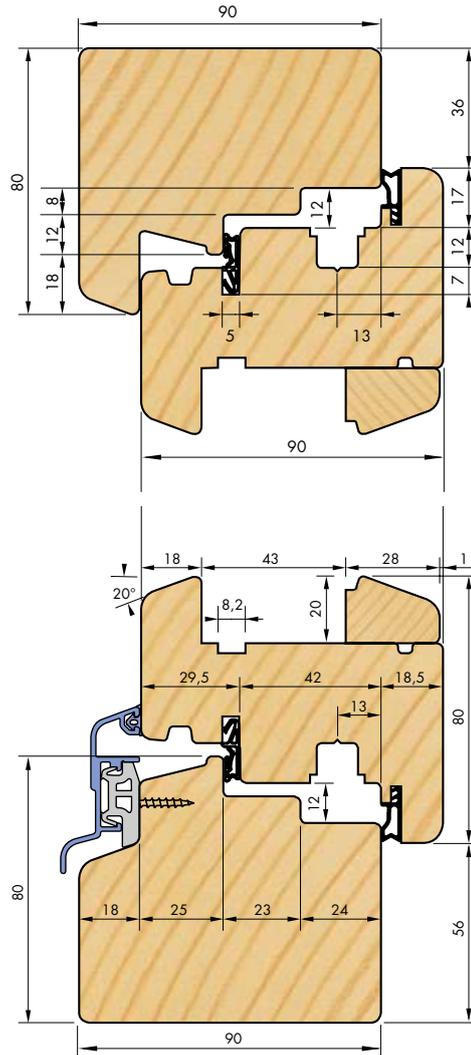
Enorme ahorro de tiempo, solo 7 etapas de fresado | No hay fresas adicionales necesarias | Solo un único ajuste para todos los procesos de fresado | Ensamblado por contraperfil de esquinas | Determina fácilmente las dimensiones de corte a través de software de corte | Recorte de los perfiles posibles de vidrio (ahorro de material) | Cuchillas reversibles - sin afilar nuevamente | Conjunto de expansión para el riel asentado de protección contra lluvia (04.2.314) | Conjunto para expandir el fresado para ventanas de aluminio y de madera (04.2.315)

Nr. Art.	
04.2.317	Set (04.2.316+04.2.311+04.2.318+ 401-276)
04.2.316	Juego de fresas para ventanas
04.2.318	Fresas listones para el vidrio
401-276	Plantilla para orificios

Todas las medidas en mm

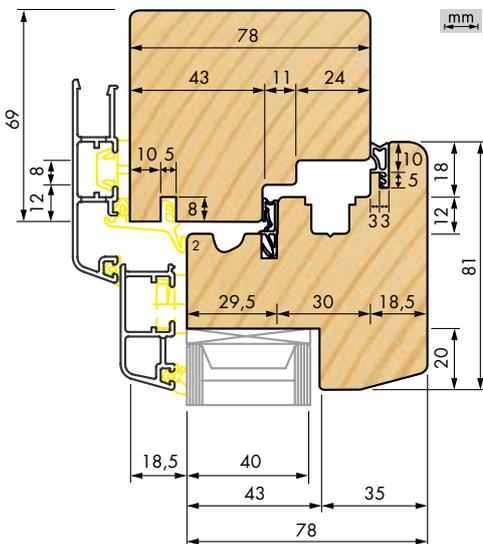
Perfil interno del marco, perfil interior y exterior de la hoja, contraperfil

- ▶ WP-HW, Z2, V4, Ø 141,8 x 24,2 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 206,0 x 69,3 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 169,0 x 39,2 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 197,0 x 59,0 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 162,0 x 59,8 x ø 40, WP-HW, Z2, V2, Ø 142,4 x 69,4 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 195,0 x 54,2 x ø 40, WP-HW, Z2, V2, Ø 161,8 x 29,0 x ø 40, WP-HW, Z2, V2, Ø 133,6 x 59,1 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 192,0 x 60,1 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 182,0 x 16,9 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 136,0 x 24,1 x ø 40, WP-HW, Z2, V4, Ø 196,0 x 60,1 x ø 40, juego de anillos de 2 piezas (10 mm, 4 mm)
- ▶ Fresas de listones para vidrio WP-HW, Z2, Ø 148,0 x 34,5 x ø 40
- ▶ Plantillas de taladro: Plantillas para ventana y marco de ventana IV 78 + IV 90 para el taladro simple de clavijas con el taladro.



Juego extensor para ventanas de madera y aluminio con rebaje europeo IV68/78/90, WPL-HW

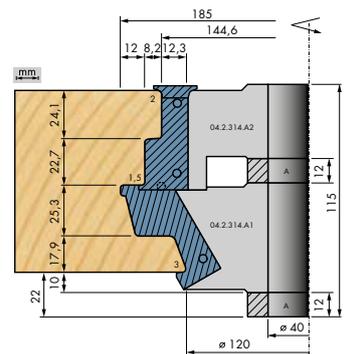
Adecuado para juego de herramientas de ventanas 04.1.310 (IV 68), 04.2.310 (IV 78), 04.2.316 (IV 90) | Ø 160 mm, ø 40 mm, altura de fresado 131,4 mm



Nr. Art.	
04.2.315	

Juego extensor para ventanas, WPL-HW

IV 78 y IV 90 para el riel asentado de protección contra lluvia, contramoldura en posición vertical hacia abajo, Ø 185 mm, ø 40 mm Contador de marcos derecho abajo 115 mm



Nr. Art.	
04.2.314	

Broca helicoidal HS con guía trasera

Para agujeros con clavijas en combinación con plantillas de perforación



Nr. Art.	Ø	Long. efectiva	Long. total	S
FI-015114008	14	105	180	13

Cojinetes de tope

Juego de cojinetes de tope Compact

Cojinete de tope de acero | Para trabajo de fresado curvos | Superficie bruñida

Contenido de la entrega:

Diámetro de cojinetes 85, 100, 110, 125 mm | Rodamiento de bolas para diámetro de eje de tupí 30 mm | Anillo de seguridad para diámetro de eje de fresado de 30 mm



Nr. Art.	Ø	Ø
04.1.015	85, 100, 110, 125	30

Cojinetes de tope

Cojinete de tope de acero para empujar el rodamiento esférico y para fresas plantillas | superficie bruñida | El diámetro del cojinete de tope utilizado depende del diámetro de la herramienta y del tamaño de la plantilla



Nr. Art.	Ø	para Ø de eje
04.2.103	70	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.104	75	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.105	80	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.106	85	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.107	90	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.108	95	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.109	100	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.209	105	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.110	110	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.210	115	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.111	120	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.211	125	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.112	130	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.212	135	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.113	140	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.213	145	30, 40 mm, 1 1/4"
04.2.114	150	30, 40 mm, 1 1/4"

Rodamiento esférico

Casquillos de rodamiento anular a bolas adecuado para eje de fresado Ø 30 mm y 40 mm ejes de fresado y cojinetes de tope de Felder



Nr. Art.	Ø
04.0.101	30
04.0.103	40

Aro de seguridad para rodamiento de bolas

Adecuado para el rodamiento esférico de Felder y para cojinetes de tope para asegurar el cojinete de tope contra la subida



Nr. Art.	Ø
04.0.102	30
04.0.104	40

Juego de anillos para cojinete de tope

Cojinete de tope de acero | Para trabajos de fresado curvos | superficie bruñida | diferentes tamaños de set | incl. cojinete anular a bolas y 1 anillo de seguridad | 04.2.016/04.2.017 en estuche de madera; 04.1.016 en maleta de plástico



Nr. Art.	Ø	Ø
① 04.2.016	70, 75, 80, 85, 90, 95, 100, 105, 110	30
② 04.1.016	95, 100, 105, 110, 115, 120, 125	30
① 04.2.017	115, 120, 125, 130, 135, 140, 145, 150	30
04.3.005	Estuche vacío	

Carril para curvas

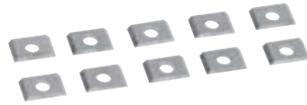
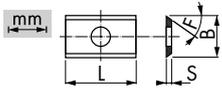
Plantilla para fresado de curvas y de arcos de plástico altamente elásticos | Fresado de curvas individuales rápidos, precisos y limpios, arcos y formas especiales | Se compone de un plástico de alta elasticidad, que es resistente y flexible al mismo tiempo | Para atornillar utilizar simplemente tornillos avellanados comerciales (4 x 30) | Se suministra sin material de fijación (tornillos avellanados de 4 x 30)



Nr. Art.	longitud
400-12-002	1.000
400-12-0022	2.000

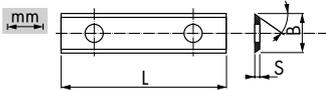
Cuchillas CR y CI de repuesto para fresas

Cuchillas principales CR-HW con 2 caras de uso



Nr. Art.	Pieza	Longitud	Ancho	S	F
04.0.177	2	6,0	12,0	1,5	35°
04.0.177.10	10	6,0	12,0	1,5	35°
04.0.190	2	7,65	12,0	1,5	35°
04.0.190.10	10	7,65	12,0	1,5	35°
04.1.176	2	9,6	12,0	1,5	35°
04.1.176.10	10	9,6	12,0	1,5	35°
04.1.177	2	11,6	12,0	1,5	35°
04.1.177.10	10	11,6	12,0	1,5	35°
04.1.029	2	12,0	12,0	1,5	35°
04.1.029.10	10	12,0	12,0	1,5	35°
04.0.316	2	24,7	12,0	1,5	35°
04.0.316.10	10	24,7	12,0	1,5	35°
04.0.4151	2	29,6	12,0	1,5	35°
04.0.4151.10	10	29,6	12,0	1,5	35°
04.0.200	2	7,65	12,0	1,5	45°
04.0.200.10	10	7,65	12,0	1,5	45°
04.0.311	2	9,6	12,0	1,5	45°
04.0.311.10	10	9,6	12,0	1,5	45°
04.0.312	2	11,6	12,0	1,5	45°
04.0.312.10	10	11,6	12,0	1,5	45°
04.0.303	2	14,6	12,0	1,5	45°
04.0.303.10	10	14,6	12,0	1,5	45°
04.0.5691	2	24,6	12,0	1,5	45°
04.0.5691.10	10	24,6	12,0	1,5	45°
04.0.313	2	24,7	12,0	1,5	45°
04.0.313.10	10	24,7	12,0	1,5	45°

Cuchillas principales CR-HW con 2 caras de uso

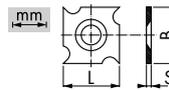


Nr. Art.	Pieza	Longitud	Ancho	S	F
04.0.161	10	20	12	1,5	35°
04.0.098	10	30	12	1,5	35°
04.1.197	10	40,0	12,0	1,5	35°
04.0.119	10	50	12	1,5	35°
04.1.119	10	50	12	1,5	35°
04.0.086	2	100	13	2,2	35°
04.0.086.10	10	100	13	2,2	35°

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no aparecer las unidades de medida,
todas las dimensiones se expresan en mm.

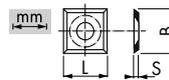


Cuchillas principales CR-HW con 4 lados afilados



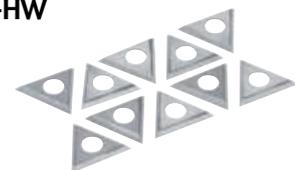
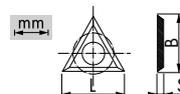
Nr. Art.	Pieza	Longitud	Ancho	S
04.0.192	8	18	18	1,95
04.1.139	8	18	18	2,45
04.1.175	8	18	18	2,95

Cuchillas desbastadoras CR-HW con 4 caras de uso



Nr. Art.	Pieza	Longitud	Ancho	S
04.1.003	10	14	14	1,2
04.2.003	10	14	14	1,7
04.0.003	10	14	14	2,0

Cuchillas desbastadoras CR-HW con 3 lados afilados



Nr. Art.	Pieza	Longitud	Ancho	S
04.0.3801	10	22,0	19,0	2,0

Nr. Art.	Pieza	Descripción	
para 500-03-019			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-03-020			
04.1.029	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 03.0.032			
04.0.177	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 03.0.033			
04.1.177	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-080			
04.0.003	10	Cuchilla principal	WPL
para 04.1.084			
04.1.0841	4	Cuchilla principal	WPL
para 500-04-001			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-002			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.097			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.098			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.0.182			
04.0.098	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.160			
04.0.003	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-005			
04.1.197	10	Cuchilla principal	WPL
para 04.0.165			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
para 500-04-039			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
500-04-03911	2	Cuchillas de radio superiores de 2 mm	WP
500-04-03912	2	Cuchillas de radio inferiores de 2 mm	WP
500-04-03921	2	Cuchillas de radios superiores de 3 mm	WP
500-04-03922	2	Cuchillas de radio inferiores de 3 mm	WP
500-04-03931	2	Cuchillas de radio superiores de 4 mm	WP
500-04-03932	2	Cuchillas de radio inferiores de 4 mm	WP
500-04-03941	2	Cuchillas de radio superiores de 5 mm	WP
500-04-03942	2	Cuchillas de radio inferiores de 5 mm	WP
500-04-03951	2	Cuchillas de radio superiores de 6 mm	WP
500-04-03952	2	Cuchillas de radio inferiores de 6 mm	WP
para 501-04-007			
501-04-0071	2	Cuchilla principal	WP
para 04.3.122			
04.3.1221	2	Cuchilla principal	WP
para 04.3.123			
04.3.1231	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.172			
04.0.173	2	Cuchilla trapezoidal "superior"	WP
04.0.174	2	Cuchilla trapezoidal "inferior"	WP
04.0.1731	2	Cuchilla Softline "superior"	WP
04.0.1741	2	Cuchilla Softline "inferior"	WP
para 500-04-040			
500-04-0401	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.560			
04.0.561	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.199			
04.0.192	8	Cuchilla principal	WPL
04.1.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.170			
04.0.192	8	Cuchilla principal	WPL
04.1.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.169			
04.1.139	8	Cuchilla principal	WPL
04.2.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.171			
04.1.175	8	Cuchilla principal	WPL
04.2.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.172			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.173			
04.1.176	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.174			
04.1.177	8	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL

Nr. Art.	Pieza	Descripción	
para 500-04-009			
04.0.192	8	Cuchilla principal	WPL
04.1.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-010			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
para 04.0.520			
04.1.029	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.0.189			
04.0.192	8	Cuchilla principal	WPL
04.1.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.189			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
para 04.2.200			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-014			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-086 (Fresa 1)			
04.0.161	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-086 (Fresa 2)			
fresa para ranurar			
04.0.192	8	Cuchilla principal	WPL
04.1.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-086 (Fresa 3)			
04.0.161	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-086 (Fresa 4)			
500-04-0861	2	Cuchillas para achaflanar en 30°	WP
500-04-0864	2	Cuchillas para achaflanar en 45°	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 500-04-086 (Fresa 5)			
500-04-0862	2	Cuchillas de radio de 4 mm	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.3.130 (Fresa 1)			
04.0.161	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.3.130 (Fresa 2)			
fresa para ranurar			
04.1.175	8	Cuchilla principal	WPL
04.2.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.3.130 (Fresa 3)			
04.0.161	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.3.130 (Fresa 4)			
04.0.161	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.3.132			
04.0.137	2	Cuchilla principal	WP
para 04.3.133			
04.0.137	2	Cuchilla principal	WP
para 04.3.131			
04.0.136	2	Cuchilla principal	WP
para 500-04-087			
500-04-0871	2	Cuchillas de radio de 3 + 6 mm	WP
500-04-0872	2	Cuchillas de radio de 4 + 8 mm	WP
500-04-0873	2	Cuchillas de radio de 5 + 10 mm	WP
para 04.0.149			
04.0.142	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WP
04.0.143	2	Cuchillas de radio de 4 mm	WP
04.0.144	2	Cuchillas de radio de 5 mm	WP
04.0.145	2	Cuchillas de radio de 6 mm	WP
04.0.146	2	Cuchillas de radio de 8 mm	WP
04.0.147	2	Cuchillas de radio de 10 mm	WP
para 04.0.088			
04.0.089	2	Cuchilla principal	WP
para 501-04-019			
500-04-020	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-021	2	Cuchilla perfilada B	WP
500-04-022	2	Cuchilla perfilada C	WP
500-04-023	2	Cuchilla perfilada D	WP
para 500-04-085 (Fresa 1)			
500-04-08511	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-08521	2	Cuchilla perfilada B	WP
500-04-08531	2	Cuchilla perfilada C	WP
500-04-08541	2	Cuchilla perfilada D	WP
500-04-08551	2	Cuchilla perfilada E	WP
para 500-04-085 (Fresa 2)			
500-04-08512	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-08522	2	Cuchilla perfilada B	WP
500-04-08532	2	Cuchilla perfilada C	WP
500-04-08542	2	Cuchilla perfilada D	WP
500-04-08552	2	Cuchilla perfilada E	WP

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Nr. Art.	Pieza	Descripción	
para 500-04-085			
(Fresa 3) fresa para ranurar			
04.0.190	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.230			
04.1.231A	2	Cuchilla principal para perfil A	WP
04.1.231B	2	Cuchilla principal para perfil B	WP
04.1.232A	2	Alcance del perfil de la cuchilla C	WP
04.1.232A1	2	Alcance del perfil de la cuchilla D	WP
04.1.232A2	2	Alcance del perfil de la cuchilla E	WP
04.1.232B	2	Alcance del perfil de la cuchilla F	WP
para 501-04-031			
501-04-031A	2	Cuchilla perfilada A	WPL
501-04-031B	2	Cuchilla perfilada B	WPL
501-04-031C	2	Cuchilla perfilada C	WPL
para 500-04-035			
500-04-0352	2	Cuchilla principal	WP
500-04-0351	2	Alcance del perfil de la cuchilla	WP
para 04.2.352			
04.2.352.1	2	Cuchilla principal "superior"	WP
04.2.352.2	2	Cuchilla principal "inferior"	WP
04.2.352.3	2	Cuchilla para ranura de 4 mm	WPL
04.0.321	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WPL
04.0.323	2	Cuchillas para achaflanar en 45°	WPL
para 04.1.380 (Fresa 1)			
04.0.098	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.322	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WPL
para 04.1.380 (Fresa 2)			
04.1.197	10	Cuchilla principal	WPL
04.2.310.102	10	Cuchilla previa	WPL
04.2.310.101	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
para 04.1.380 (Fresa 3)			
04.1.197	10	Cuchilla principal	WPL
04.2.310.102	10	Cuchilla previa	WPL
04.2.310.101	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
04.0.321	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WPL
para 04.1.381			
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.310 (Fresa 1)			
04.2.310.01	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 2)			
04.2.310.02	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 3)			
04.2.310.03	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 4)			
04.2.310.04	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 5)			
04.2.310.05	2	Cuchilla principal	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.310 (Fresa 6)			
04.2.310.06	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 7)			
04.2.310.07	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 8)			
04.2.310.08	2	Cuchilla principal	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.310 (Fresa 9)			
04.2.310.09	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 10)			
04.2.310.10	2	Cuchilla principal	WP
04.2.310.102	10	Cuchilla previa	WPL
04.2.310.101	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
04.2.311	2	Cuchilla para ranura de 3 mm	WPL
para 04.2.310 (Fresa 11)			
04.2.310.111	2	Cuchilla principal	WP
04.2.310.112	2	Cuchilla principal "rebaje medio"	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.310 (Fresa 12)			
04.2.310.12	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.310 (Fresa 13)			
04.2.310.13	2	Cuchilla principal	WP
04.2.310.101	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
para 04.2.312			
04.2.310.14	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 1)			
04.2.316.01	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 2)			
04.2.316.02	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 3)			
04.2.316.03	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 4)			
04.2.316.04	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 5)			
04.2.316.05	2	Cuchilla principal	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL

Nr. Art.	Pieza	Descripción	
para 04.2.316 (Fresa 6)			
04.2.316.06	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 7)			
04.2.316.07	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 8)			
04.2.316.08	2	Cuchilla principal	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.316 (Fresa 9)			
04.2.316.09	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 10)			
04.2.316.10	2	Cuchilla principal	WP
04.2.310.102	10	Cuchilla previa	WPL
04.2.310.101	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
04.2.311	2	Cuchilla para ranura de 3 mm	WPL
para 04.2.316 (Fresa 11)			
04.2.316.111	2	Cuchilla principal	WP
04.2.316.112	2	Cuchilla principal "rebaje medio"	WP
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.2.316 (Fresa 12)			
04.2.316.12	2	Cuchilla principal	WP
para 04.2.316 (Fresa 13)			
04.2.316.13	2	Cuchilla principal	WP
04.2.310.101	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
para 04.0.096			
04.1.197	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.0.141			
04.0.142	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WP
04.0.143	2	Cuchillas de radio de 4 mm	WP
04.0.144	2	Cuchillas de radio de 5 mm	WP
04.0.145	2	Cuchillas de radio de 6 mm	WP
04.0.146	2	Cuchillas de radio de 8 mm	WP
04.0.147	2	Cuchillas de radio de 10 mm	WP
para 04.0.160			
04.0.161	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.0.230			
04.0.232	2	Cuchilla principal "superior"	WP
04.0.233	2	Cuchilla principal "inferior"	WP
04.0.221	2	Alcance del perfil de la cuchilla	WP
para 04.0.380 (Fresa 1)			
04.0.3802	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.322	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WPL
para 04.0.380 (Fresa 2)			
04.0.3802	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.3801	10	Cuchilla previa	WPL
04.0.325	2	Cuchilla para ranura de 5 mm	WPL
04.0.321	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WPL
04.0.323	2	Cuchillas para achaflanar en 45°	WPL
para 04.0.381			
04.0.3811	2	Cuchilla principal	WP
04.0.3812	2	Cortador previo	WPL
para 04.0.382			
04.0.3821	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.506 (Fresa 1)			
04.1.008	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.506 (Fresa 2)			
04.1.009	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.506 (Fresa 3) fresa para ranurar			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.0.510			
04.0.5101	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.540			
04.0.5401	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.540			
04.0.5411	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.020			
04.1.027	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.024			
04.1.028	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.030			
04.1.0301	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.031			
04.1.0311	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.045			
04.1.0451	2	Cuchilla principal	WP
para 04.1.022			
04.1.029	2	Cuchilla principal	WPL
para 04.1.080			
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.1.047	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.190	2	Cuchilla principal	WPL
04.1.023	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.098	10	Cuchilla principal	WPL

Nr. Art.	Pieza	Descripción	
para 04.1.058			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.353.50			
04.0.098	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
04.0.326	2	Cuchilla para ranura de 4 mm	WPL
para 04.1.355.50			
04.0.316	2	Cuchilla principal	WPL
04.0.322	2	Cuchillas de radio de 3 mm	WPL
para 04.0.132			
04.0.133	2	Cuchilla principal	WPL
para 04.0.134			
04.0.135	2	Cuchilla principal	WPL
para 04.0.151			
04.0.152	2	Cuchillas de radio de 5 mm	WP
04.0.153	2	Cuchillas de radio de 6 mm	WP
04.0.154	2	Cuchillas de radio de 8 mm	WP
04.0.155	2	Cuchillas de radio de 10 mm	WP
para 04.0.170			
04.0.171	2	Cuchilla trapezoidal	WPL
04.0.1711	2	Cuchilla Softline	WPL
para 04.0.175			
04.0.176	2	Cuchilla principal	WP
para 04.0.220			
04.0.222	2	Cuchilla principal "superior"	WP
04.0.223	2	Cuchilla principal "inferior"	WP
04.0.221	2	Alcance del perfil de la cuchilla	WP
04.0.515			
04.0.5151	2	Cuchilla principal	WP
04.0.530			
04.0.5301	2	Cuchilla perfilada 5	WP
04.0.5302	2	Cuchilla perfilada 6	WP
04.0.562			
04.0.563	2	Cuchilla principal	WP
04.0.565			
04.0.119	10	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
04.0.580			
04.0.5801	3	Cuchilla principal	WPL
04.0.003	10	Cuchilla previa	WPL
para 04.1.035			
04.1.0351	2	Cuchilla principal	WP
04.1.065			
04.1.0651	2	Cuchilla perfilada A	WP
04.1.0652	2	Cuchilla perfilada B	WP
04.0.328	2	Cuchilla para ranura de 4 mm	WPL
04.0.327	2	Cuchillas de radio de 1,5 mm	WPL
04.1.087			
04.1.088	2	Cuchilla perfilada 1	WP
04.1.089	2	Cuchilla perfilada 2	WP
04.1.090	2	Cuchilla perfilada 3	WP
04.2.122			
04.2.1221	2	Cuchilla principal	WP
04.0.091			
04.0.0911	1	Cuchilla principal 1,5–3,0 mm	WP
04.0.0912	1	Cuchilla principal 3,0–6,0 mm	WP
para 500-04-031			
500-04-032	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-033	2	Cuchilla perfilada B	WP
para 501-04-008			
501-04-0081	2	Cuchilla principal	WP
para 500-04-038			
500-04-0381	2	Cuchilla principal "superior"	WP
500-04-0382	2	Cuchilla principal "inferior"	WP
para 500-04-007			
500-04-008	2	Cuchilla principal	WP
para 500-04-017			
500-04-018	2	Cuchilla principal	WP
para 500-04-024			
500-04-026	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-028	2	Cuchilla perfilada B	WP
para 500-04-025			
500-04-027	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-029	2	Cuchilla perfilada B	WP
para 500-04-019			
500-04-0201	2	Cuchilla perfilada A	WP
500-04-0211	2	Cuchilla perfilada B	WP

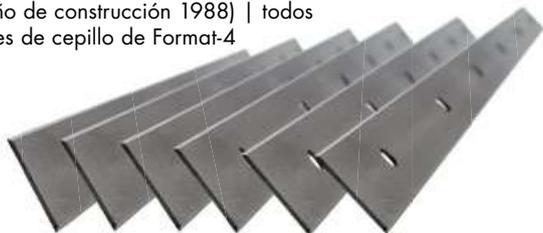
Cuchillas de sistema

Gracias a un índice elevado de cobalto y de molibdeno, la duración de las cuchillas aumenta hasta un 75 % con relación a la calidad tradicional del HS.

Cuchillas afiladas de doble cara, reversibles y desechables | Con orificios de posicionamiento para adaptar las clavijas autoajustadas de los portacuchillas que permiten posicionar las cuchillas sobre el eje de cepillo sin ningún tipo de ajuste

Conveniente para:

los ejes de cepillo de Felder a partir de la BF 5 (a partir del año de construcción 1988) | todos los ejes de cepillo de Format-4



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Calidad
07.1.131	FE	6	310	SS
07.1.141	FE	6	410	SS
07.1.151	FE/F4	6	510	SS
07.1.231	FE	6	310	HS-M42
07.1.241	FE	6	410	HS-M42
07.1.251	FE/F4	6	510	HS-M42
07.1.263	FE/F4	6	635	HS-M42

Conveniente para:

Los ejes de cepillo de Hammer a partir de la serie 3 (a partir del año de construcción 1997) | Felder BF 6-26 a partir del año de construcción 1990



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Calidad
500-07-010	FE/HA	3	260	SS
500-07-001	HA	3	310	SS
500-07-004	HA	3	410	SS
500-07-011	FE/HA	3	260	HS-M42
500-07-002	HA	3	310	HS-M42
500-07-005	HA	3	410	HS-M42

Tornillos portacuchillas para sistemas de cepillado

M8x22 mm con cabezal hexagonal SW 4mm (DIN 915)



Llave allen con mango en T para tornillos portacuchillas

Acero con cromo vanadio (50CrV4) | Cuchilla de níquel | Mango de poliamida

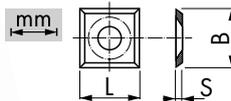


Nr. Art.	para	Unidades	Longitud
12.0.321	FE/F4/HA	10	M8 x 22
	SW		
12.0.303		4	100

El nuevo eje de cepillo-regrueso Silent-POWER®

Cuchilla HW de recambio para eje del cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®

Apto para todos los tamaños de cepillos Silent-POWER® | Con 4 cuchillas de corte y 8 radios lijados



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Ancho	Ancho de corte	Calidad
07.0.020	FE/F4/HA	10	13,8	13,8	2,5	HW
07.0.02050	FE/F4/HA	500	13,8	13,8	2,5	HW

Tornillo de recambio para eje del cepillo en espiral Silent-POWER®

Apto para todos los tamaños de cepillos Silent-POWER® | M5 x 10, TX 20



Nr. Art.	para	Unidades	
07.0.021	FE/F4/HA	10	M5 x 10, TX20

Destornillador de torque para eje Silent-POWER® cepilladora con cuchilla en espiral

Ajustado en 5 Nm con cuchilla recambiable TX-Profil T20



Nr. Art.	para	
12.0.324	FE/F4/HA	TX-Profil T20

Kit de mantenimiento y limpieza para eje del cepillo con cuchilla en espiral Silent-POWER®

10 cuchillas de repuesto de HW | 10 tornillos de repuesto | Destornillador dinamométrico, 5 Nm | Removedor de resina de 250 mm | Taza de lavado y cepillo de limpieza | en maleta práctica de herramientas



Nr. Art.	para	
400-106	FE/F4/HA	

Cuchillas para afilar

Apto para todos los cilindros de cepillado Felder y Format-4 | Afilado de un lado | Reafilable



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Ancho	Ancho de corte	Calidad
07.0.013	FE	1	260	30	3	HS
07.0.003	FE	1	310	30	3	HS
07.0.004	FE	1	410	30	3	HS
07.0.105	FE/F4	1	510	30	3	HS
07.0.106	FE/F4	1	635	30	3	HS
07.4.226	FE/HA	1	260	25	3	HW
07.4.231	FE/HA	1	310	25	3	HW
07.4.241	FE/HA	1	410	25	3	HW
07.4.251	FE/F4	1	510	25	3	HW
07.4.263	FE/F4	1	635	25	3	HW

Conveniente para:
Los ejes de cepillo de Hammer a partir con cilindros de cepillado de la serie 3 (a partir del año de construcción 1997)



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Ancho	Ancho de corte	Calidad
500-07-006	HA	1	260	25	3	HS
500-07-007	HA	1	310	25	3	HS
500-07-008	HA	1	410	25	3	HS

Tornillos portacuchillas para cuchillas afilables

Para portacuchillas con tornillos de cabeza plana en la superficie de contacto | Con cabeza hexagonal SW 13 mm | Alta resistencia garantiza la cabeza del tornillo endurecido



Nr. Art.	para	Unidades	
12.0.320	FE/F4/HA	10	M8 x 12

Llaves especiales para tornillos portacuchillas

Ancho de llave 13/13 mm | Ancho 4 mm



Nr. Art.	
12.1.301	13/13

Cuchillas para cepillado en espiral

Apto para todos los cilindros en espiral Format-4 | Afilado de un lado | Cuchilla desechable recambiable



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Calidad
07.1.117	F4	1	635	HS

Cuchillas reversibles TERSA

Apto para todos los cilindros TERSA | Afilado doble | Cuchillas desechables y recambiables



Nr. Art.	para	Unidades	Longitud	Calidad
07.0.015	FE	1	310	SS
07.0.014	FE	1	410	SS
07.0.115	FE/F4	1	510	SS
07.1.015	FE	1	310	HS
07.1.014	FE	1	410	HS
07.1.115	FE/F4	1	510	HS
07.1.116	FE/F4	1	635	HS
07.2.015	FE	1	310	HW
07.2.014	FE	1	410	HW
07.2.115	FE/F4	1	510	HW
07.2.116	FE/F4	1	635	HW

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.



FELDER *FORMAT 4* Hammer

Broca helicoidal para madera, SP

Para dar acabado de forma estable a través de orificios y agujeros ciegos | Versión con 2 cuchillas mayores, 2 precuchillas y punta de centrado | La cara opuesta asegura el diámetro exacto de taladro correspondiente | Versión SP para madera blanda | Velocidad recomendada 1.500–3.000 rpm | Eje 30 mm



Nr. Art.	Ø	Long. total	(horario/antihorario)
06.0.035	14	140	(horario)
06.3.035	14	140	(antihorario)
06.0.036	16	140	(horario)
06.3.036	16	140	(antihorario)
06.0.037	18	140	(horario)
06.3.037	18	140	(antihorario)
06.0.038	20	140	(horario)
06.3.038	20	140	(antihorario)

Broca de recambio en espiral, SP

Versión con 2 cuchillas mayores, 2 precuchillas y punta de centrado | Punto central y 2 cuchillas para perforación de precisión | La cara opuesta asegura el diámetro exacto de taladro correspondiente | Versión SP para madera blanda | Velocidad recomendada 1.500–3.000 rpm | Eje 30 mm | en estuche a base de madera



Nr. Art.	Ø	(horario/antihorario)
06.0.071	4, 5, 6, 8, 10, 12	(horario)
06.0.070	4, 5, 6, 8, 10, 12	(antihorario)

Set de broca helicoidal

Para taladros fijos y manuales | Velocidad recomendada de 800 a 3500 rpm. Ideal para madera blanda y madera dura europea. diámetro del eje máximo 10 mm | en estuche de madera | Ø 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 12, 13, 14 y 15 mm



Nr. Art.	Ø	(R)/(L)
06.0.063	4–10 & 12–15	(R)

Estuche de brocas helicoidales, HS

19 piezas | Ideal para madera, plásticos y metales ferrosos | Calidad profesional de pulido | Ø 1; 1,5; 2; 2,5; 3; 3,5; 4; 4,5; 5; 5,5; 6; 6,5; 7; 7,5; 8; 8,5; 9; 9,5; 10 | En caja metálica



Nr. Art.	Ø	(horario/antihorario)
06.0.141	1–10	(horario)

Limitadores de profundidad para broca helicoidal, SP

para ajustar la profundidad de taladro | Anillo con rosca de ajuste



Nr. Art.	Ø
06.0.073	4, 5, 6, 8, 10

Avellanador para broca helicoidal, SP

Útil también como limitador de profundidad | Sentido horario de giro



Nr. Art.	Ø
06.0.074	4, 5, 6, 8, 10

Brocas helicoidales combinadas, SP

6 piezas | de acero sin aleación | Para trabajos de montaje de zancas de escaleras, sobre vigas en laminado encolado y de fuerte espesor | en estuche de madera



Nr. Art.	Ø	Long. total	(horario/antihorario)
06.0.090	10, 12, 14, 16, 18, 20	460	(horario)

Taladro + Bedanos huecos

Broca helicoidal, HW

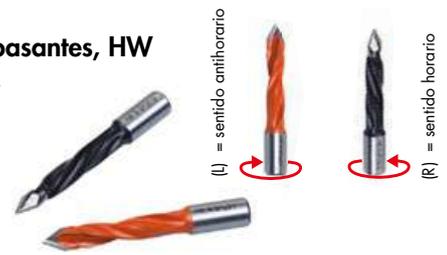
Para perforar agujeros ciegos sin astillas | Precortado de arrastre con ángulo negativo para cortes inclinados | Broca helicoidal con punta de centrado y fase de ejecución



Nr. Art.	Ø	Vástago	Long. total	Long. efectiva	(horario/antihorario)
06.0.148	3	10 x 20	57,5	30	(horario)
06.3.148	3	10 x 20	57,5	30	(antihorario)
06.0.150	5	10 x 20	57,5	30	(horario)
06.3.150	5	10 x 20	57,5	30	(antihorario)
06.0.151	6	10 x 20	57,5	30	(horario)
06.3.151	6	10 x 20	57,5	30	(antihorario)
06.0.152	8	10 x 20	57,5	30	(horario)
06.3.152	8	10 x 20	57,5	30	(antihorario)
06.0.153	10	10 x 20	57,5	30	(horario)
06.3.153	10	10 x 20	57,5	30	(antihorario)
600-04-SR01	4	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL01	4	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR02	5	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL02	5	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR03	6	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL03	6	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR04	7	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL04	7	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR05	8	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL05	8	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR06	9	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL06	9	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR07	10	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL07	10	10 x 20	70	43	(antihorario)
600-04-SR08	12	10 x 20	70	43	(horario)
600-04-SL08	12	10 x 20	70	43	(antihorario)

Broca para agujeros pasantes, HW

Para taladrar sin desgarrar en ambos lados a través de agujeros en materiales de cartón | Broca helicoidal con punta en forma de v invertida y fase de guiado



Nr. Art.	Ø	Vástago	Long. total	Long. efectiva	(horario/antihorario)
600-04-SR10	5	10 x 20	70	40	(horario)
600-04-SL10	5	10 x 20	70	40	(antihorario)
600-04-SR11	6	10 x 20	70	40	(horario)
600-04-SL11	6	10 x 20	70	40	(antihorario)
600-04-SR12	8	10 x 20	70	40	(horario)
600-04-SL12	8	10 x 20	70	40	(antihorario)
600-04-SR13	10	10 x 20	70	40	(horario)
600-04-SL13	10	10 x 20	70	40	(antihorario)

Broca para bisagra, HW

Para realizar orificios de herrajes sin astillas | Hecho a través de 2 cortes principales, 2 cortes previos + Punta de centrado



Nr. Art.	Ø	Vástago	Long. total	(horario/antihorario)
06.0.160	35	10 x 25	57,5	(horario)
06.3.160	35	10 x 25	57,5	(antihorario)
600-04-SR14	15	10 x 38	70	(horario)
600-04-SL14	15	10 x 38	70	(antihorario)
600-04-SR15	16	10 x 38	70	(horario)
600-04-SL15	16	10 x 38	70	(antihorario)
600-04-SR16	18	10 x 38	70	(horario)
600-04-SL16	18	10 x 38	70	(antihorario)
600-04-SR17	20	10 x 38	70	(horario)
600-04-SL17	20	10 x 38	70	(antihorario)
600-04-SR18	25	10 x 38	70	(horario)
600-04-SL18	25	10 x 38	70	(antihorario)
600-04-SR19	35	10 x 38	70	(horario)
600-04-SL19	35	10 x 38	70	(antihorario)

FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

Haga clic en el mundo de Felder y descubra más de 2.500 herramientas y accesorios para una carpintería perfecta.

www.felder-tooling.com



FELDER *FORMAT 4* Hammer



Segmento de taladro combinado para perforaciones de bisagras

Para taladro múltiple FD 21 professional/FD 921/FD 969 sin broca y sin mandril co cierre de bayoneta | Segmento combinado de taladro para bisagra BLUM, distancia de orificios 45/9,5 | Segmento combinado de taladro para bisagra HETTICH, distancia de orificios 52/5,5 | Segmento combinado de taladro para bisagra GRASS, distancia de orificios 42/11 | no incluye broca



Nr. Art.	
15.0.313	Bisagra BLUM 45/9,5
15.0.314	Bisagra HETTICH 52/5,5
15.0.315	Bisagra GRASS 42/11

Broca para agujero ciego para segmento combinado de taladros, HW

Ø de vástago: 10 x 20 mm



Nr. Art.	Ø	Long. total	(horario/antihorario)
06.3.154	8	38,5	(antihorario)
06.3.155	10	38,5	(antihorario)
06.0.161	35	38,5	(horario)

Fijación de las brocas por cierre a bayoneta

Para intercambiar las brocas sin necesidad de usar herramientas | Para taladro múltiple Felder FD 921/FD 969/FD 21 professional



Nr. Art.	
15.0.310	Precio por pieza

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no que no aparezcan las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

Brocas especiales

Juego de brocas sacanudos y boquillas para tapones, SP

Para un taladro limpio y exacto en todo tipo de madera, p.ej. para una inserción de diferentes herrajes y para reparar los nudos de madera, para la perforación de bolsas de resina, para la fabricación de pines para nudos perforados muertos y bolsas de resina | con estuche de madera



Nr. Art.	Ø	(horario/antihorario)
06.0.104	15, 20, 25	(horario)

Juego de fresas sacanudos estándar, HW

Con punto de centrado | 2 precuchillas y 2 cuchillas principales | con el diámetro de eje escalonado | Diámetro de vástago 8 mm/10 mm | para un perforado limpio y exacto en todo tipo de maderas, como por ejemplo perforaciones para diferentes tipos de enchapados, o remendado de nudos | en estuche de madera



Nr. Art.	Ø	(horario/antihorario)
06.0.080	15, 20, 25, 30, 35	(horario)

Wave Cutter® juego de fresas sacanudos con filo ondulado, HW

Con punta de centrado, cuchilla periférica con afilado ondular pendiente de patente | Para perforaciones sin astillas, agujeros ciegos de dimensiones precisas, para perforar y para poner oblicuamente agujeros en madera blanda y dura | Cuchillas sin recocido | Cuchillas ligeras y fuertes a través de la geometría de corte óptima | en estuche de madera | Nr. de Art. 06.0.085 incluye prolongación: L = 230 mm



Nr. Art.	Ø	(horario/antihorario)
① 06.0.081	15, 20, 25, 30, 35	(horario)
② 06.0.085	35, 40, 50, 60, 68	(horario)

Juego de coronas

13 piezas | Permite gran calibre, orificios ajustados para paso de tuberías, enchufes y cajas de interruptores en madera, aislamientos y placas de yeso | consiste en sierras de corona bimetalicas | 2 tipos de vástago | 3 brocas de centrado. | en maleta práctica de aluminio



Nr. Art.	Ø	(horario/ antihorario)
06.0.084	19, 22, 29, 35, 38, 44, 51, 57, 68	(horario)

Cortador de círculos ajustable, HS

Taladros para tomas de corriente y luces de spot | Para taladrar plafones o paredes. Apropiado para la madera, el poliestireno, los tableros de plástico y las placas de yeso. | Rango de ajuste 30–120 mm | Broca centrada 8 x 50 mm | Long. total 150 mm | Vástago 10 mm | Velocidad recomendable 900 rpm para Ø 30–49 mm y 400 rpm para Ø 50–120 mm



Nr. Art.		Ø
06.0.083		30–120
06.0.0831	Cuchillas de recambio HSS	
06.0.0832	Recambio de broca central	

Boquilla para taponos, SP

Boquillas para taponos con dientes de brochado helicoidales de acero especial de alta calidad para realizar boquillas para nudos muertos perforados | corte múltiple con cuchilla periférica y vástago cilíndrico según DIN 7489 | Para la perforación de clavijas muy largas. Las cuchillas están fabricadas con un ligero exceso, de modo que la clavija encaje correctamente | En conjunto con broca Forstner o broca sacanudos



Nr. Art.	Ø	Long. efectiva	Long. total	(horario/ antihorario)
06.0.049	15	80	140	(horario)
06.0.050	20	80	140	(horario)
06.0.051	25	80	140	(horario)
06.0.052	30	80	140	(horario)
06.0.053	35	100	140	(horario)

Brocas para taladrar

Brocas para taladrar, SP

Cuchillas de acero especial de alta calidad | Versión con rompevirutas para arrancar mejor la viruta | Las ranuras helicoidales en la broca son lijadas en material endurecido. Esto se consigue una superficie de trabajo limpia y una vida útil más larga de la herramienta | Ideal para el taladrado en la madera maciza, para el escopleado de cerraduras y en la fabricación de muebles para la colocación precisa de herrajes | Especialmente silencioso | Adecuado para madera blanda y dura | Velocidad 3.000–5.000 rpm



Nr. Art.	Ø	Long. efectiva	Long. total	(horario/ antihorario)
06.0.114	14	95	190	(horario)
06.3.114	14	95	190	(antihorario)
06.0.016	16	80	170	(horario)
06.3.016	16	80	170	(antihorario)
06.0.116	16	115	210	(horario)
06.3.116	16	115	210	(antihorario)
06.0.018	18	80	180	(horario)
06.3.018	18	80	180	(antihorario)
06.0.020	20	80	185	(horario)
06.3.020	20	80	185	(antihorario)

Juego de brocas para taladrar, SP

Cuchillas de acero especial de alta calidad | Ideal para el taladrado en la madera maciza, para el escopleado de cerraduras y en la fabricación de muebles para la colocación precisa de herrajes | Versión con rompevirutas para arrancar mejor la viruta mejorada | Diámetro del eje 13 mm | En estuche de madera



Nr. Art.	Ø	(horario/ antihorario)
06.3.101	6, 8, 10, 12, 14	(antihorario)
06.1.100	6, 8, 10, 12, 14	(horario)

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Fresadora de ranurado, HS/HW

Fresadoras de corte longitudinal de precisión con dos brocas para ranuras. Debido a su diseño, el corte de precisión es centrado y asegura un resultado muy preciso. Velocidades baratas 2.800–6.000 rpm | Principio de funcionamiento: 2 puntas centrado y cuchillas de corte lateral del rango establecido, gradualmente más profunda desde la pieza de trabajo | Diámetro de vástago 13 mm



Nr. Art.	Ø	Long. efectiva	Long. total	Calidad
06.1.006	6	45	90	HS
06.1.008	8	50	95	HS
06.1.010	10	60	105	HS
06.1.012	12	70	115	HS
06.1.014	14	95	140	HS
06.1.114	14	145	190	HS
06.1.016	16	110	160	HS
06.1.116	16	160	210	HS
06.1.018	18	110	160	HS
06.1.020	20	110	165	HS
06.2.006	6	45	90	HW
06.2.008	8	50	95	HW
06.2.010	10	60	105	HW
06.2.012	12	70	115	HW
06.2.014	14	95	140	HW
06.2.016	16	110	160	HW
06.2.018	18	110	160	HW
06.2.020	20	110	165	HW

Fresadora de ranurado HS, Set en estuche de madera

5 piezas | Fresadoras de corte longitudinal de precisión con dos brocas para ranuras. Debido a su diseño, el corte de precisión es centrado y asegura un resultado muy preciso. Velocidades baratas 2.800–6.000 rpm | Principio de funcionamiento: 2 puntas centrado y cuchillas de corte lateral del rango establecido, gradualmente más profunda desde la pieza de trabajo | en estuche de madera | Diámetro de vástago 13 mm



Nr. Art.	Ø	Calidad
06.2.102	8, 10, 12, 14, 16	HS

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no que no aparezcan las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.



Bedanos huecos

Bedano hueco completo

Gubia con ranura lateral para expulsar virutas | Para bedanos huecos "agujeros cuadrados" para la armadura de bisagras | Para taladro FD 250, PM12, M y HML



Nr. Art.	Ø	Long. efectiva	Long. total	Vástago	Diámetro I
15.2.006	6x6	45	155	15,88	4,4
15.2.008	8x8	45	155	15,88	5,8
15.2.010	10x10	75	183	15,88	6,8
15.2.012	12x12	75	183	15,88	9,9
15.3.014	14x14	140	310	20,64	10
15.3.016	16x16	140	310	20,64	10

Brocas de repuesto para bedano hueco

Para las taladradoras de Felder FD 250, PM12, M y HML



Nr. Art.	Ø	Long. efectiva	Long. total	Diámetro I
15.2.106	6	53	155	4,4
15.2.108	8	83	185	5,8
15.2.110	10	75	183	6,8
15.2.112	12	75	183	9,9
15.3.114	14	138	310	10
15.3.116	16	138	310	10

Herramienta de afilado con pomo para gubia

Herramienta afiladora cónica con preselección de diferentes pasadores de centrado para un afilado exacto del elemento exterior del bedano | Perfiles de alineamiento a través de hexágono interior ajustable | Centrado exacto del cincel afilado en cuerpo de gubia



Nr. Art.	adecuado para
15.0.130	Ø 6, 8, 10, 12
15.0.131	Ø 14, 16, 18



FAT 300 | 300 S | 500 S

**Robusta, fácil de maniobrar y móvil -
Mesas de trabajo FELDER® de altura regulable**

Carros de montaje, soporte, montacarga o ayuda adicional, las mesas de trabajo de altura ajustable de Felder FAT son versátiles y siempre proporcionan la máxima estabilidad y una fácil movilidad.

FAT 300 | 300 S | 500 S

Altura de trabajo ajustable sin escalones | fácil navegación
Combinación con diferentes tableros | Posibilidad de combinación con diferentes tableros | FAT 300 S y FAT 500 S a pedido con dispositivo de tablero giratorio (en combinación con 420-245)

Nr. Art.	Descripción	Fuerza de soporte	Altura de trabajo
420-241	FAT 300	300	405-1.000
420-239	FAT 300 S	300	455-1.040
420-238	FAT 500 S	500	470-1.075

Dispositivo pivotante de tablero para mesas de trabajo de FELDER®

Basculación cómoda de tableros de gran tamaño | Carga y descarga fácil gracias a los rodillos en todos lados | Bloqueo en 0° horizontal y 80° vertical | Para FAT 300 S y FAT 500 S (en combinación con 420-245)



Nr. Art.	Descripción
420-247	Dispositivo pivotante de tablero
420-248	Travesaños para 420-247

Carril de tope con revestimiento antideslizante

Adecuado para FAT 300, solo en combinación con art. 420-233. Le permite aumentar enormemente el tamaño de la superficie de soporte. Este accesorio funciona a través de una función de liberación rápida sin necesidad de herramientas.



Nr. Art.	Descripción
420-232	Carril de tope con revestimiento antideslizante

Placas de trabajo para mesas de trabajo de FELDER®

Todas las placas de trabajo son de abedul | barnizado 3 veces
Mesa perforada: con trama perforada de 96 mm, Diámetro: 20 mm
Placa funcional: con ranuras (8 mm) y agujeros (20 mm)

Nr. Art.	adecuado para FAT 300 S & FAT 500 S	Long. x Ancho
420-245	Mesa de trabajo Multiplex	1650 x 940
420-246	Mesa de trabajo perforada Multiplex	2070 x 1170

Nr. Art.	adecuado para FAT 300	Long. x Ancho
420-243	Mesa de trabajo Multiplex	1200 x 739
420-244	Mesa de trabajo perforada Multiplex	1200 x 739
420-233	Mesa con función Multiplex	1200 x 738

SET de prensor excéntrico

Adecuado para FAT 300, solo en combinación con el art. 420-233. A través de un movimiento de giro del prensor excéntrico se pueden fijar por ejemplo piezas para trabajos de encolado, sin esfuerzo y sin herramientas.



Nr. Art.	Descripción
.set-exspan	SET de prensor excéntrico

Abrazaderas de palanca con clavijas de fijación de 20 mm

La fuerza de apriete es regulable y su máximo valor es 2500 Nm. Para fijación sin herramientas en el tablero de trama perforada o en el tablero funcional. Hay una alternativa también con tornillos para fijar.



Nr. Art.	Alineamiento	Envergadura
12.1.039	Vertical	0-40 mm
12.1.040	Horizontal	0-13 mm

Abrazadera de mesa y de palanca

Guía completa de acero | para orificio de 20 mm | para mesa de ranurado 12 x 8 mm



Nr. Art.	Máx. fuera de apriete	Dimensiones
12.1.037	hasta 1.800 N	120 x 60
12.1.038	hasta 2.400 N	160 x 60

FELDER *FORMAT 4* Hammer



ForKa 200 ECO plus encoladora de cantos portátil

Encoladora de cantos portátil y manual con calderín para aplicaciones estacionarias y móviles para trabajos de montaje. La encoladora de cantos portátil ForKa 200 ECO plus es apropiada tanto para los cantos rectos de piezas así como piezas curvadas con una forma de cantos cóncava o convexa.

Procesamiento de cantos de ABS, PVC y madera | Dependiendo del material de canto es posible un radio interior mínimo de 25 mm | Ajuste de escala para el grosor del canto | Disponibilidad operacional rápida a través de calentamiento rápido | Flexibilidad mediante el uso de gránulos de adhesivo termofusibles | Ajuste fino de dosificación de adhesivo | Grosor de tableros 0,4-3 mm

NUEVO

Hasta 60 mm de altura de la pieza | Ajuste de temperatura digital | Alimentación continua con control de confort | Menor tiempo de calentamiento



VIDEO

fg.am/fk200eng

Nr. Art.
16.2.009

Alzapuerta

Construcción robusta y metal niquelado | Para elevación sin sacudidas, girando y bajando por la presión del pedal, incluso elementos pesados de la puerta pueden mover una persona con facilidad



Nr. Art.	Capacidad de elevación
12.0.091	120 kg

Soporte de tableros STUBAI

utilizable a izquierda y derecha | con manijas ergonómicas de 2 K



Nr. Art.	Esesor de tablero	Unidades
12.0.0892	0-35	2

Accesorios para ForKa 200 ECO plus

Columna de vacío para fijar las piezas de trabajo de encoladoras de cantos, nivelado, perfilado de cantos y fresados. Muy buena adherencia a superficies lisas.



16.1.092



16.0.090



400-095

Nr. Art.	
16.0.090	Set de mecanizado para cantos consta de: 1 cuchilla para achafanar, 1 cuchilla rascadora para el radio interior y 1 para el radio exterior
16.1.092	Dispositivo de cizalla para los recortes finales
400-095	Columna de vacío
16.0.093	Recambio rascador de radios R= 2 mm (1 unidad)
16.0.094	Recambio rascador de chaflán, 1 unidad

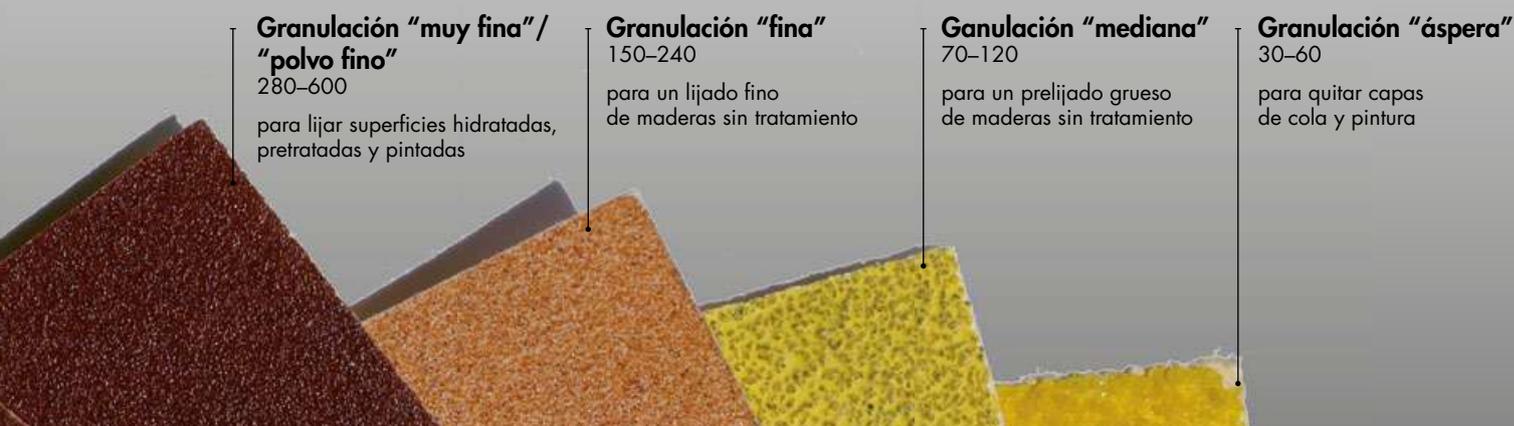
Soporte de tableros

ayuda irrenunciable en cada taller profesional | muy fácil en la parte posterior | facilita el transporte de placas en todas las dimensiones | Los artículos voluminosos y placas de cristal incluso pueden ser fácilmente transportados sin esfuerzo.



Nr. Art.	Esesor de tablero	Unidades
12.0.090	0-80	2

Información de granulometría



Schleiffix-FELDER

con tensión excéntrica para la sujeción de papel de lijado continuo | lijado exacto de cantos de piezas, perfiles y piezas curvadas | orificio de alojamiento para el eje de fresado tiene un \varnothing de 30 mm



Nr. Art.	\varnothing	\varnothing	Altura
423-028	45	30	110
423-029	60	30	110
423-030	80	30	110

Papel de lija para utilización en los cilindros "Schleiffix"

Los granos de lijado corindón están dispuestos doble, perpendicularmente y en posición oblicua a la dirección del arrastre | resultados de lijado perfectos | retirada óptima de lijado | máxima longevidad



Nr. Art.	Longitud	Ancho	K
09.1.041	20.000	110	80
09.1.042	20.000	110	100
09.1.043	20.000	110	120

Purificador de bandas de papel de lija

Aumenta la longevidad de las bandas de papel de lija hasta un 400% | Aumenta la calidad y la continuidad del lijado de las bandas utilizadas



Nr. Art.
10.0.100

Bandas de papel de lija para lijadoras de bandas y lijadoras de cantos

Alta resistencia al desgarro | base estable | varios tamaños y granulaciones



Nr. Art.	Unidades	para	Longitud	Ancho	K
14.2.0625	5	FS 900	2.200	150	60
14.2.0635	5	FS 900	2.200	150	80
14.2.0645	5	FS 900	2.200	150	100
14.2.0655	5	FS 900	2.200	150	120
14.2.0735	5	KST 150	2.250	150	80
14.2.0755	5	KST 150	2.250	150	120
14.2.0835	5	KS 150	2.515	150	80
14.2.0845	5	KS 150	2.515	150	100
14.2.0855	5	KS 150	2.515	150	120
14.2.0865	5	KS 150	2.515	150	150
14.2.0935	5	KSM 2600	2.600	150	80
14.2.0945	5	KSM 2600	2.600	150	100
14.2.0955	5	KSM 2600	2.600	150	120
14.2.0965	5	KSM 2600	2.600	150	150
14.0.0225	5	FS 2000	5.500	150	60
14.0.0235	5	FS 2000	5.500	150	80
14.0.0245	5	FS 2000	5.500	150	100
14.0.0255	5	FS 2000	5.500	150	120
14.0.0535	5	FS 722	5.750	150	80
14.0.0545	5	FS 722	5.750	150	100
14.0.0555	5	FS 722	5.750	150	120
14.0.0565	5	FS 722	5.750	150	150
500-14-5908	5	HS 2200	6.000	150	80
500-14-5910	5	HS 2200	6.000	150	100
500-14-5912	5	HS 2200	6.000	150	120
14.0.0725	5	FS 2200	6.200	150	60
14.0.0735	5	FS 2200	6.200	150	80
14.0.0745	5	FS 2200	6.200	150	100
14.0.0755	5	FS 2200	6.200	150	120
14.0.0765	5	FS 2200	6.200	150	150
14.0.0775	5	FS 2200	6.200	150	240

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Nr. Art.	Unidades	para	Longitud	Ancho	K
14.0.0025	5	FS 2500	6.800	150	60
14.0.0035	5	FS 2500	6.800	150	80
14.0.0045	5	FS 2500	6.800	150	100
14.0.0055	5	FS 2500	6.800	150	120
14.0.0065	5	FS 2500	6.800	150	150
14.0.0075	5	FS 2500	6.800	150	240
14.0.0825	5	FS 2800	7.400	150	60
14.0.0835	5	FS 2800	7.400	150	80
14.0.0845	5	FS 2800	7.400	150	100
14.0.0855	5	FS 2800	7.400	150	120
14.0.0865	5	FS 2800	7.400	150	150
14.0.0875	5	FS 2800	7.400	150	240

Bandas para lijadoras de bandas anchas

Grano de corindón, semienriquecido, antiestático | varios tamaños y granulaciones



Nr. Art.	Unidades	para	Longitud	Ancho	K
14.3.0515	12	FW 650	1.900	670	60
14.3.0525	12	FW 650	1.900	670	80
14.3.0535	12	FW 650	1.900	670	100
14.3.0545	12	FW 650	1.900	670	120
14.3.0555	12	FW 650	1.900	670	150
14.3.0565	12	FW 650	1.900	670	180
14.3.0575	12	FW 650	1.900	670	220
14.3.0615	12	FW 950c	1.700	970	60
14.3.0625	12	FW 950c	1.700	970	80
14.3.0635	12	FW 950c	1.700	970	100
14.3.0645	12	FW 950c	1.700	970	120
14.3.0655	12	FW 950c	1.700	970	150
14.3.0665	12	FW 950c	1.700	970	180
14.3.0675	12	FW 950c	1.700	970	220
14.3.0685	1	Juego compuesto de:			
	4	FW 950c	1.700	970	80
	4	FW 950c	1.700	970	120
	4	FW 950c	1.700	970	150
14.3.0015	12	FW 950	1.900	970	60
14.3.0025	12	FW 950	1.900	970	80
14.3.0035	12	FW 950	1.900	970	100
14.3.0045	12	FW 950	1.900	970	120
14.3.0055	12	FW 950	1.900	970	150
14.3.0065	12	FW 950	1.900	970	180
14.3.0075	12	FW 950	1.900	970	220
14.3.0115	12	FW 1100	1.900	1.110	60
14.3.0125	12	FW 1100	1.900	1.110	80
14.3.0135	12	FW 1100	1.900	1.110	100
14.3.0145	12	FW 1100	1.900	1.110	120
14.3.0155	12	FW 1100	1.900	1.110	150
14.3.0165	12	FW 1100	1.900	1.110	180
14.3.0175	12	FW 1100	1.900	1.110	220

Nr. Art.	Unidades	para	Longitud	Ancho	K
14.3.0185	1	Juego compuesto de:			
	4	FW 1100	1.900	1.110	80
	4	FW 1100	1.900	1.110	120
	4	FW 1100	1.900	1.110	150
14.3.0215	12	FW 1300	1.900	1.310	60
14.3.0225	12	FW 1300	1.900	1.310	80
14.3.0235	12	FW 1300	1.900	1.310	100
14.3.0245	12	FW 1300	1.900	1.310	120
14.3.0255	12	FW 1300	1.900	1.310	150
14.3.0265	12	FW 1300	1.900	1.310	180
14.3.0275	12	FW 1300	1.900	1.310	220
14.3.0315	12	finish 1102	2.200	1.120	60
14.3.0325	12	finish 1102	2.200	1.120	80
14.3.0335	12	finish 1102	2.200	1.120	100
14.3.0345	12	finish 1102	2.200	1.120	120
14.3.0355	12	finish 1102	2.200	1.120	150
14.3.0365	12	finish 1102	2.200	1.120	180
14.3.0375	12	finish 1102	2.200	1.120	220
14.3.0385	12	finish 1102	2.200	1.120	320
14.3.0415	12	finish 1302	2.200	1.320	60
14.3.0425	12	finish 1302	2.200	1.320	80
14.3.0435	12	finish 1302	2.200	1.320	100
14.3.0445	12	finish 1302	2.200	1.320	120
14.3.0455	12	finish 1302	2.200	1.320	150
14.3.0465	12	finish 1302	2.200	1.320	180
14.3.0475	12	finish 1302	2.200	1.320	220
14.3.0485	12	finish 1302	2.200	1.320	320
14.3.0705	12	finish 1350c	2.200	1.370	60
14.3.0710	12	finish 1350c	2.200	1.370	80
14.3.0715	12	finish 1350c	2.200	1.370	100
14.3.0720	12	finish 1350c	2.200	1.370	120
14.3.0725	12	finish 1350c	2.200	1.370	150
14.3.0730	12	finish 1350c	2.200	1.370	180
14.3.0735	12	finish 1350c	2.200	1.370	220
14.3.0740	12	finish 1350c	2.200	1.370	320
14.3.0745	12	finish 1350c	2.200	1.370	400
14.3.0750	12	finish 1350c	2.200	1.370	600
14.3.0755	1	Juego compuesto de:			
	4	finish 1350c	2.200	1.370	80
	4	finish 1350c	2.200	1.370	120
	4	finish 1350c	2.200	1.370	150
14.4.0715	12	finish 1350c	4.560	140	150
14.4.0725	12	finish 1350c	4.560	140	220
14.4.0735	12	finish 1350c	4.560	140	320
14.4.0745	12	finish 1350c	4.560	140	400
14.4.0755	12	finish 1350c	4.560	140	800
14.4.0765	12	finish 1350c	4.560	140	1.200

Patín de lijado profesional para lijadoras de banda

Montaje asimétrico, |suspensión de muelles|4 puntos regulables de fijación |superficie de contacto engomada



Nr. Art.	Ancho
14.2.150	150

Dispositivo de lijado para sierra cinta

El dispositivo de lijado es un accesorio, que puede ser montado en muy poco tiempo sobre cualquier sierra de cinta. | Con este dispositivo se recortan bordes con diferentes almohadillas de lijado (planos y redondos)



Nr. Art.

423-041

Banda de lijado de tela para sierras de cinta

"Woodflex" antiestático | Papel de lijado con capa semi-abierta | mejor rendimiento de corte incluso con maderas duras



Nr. Art.	Unidades	para	Longitud	Ancho	K
13.S.3821	5	N3800	3.556	30	80
13.S.4420	5	N4400	3.980	30	80
13.S.4021	5	FB 400	3.585	30	80
13.S.4421	5	FB 440	3.500	30	80
13.S.4521	5	FB 450	3.710	30	80
13.S.5021	5	FB 500	4.080	30	80
13.S.5121	5	FB 510	4.318	30	80
13.S.5421	5	FB 540	4.175	30	80
13.S.6021	5	FB 600 FB 610	4.540	30	80
13.S.6421	5	FB 640	4.760	30	80
13.S.7121	5	FB 710	5.120	30	80
13.S.7421	5	FB 740	5.365	30	80

Mandril para FELDER 900

Mandril para herramienta con orificio de \varnothing 30 mm | se puede combinar con mesa suplementaria



Nr. Art.

14.0.952

\varnothing

30

Mesa suplementaria de lijado con aspiración abajo de la mesa para FELDER FS 900

Mesa de lijado para trabajar radios estrechos con herramientas | se puede combinar con mandril



Nr. Art.

14.0.951

Prolongación de la mesa con bloque de rodillos para FELDER FS 900

La extensión de mesa que se monta en la parte inferior de la mesa de trabajo es extensible. Es posible reequipar las máquinas existentes a todo momento. | Extensión de mesa con guía de rodillos como apoyo adicional para piezas de trabajo de gran tamaño



Nr. Art.

14.0.950

Revestimiento de grafito para FELDER FS 722

Almohadilla de lijado de grafito para montaje posterior*



Nr. Art.

401-860*

Longitud

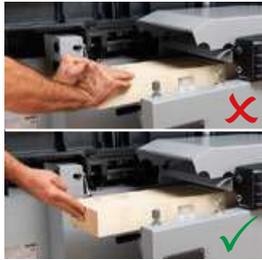
2.200

*Entrega sin madera aglomerada

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Deslizante Supergleit FELDER

Aumenta la capacidad de deslizamiento de la madera para trabajos de cepillo, de regreuso y de fresado | No contiene agua ni aceites siliconados - de manera que no quedan residuos de lubricantes en la madera | rociador estable | cabeza de rociado ajustable.



Nr. Art.	Cantidad
10.0.010	0,5 l
10.0.011	Envase para rellenar 3 l

Limpiador para plásticos ("Resopal-Cleaner") FELDER

Los mejores resultados de limpieza | Limpiador de uso múltiple para aglomerado de decoración, paneles laminados, interior del coche y limpieza exterior, plásticos en casa y la oficina | rociador estable | cabeza de rociado ajustable



Nr. Art.	Cantidad
10.0.106	0,5 l
10.0.107	Envase para rellenar 3 l

Producto de limpieza universal "Universalreiniger" FELDER

con gran poder de limpieza | Retira suciedad, grasa y aceite de las superficies tratadas | no es agresivo contra textiles, plásticos, goma y pinturas | rociados estable | cabeza de rociado ajustable



Nr. Art.	Cantidad
10.0.006	0,5 l
10.0.007	Envase para rellenar 3 l

Metallglanz FELDER

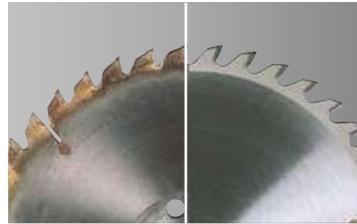
Metallglanz es una protección anticorrosiva de altísima calidad | libre de siliconas y no conductora | cuida y protege superficies metálicas afectadas a la corrosión | no es agresivo contra textiles, plásticos, goma y pinturas | rociador estable | cabeza de rociado ajustable



Nr. Art.	Cantidad
10.5.003	0,5 l
10.3.003	Envase para rellenar 3 l

Producto para la limpieza de resina FELDER

Quita el resto de resina de herramientas y máquinas | rociador estable | cabeza de rociado ajustable.



Nr. Art.	Cantidad
10.0.022	0,5 l
10.0.023	Envase para rellenar 3 l

Fluido para guías y ejes FELDER

Ideal para todas las guías deslizantes, rodaderas y ejes de movimiento | El fluido es transparente y tienen un comportamiento neutro contra el polvo y la viruta | no contiene silicona y tiene un bajo coeficiente de fricción, que garantiza una marcha suave de todas las guías tratadas



Nr. Art.	Cantidad
10.3.004	0,25 l
10.3.005	Envase para rellenar 1 l

Silber-Gleit®

Silber-Gleit® es un lubricante seco, que es utilizado frecuentemente en todos los sectores de la industria de la madera, así como en la artesanía | Silber-Gleit® seduce por su manejo simple y actúa a largo plazo



Nr. Art.	Cantidad
10.0.002	1.000 g

Soporte para botella de spray

El soporte de la botella de spray puede, gracias a un imán, adjuntarse sin herramientas a los componentes ferrosos. A continuación se pueden poner botellas de spray, cintas de sierra, discos de corte u otro artículo. Por lo tanto, las herramientas y los recursos están claramente accesibles.



Nr. Art.	Unidades
400-301	2

Pistola de engrase de palanca de mano según la norma DIN 1283

Para cartuchos de grasa de 400-gramos | Presión de prueba 800 bar | Cilindro de alta presión sin junta | Llenado con cartuchos o grasa suelta | rosca de conexión R1/8" o M10 x 1 mm



Nr. Art.	Unidades
12.1.312	1

Grasa especial sintética BP Energrease LS-EP 2

Un lubricante sintético que garantiza una gran longevidad de los rodamientos lubricados | Esta grasa sintética de alta calidad no debe mezclarse con lubricantes de menor calidad



Nr. Art.	Cantidad
10.2.001	400 g

Grasa especial para ejes

Grasa de alta temperatura de uso múltiple para la lubricación de los ejes (ajuste de altura de mesa de regreso) | La grasa puede ser aplicada directamente sobre toda la longitud de los ejes



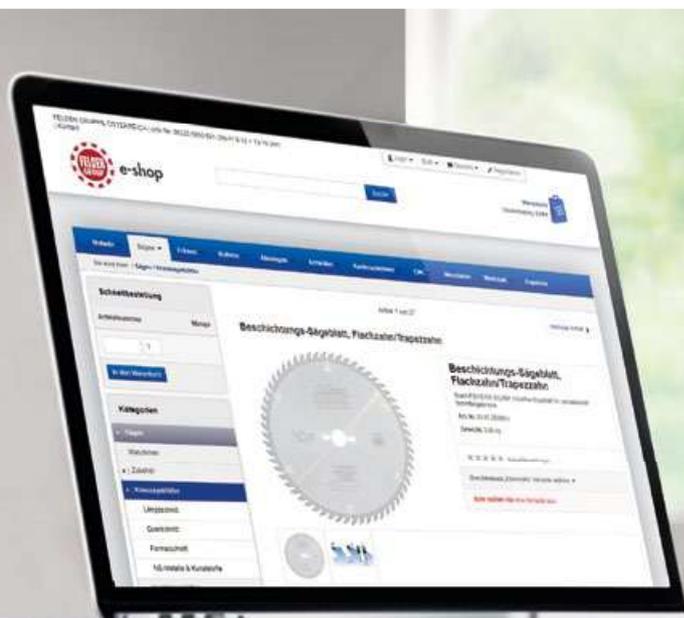
Nr. Art.	Cantidad
10.2.002	400 g

FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

Haga clic en el mundo de Felder y descubra más de 2.500 herramientas y accesorios para una carpintería perfecta.

www.felder-tooling.com



FELDER *FORMAT 4* Hammer

Capota de protección para sierra circular EURO II

De policarbonato transparente | las virutas son aspiradas a través de una toma de aspiración desmontable (Ø 50 mm) | Montaje en la cuchilla divisora EURO (ver página 409)



Nr. Art.	
420-708	Capota de protección para sierra circular EURO II
420-709	Capota de incisor

Puente plegable de protección de cepillo Euro Comfort

Plegable en dos lugares | Sin obstáculos para cepillar



Nr. Art.	Longitud	conveniente para:
11.0.393	410	Felder a partir de 1997
11.0.493	510	Felder a partir de 1997

Manija de empuje

Fabricado en plástico con puntas de agarre | Tiempos de sujeción breves para trabajos en serie | Equipamiento importante de protección para fresar y cepillar



Nr. Art.	
11.1.009	

Bastón de empuje

Para guiar piezas estrechas sobre el carro

Disponible en 2 modelos: Plástico | de madera con dos potentes imanes para usar manualmente y preparado para la acción en torno a la máquina



Nr. Art.	
11.0.010	Plástico
11.0.012	Madera con dos imanes

Limitador con soporte magnético

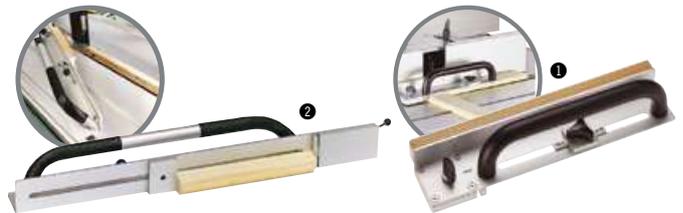
Para la sujeción de piezas y cortes pequeños en el disco de sierra | Gracias a dos potentes soportes magnéticos se puede fijar a la mesa de la máquina en la posición deseada, en forma rápida, fácil y por sobre todo con seguridad.



Nr. Art.	
420-260	

Portapiezas

Para una rápida y segura introducción de piezas cortas para fresado | Portapiezas estable, liviano de aluminio anodizado, permite la sujeción de piezas de entre 20 a 550 mm de largo | Longitud total 800 mm | La manija de grandes dimensiones garantiza una introducción exacta de piezas pequeñas y cortas en la herramienta de fresado.



Nr. Art.	
01.0.019	1 Portapiezas para fresa de contramoldura
01.0.020	2 Portapiezas

Casco antirruido

La insonorización asciende a 29 dB | Certificación de 29 dB NRR en ANSI Pág. 3 19-1974 | Certificación de 33 dB SNR según norma UE EN-352-1 | Ideal para bricolaje, taller, industria, obras y cortar el césped | Poco peso



Nr. Art.	
11.0.024	

Protección ocular para personas que usan gafas

Gafas de protección de policarbonato robusto e irrompible que gracias a sus protecciones laterales, garantizan una seguridad óptima para sus ojos | ajuste del largo de las patillas de 4 posiciones | poco peso | 99,9 % protección contra rayos UV | apto también para personas que usan gafas



Nr. Art.	
11.0.023	

Elem. auxiliares de apoyo

Aumente las superficies de apoyo en sus máquinas para trabajar la madera con prolongaciones de mesa y las ayudas de apoyo de Felder. Se asegurará así un mecanizado sencillo y preciso de piezas pesadas y largas sin ayuda.

Prolongación de mesa maciza de hierro fundido

Sistema de fijación "a una palanca" para montaje rápido y sin herramientas | Adecuado para: tipos de máquina Felder con acople en F o cola de milano (S)



Nr. Art.	Fijación	Ancho	Longitud
01.1.001	F	150	500
01.0.001	S	150	500

Prolongación de mesa, aluminio anodizado

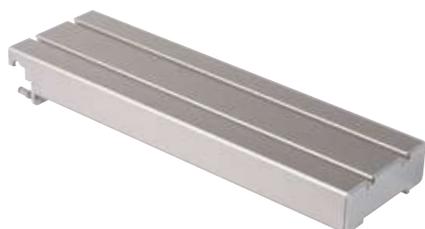
Sistema de fijación "a dos palancas" para un montaje sin herramientas | Adecuado para: tipos de máquina Felder con acople en F



Nr. Art.	Fijación	Ancho	Longitud
01.2.140	F	300	500

Prolongación de mesa para carro deslizante "X-Roll", aluminio anodizado

Sistema de fijación "a una palanca": montaje rápido y simple sin herramientas | Adecuado para carros deslizantes Felder y Format-4 con "X-Roll" y acople prismático (P)



Nr. Art.	Fijación	Ancho	Longitud
430-104	P	150	400

Prolongación de mesa con pie de soporte, longitud 1.000 mm, aluminio anodizado

El perfil de aluminio anodizado de 1.000 mm de longitud, de grandes dimensiones y de sección fuerte, permite grandes cargas | El pie de soporte es ajustable a las más variadas alturas de trabajo desde 450 a 1.000 mm en cuestión de segundos | Adecuado para: Tipos de máquinas Felder con acople en F



Nr. Art.	Ancho	Longitud
400-104	150	1.000

Seguro de retroceso para la prolongación de mesa

Durante trabajos de fresado de serie, pero también para trabajos de taladrado FD 250 la protección contra contragolpes es un accesorio muy útil | Longitud 560 mm



400-105

430-120

Nr. Art.	conveniente para:
400-105	en combinación con 400-104, mesas de aluminio anodizado
430-120	Tupís de mesa fija: FE F 700 M, F 900 M, F4 perfil 45 M con prolongación de mesa

Puente de deslizamiento para regla de sierra circular

Utilizando el puente, se permite el ajuste y el apriete continuo de la regla de la sierra circular en los centros para trabajar la madera BF 741 + CF 741 con sistema de fijación F.



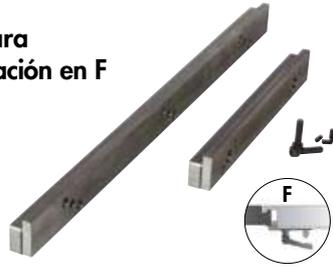
Nr. Art.	
423-100	

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Elem. auxiliares de apoyo

Dispositivo de acoplamiento para prolongaciones de mesa, con fijación en F

Para el montaje de las prolongaciones de mesa de Felder, con fijación F | reglas de cepillo y de corte paralelo Felder con fijación F sobre todos los tipos de máquinas



Nr. Art.	Unidades	Longitud	conveniente para:
01.0.150	1	300	Universal
01.0.151	1	600	Universal
430-150	1	510	FE AD/A 951, D 951, F 500; F4 exact 51, dual 51, plan 51
430-151	2	160	FE F 900, F 700 Z, FD 21 professional
430-152	1	400	FE AD/A 741
440-104	1	306	FE AD 531, CF 531, D 963; F4 exact 63

Prolongación de mesa, aluminio anodizado

Sistema de fijación "a una palanca" para montaje rápido y sin herramientas | Adecuado para: tipos de máquina Hammer



Nr. Art.	Fijación	Ancho	Longitud
500-101	HA	150	400



Prolongación de mesa con pie de soporte Longitud 800 mm, aluminio anodizado

Sistema de fijación "a una palanca" para montaje rápido y sin herramientas | Pie de soporte con ajuste de altura 510-930 mm | Adecuado para: tipos de máquina Hammer

Nr. Art.	Ancho	Longitud
501-129	150	800

Extensión de mesa, acero, pulverizado

Adecuado para: tipos de máquinas Hammer con carro deslizante (excepto K4)



Nr. Art.
503-137

Juego de acoplamiento para la prolongación de mesa para máquinas HAMMER Serie 3

Montaje sin problemas de la prolongación de mesa con un juego de acoplamiento | Adecuado para: Prolongaciones de mesa 500-101, 501-129



Nr. Art.	Longitud
500-157	260
500-102	310
500-151	410

Juego de acoplamiento para la prolongación de mesa para sierras de cinta HAMMER N 4400

Montaje sin problemas de la prolongación de mesa con un juego de acoplamiento | Montaje en la mesa de sierra de cinta a la derecha atrás Adecuado para: Prolongaciones de mesa 500-101, 501-129



Nr. Art.	adaptable para
500-156	N4400



Ampliación de mesa para eje cilíndrico, acero, pulverizado

Montaje sobre eje cilíndrico (Ø mín.= 40 mm, Ø máx.= 50 mm) | Pie de soporte con ajuste de altura 510-930 mm | Adecuado para: tipos de máquina Felder, Format-4 y Hammer

Nr. Art.	B	L
503-156	150	800

Rodillo para pieza para mesa de regrueso

Montaje en el lado de la alimentación | acero, pulverizado | Adecuado únicamente para cepilladoras-regruesadoras con ajuste eléctrico



Nr. Art.	conveniente para:
432-103	FE AD 951/D 951, F4 exact 51/dual 51 a partir de 2013
600-155	FE D 963, F4 exact 63
600-156	Rodillo para la mesa de regrueso con aplicación automática de lubricante adecuado para FE D 963, F4 exact 63

Apoyo en superficie en carro de bandera

Soporte rápido y fácil de montar magnéticamente para los espacios intermedios. en el carro de bandera | Agarre seguro garantizado y una superficie de montaje estable para el mecanizado de pequeñas piezas de trabajo.



Nr. Art.	conveniente para:
430-213	Carros de bandera Format-4 y Felder 1500 (sin guía graduada)
430-214	Carro de bandera "X-Roll" de Format-4 y 1300 de FELDER con rodillo

Prolongación de mesa con rodillo de apoyo para pieza sobre mesa de regrueso, lado de salida

Montaje en el lado de salida | acero, pulverizado | Adecuado para: máquinas Felder y Format-4 con ajuste de altura 510 mm



Nr. Art.	conveniente para:
600-152	FE AD 951 + D 951, F4 exact 51 + dual 51

Mesa elevadora a tijera con rodillos para regruesadoras, lado de salida

Montaje en el lado de salida | acero, pulverizado | Adaptador de montaje (Nr.Art. 600-151) necesario con Felder D 951 o Format-4 exact 51 | Adecuado para: Felder und regruesadora Format-4 D 951/D 963, exact 51/63



Nr. Art.	HB/L
600-153	510 + 630/Longitud 1.170 mm
600-151	Adaptador de montaje 510 mm

Carro escuadrador con dispositivo de graduación index

Carro de bandera 1.300 mm con brazo de carro de bandera, Precios sin regla de carro de bandera | Brazo saliente y carro escuadrador con rodillos e índice con sistema de graduación. El carro escuadrador tiene un sistema de montaje rápido para la regla escuadradora en la posición trasera y delantera. | El dispositivo de graduación index está equipado con puntos de encastre en 5,625° (32eck), 11,25° (16eck), 22,5° (8eck), 15°, 20°, 25°, 30°, 35°, 40° y 45° | Adecuado para: Modelos Felder a partir de 1990



Nr. Art.	adecuado para FELDER
430-218	„X-Roll“ (CF 741, KF 700, K 700) a 05/2013
430-216+1	„X-Roll“ (CF 741, KF 700, K 700) hasta 04/2013
430-215+1	Serie 700 hasta 05/2003
430-217+1	Serie 6+7, hasta 1999
402-111	Percha giratoria Serie 6+7

Carro escuadrador con rodillo de apoyo

Para cortes de sección y de formato de placas grandes | Carril de suelo con ajuste de altura, Longitud total 4,5 m – compuesto por 3 segmentos | Adecuado para: Carro desplazable "X-Roll"



Nr. Art.	
601-128	Carro escuadrador con rodillo de apoyo
601-129	Carril de suelo, Longitud 4,5 m

Barra adicional de apoyo en el carro escuadrador

Le ofrecemos una superficie adicional de apoyo en el carro escuadrador. | Adecuado para: Carro escuadrador 1300, 1500



Nr. Art.	Longitud
601-124	1.100

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Auxiliares de apoyo, reglas de carro

Dispositivo de transporte y de montaje para carros de bandera

Por fin: Ahora puede montar y desmontar el carro escuadrador rápidamente, con gran comodidad y sin esfuerzos gracias al carro de transporte y de montaje. Otra ventaja más: su cuadro escuadrador está ordenado. El dispositivo de transporte y de montaje para carros de bandera es adecuado para máquinas para trabajar la madera con cuadro escuadrador.



Nr. Art.	adaptable para
420-230	FE/F4

Carro escuadrador 1100

Brazo saliente y carro escuadrador | El carro escuadrador tiene un montaje de fijación rápido integrado para la regla escuadradora en la posición delantera y trasera | Para el montaje en carros desplazables 2.000 mm se requiere del adaptador (Nr. de Art. 500-162) | Adecuado para: Línea de tipos Serie 3



500-162



Nr. Art.	conveniente para:
503-113	Carro deslizante 800/1.250 mm (C3, F3)
503-108	Carro desplazable 2.000 mm (C3, B3, K3)
500-162	Adaptador para carro deslizante de 2.000 mm

Sistema de fijación en el carro escuadrador para la regla de carro 900/1.300 mm

Adecuado para regla Nr. Art. 503-170 y regla Hammer 900/1.300 mm en el carro escuadrador Hammer 1100



Nr. Art.	
500-160	

Índice de abreviaturas en la página 397. En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

Prolongación con rodillos para el carro escuadrador

503-132



503-133

Nr. Art.	conveniente para:
503-132	HA Carro escuadrador 1.100 mm
503-133	Carro escuadrador 1300 para FE 500 a partir de 06/2014, HA K4

Regla de carro con tope transversal 900/1.300 mm

Con zapata de regla y lupa integrada | sin sistema de fijación | Adecuado para carros deslizantes Felder y Hammer con sistema de fijación



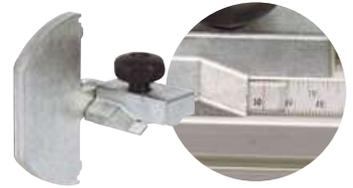
Prolongación de la regla escuadradora 900/1.300 mm

Extiende el alcance de ajuste por 750 mm | sin zapata de regla | Adecuado para: regla escuadradora Nr. Art. 503-170 y regla Hammer 900 mm



Tope pivotante para tope de carro 900/1.300 mm

Con lupa integrada | Adecuado para: regla de carro Nr. Art. 503-170 y tope de carro 900 mm



Nr. Art.	
503-169	Regla de carro 900 mm
503-170	Regla de carro con tope transversal 1.300 mm
503-111	Prolongación de 750 mm
503-144	Tope transversal
440-106	Mordaza de tope transversal grande, Serie 500

Sistema de fijación en el carro deslizante Para regla de carro 900/1.300 mm

Adecuado para: regla de carro Nr. Art. 503-170 y regla de carro Hammer 900 mm | Cortes de inglete entre +45° y -45° son una necesidad imprescindible para todo profesional. Con el sistema de fijación rápido de inglete doble puede ajustarse y fijarse la regla del carro fácilmente y en forma precisa en cualquier posición | La escala graduada suministrada está graduada en divisiones de 1°



503-136
440-103

503-168

Nr. Art.	conveniente para:
503-168	HA Carro desplazable de formatos
503-136	HA Carro desplazable de formatos K4
440-103	FE Carro desplazable de formatos "X-Roll"

Accesorios de máquinas

Topes paralelos para escuadradoras

Accesorio de la regla para FORMAT-4 kappa 550

Zapata de regla digital adicional con pinza izquierda para piezas pequeñas | Pieza de desecho de madera laminada | Todos adecuados para carro desplazable "X-Roll" kappa 550



Nr. Art.	
604-116	Tope transversal F4 kappa 550
604-118	Tope de regla de carro digital F4 kappa 550
604-131	Separador F4 kappa 550

Sistema de fijación en el carro deslizante "X-Roll"

Adecuado para: regla de carro Nr.Art. 430-130+1 | Cortes de inglete entre +45° y -45° son una necesidad imprescindible para todo profesional. Con el sistema de fijación rápido de inglete doble puede ajustarse y fijarse la regla del carro fácilmente y en forma precisa en cualquier posición | La escala graduada suministrada está graduada en divisiones de 1°



Nr. Art.	conveniente para:
430-132	FE, Carro desplazable "X-Roll"
604-132	F4 kappa 550
430-133	FE Serie 6/7/700

Tope paralelo para escuadradora

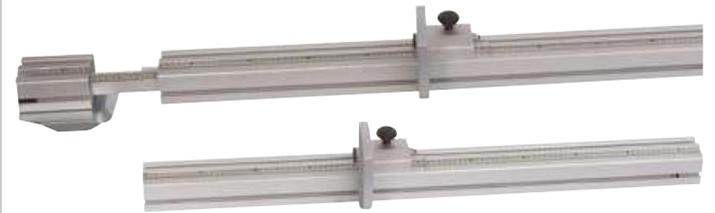
Adecuado para: Sierra circular y topes de cepillado



Nr. Art.	L x A
410-099	500 x 92
600-101	1200 x 92
410-102	1150 x 150

Regla de carro 2.600, 3.200 mm

Artículo 430-048+1 con una, Artículo 430-049 con dos reglas de carro | La zapata de la regla extensible tiene un soporte adicional para sujetar en cualquier posición deseada y permite cortes transversales precisos | Sin sistema de fijación | Adecuado para: carros de bandera Felder y Format-4 con carro deslizante "X-Roll" en combinación con el sistema de fijación



Regla de carro con tope transversal 1.100 mm

Con zapata de regla y lupa integrada | sin sistema de fijación | Adecuado para carros deslizantes Felder y Format-4 "X-Roll" en combinación con el sistema de fijación Felder



Prolongación de la regla

Extiende el alcance de ajuste por 2.000 mm | sin zapata de regla | Adecuado para regla de carro Nr.Art. 430-130+1

Tope transversal

Con lupa integrada | Adecuado para regla de carro Nr. Art. 430-130+1, 430-048+1, 430-049



Nr. Art.	
430-048+1	Regla de carro con tope transversal 2.600 mm
430-049	Regla de carro 3.200 mm
430-130+1	Regla de carro con tope transversal 1.100 mm
430-134	Prolongación de la regla
430-135+1	Tope transversal

Regla de corte paralelo para HAMMER Serie 3

Regla de corte paralelo | Longitud: 800 mm | Ajuste fino en forma continua de la regla de corte paralelo



Nr. Art.	
501-135	Regla de corte paralelo
500-124	Ajuste fino

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Topes paralelos para escuadradoras, Dispositivos para doble corte a inglete



Dispositivo para cortes paralelos para carros desplazables

El accesorio ideal para cortes paralelos en los carros deslizantes. Se utiliza la superficie de apoyo de la Format y su carro escuadrador en conjunto con la guía paralela que garantiza el posicionamiento exacto de la pieza a mecanizar. La guía de corte está acoplada a la mesa deslizante, la escala integrada de 25-1.000 mm se puede leer con precisión a través de la lupa.



Nr. Art.

430-149

Tope copiator

Tope adicional para regla de corte paralelo



Nr. Art.

01.0.022

Sistema de cambio rápido de lámina de corte "Quick-Lock"

Cambio de los discos de sierra fácil y seguro. El sistema de apriete del disco de corte con solo una herramienta. De esta forma también se reduce el riesgo de lesiones al resbalarse. La alternativa para cambiar la cuchilla de sierra convencional.



Nr. Art.

604-106

para Format-4 kappa 550

604-107

para todas las Format-4 kappa 400 y Felder K 940 S a partir de año 07/2014

Platina para fresa de ranurar



Nr. Art.

601-130

para Format-4 kappa 550

Sistema de cambio rápido "Easy-Lock" sin herramientas

¡Sustitución de la cuchilla de corte sin herramientas y con seguridad: el sistema libre de mantenimiento ofrece un confort único!

El sistema de fijación no necesita mantenimiento y ofrece confort superior por muchos años: ofreciéndole la posibilidad de cambiar la lámina de corte, literalmente, en un abrir y cerrar de ojos



604-105

604-109

Nr. Art.

604-105

para Format-4 kappa 550

604-109

para Format-4 kappa 400 y Felder K 940 S a partir de año 07/2014

Topes paralelos para escuadradoras

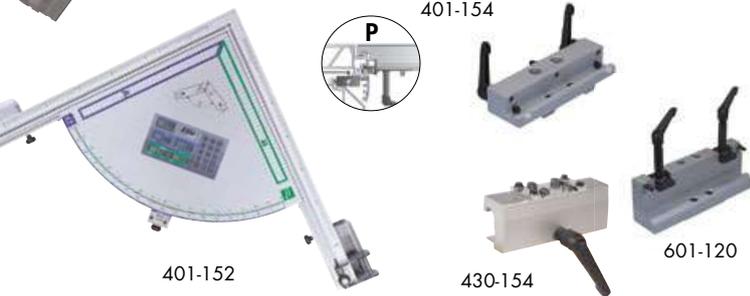
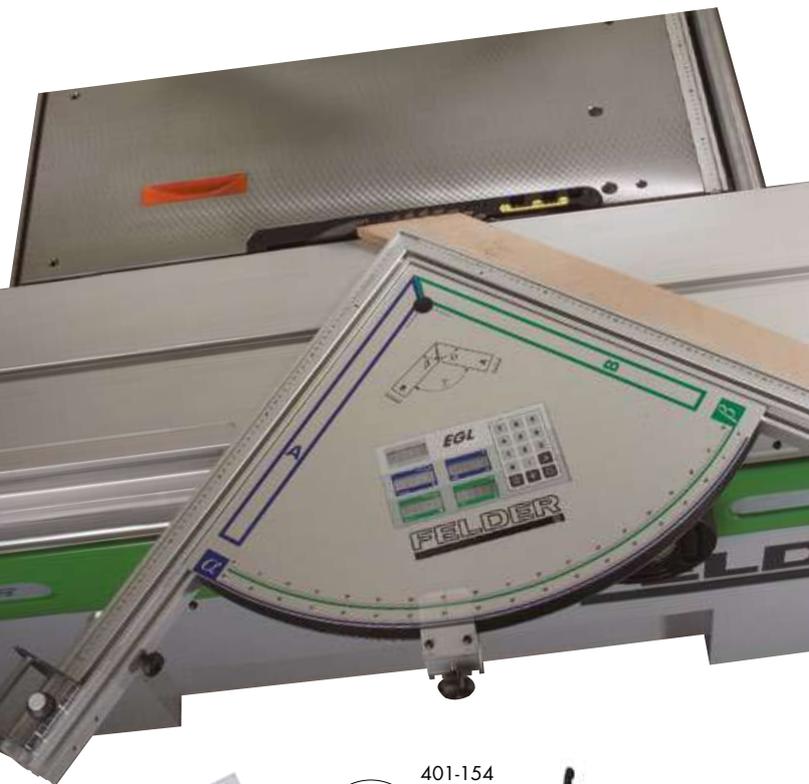
Dispositivo para doble corte a inglete electrónico EGL 1350

¡ÚNICA, SIMPLE Y PRECISA!

¡Soluciona todos los ángulos problemáticos!

¡El dispositivo de doble corte de inglete patentado por Felder le permite hacer cortes de inglete de diferentes anchuras de piezas en cada ángulo deseado!

Los topes transversales del carril de la regla pueden ser ajustados hasta 1.350 mm sobre la escala. Según el ángulo de ajuste quedan a su disposición las longitudes de compensación sobre las escalas de nonio – de tal manera que usted pueda ajustar exactamente el largo de las piezas para los cortes a inglete.



Sistemas de fijación

"F" = Fijación para Felder Serie 6, 7 hasta año 04/2007

"P" = Acoplamiento prismático para carro deslizante con "X-Roll"

"Pro-Glide" = para Format-4 kappa 450

Nr. Art.	conveniente para:
401-152	EGL 1350
	Sistemas de fijación
430-154	Fijación Felder "P"
601-120	Fijación Format-4 "Pro-Glide"
401-154	Fijación Felder "F"

Dispositivo para doble corte a inglete DGL 690

Con el dispositivo de doble corte de inglete DGL 690 los cortes de inglete tan precisos se vuelven un juego de niños. Dos escalas graduadas en sentido contrario y legibles gracias a las lupas integradas, le permiten ajustar con máxima precisión cualquier ángulo de corte entre 0°-90°. En el dispositivo para cortes a doble inglete DGL 690 se pueden trabajar marcos rectangulares ensamblados con piezas de diferente ancho, con tan sólo un único ajuste (considerando el ajuste de ángulo previamente calculado, gracias a la fórmula $\tan \alpha = B/A$). El dispositivo de doble corte de inglete puede ser montado con el sistema de montaje adecuado a cualquier carro desplazable.

Los topes transversales del carril de la regla pueden ser ajustados hasta 690 mm sobre la escala.



Nr. Art.	
400-155	DGL 690
	Sistemas de fijación
430-154	Fijación Felder "P"
601-120	Fijación Format-4 "Pro-Glide"
401-154	Fijación Felder "F"

¡Sistemas de fijación para otros fabricantes a petición!

FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

www.felder-tooling.com



FELDER *FORMAT 4* Hammer

Topes de fresado

Tope de fresado "230", Sistema de MULTI regulación

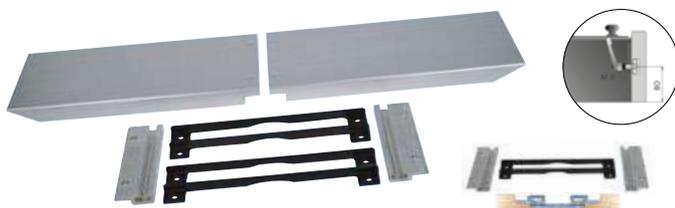
Tope de fresado de fundición | Ajuste fino de las guías de tope de -5 a +25 mm | Aspiración a través de toma de aspiración integrada | Herramienta máx. Ø 230 mm, máx. altura de herramienta sobre la mesa 120 mm, Ø Toma de aspiración 120 mm | certificado a prueba de polvo por el Instituto de certificación BG
Repetición de ajuste automática | Ajuste rápido y fino | Tope de fresado siempre en paralelo al canto delantero de la mesa



Nr. Art.	
424-140	sin guía de tope
424-141	Sistema de MULTI regulación

Rieles de fresado con barra de seguridad

Aluminio anodizado, Longitud 550 mm | Montaje en la barra perfilada T | Ajuste de altura sencillo y rápido a través de tornillos de fijación | incl. 2 barras de seguridad de 3 mm y 6 mm de espesor | óptima seguridad para piezas cortas | Adecuado para: Tope de fresado Felder 180/240/230 y Format-4 profil 45



Nr. Art.	
01.1.250	Juego de barras de seguridad
01.0.251	Barras de seguridad 3 mm, 1 unidad
01.0.252	Barras de seguridad 6 mm, 1 unidad
01.0.253	Set de montaje para rieles de fresado (sin rieles)

Sistema de corte y apriete

Sistema de sujeción y corte
Corte oblicuo seguro y eficiente, de piezas cortas, estrechas, y en forma de cuña | Para carro deslizante "X-Roll" | Set con 1 x tope de guía con manija, 1 x tope de ayuda oblicuo, 2 x topes de ayuda estrechos, 2 x garras giratorias, 1 x placa de ordenamiento



Nr. Art.	conveniente para:
01.0.242	Carro deslizante "X-Roll" de FELDER
01.0.243	Carro deslizante kappa 550

Juego de barras de seguridad "Integral" AIGNER

Revestimiento Hard-Coat | adecuado para tope de fresado Felder 180 y 230 | Ajuste regulable en continuo para diferentes tamaños de herramientas | Guiado continuo por la pieza a través de barras integradas | Longitud lineal del tope 500 mm respectivamente | Montaje y ajuste sin herramienta

Distanciador para el tope de fresado "Integral"

Fijación en la ranura deseada del juego de carriles "Integral" | Profundidad de perfil 1-40 mm | Evita que las piezas con poca superficie de contacto se caigan

Barra de llenado para el tope de fresado "Integral"

Revestimiento Hard-Coat | para un guiado seguro de piezas estrechas con el juego de carriles "Integral" | obtura el hueco inferior del carril de salida.



Nr. Art.	
01.0.258	Juego de barras de seguridad "Integral" AIGNER
01.0.257	Distanciador para el tope de fresado "Integral"
01.0.256	Barra de llenado para el tope de fresado "Integral"

Juego de barras de seguridad

Aluminio anodizado | Montaje sobre la barra perfilada T | Adecuado para: tope de presado Hammer



Nr. Art.	
500-128	

Dispositivo de seguridad de fresado: kit de construcción para topes de aluminio y rieles de madera.

Compuesto por: 2 barras de seguridad 3 mm | 2 barras de seguridad 6 mm | material de montaje para topes de madera y aluminio | Instrucciones de montaje



Nr. Art.	
501-116	

Almacenamiento de cantos storEdge incl. la bandeja de soporte

Diez bandejas de alimentación y un tablero de soporte de rodillos para almacenar, tratar e introducir los cantos en la máquina. Para diferentes grosores y alturas de cantos.



Nr. Art.	
202-122	incl. bandeja de soporte
202-123	sin bandeja de soporte

Unidad de filtro con separador de agua

Filtro con separador de agua y dos filtros finos con indicador de suciedad de la unidad de mantenimiento para montaje en la pared | Se utiliza para obtener la calidad del aire establecida según la norma ISO 8573-1 en las siguientes clases

- Partículas residuales: clase máxima 5
- Punto de rocío: clase máxima 4
- Contenido de aceite: clase máxima 3



Nr. Art.	
200-102	

Contenedor para el recipiente de pegamento

Contenedor separado, hermético para un recambio rápido de recipiente en la Perfect Serie | Deshumidificador incluido que puede utilizarse para retrasar el tiempo de fraguado especialmente durante el procesamiento de adhesivos reactivos de poliuretano | Las indicaciones de trabajo y almacenamiento deberán extraerse de la hoja de datos técnicos del pegamento.



Nr. Art.	
200-107	

Carro de limpieza para recipiente de pegamento

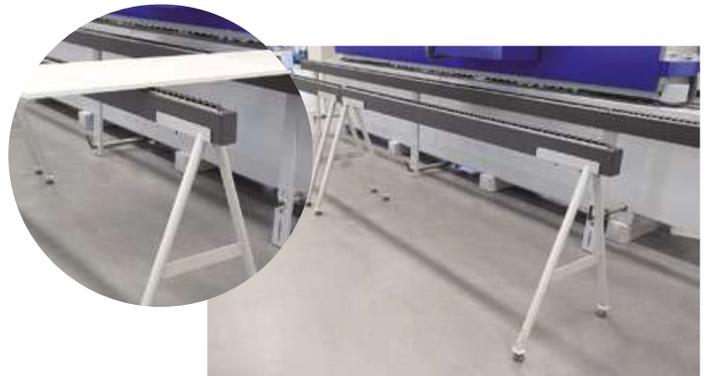
Carro de limpieza separado con función de precalentado para cambio rápido de tinta o pegamento con la más alta confortabilidad para los trabajos de limpieza | incl. accionamiento del rodillo encolador para la circulación del pegamento o trabajos de limpieza en el mismo | Brazo de sujeción para sistema de prederretido incl. conexión neumática | Recipiente de pegamento y prederretido con regulación de temperatura de libre selección.



Nr. Art.	
200-106	

Soporte de apoyo adicional para encoladoras de cantos

Soporte de apoyo separado, con ajuste de altura con guía de rodillos | Longitud 2.100 mm, altura 870-960 mm ajustable



Nr. Art.	
200-105	

Brazo fijador

Para el almacenamiento de 2 calderines de pegamento



Nr. Art.	
200-110	

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Topes de fresado

Protección de tupí EURO

Corresponde a las normas de seguridad CE y certificación GS a prueba de polvo | Diámetro de la toma de aspiración 120 mm | protección visual transparente adaptable a la correspondiente altura de la pieza | Ayuda para introducción de pieza y limitador de viruta para sentido de marcha ajustable hacia derecha e izquierda | Herramienta-Ø 100–180 mm | Preparado para la incorporación de la guía de arco



Guía de arco

para el protector EURO | Ø herramienta 100–180 mm | radio interior mínimo de la pieza Ø= 160 mm

Nr. Art.	
400-610	Protección de tupí EURO
400-611	Guía de arco

Protección para espigar y protección de acceso

Apropiado para carro deslizante (mesa de ranurado y espigado) "X-Roll" | toma para aspiración de viruta -Ø 120 mm



Placa especial para trabajos de espigado y ranurado

Aluminio anodizado | aplicable a ambos lados: para ensambles a espigado rectangular y a inglete | Apropiado para mesa de ranurado y espigado (carro deslizante) "X-Roll"

Nr. Art.	
430-123	FE Serie 700/500 Ø máx de la herramienta 270 mm
430-124	FE Serie 900, F4 perfil 45 Ø máx de la herramienta 350 mm
430-620	Placa especial para espigar

Protección para espigar, protección de acceso y soporte especial

Soporte especial aluminio anodizado | aplicable a ambos lados: para ensambles a espigado rectangular y a inglete | Apropiado para mesa de ranurado y espigado (carro deslizante) Hammer



Nr. Art.	
503-114	Hammer

Dispositivo exclusivo para trabajos de copiado AIGNER

Revestimiento de aluminio con Hard-Coat | protección visual transparente adaptable a la correspondiente altura de la pieza | Diámetro de la toma de aspiración 120 mm | Ajuste de altura para los arcos de guía a través del ajuste de altura del eje de fresado | Ajuste continuo de la profundidad de fresado (100 mm), escala para el valor de ajuste | Herramienta-Ø hasta máx. 220 mm, radio interior mínimo posible de la pieza Ø 195 mm | Las perforaciones para la sujeción deberán realizarse con una plantilla de perforación



Nr. Art.	
01.0.280	

Arcos de guía para dispositivo exclusivo para trabajos de copiado AIGNER

De acuerdo a la aplicación (hay 2 arcos de guía a disposición) se colocan los arcos de guía sobre el eje de fresado (Ø 30 mm, Ø 1 1/4"). El ajuste de altura de los arcos de guía se realiza través del ajuste de altura del eje de fresado | El ajuste de la profundidad de fresado es continuo (rango de ajuste 100 mm) | El valor de ajuste puede verse exactamente en la escala graduada | Ø de herramienta hasta máx. 220 mm, radio interior mínimo posible de la pieza Ø 195 mm



Nr. Art.	
01.0.281	30
01.0.282	1 1/4"

Módulo de presión ajustable

con rodillo ajustable, de suspensión | Rango de ajuste 380 mm | Ajuste de altura 80 mm | En cuestión de segundos se coloca sin necesidad de herramientas con sistema de fijación P (carro de espigado y ranurado) a los carros desplazables Felder | Ideal para el fresado de piezas lineales y circulares



Nr. Art.	
01.1.286	

Presor con rodillos

Para tope de fresado "230/240" | de sujeción sencilla | Rodillos bajo muelles montados en posición 'oblicua permiten ejercer presión vertical y lateral sobre la pieza | Ajuste continuo de la altura y la profundidad hacia el tope



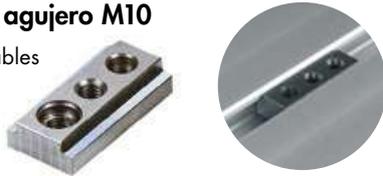
Nr. Art.	
423-261	

Accesorios de máquinas

Accesorios de carro desplazable, auxiliares de reglaje

Pieza corredera en T con agujero M10

para todos los carros desplazables
para formatos de aluminio |
para agujero roscado M10



Nr. Art.

400-220

Manecilla lateral para carro desplazable de formatos de aluminio "X-Roll"



Nr. Art.

430-030

Pie de apoyo para carros desplazables

Recomendado para todas las máquinas con dispositivos de desplazamiento y longitudes de corte desde 2.000 mm



Nr. Art.

440-101

Volante de sistema FELDER

El volante de sistema y el volante de sistema de aluminio están preparados para el montaje de indicadores digitales para el ajuste de altura y de inclinación. | El Ø del orificio de montaje en el volante es de 20 mm para el husillo de desplazamiento.



Nr. Art.

12.1.311

Indicador de la inclinación sobre el volante

El indicador digital será montado y fijado en el volante | La lectura de cada ajuste trabaja con una precisión de 0,5 grados | apropiado para sierra circular y tupí Felder Serie 700 a partir de 04/2007



Nr. Art.

423-101

Indicador digital del eje inclinable de la escuadradora 90°-45°

423-102

Indicador digital del eje de tupí inclinable 90°-45°

Zapata de canteado

Fabricado en chapa de acero macizo se monta en "X-Roll" o carro deslizante Hammer, en las ranuras en T | También es posible utilizar la zapata de canteado como dispositivo antirretroceso para los trabajos de cajeadado.

500-109

431-031+1



Nr. Art.

431-031+1

500-109

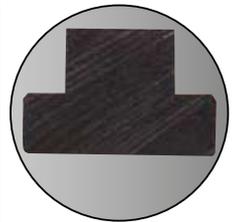
apropiado para:

FE, F4 "X-Roll" Carros desplazables

HA Carros desplazables

Dispositivo de canteado HAMMER

Apropiado para el carro deslizante HAMMER®



Nr. Art.

500-110

Longitud

3.000 mm

Indicadores digitales para volantes de sistema

El indicador digital será montado y fijado en el volante | Según el tipo de operaciones a realizar, están a disposición indicadores digitales para la altura del regreso, así como para la altura del tupí y el ajuste de altura del taladro | La lectura de cada ajuste es preciso al décimo de milímetro | Los indicadores digitales están diseñados para un paso de altura de 2 mm por vuelta de volante | aplicación en altura del regreso apropiado para: Felder Serie 500/700, Hammer, FD 250 | aplicación en ajuste de altura de sierra circular apropiado para: Felder Serie 700 | aplicación en ajuste de altura del eje de tupí apropiado para: Felder Serie 500/700, Hammer | aplicación en ajuste de altura para equipamiento del taladro apropiado para: dispositivo de taladro pesado Felder (01.1.200), FD 250 (01.1.202)



Nr. Art.

01.1.202

Indicador digital para la altura del regreso, indicación en "mm"

01.2.202

Indicador digital para la altura del regreso, indicación en "pulgadas"

01.1.200

Indicador digital para la visualización de altura de la sierra circular, la tupí y la taladradora, indicación en "mm"

01.2.200

Indicador digital para la visualización de altura de la sierra circular, la tupí y la taladradora, indicación en "pulgadas"

Ejes de tupí



HAMMER, FELDER y FORMAT4 ejes de tupí de alta velocidad

Puede utilizarse en máquinas Felder con correa de accionamiento Poly-V en reemplazo del eje de tupí estándar. Las fresas de vástago utilizadas son sostenidas por pinzas intercambiables. La velocidad de 15.000 rpm se adecúa para el montaje de fresas de vástago de todo tipo con un diámetro de vástago de 6 a 16 mm

① Nr. Art.		
FE Serie 700 a partir de 04/2007		
424-110		15.000 rpm
FE Serie 900, F4 perfil 45		
430-117		15.000 rpm
FE Serie 6 a partir de 1990		
401-135		15.000 rpm
HA/FE Serie 500		
④ 503-120		10.000 rpm

FELDER y FORMAT4 Ejes de tupí

Recambio de los ejes de tupí con herramientas de ajuste fijo: varios ejes de tupí con herramientas de fresado bien tensadas permite en segundos realizar trabajos de serie con un solo eje de tupí. | Cambio de ejes de tupí con diámetros diferentes: los trabajos más variados de fresado se pueden realizar muchas veces tan solo aplicando el eje tupí con ampliación.

② Nr. Art.	∅	altura útil
FE Serie 700 desde 04/2007, 4 velocidades		
424-112	30	115
424-121	32	115
424-113	35	115
424-114	50	115
424-115	25	105
424-116	1 1/4"	90
424-117	3/4"	115
424-118	30	140
424-119	40	160
424-120	50	163
FE Serie 900, F4 perfil 45 5 velocidades, a partir de 09/2007 y Nr. de serie comenzando con 431... o 61...		
431-113	30	140
431-114	40	160
431-115	50	160
431-116	1 1/4"	140
431-118	35	140
431-119	32	140
FE Serie 900, F4 perfil 45 5 velocidades, hasta 2007		
430-113	30	140
430-114	40	160
430-115	50	160
430-116	1 1/4"	140
430-118	35	140
430-119	32	140
FE Serie 6 y 7, 3 velocidades		
401-113	30	115
401-114	1 1/4"	115
401-116	40	115

Ejes de tupí FELDER y HAMMER

Apropiado para máquinas Hammer y Felder Serie 500 con sistema de cambio de ejes de tupí | Velocidades: 3.000/6.000/8.000/10.000 rpm

③ Nr. Art.	∅	altura de sujeción
503-116	30	100
503-117	32	100
503-118	35	100
503-121	50	100
503-119	1 1/4"	100

Juegos de anillos adicionales para eje de tupí

Artículo 500-04-065, Anillos para eje de tupí de ∅ 30 mm a ∅ 50 mm compuesto por:

1x L = 18mm con collarón,
1x L = 10/11,6/16/20/25 mm,
1x terminación | Artículo 500-136,
caperuza apta para eje de tupí Hammer ∅ 30 mm, ampliando la longitud de ajuste a 120 mm



Nr. Art.	
500-04-065	Eje de tupí ∅ 30 mm - 50 mm
500-136	Caperuza

Pinzas de precisión

Estas pinzas son guiadas adicionalmente con una arandela dentro de la tuerca de unión. La guía adicional afloja la pinza automáticamente al abrir con una llave



	FE Serie 700/900, F4 perfil 45	FE Serie 500, HA Serie 3
∅	Best.-Nr.	Best.-Nr.
6	01.4.217	500-04-066
6,35 (1/4")	01.4.218	500-04-067
8	01.4.219	500-04-068
9,53 (3/8")	01.4.222	500-04-071
10	01.4.223	500-04-072
11	-	500-04-073
12	01.4.225	500-04-074
12,70 (1/2")	01.4.226	500-04-075
14	01.4.228	-
16	01.4.229	-

Eje de tupí D-30 con Quick-Lock

El sistema de apriete "Quick-Lock" hace posible un cambio cómodo de fresas en la mesa de la tupí y reduce el peligro en caso de que se zafe.



Nr. Art.	
604-108	para Format-4 y tupías de Felder Serie 700 y 900



Dispositivo de mordaza y abrazadera

Prensor neumático

Cómoda sujeción de piezas con la máxima flexibilidad, compatible con todas las escuadradoras y tupías con mesa deslizable | Reequipamiento sencillo gracias al soporte magnético | Cilindro de seguridad para máxima seguridad laboral | La función de viga es posible en cualquier longitud de mesa desplazable | Altura de sujeción: 95 mm, fuerza de presión: aprox. 120 kg con 6 bar

Nr. Art.	
430-139	Prensor neumático operación manual
430-140	Prensor neumático, operación a través del mando a distancia
430-141	Segundo prensor neumático, combinable con 430 - 139 o 430 - 140

Prensor a volante

Para fijación de rosca M20 | Altura máx. de ajuste 117 mm profundidad máx. 160 mm



Nr. Art.	
01.5.001	Prensor a volante con eje de sujeción

Prensor excéntrico

El prensor excéntrico puede ajustarse individualmente en forma horizontal y vertical a cualquier tamaño de pieza. La elevada fuerza de apriete y una operación sencilla le aseguran confort de trabajo y seguridad laboral. El prensor excéntrico puede ser colocado en una fijación de rosca de M20. En la aplicación de carros desplazables de aluminio se requiere del kit de fijación para carros desplazables de aluminio. Altura máx. de ajuste: 140 mm profundidad máx.: de ajuste 300 mm prensor excéntrico M20 sin kit de fijación | para fijación de rosca M20



410-190



01.0.036

Nr. Art.	
400-108	Prensor excéntrico con eje de apriete
Juego de fijación del prensor excéntrico sobre el carro desplazable	
01.0.036	FE/F4 guiado de rodillos ("X-Roll")
410-190	HA guía de bolas

FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

www.felder-tooling.com



FELDER *FORMAT 4* Hammer

Dispositivos de desplazamiento, Auxiliares de reglaje

Dispositivo de desplazamiento confortable

Ideal para talleres pequeños | acoplamiento montado verticalmente de hierro fundido para el brazo elevador | soportes | brazo elevador con rueda de guía



Nr. Art.	
Adecuado para máquinas Felder a partir de 11/1998	
410-160	Dispositivo de desplazamiento con brazo elevador
410-162	Dispositivo de desplazamiento sin brazo elevador
420-161	Bloqueo del desplazamiento para Serie 700
410-163	Placa de montaje para brazo elevador de dispositivo de desplazamiento, AD 941, AD 741, G 320/330/460, CF 741
Adecuado para Felder FD 250	
400-824	Dispositivo de desplazamiento sin brazo elevador
Adecuado para Felder FB 400-710	
400-750	Dispositivo de desplazamiento sin brazo elevador
Adecuado para máquinas Hammer a partir de 1999	
500-149	Brazo de desplazamiento
503-131	C3 31 sin brazo elevador
503-134	A3/B3/K3/F3 sin brazo elevador
503-142	N4400/N3800/FB 510/FB 610/FB 710 sin brazo elevador
500-153	D3 sin brazo elevador



Bloqueo del desplazamiento para Serie 700

Necesario para los modelos de la Serie - Felder 700-S!

Placa de montaje para barra de elevación

Necesario para Felder AD 741, AD 941, CF 741 y G 300 a partir de 2013

Dispositivo para corte y fresado circular

Fabricación de piezas curvadas exactas, segmentos curvos o círculos con un \varnothing 250-820 mm (1600 mm) | Preparada para el montaje sobre la prolongación de mesa Felder 400-104 (fijación F) y 430-104 (fijación P) | Montaje en sierra de cinta con Nr. Art. 01.0.150 | Montable en todas las máquinas

Nr. Art.	
01.1.300	



Accesorios de máquinas

Accesorios para sierras de cinta

Guía de la cinta

Guía de cinta de precisión de sierras de cintas, apropiada para todas las sierras de cinta para la madera | con topes laterales y traseros de ajuste fino y tornillo bloqueable de ajuste



Nr. Art.	Tamaño	apropiado para:
Guía superior de la cinta		
13.0.008	1	Rodillos -Ø 300-550
13.1.008	2	Rodillos -Ø 550-850
Guías de cinta inferiores de sierras de cinta		
13.0.009	1	Rodillos -Ø 300-700
13.1.009	2	Rodillos -Ø 740-940
Rodillos laterales para la guía de la sierra cinta		
13.E.008	-	FE FB 510/610, HA N3800, N4400,

Precisión durable a través de guías de cerámica

Guías de cerámica garantizan excelentes resultados en el corte y la máxima estabilidad de la lámina a través de cuatro bloques de la guía. La superficie lisa resulta en un menor nivel de ruido y menor fricción. Con esta reducción hay menos generación de calor en comparación con rodillos convencionales brindando libertad ilimitada contra el desgaste y una alta calidad de corte por mucho tiempo. Las guías de cerámicas X-Life® fueron equipadas y desarrolladas exclusivamente para las sierras de cinta Hammer y Felder y pueden equiparse posteriormente en todo momento.



Nr. Art.	apropiado para:
Guía superior de la cinta	
423-035	HA N3800, N4400
423-037	FE FB 510, FB 610, FB 710
Guías de cinta inferiores de sierras de cinta	
423-036	HA N3800, N4400
423-038	FE FB 510, FB 610, FB 710

Láser lineal para sierra de cinta

El láser lineal de Felder para sierras de cinta hace posible proyectar los cortes de las piezas y sirve de ayuda óptica para tal fin. Por lo tanto, la pieza de trabajo puede ser calculada y con ello se minimizan los residuos. Gracias a la placa de montaje, se puede montar el láser lineal en cualquier sierra de cinta.



Best.-Nr.	
423-042	

Guía lateral "X-Life" para lámina de sierra cinta con pastillas de cerámica



Nr. Art.	
423-040	1 unidades

Soporte trasero "X-Life" para lámina de sierra cinta con pastillas de cerámica



Nr. Art.	
423-039	

Rodillo trasero "X-Life" con pastillas de cerámica

Nr. Art.	apropiado para:
Ø 35 mm, eje de entrada Ø 20 x 45 mm	
423-033	13.0.008, 13.0.009
Ø 50 mm, eje de entrada Ø 20 x 60 mm	
423-034	13.1.008, 13.1.009

Protección superior de sierra circular

Equipamiento posterior | capota para 90° y 45° | ajustable en la altura | pivotante hacia el exterior del área de trabajo | Diámetro del disco de sierra 315 mm | toma para aspiración 80 mm



Nr. Art.	apropiado para:
424-100	FE K 700 a partir de Máquina Nr. 423..., Ancho de corte 800 mm
424-101	FE K 700 a partir de Máquina Nr. 423..., Ancho de corte 1.250 mm
424-102	FE KF 700 con Máquina Nr. 423..., Ancho de corte 800 mm
424-103	FE KF 700 con Máquina Nr. 423..., Ancho de corte 1.250 mm
424-107	FE KF 700 a partir de Máquina Nr. 424..., Ancho de corte 800 mm
424-108	FE KF 700 a partir de Máquina Nr. 424..., Ancho de corte 1.250 mm

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Accesorios para el taladro

Dispositivo pesado de taladro

Profundidad de taladro 160 mm | longitud de taladro 250 mm | Carrera de ajuste de altura de taladro 130 mm | Adecuado para todas las máquinas Felder, para montaje sobre la serie 500 se requiere del adaptador de máquina (Nr. Art. 440-800)

Acoplamiento y dispositivo de desplazamiento para el taladro

El dispositivo de taladro y soporte de escopleado se montan firmemente sobre el dispositivo de desplazamiento | Adecuado para dispositivo pesado de taladro

Nr. Art.	
400-800	Soporte de taladro
440-800	Adaptador para soporte de taladro necesario con FE Serie 500
400-805	Acoplamiento y dispositivo de desplazamiento



Dispositivo para clavijas

4 guías de retención a 16, 22, 25 y 32 mm están incluidas en el suministro estándar del dispositivo de clavijas | El dispositivo de mando a distancia en la palanca de mando a una sola mano, garantiza un trabajo confortable y simple. | Adecuado para dispositivo pesado de taladro, FD 250 taladro y perforadora.



Nr. Art.	
401-821	Dispositivo para clavijas

Soporte de taladro con monopalanca y topes de taladrado

Dispositivo de taladro

Adecuado para Felder Serie 500 Máquinas con adaptadores (Nr. Art. 440-801) | Adecuado para máquinas Hammer (sin adaptador) | profundidad de taladro 160 mm | longitud de taladro 250 mm | Carrera de ajuste de altura de taladro 130 mm



Nr. Art.	
501-117	Soporte de taladro
440-801	Adaptador para soporte de taladro necesario con FE Serie 500

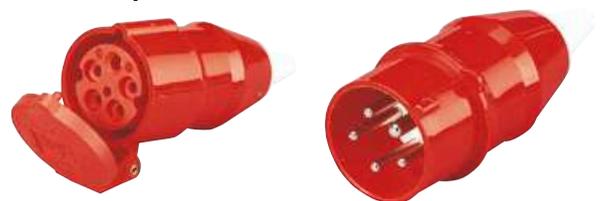
Portabrocas a 2 mordazas

Alcance de sujeción del portabrocas 0-16 mm | Adecuado para taladro derecho y izquierdo



Nr. Art.	
01.0.801	FE BF5, BF6, BF7 hasta 2000
423-800	FE AD/CF 741 a partir de 04/2000
440-802	FE AD/CF 531
500-118	HA todos los modelos

Enchufes con inversor de fase y enchufes de acoplamiento



Nr. Art.			
Enchufe con inversor de fases			
500-01-001	3x 400 V	5x 16 A	"Red 6 hs"
500-01-013	3x 400 V	5x 32 A	"Red 6 hs"
500-01-002	3x 230 V	5x 16 A	"Red 9 hs"
Enchufe sin inversor de fase			
500-01-011	1x 230 V	3x 16 A	"Red 6 hs"
Enchufes de acoplamiento			
500-01-003	3x 400 V	5x 16 A	"Red 6 hs"
500-01-004	3x 230 V	5x 16 A	"Red 9 hs"
500-01-012	1x 230 V	3x 16 A	"Red 6 hs"

Accesorios de máquinas



Presor neumático

Altura de ajuste máx. 65 mm | adecuado para Felder FD 921 y FD 21 profesional, 1 unidad



Nr. Art.	
15.0.311	adecuado para FD 921
432-310	adecuado para FD 21 profesional

Tope angular para 90° y 45°

adecuado para Felder FD 921 y FD 21 profesional



Nr. Art.	
15.0.312	adecuado para FD 921
432-311	adecuado para FD 21 profesional

Tope lineal trasero

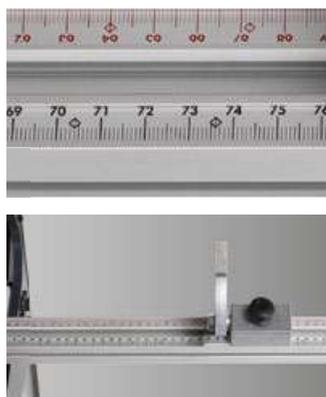
Zapata para tope lineal o para prolongación del tope | Adecuado para Felder FD 921/ 21 profesional



15.0.315



432-312



Nr. Art.	para FD 921
15.0.316	Mordazas de tope
15.0.317	Prolongación izquierda del tope lineal
15.0.318	Prolongación derecha del tope lineal
para FD 21 profesional	
432-312	Mordazas de tope
432-313	Prolongación izquierda del tope lineal
432-314	Prolongación derecha del tope lineal

Tope lateral con visor numérico

Ajuste para indicación digital | tope lineal inclinable | Adecuado para Felder FD 921 | FD 21 profesional



Nr. Art.	para FD 921/ FD 21 profesional
15.0.319	Regla lateral izquierda (FD 921)
15.0.320	Regla lateral derecha (FD 921)
432-315	2 topes laterales con indicador digital excl. carril de acople (FD 21 profesional)

Próximo accesorio

Adecuado para Felder FD 21 profesional



Nr. Art.	
432-316	Fijación de reglas laterales
432-317	Calibrador para transmitir la distancia
432-318	10 topes para sistema matricial incl. puntos de marcación

Accesorios de tope para FD 250

El tope angular se fija en segundos con la palanca manual en la mesa de la máquina. Los ángulos más usados son -45° ; $-22,5^\circ$; 0° ; $22,5^\circ$ y 45° se seleccionan con una trama de trinquete, todos los otros ajustes angulares se eligen con la escala. | El tope longitudinal regulable en ambos lados es un auxiliar muy importante para trabajos de taladro en serie o trabajos de escopleado. Con palancas de sujeción grandes se pueden ajustar los topes longitudinales a la medida deseada (máx. 2.500 mm).



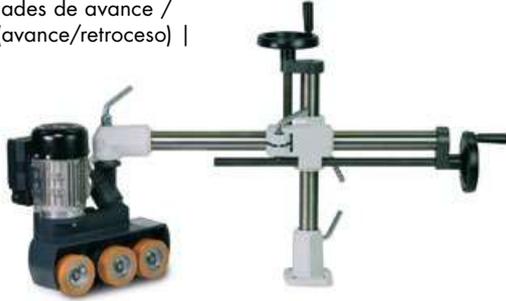
Nr. Art.	
400-823	Tope angular
400-825	Tope longitudinal doble

FELDER *FORMAT 4* Hammer

- **Campos de aplicación:** trabajos generales en la fresadora o pulidora de cantos, cepillado, canteado y cortado paralelo
- **Ventajas:** trabajo preciso y limpio, velocidad de alimentación constante, resultados homogéneos y precisos

H32 Alimentador estándar

Cabezal giratorio simple | potencia 0,18 kW | 3 rodillos del alimentador Ø 80 mm, anchura 30 mm | 4 velocidades de avance / 4/8/9/18 m/min, (avance/retroceso) | Peso 32 kg



Nr. Art.	
501-05-009	1x 230 V, 50 Hz; 0,18 kW

S308 Alimentador estándar

Cabezal giratorio simple | potencia 0,75 kW | 3 rodillos del alimentador Ø 120 mm, anchura 60 mm | 8 velocidades de avance 2,5/5,5/7/11/14/21/27/54 m/min, (avance/retroceso) | Peso 41 kg



Nr. Art.	
05.0.011	3x 400 V, 50 Hz; 0,75 kW
05.3.011	1x 230 V, 50 Hz; 0,51 kW

F-38 Alimentador profesional

Cabezal giratorio simple | potencia 0,75 kW | 3 rodillos del alimentador de caucho blando Ø 120 mm, anchura 60 mm | 8 velocidades de avance 3,2/6,3/8,3/12,5/16,7/25,0/32,0/63,0 m/min, (avance/retroceso) | Peso 59 kg



Nr. Art.	
05.0.010	3x 400 V, 50 Hz; 0,75 kW
05.3.010	1x 230 V, 50 Hz; 0,51 kW

Alimentador con 3 velocidades

Cabezal rebatible para cada posición de avance | potencia 0,75 kW | 3 rodillos del alimentador de caucho blando, Rodillos-Ø 120 mm, anchura 60 mm | Avance con variador 3-18 m/min, (avance/retroceso) | Peso 65 kg



Nr. Art.	
05.0.005	3x 400 V, 50 Hz; 0,75 kW

F-48 Alimentador industrial

Cabezal rebatible para cada posición de avance | potencia 0,75 kW | 4 rodillos del alimentador de caucho blando, Rodillos-Ø 120 mm, anchura 60 mm | 8 velocidades de avance 3,5/4,0/6,5/8,0/10,0/12,5/20,0/25,0 m/min, (avance/retroceso) | Peso 67 kg



Nr. Art.	
05.0.006	3x 400 V, 50 Hz; 0,75 kW
05.3.006	1x 230 V, 50 Hz; 0,51 kW

Alimentador industrial con 4 velocidades

Cabezal rebatible para cada posición de avance | potencia 0,75 kW | 4 rodillos del alimentador de caucho blando, Rodillos-Ø 120 mm, anchura 60 mm | Avance con variador 3-18 m/min, (avance/retroceso) | Peso 70 kg



Nr. Art.	
05.0.105	3x 400 V, 50 Hz; 0,75 kW
05.3.105	1x 230 V, 50 Hz; 0,51 kW

Rodillos de avance de recambio

rodillos de arrastre con diámetro exterior normalizado



Nr. Art.	Unidades	∅	Ancho	conveniente para:
① 05.1.020	3	80	29	F32, HC32, H32
② 05.0.022	3	100	50	HC308
③ 05.1.022	3	100	50	S3/8, S308
④ 05.1.023	3	120	60	F38, S308
⑤ 05.1.021	3	120	60	F34, F48, V3, V4

Tubo de reglaje horizontal prolongado

para los alimentadores F-34, F-38, F-48, Variofeed-3, Variofeed-4 (+345 mm mayor carga)



Nr. Art.	Longitud
05.0.030	1.050

Soporte para alimentadores

Para los trabajos de cepillado con alimentación



Nr. Art.	conveniente para:
430-112	Felder AD/A 951, Formato -4 plan/dual 51

Dispositivo basculante para alimentador

El alimentador permanece sobre la máquina y no requiere desmontaje posterior | Con un mínimo de manipulación es fácil bascular el alimentador sobre el nivel de la mesa o por debajo



Nr. Art.	conveniente para:
503-127	Hammer C3 31, basic
501-127	Hammer B3, K3

Brazo orientable para alimentador

El alimentador se queda sobre la máquina y no debe ser desmontado



Nr. Art.	conveniente para:
Set: Brazo orientable para alimentador + Tubo de reglaje horizontal prolongado	
430-015	FE F 900, F4 perfil 45 - hasta 03/2014
430-016	FE F 700 M, F 900 M, F4 perfil 45 M FE F 900 Z, F4 perfil 45 Z - a partir 04/2014

Dispositivo basculante para alimentador FELDER

Sistema de fijación S o F | Alimentador permanece sobre la máquina y no requiere de montaje posterior | Con un mínimo de manipulación es fácil de volcar el dispositivo de arrastre sobre el nivel de la mesa o por debajo | Nr.Art. 430-017: con muelle de apoyo para un abrir y cerrar más sencillo aún



F (430-017)



S (11.2.014)



F (11.3.014, 430-017)

Nr. Art.	conveniente para:
11.2.014	Máquinas Felder hasta Serie 6 1999
11.3.014	Máquinas Felder a partir de Serie 7 1996 + Serie 500
430-017	Máquinas Felder a partir de Serie 700 2007



¿en tiempo récord ¡Cambio de saco de virutas en 15 segundos!
(AF 16, AF 22)

4 segundos: Abrir los cierres y sacar el saco lleno de virutas.

8 segundos: Enganchar el nuevo saco de virutas.

3 segundos: Cerrar de nuevo los cierres.

15 segundos: ¡en tiempo récord

AF 14 Sistema de aspiración móvil con ventilador en acero

Saco de virutas para gran contenido de polvo aspirado estándar | Ø de toma de aspiración: 140 mm | Flujo volumétrico máx 2.350 m³/h | Presión máx. negativa 2.140 Pa | Sistema de cambio rápido de saco de virutas | Contenido: 200 litros | Medidas: 965 x 575 x 2.030 mm (L x A x H)



Posibilidades de conexión

Conexión Ø140 mm, liso para el flexible

400-258

Conexión de Ø 120 mm y de Ø 80 mm, lisa para flexible (La cubierta para la conexión de Ø 80 mm está incluida, la conexión de Ø 120 mm también se utiliza sola)



Nr. Art.	
401-253	3x 400 V, 50 Hz, 1,5 CV (1,1 kW)
401-255	1x 230 V, 50/60 Hz, 1,5 CV (1,1 kW)
Conexión interior Ø 140 mm, exterior 120 mm y 80 mm para conexión de tubo	
400-258	para AF 14

AF 12 Sistema de aspiración móvil con ventilador en acero

Saco de virutas para gran contenido de polvo aspirado estándar | Ø de toma de aspiración: 120 mm | Flujo volumétrico máx 1.350 m³/h | Presión máx. negativa 1.800 Pa | Sistema de cambio rápido de saco de virutas | Contenido: 110 litros | Medidas: 784 x 415 x 1.977 mm (L x A x H)



Nr. Art.	
401-240	3x 400 V, 50 Hz, 1,5 CV (1,1 kW)
401-242	1x 230 V, 50/60 Hz, 1,5 CV (1,1 kW)

AF 16 Sistema de aspiración móvil con ventilador en acero

Saco de virutas para gran contenido de polvo aspirado estándar | Ø de toma de aspiración: 160 mm | Flujo volumétrico máx 3.000 m³/h | Presión máx. negativa 2.150 Pa | Sistema de cambio rápido de saco de virutas | Contenido: 200 litros | Medidas: 982 x 570 x 2.063 mm (L x A x H)



Posibilidades de conexión

Conexión Ø160 mm, liso para el flexible

401-249

Conexión de Ø 140 mm y de Ø 80 mm, lisa para flexible (La cubierta para la conexión de Ø 80 mm está incluida, la conexión de Ø 140 mm también se utiliza sola)



401-249 + 02.2.026

Conexión de Ø 120 mm y de Ø 80 mm, lisa para flexible (La cubierta para la conexión de Ø 80 mm está incluida, la conexión de Ø 120 mm también se utiliza sola)



Nr. Art.	
401-245	3x 400 V, 50 Hz, 3 CV (2,2 kW)
401-247	1x 230 V, 50/60 Hz, 3 CV (2,2 kW)
Conexión interior Ø 160 mm, exterior 140 mm y 80 mm para conexión de tubo	
401-249	para AF 16

AF 22 Sistemas de aspiración

El AF 22 es la más vendida entre las unidades de extracción estándar disponibles y como modelo móvil o estacionaria. Con tan sólo 580 mm x 1.300 de superficie, el AF 22 es un gran ahorro de espacio. El caudal de aspiración ofrece 3.100 m³/h un pico increíble, que no tiene igual en esta clase de precio-rendimiento. Alrededor de 400 litros tiene las dos bolsas de virutas, que son extremadamente fáciles de cambiar gracias al sistema cambio doble. Si se desea, se puede pedir el AF 22 tanto con flexible de aspiración como con conexión para flexible de aspiración.

Flujo volumétrico máx 3.100 m³/h | Presión máx. negativa 2.510 Pa | Contenido de saco de virutas: 2 x 200 litros | Medidas: 1.300 x 580 x 2.150 mm (L x A x H) | Saco de viruta para gran contenido de polvo en aire aspirado (clase de polvo: L)

AF 22 fijo (401-258)

Grupo de aspiración fijo con rotor de ventilador de acero (pies ajustable) | Las conexiones de admisión para manguera son de Ø 120 mm y 80 mm

AF 22 -200 fijo (401-260)

Extractor fijo de aire y unidad de filtro con ventilador de acero (pies ajustable) | Filtro de polvo estándar y conexión de aspiración Ø 200 mm



401-258

401-260

Nr. Art.	
401-258	3x 400 V, 50 Hz, 3,0 CV (2,2 kW)
401-260	3x 400 V, 50 Hz, 4,0 CV (3,0 kW)



AF 22 Montaje en la pared

Grupo de aspiración fijo con rotor de ventilador de acero (montaje en pared) | Succión tubo de conexión Ø 160 mm

Nr. Art.	
401-257	3x 400 V, 50 Hz, 3,0 CV (2,2 kW)
401-252 + 401-274 + 400-273 + 401-261	1x 230 V, 50 Hz, 4,0 CV (3,0 kW)

AF 22 móvil

Grupo de aspiración móvil con rotor de ventilador de acero (dispositivo de desplazamiento) | Las conexiones de admisión para manguera son de Ø 120 mm y 80 mm



Nr. Art.	
401-256	3x 400 V, 50 Hz, 3,0 CV (2,2 kW)
401-252 + 401-274 + 401-272 + 400-260	1x 230 V, 50 Hz, 4,0 CV (3,0 kW)



H3-Sistema de aspiración para aire purificado

Carpinteros comerciales e industriales se benefician de dispositivos de succión de aire a prueba de aserrín en diferentes puntos de precio y rendimiento. Todos los modelos ofrecen ahorro de espacio y flexibilidad con máximo rendimiento en el mínimo espacio. Todos los modelos tienen un contenido de polvo residual inferior a $0,1 \text{ mg/m}^3$, y por lo tanto corresponden al nivel residual H3. En contraste con los aspiradores tradicionales en donde el ventilador está situado del lado del aire limpio. Esto crea una presión negativa en todo el sistema, lo que evita que el polvo se escape en caso de fuga.

- ✓ Mínimo espacio ocupado
- ✓ Presión de vacío
- ✓ Perfecta relación calidad-precio
- ✓ Silenciador integrado
- ✓ Mejor distribución de virutas en el contenedor de recogida de virutas
- ✓ Aparato más eficaz en su clase de tamaño

¡RL 160 y RL 200 ya está disponible con limpieza automática del filtro!

Modelo	RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
Conexión de aspiración Ø mm	125	140	160	200	250	300	350
Flujo volumétrico máx. (m ³ /h)	1.900	2.500	3.200	4.000	5.000	6.000	8.000
Contenido de polvo residual (mg/m ³)	<0,1	<0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1	< 0,1
Superficie de los filtros (m ²)	5	10	10	20	50	50	71
Nivel de presión sonora (dB)	74	74	70	70	75	75	75
Volumen de virutas (l)	200	200	400	400	500	500	500
Espacio mínimo ocupado en mm: largo x ancho x altura,	1.040 x 898 x 1940	1.040 x 898 x 1940	1.775 x 898 x 2.005	1.775 x 898 x 2.005	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260



Exclusivo con: RL 250/RL 300/RL 350

Filtro de cartucho

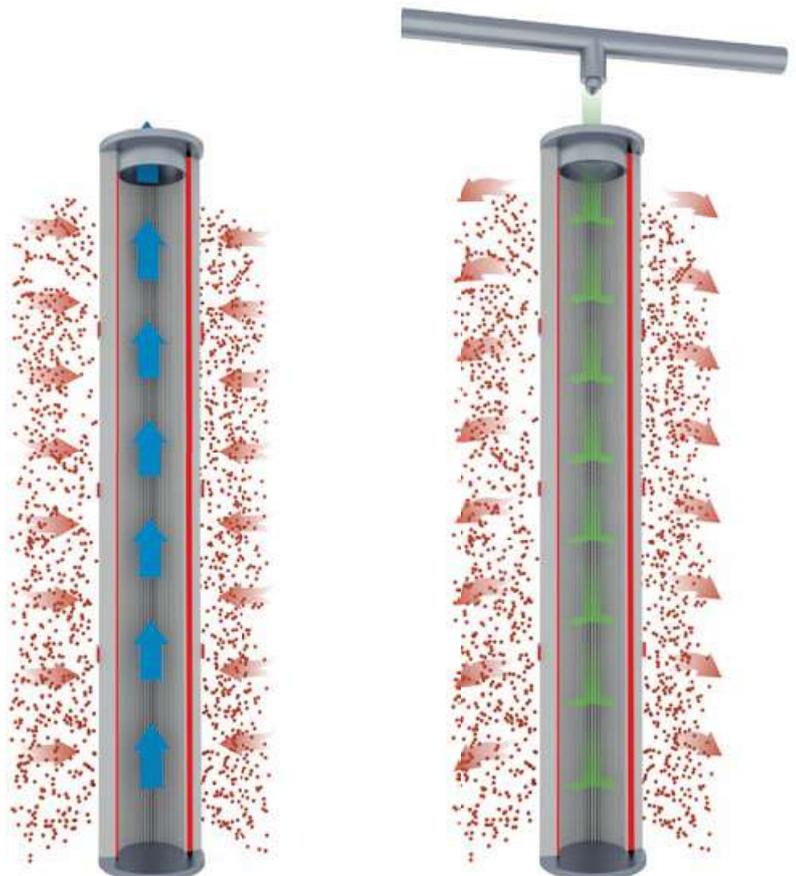
- ✓ Mayor área de filtrado, en un espacio parecido
- ✓ Reducción de la carga del filtro
- ✓ Máxima vida útil del filtro

Limpieza JET

Pulsos de aire comprimido continuos limpian el filtro de forma automática y garantizan resultados perfectos de extracción de larga duración

Depósito recuperador para virutas

Los contenedores para virutas "longitudinales" proporcionan un llenado óptimo y uniforme de los sacos para virutas. El sistema de fijación optimizado de montaje asegura el cambio rápido del saco para virutas.



FELDER *FORMAT 4* Hammer

		RL 125	RL 140	RL 160	RL 200	RL 250	RL 300	RL 350
POS	Sistema eléctrico							
001	Tensión del motor 3x 400 V	S	S	S	S	S	S	S
002	Tensión del motor 3x 230 V	W	W	W	W	W	W	W
003	1x 230 V, 4,0 CV (3,0 kW)*	O	O	O	-	-	-	-
004	Frecuencia del motor 50 Hz	S	S	S	S	S	S	S
005	Frecuencia del motor 60 Hz	W	W	W	W	W	W	W
006	3,0 CV (2,2 kW)	S	S	-	-	-	-	-
006	4,0 CV (3,0 kW)	-	-	S	-	-	-	-
007	5,5 CV (4,0 kW)	-	-	-	S	-	-	-
008	7,5 CV (5,5 kW)	-	-	-	O	S	-	-
009	11 CV (8,2 kW)	-	-	-	-	-	S	-
009	15 CV (11 kW)	-	-	-	-	-	-	S
10	Filtro antiestático	O	O	O	O	O	O	O
20	Preparación para prensa briquetadora	-	-	W	W	W	W	W
25	Versión con tomas de aspiración a la izquierda	-	-	W	W	W	W	W
26	Extintor de polvo en lugar extintor a base de agua	-	-	O	O	W	W	W
30	Limpieza automática del filtro	-	-	O	O	S	S	S
	Generalidades							
	Flujo volumétrico máx. (m³/h)	1.900	2.500	3.200	4.000	5.000	6.000	8.000
	Flujo volumétrico nominal 20 m/sec. m³/h	884	1.108	1.448	2300	3.540	5.090	6.950
	Vacío nominal 20 m/seg Pa	2.350	2.200	2.400	2.380	2.500	2.680	2.630
	Dimensiones mm (L x A x a)	1.040 x 898 x 1.940	1.040 x 898 x 1.940	1.775 x 898 x 2.005	1.775 x 898 x 2.005	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260	2.640 x 1.140 x 2.260
	Superficie de los filtros (m²)	5	10	10	20	50	50	71
	Toma de aspiración Ø	125	140	160	200	250	300	350
	Contenido de polvo residual mg/m³	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1	<0,1
	Nivel de presión sonora dB	74	74	70	70	75	75	75
	Depósito recuperador de virutas Litros	200	200	2x 200	2x 200	2x 250	2x 250	2x 250
	Conexión de aire comprimido con limpieza automática opcional	-	-	6-8 bar/ 20 l/h	6-8 bar/ 20 l/h	7-12 bar/ 2400 l/h	7-12 bar/ 2400 l/h	7-12 bar/ 2400 l/h
	Peso en Kg (con equipamiento mediano)	210	210	370	380	785	785	825
	Dispositivo de arranque Automático							
02.0.340	Dispositivos de arranque automáticos para las máquinas 1-8	O	O	O	O	O	O	O
02.0.345	Dispositivos de arranque automáticos para las máquinas 1-8 y 8 controles deslizantes.	O	O	O	O	O	O	O
02.0.344	Dispositivos de arranque automáticos para las máquinas 1-8 y 8 controles deslizantes, programable	O	O	O	O	O	O	O
02.0.346	Bobina transformadora para dispositivos de arranque automáticos	O	O	O	O	O	O	O
	Accesorios importantes							
02.0.170	Adaptador reductor de tubo Ø 125 en flexible Ø 120 mm	O	-	-	-	-	-	-
02.0.036	10 sacos de viruta (740/630 x 1300 x 0,15)	O	O	O	O	-	-	-
02.0.037	10 sacos de viruta para RL 250/300 (1.200 x 500 x 1.300 x 0,1 mm)	-	-	-	-	O	O	O
403-275	Silenciadores extra para RL 250/300/350	-	-	-	-	O	O	O

*Para los valores de emisión siguientes hay que tener en cuenta un error de tolerancia de K= 4 dB (A). Medido con un flujo volumétrico nominal dentro un campo sonoro libre La medida se efectuó según las normas EN ISO 11201 (sin transporte de virutas)

Sistemas de aspiración



Dimensiones (L x A)	1660 x 1020 mm
Superficie de trabajo aspirada (L x A)	1530 x 800 mm
Altura de trabajo ajustable	726-1026 mm
Altura de trabajo ajustable con FAT 300 (Opción)	726-1326 mm
Tomas aspiración	140 mm
Cantidad de aire necesaria	1500 m ³ /h
Peso	120 kg



FAT 300
Ver detalles en la página 378

Mesa de lijado FST 160

El polvo se detecta de manera óptima y se aspira inmediatamente. Conexión fácil en el sistema existente. Armazón fabricado en madera de haya robusta. Superficie de soporte grande con aspiración continua. Área de trabajo distribuida para lijado de cantos. Conexión de aspiración (se monta a izquierda o a derecha). La mesa de lijado FST 160 está equipada con patas robustas y la altura se ajusta entre 726 y 1026 mm.

Nr. Art.

420-250

con pies ajustables, se puede acoplar con FAT 300

Juego de rodillos para FST 160



Nr. Art.

420-251

Nuestro consejo profesional:

Combine la mesa robusta de lijado FST 160 con la mesa de trabajo de altura regulable FAT 300 y obtenga la movilidad, la flexibilidad y la comodidad del usuario individual en su mejor momento. La mesa de trabajo también es una ayuda perfecta para su taller como ayuda de almacenamiento, carro apilador o carro de montaje de la máquina una ayuda perfecta para su taller. (420-241)

Ajuste continuo en altura 726-1326 mm



FELDER *FORMAT 4* Hammer

e-shop

Haga clic en el mundo de Felder y descubra más de 2.500 herramientas y accesorios para una carpintería perfecta.

www.felder-tooling.com





Sacos de viruta

Material: polietileno (LDPE) | Color: transparente | Bolsas para virutas muy resistentes a los desgarres, de alta calidad, adecuados para un uso reiterado | Espesor de pared: 0,1 mm



Nr. Art.	Longitud x Ancho	F	Unidades
Conveniente para: S01, AF 10, AF 12			
02.2.013	650 x 1.150	170 l	10
Conveniente para: AF 14, AF 16, AF 22			
02.1.015	850 x 1.150	230 l	10
Conveniente para: RL 125, RL 140, RL 160, RL 200			
02.0.036	740 x 1.300	200 l	10
Conveniente para: RL 250, RL 300, RL 350			
02.0.037		250 l	10

Saco de filtro de recambio para sistema de filtro de polvo

Material: fieltros punzonado de poliéster (350 g/m²) | Color: blanco | Nivel de polvo L



Nr. Art.	∅	Longitud
Conveniente para: AF 14, AF 16, AF 22		
02.1.125	480	1.000
Conveniente para: AF 10, AF 12, S1, S01, S3		
02.1.127	380	1.000

Cinta de sujeción para filtro de polvo

Material: acero | Collar de fijación con regulación por tornillo para fijación de los filtros para polvo | ∅ tensión nominal 1.200 mm



Nr. Art.
Conveniente para: AF 16, AF 20, AF 22, F3A/B, ASG/FSG 10
02.1.126

Cinta de sujeción con apriete rápido

Material: acero | sistema de cerradura galvanizado | ∅ tensión nominal 1.000 mm | Ancho de banda de 18 mm | Grosor de la banda 0,75 mm



Nr. Art.
Conveniente para: 3A/B, ASG/FSG 10/AF 10 o AF 14
401-271 para AF 12
401-273 para 3A/B, ASG/FSC 10

Índice de abreviaturas en la página 429.
En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.



Reductor de ruido

Material: acero galvanizado | silenciador adicional | Volumen: 5.000/6.000/8.000 m³/h | -6 db valores de emisión de ruido

Nr. Art.
Conveniente para: RL 250, RL 300, RL 350
403-275

Placas de filtro

Material: tejido en poliéster para medios de madera | Para la aspiración de plásticos (a revestimiento de aluminio) | Nivel de polvo M (categoría C)



RL 125/160 - Superficie 5 m²
RL 140/200 - Superficie 10 m²
RL 160/200 - 2 piezas requeridas por máquina

Nr. Art.	L x A x a	conveniente para:
para medio madera		
02.1.134	725 x 725 x 55	RL 125/160
02.1.136	725 x 725 x 128	RL 200
02.1.138	725 x 725 x 128	RL 140/200*
para medios de plástico		
02.1.135	725 x 725 x 55	RL 125/160
02.1.137	725 x 725 x 128	RL 200
02.1.139	725 x 725 x 128	RL 140/200*

* a partir de Diciembre de 2011

Filtro a polvo

Material:
Tejido en poliéster (02.0.467)
Tejido en poliéster con aluminio vaporizado (02.0.468)



RL 250/300 - 16 piezas requeridas por máquina (a partir de 2012)
RL 350 - 23 piezas requeridas por máquina

Nr. Art.	∅	Longitud
Cartucho de recambio del filtro de polvo para RL 250/RL 300/RL 350		
02.0.467	160	1.000
Cartucho de recambio del filtro antiestático de polvo para RL 250/RL 300/RL 350		
02.0.468	160	1.000

Filtro de recambio para colector de virutas RL 250/RL 300/RL 350

Nr. Art.
02.0.038

Dispositivo de arranque automático - para una sola máquina

Es adecuado para todas las máquinas de carpintería hasta 4 kW de potencia (Conexión del sistema de aspiración AC3 - 3x 400 V). Su equipo de aspiración arrancará automáticamente 4 segundos después del arranque de su máquina para trabajar la madera.

- ❶ Conexión para una máquina para el trabajo de la madera
- ❷ Conexión para un grupo de aspiración, con arranque (4 seg.) a través de la tecla Start de su máquina
- ❸ 1x 230 V, servicio permanente
- ❹ 1x 230 V, Conexión retardada (4 seg.) provocada por el arranque de la máquina



Nr. Art.

500-01-005

3x 400 V

Dispositivos de arranque automáticos para las máquinas 1-8

Retraso en el tiempo de recuperación de 10 seg. | Nota: ¡No olvidar las bobinas transformadoras!



Nr. Art.

02.0.340

3x 400 V/3x 230 V

Dispositivos de arranque automáticos para las máquinas 1-8 con control de válvula de cierre

Mando de las válvulas de cierre durante el funcionamiento o la parada de las máquinas | Tiempo de retardo 10-60 seg ajustable. | Nota: No se olvide de bobina del transformador



Nr. Art.

02.0.345

3x 400 V/3x 230 V

Dispositivos de arranque automáticos para las máquinas 1-8 con control de válvula de cierre

Mando de las válvulas de cierre durante el funcionamiento o la parada de las máquinas | Control de vibraciones de instalaciones filtro y extractores de polvo | La llegada y los tiempos de retardo se pueden programar libremente | Nota: No se olvide de la bobina del transformador



Nr. Art.

02.0.344

3x 400 V/3x 230 V

Bobina transformadora para dispositivos de arranque automáticos

Conexión de las máquinas al arranque automático | Es necesario tener una bobina transformadora por máquina



Nr. Art.

02.0.346

3x 400 V/3x 230 V

Flexibles de aspiración

Retardante de llama según la norma DIN 4102 B1 | conducto liso | alta resistencia a la abrasión | buena flexibilidad al frío | Resistente al aceite y a la gasolina | Libre de halógenos y libre de plastificante | Rango de temperatura de -40°C a +100°C | difícil de destruir

Flexible de aspiración industrial | Tubo en espiral de poliuretano transparente, sumamente flexible y ligero | Espesor de pared 0,6 mm | Área de uso: aspiración y transporte de polvos y virutas finas en la industria del procesamiento de la madera.

Flexible industrial de aspiración en H/SE versión de alta potencia | ¡los flexibles de aspiración H/SE aumentan el rendimiento de su grupo de aspiración hasta un 40%! antiestático de acuerdo con la norma BGI 739 para la puesta a tierra del espiral | resistente a hidrólisis y microbios | espesor de pared: 0,7 mm

Área de uso: aspiración y transporte de elementos abrasivos granulares, especialmente en la industria del procesamiento de la madera.

Nr. Art.

∅

Los flexibles de aspiración industrial

02.0.305	50
02.0.308	80
02.0.310	100
02.0.312	120
02.0.314	140
02.0.316	160

Flexible industrial de aspiración H/SE, versión de alto rendimiento H/SE

02.0.405	50
02.0.406	60
02.0.408	80
02.0.410	100
02.0.412	120
02.0.414	140
02.0.416	160
02.0.420	200
02.0.425	250
02.0.430	300
02.0.435	350

Abrazaderas

Alta fuerza de tracción y par motor alto poder de corte | distribución uniforme de la fuerza de sujeción | Banda de acero galvanizado para una alta resistencia a la corrosión

Aplicación: Conexión de agua refrigerante | líneas de combustible sin presión y presión y conductos de ventilación | oleoductos | Las conexiones de las cañerías en el sector sanitario | Conexiones de cables en ingeniería | Conexiones en el sector de los electrodomésticos | Conexiones de la manguera en la industria de vehículos comerciales



Nr. Art.

∅

02.0.112	40-60
02.0.110	70-90
02.0.115	90-110
02.0.010	120-140
02.0.122	130-150
02.0.116	150-170
02.0.118	190-210
02.0.119	240-260
02.0.121	290-310
02.0.128	340-360

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Boquillas de aspiración

Material: plástico | La boquilla de aspiración está conectada directamente al sistema de aspiración y es muy adecuada para acoplamiento angostos | Long. 250 mm



Nr. Art.	∅
02.0.040	50

Embudo aspirador para el suelo

Material: chapa fin galvanizada | El aspirador para su taller | El embudo aspirador para el suelo es directamente conectado a su sistema de aspiración (toma Ø120 mm) y "traga" todas las virutas y el polvo de madera | Ancho: 310 mm | Espesor de pared: 1 mm



Nr. Art.	∅
02.1.022	120

Embudo aspirador con manija

Material: chapa fin galvanizada | Embudo de aspiración para eliminar fácilmente el polvo y la viruta directamente en la máquina | Cantos redondeados | Mango: plástico | Espesor de pared 1,5 mm



Nr. Art.	∅
02.0.041	120

Orificio de salida

Material: chapa fin galvanizada | El orificio de salida directamente conectado a su sistema de aspiración (toma Ø 120 mm) y "traga" todas las virutas y el polvo de madera | Para montar en el área del suelo



Nr. Art.	∅
02.1.023	120

Tolva de transición

Para RL 250/300/350 para tubería | rebordeado en todos los lados



Nr. Art.	∅
02.0.1681	300

Canal de salida para aire de retorno

Material: latón agujereado | rebordeado en ambos lados



Nr. Art.	∅	Longitud
02.0.1682	300	1.000

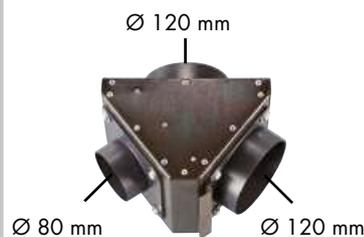
Tapa para tubo



Nr. Art.	∅
02.0.1674	80
02.0.1675	100
02.0.1676	120
02.0.1677	140
02.0.1678	160
02.0.1679	200
02.0.1680	250
02.0.1683	300

Caja de bifurcación para la aspiración

Con conexión de la flexible Ø 120/120/80 mm | Válvula de compuerta con conexión de flexible Ø 80 mm | Material de chapa galvanizada | Ancho 220 mm | Longitud 200 mm



Nr. Art.	
500-133	

Tubo reductor

Adaptador reductor de tubo
 Ø 125 en flexible Ø 120 mm |
 Material: acero galvanizado



Nr. Art.

conveniente para: RL 125

02.0.170

Reducciones

Reducciones para acoplamientos rápidos para conectar a la máquina, de forma sencilla y rápida, el tubo flexible de aspiración | Material: plástico



Nr. Art.

Ø¹ exterior

Ø² interior

02.0.029

50

80

02.2.021

100

120

02.2.026

120

140

Reducciones para acoplamientos rápidos para conectar a la máquina, de forma sencilla y rápida, el tubo flexible de aspiración | Material: plástico



Nr. Art.

Ø¹ exterior

Ø² exterior

02.1.029

50

80

Conexiones rápidas

Conexión rápida para conectar rápidamente y sencillamente el flexible de aspiración a su máquina | Material: plástico



Nr. Art.

Ø¹ interior

Ø² exterior

02.0.028

80

80

02.2.022

100

100

02.1.020

120

120

02.2.025

140

140

Codo de conexión rápida

Conexión rápida para conectar rápidamente y sencillamente el flexible de aspiración a su máquina | Material: plástico



Nr. Art.

Ø¹ interior

Ø² exterior

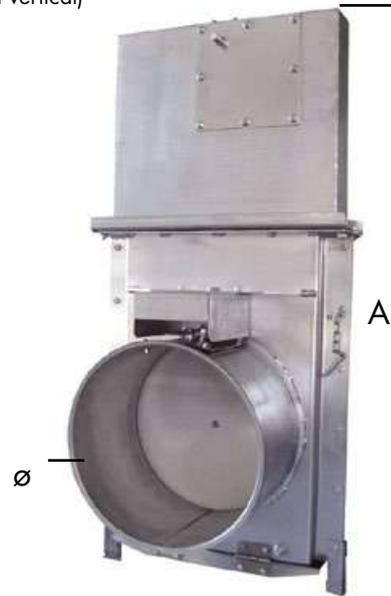
02.0.020

120

120

Protección contra fuego según la norma EN 1366-2

Para talleres con permiso de construcción a partir de septiembre de junio 2012 | Temperatura de liberación de 72°C | Los muelles de cierre de acero inoxidable garantizan un cierre y una fijación dinámica de las hojas en montaje vertical | solo en tubería horizontal (instalación vertical)



Nr. Art.

Ø

Altura

02.1.16720

200

765

02.1.16725

250

865

02.1.16730

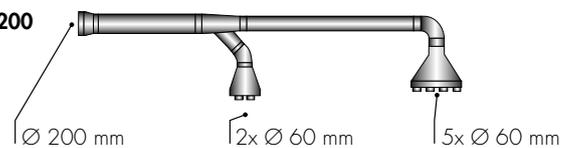
300

965

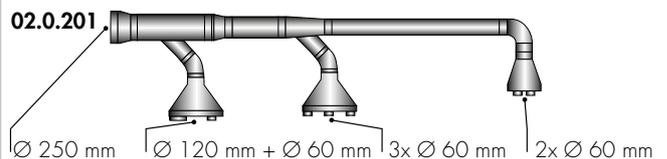
Juego de distribución para encoladoras de cantos

Conjunto de tuberías para conexión para la encoladora de cantos G 480, tempora 60.08, tempora 60.12 | Para conexión de las máquinas se necesitan adicionalmente los flexibles Ø 60 mm (02.0.406) y 120 mm (02.0.412) | Consejo: ¡pídale ahora mismo! Nr. de Art. 02.0.1616 Set de 50 tornillos M8 x 35, 50 tuercas M8, 100 arandelas | Los juegos están disponibles con la conexión de aspiración a la izquierda como a la derecha

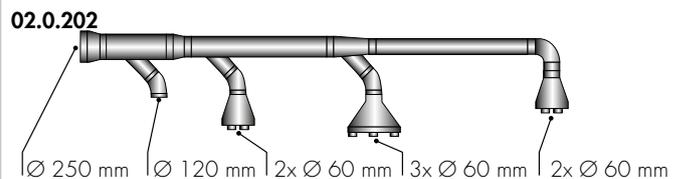
02.0.200



02.0.201



02.0.202



Nr. Art.

conveniente para:

02.0.200

FE: G 480

02.0.201

F4: tempora 60.08

02.0.202

F4: tempora 60.12

Sistemas de tuberías

Tubos metálicos rebordeado en ambos lados

Material: acero galvanizado



Nr. Art.	\varnothing	Longitud
02.0.16008	80	1.000
02.0.15008	80	1.500
02.0.16010	100	1.000
02.0.15010	100	1.500
02.0.16012	120	1.000
02.0.15012	120	1.500
02.0.16014	140	1.000
02.0.15014	140	1.500
02.0.16016	160	1.000
02.0.15016	160	1.500
02.0.16020*	200	1.000
02.0.15020*	200	1.500
02.0.16025*	250	1.000
02.0.15025*	250	1.500
02.0.16030*	300	1.000
02.0.15030*	300	1.500
02.0.16035*	350	1.000
02.0.15035*	350	1.500

Reducciones de tubo rebordeado en ambos lados

Material: acero galvanizado



Nr. Art.	\varnothing	Longitud
02.0.1579	350/300	180
02.0.1580	350/250	210
02.0.1581	350/200	260
02.0.1582	300/250	180
02.0.1583	300/200	210
02.0.1584	300/160	260
02.0.1585	250/200	180
02.0.1586	250/160	210
02.0.1587	200/160	180
02.0.1588	200/140	180
02.0.1589	200/120	210
02.0.1594	160/140	180
02.0.1595	160/120	180
02.0.1596	140/120	180
02.0.1597	120/100	180
02.0.1598	120/80	180
02.0.1599	100/80	180
02.1.160	80/50	180

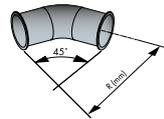
Índice de abreviaturas en la página 429.

En caso de no aparecer las unidades de medida, todas las dimensiones se expresan en mm.

(*) no son artículos de existencia corriente, se fabricarán sólo a pedido

Codos de 45° rebordeados en ambos lados

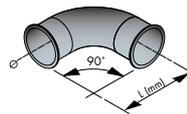
Material: acero galvanizado



Nr. Art.	\varnothing	Radio
02.0.15208	80	150
02.0.15210	100	150
02.0.15212	120	180
02.0.15214	140	210
02.0.15216	160	240
02.0.15220*	200	300
02.0.15225*	250	375
02.0.15230*	300	450
02.0.15235*	350	525

Codos de 90° rebordeados en ambos lados

Material: acero galvanizado



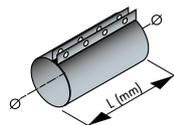
Nr. Art.	\varnothing	Longitud
02.0.15108	80	150
02.0.15110	100	155
02.0.15112	120	185
02.0.15114	140	220
02.0.15116	160	255
02.0.15120*	200	310
02.0.15125*	250	380
02.0.15130*	300	440
02.0.15135*	350	525

Tubos de retención para prolongaciones de tubo

Material: acero galvanizado | El manguito puede fijarse con cuatro tornillos M8 x 35 mm.

Sugerencia - ¡haga el pedido ahora! |

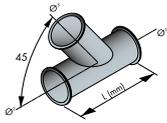
Nr. de Art. 02.0.1611 Set de 100 tornillos M8 x 35, 100 tuercas M8, 200 arandelas



Nr. Art.	\varnothing	Longitud
02.0.15508	80	160
02.0.15510	100	200
02.0.15512	120	240
02.0.15514	140	280
02.0.15516	160	320
02.0.15520*	200	400
02.0.15525*	250	500
02.0.15530*	300	500

Bifurcaciones de 45° rebordeado en todas las salidas

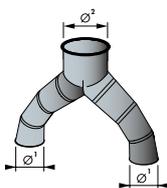
Material: acero galvanizado



Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²	Ø ³	Longitud
02.0.15308	80	80	80	310
02.0.15310	100	100	100	310
02.0.15312	120	120	120	410
02.0.15314	140	140	140	410
02.0.15316	160	160	160	460
02.0.15320*	200	200	200	510
02.0.15325*	250	250	250	560
02.0.15330*	300	300	300	710
02.0.15335*	350	350	350	700
02.1.171	160	160	80	360
02.1.172	160	160	120	360
02.1.173	120	120	80	360
02.1.174	120	120	50	300
02.1.177	160	120	80	400
02.1.178	160	120	100	400
02.1.179	160	120	120	400
02.1.180	160	160	100	350
02.1.181	160	160	140	350
02.1.182	200	200	100	500
02.1.183	200	200	120	500
02.1.184	200	200	140	500
02.1.185	200	200	160	500
02.1.186	250	250	100	450
02.1.187	250	250	120	450
02.1.188	250	250	140	450
02.1.189	250	250	160	450
02.1.190	250	250	200	450
02.1.191	300	300	100	500
02.1.192	300	300	120	500
02.1.193	300	300	140	500
02.1.194	300	300	160	500
02.1.195	300	300	200	500
02.1.196	300	300	250	500
02.1.197	350	350	100	500
02.1.198	350	350	120	500
02.1.199	350	350	140	500
02.1.200	350	350	160	500
02.1.201	350	350	200	500
02.1.202	350	350	250	600
02.1.203	350	350	300	600

Tubo de retención rebordeado en ambos lados

Material: acero galvanizado



Nr. Art.	Ø ¹	Ø ²
02.1.170	160/160	200
02.1.169	80/80	120

Abrazaderas de tubos para tubos rebordeados, sin tornillos

Material: acero galvanizado | El manguito puede fijarse con dos tornillos M8 x 35 mm.



Sugerencia - ¡haga el pedido ahora! | Nr. de Art. 02.0.1616 Set de 50 tornillos M8 x 35, 50 tuercas M8, 100 arandelas

Nr. Art.	Ø
02.0.15808	80
02.0.15810	100
02.0.15812	120
02.0.15814	140
02.0.15816	160
02.0.15820*	200
02.0.15825*	250
02.0.15830*	300
02.0.15835*	350

Abrazaderas de tubos para instalación en la pared, insonorizadas

Material: acero galvanizado | Con capa de caucho para el aislamiento acústico | No es necesario el paquete de fijación

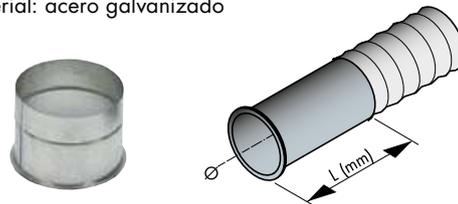


No es adecuado para la conexión de las tuberías

Nr. Art.	Ø
02.1.16808	80
02.1.16810	100
02.1.16812	120
02.1.16814	140
02.1.16816	160
02.1.16820	200
02.1.16825	250
02.1.16830	300
02.1.16835	350

Conexiones finales rebordeados por un lado

Material: acero galvanizado

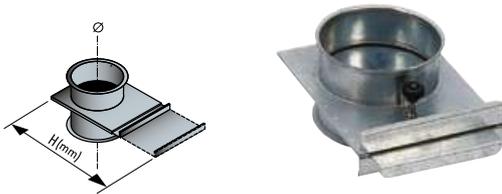


Nr. Art.	Ø	Longitud
02.0.15408	80	80
02.0.15410	100	90
02.0.15412	120	100
02.0.15414	140	110
02.0.15416	160	120
02.0.15420*	200	120
02.0.15425*	250	120
02.0.15430*	300	120
02.0.15435*	350	120

FELDER *FORMAT 4* Hammer

Compuertas de cierre

Material: acero galvanizado | La posición de la corredera puede fijarse con el tornillo de regulación.



Nr. Art.	Ø	Altura
02.0.15608	80	300
02.0.15610	100	360
02.0.15612	120	420
02.0.15614	140	480
02.0.15616	160	540
02.0.15620*	200	660
02.0.15625*	250	800
02.0.15630*	300	960

Válvulas de compuerta de cierre a funcionamiento eléctrico

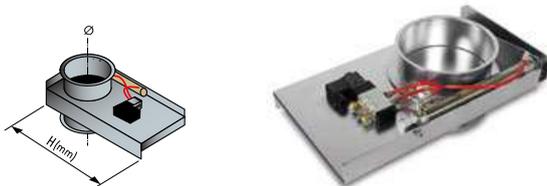
Material: acero galvanizado | Tensión 230 V, 50 Hz, 160 W | Fuerza de tracción y de compresión de 450 N | Velocidad: 24 mm/s



Nr. Art.	Ø	Altura
02.0.16612	120	550
02.0.16614	140	605
02.0.16616	160	660
02.0.16620*	200	795
02.0.16625*	250	950
02.0.16630*	300	1095

Válvulas de compuerta de cierre electroneumático

Material: acero galvanizado | Tensión: 220 V | Espaciador con tracción neumática | 5/2 válvula de tres vías | Presión del aire 6–10 bar | Control de la máquina o control integrado | Cierre rápido y apertura rápida | 6 mm Conexión del aire comprimido



Nr. Art.	Ø	Altura
02.2.16608	80	250
02.2.16610	100	290
02.2.16612	120	340
02.2.16614	140	390
02.2.16616	160	410
02.2.16620	200	490
02.2.16625	250	595
02.2.16630	300	730
02.2.16635	350	800

Material de instalación

Juego de tornillos

Set de 50 tornillos M8 x 35, 50 tuercas M8, 100 arandelas



Nr. Art.	Unidades
02.0.1616	1

Cinta perforada para instalación

Material: chapa galvanizada | Ancho 30 mm | 1 mm de espesor | Agujero Ø 10/5 mm | 50 metros lineales



Nr. Art.	Unidades
02.0.1615	1

Cinta de obturación

autoadhesiva | Ancho 15 mm | 2 mm de espesor | 20 metros lineales por banda



Nr. Art.	Unidades
02.0.16195	5

Barra roscada

Material: acero galvanizado | Varilla roscada M8 1.000 mm



Nr. Art.	Unidades
02.0.1712	1
02.0.1713	10

Tornillos para instalación en la pared

Material: acero | Unión roscada galvanizada | M8 | Longitud 80 mm



Nr. Art.	Unidades
02.0.1715	10

Tuercas de prolongación

Material: acero galvanizado | M8 | Longitud 24 mm

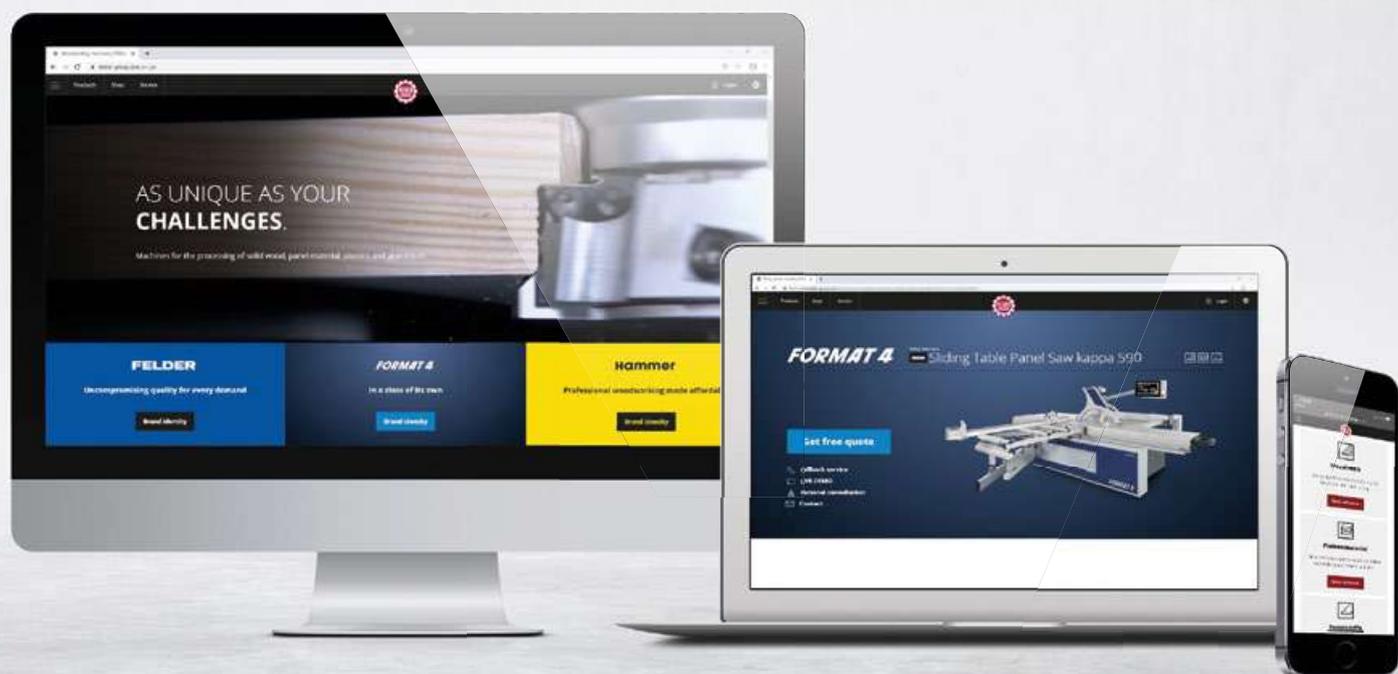


Nr. Art.	Unidades
02.0.1716	10

NEW 2020 WEBSITE RELAUNCH

Visítenos en Internet y descubra:

- > Todas las máquinas
- > Vídeos
- > Ofertas inmediatas
- > Herramienta y accesorio
- > Todos los datos técnicos



www.felder-group.com





FELDER *FORMAT 4* Hammer

FELDER GROUP

KR-Felder-Straße 1
6060 HALL in Tirol, Austria
Tel. +43 5223 58500, info@felder.at
www.felder-group.com

FELDER GROUP MÉXICO, S.A. DE C.V.

Av. Presidente Juárez No. 1998-Bcol. Centro
Industrial Puente de Vigas
C.P. 54070 Tlalnepantla de Baz, Edo. de México
Tel. (52) (55) 1165 8870 al 74

MÉRIDA

01 (999) 927-37-70

AGUASCALIENTES

01 (449) 996-64-66

MONTERREY

01 (81) 1809-1858

GUADALAJARA

01 (33) 4445-4804

CHIAPAS

01 (961) 294-52-28

CHIHUAHUA

045 (614) 142-13-09

FELDER GROUP QUERETARO

Global Park | Carretera Estatal
200Querétaro-Tequisquiapan Km 16
San Isidro El Marqués
MX-CP 76260 Qro
Tel. (442) 644-19-11 al 15

info-mx@felder-group.com
www.felder-group.com.mx

CHILE

REKO SOCIEDAD COMERCIAL

Victoria 984 San Pedro Viejo
RH – 4130000 San Pedro de la Paz (Concepcion)
Tel. +564-123-720-60
info@reko.cl
www.felder-group.com

ARGENTINA

GRUPO LATIN S.A

Colectora 12 de Octubre 1986
Panamericana Ramal Pilar Km 40,5
Del Viso, Buenos Aires
Tel. (+54) 011 15 4196 0283
juanpablo@grupo-latin.com.ar
www.grupo-latin.com.ar

URUGUAY

ALP IMPORTACIONES

Alvarez Irrazabal Agustin
Luis Ponce 1372 ap 402
11600 Montevideo
Tel. +598 97 461 000
agustin@alp.com.uy
www.alp.com.uy

ECUADOR

KLINGOHR IMPORT CÍA. LTDA.

M. Moreno 2-170 y F. Moscoso
RUC: 0190159574001
EC – Cuenca
Tel. +593-728-150-01
klingohrimport@etapanet.net
www.felder-group.com

COLOMBIA

MAKSER SAS

Autopista Medellin km 7
Parque Industrial Celta Trade Park Lote155
Bodega 2
CO – 250020 FUNZA (Curdinamarca)
Tel. +571-486-2090
Infocomercial@makserweb.com
www.makser.com.co

REPUBLICA DOMINICANA

FONTANA SRL

Calle Jose Lopez 13, Los Prados
Santo Domingo
Tel. +1 809 567 4646
losprados@fontana.com.do
www.fontana.com.do

A/19FG-02-HC-SPA/S/1.00/V/94085/

